

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stontec TRF es un sistema de piso duradero de grosor nominal de 3/16 in./5 mm, con una superficie decorativa y resistente a las manchas. Su base nivelada ofrece una resistencia al impacto superior y permite que Stontec TRF se aplique sobre sustratos rugosos. La capa de esparcimiento de copos de color resulta en una superficie de piso atractiva y sin juntas. Está compuesto por:

Mortero de Uretano

Un sistema de mortero de uretano troleado de cuatro componentes y de alta solidez, aplicado a 1/8 in./3 mm.

Imprimación TRF

Una capa de unión epoxi de dos componentes y alta solidez. Una capa de color que acepta los copos.

Hojuela Stontec

Hojuela de colores brillantes.

Stonseal CA7

Un sellador de uretano alifático poliaspártico de dos componentes, resistente a los UV.

OPCIONES DEL SISTEMA:

Curva Sanitaria

Para proporcionar un sello integral en la unión entre el piso y la pared, se pueden especificar bases de cove con alturas desde 2 in./5 cm en adelante.

Impermeabilización

Donde el sistema total debe ser impermeable, se requiere el uso del sistema de membrana Stonproof ME7 de Stonhard con Textura #3 esparcida hasta el rechazo, siguiendo estrictamente las instrucciones de aplicación.

Tratamiento de Grietas

Cuando se necesita tratamiento de grietas debido a fisuras en el sustrato, se requiere el uso de Stonproof CT5 o RH7 de Stonhard con Textura #3 esparcida hasta el rechazo, siguiendo estrictamente las instrucciones de aplicación.

Undercoat

Cuando se desea un sistema de uretano completo o se requiere un tiempo de respuesta más rápido, Stonseal PA7 puede reemplazar la imprimación TRF.

EMBALAJE

Stontec TRF se envasa en unidades para facilitar su manipulación. Cada unidad consta de:

Mortero Uretano

- 1.5 bolsas de árido de cuarzo coloreado
- 6 bolsas de aluminodióxido de amina
- 6 bolsas de polietileno de resina
- 9 bolsas individuales de agregado parte C-1
- 0.75 cajas con Pigmento parte C-2

Undercoat Stontec TRF

- 0,5 cartón conteniendo:
 - 4 bolsas de aluminodióxido de amina
 - 4 bolsas de polietileno de resina

Hojuelas Stontec

- 0,9 cajas individuales de copos pequeños (1/16 pulg.) de color o
- 0,7 cajas individuales de copos de colores grandes (1/4 pulg.)

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión.....	5,000 psi
(ASTM C-579).....	Después de 7 días
Resistencia a la Tensión.....	1,000 psi
(ASTM C-307)	
Resistencia al Impacto.....	> 160 in./lbs.
(ASTM D-2794)	
Resistencia a la Abrasión.....	<.03 gm* pérdida de peso
(ASTM D-4060, CS-17)	
Curado.....	4 horas tráfico peatonal
(a 75°F/25°C).....	12 horas para operaciones normales
Resistencia a la Flexión.....	2,000 psi
(ASTM C-580)	
Módulo de elasticidad a Flexión.....	1.1 x 10 ⁶ psi
(ASTM C-790)	
Dureza.....	.80
(ASTM D-2240, Shore D)	
Flammability.....	Class I
(ASTM E-648)	
Thermal Coefficient of	
Linear Expansion.....	12 x 10 ⁻⁶ in./in.°F
(ASTM C-531)	
VOC Contenido.....	Mortero Uretano - 11 g/l
(ASTM D-2369, Method E).....	Undercoat TRF - 30 g/l/l
.....	Stonseal CA7 - 100 g/l

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como muestras de ensayo se utilizaron muestras del sistema de suelo real, incluidos el aglutinante y el relleno. Toda la preparación de muestras y ensayos se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en materiales aplicados sobre el terreno pueden variar y determinados métodos de ensayo sólo pueden realizarse en cupones de ensayo fabricados en laboratorio.

Stonseal CA7

- 1 caja de cartón que contiene:
 - 2 bolsas de isocianato
 - 2 latas de 1 galón de amina

IMPORTANTE: La imprimación adecuada debe pedirse por separado en función del sustrato.

COBERTURA

Cada unidad de Stontec TRF cubre aproximadamente 200 pies cuadrados/18.6 metros cuadrados de superficie a un grosor nominal de 3/16 in./5 mm.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

Almacene todos los componentes de Stontec TRF entre 60 y 85°F/16 a 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no congele. La vida útil es de dos años para el mortero de uretano, tres años para la imprimación TRF y un año para el Stonseal CA7.

COLOR:

Stontec TRF está disponible en doce colores estándar en copos de tamaño pequeño (1/16 in.) o grande (1/4 in.). Consulte la Hoja de Colores Stontec. Colores personalizados están disponibles a pedido. Nota: Copos Micro (1/32 in.) están disponibles bajo pedido especial.

SUSTRATO:

Stontec TRF, con el imprimador adecuado, es adecuado para su aplicación sobre concreto, madera, ladrillo, baldosas de cantera, metal o lechadas Stonhard Stonset debidamente preparadas. Para preguntas sobre otros posibles sustratos o un imprimador adecuado, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO:

La preparación adecuada es crítica para garantizar una unión adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y debidamente preparado utilizando métodos mecánicos. Las preguntas sobre la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PRIMER

Es necesario usar un imprimador de uretano para todas las aplicaciones de Stontec TRF. El imprimador de uretano debe estar pegajoso durante la aplicación del Mortero Stontec TRF. Si el imprimador se seca, el área debe ser re-imprimada antes de continuar con la aplicación.

MEZCLA

- La mezcla adecuada es crítica para que los productos presenten las propiedades de aplicación, curado y propiedades físicas finales adecuadas.
- Se requiere mezcla mecánica para todos los componentes.
- Consulte las Instrucciones de Stontec TRF para obtener más detalles.

APLICACIÓN

- NO intente instalar el material si las temperaturas de los componentes de Stontec TRF no están entre 60 y 85°F/16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven afectados por la temperatura y se ven severamente afectados por los niveles de humedad.
- Se aplica el imprimador al piso y el mortero se llanea inmediatamente en el primer húmedo y se deja curar.
- La imprimación se mezcla, se aplica al piso y se esparce hasta el rechazo con copos Stontec. Se deja curar la imprimación y se eliminan los copos en exceso.
- El sellador se mezcla, se aplica al piso y se deja curar. El sellador se lija ligeramente y se aspira.
- Se aplica un segundo sellador de la misma manera que el primero y se deja curar.
- Consulte las Instrucciones de Stontec TRF para obtener más detalles.

PRECAUCIONES:

- Utilice estos materiales solo de acuerdo con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Elimine los materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- La selección de ropa protectora adecuada y equipo reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requieren prendas de cobertura completa, gafas de seguridad o gafas de seguridad, y guantes impermeables.
- En caso de contacto, enjuague el área con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Lave la piel con agua y jabón.
- Si se ingiere el material, comuníquese inmediatamente con un médico. NO INDUZCA VÓMITOS.
- Durante la preparación del sustrato del piso o la mezcla del producto Stonhard al agregar agregado, se deben usar mascarillas contra el polvo.

NOTAS

- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de suelos durante las operaciones se describen en el folleto de procedimientos de limpieza de suelos de Stonkleen.
- Encontrará información específica sobre la resistencia química en la Guía de Resistencia Química de Stontec.
- Las fichas de datos de seguridad de Stontec TRF están disponibles en línea en www.stonhard.com en Productos o previa solicitud.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está a su disposición para ayudarle con la instalación o para responder a preguntas relacionadas con los productos para suelos Stonhard.
- Las solicitudes de servicio técnico o bibliografía pueden realizarse a través de los representantes de ventas y oficinas locales, o de las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- El aspecto de todos los sistemas de suelos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Por lo general, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción del brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate

pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.

- La textura de las superficies de suelos resinosos puede cambiar con el tiempo como consecuencia del desgaste y de los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad, y limpiarse en profundidad periódicamente, para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que su rendimiento es el esperado y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que siguen cumpliendo las expectativas para la zona y las condiciones de uso concretas.

IMPORTANT:

Stonhard believes the information contained here to be true and accurate as of the date of publication. Stonhard makes no warranty, expressed or implied, based on this literature and assumes no responsibility for consequential or incidental damages in the use of the systems described, including any warranty of merchantability or fitness. Information contained here is for evaluation only. We further reserve the right to modify and change products or literature at any time and without prior notice.

08/21

© 2021 Stonhard www.stonhard.com



USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	India	+(91) 22 28500321		