

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 341 es un recubrimiento epóxico 100 % sólidos, relleno de hojuelas, diseñado para aplicaciones de contención primaria y secundaria. El sistema de dos componentes consiste en epoxi de alto rendimiento, resina y un agente de curado de amina. Se puede aplicar Stonchem 341 por equipo de aspersión de componente plural o de componente único a un espesor total de 30 a 40 mil/750 a 1,000 micrones en una aplicación de una sola capa. Stonchem 341 está aprobado por UL para agua potable Tanques de almacenamiento de agua de 6,000 galones y más.

### USOS Y APLICACIONES

- Almacenamiento de agua potable
- Tanques de almacenamiento de productos químicos
- Decantadores de aguas residuales
- Cubas de emplatado
- Soportes de equipos
- Tanques de almacenamiento de aceite
- Pasarelas

### VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Alta resistencia al impacto
- Adherencia superior al concreto
- Resistencia a una amplia gama de productos químicos
- Se puede aplicar en una aplicación de una sola capa hasta 40 mil/1,0 mm
- Se puede rociar con airless de uno o varios componentes.

**Nota:** ANSI/NSF 61 Componentes del sistema de agua potable 19JG

Agua Use Temp : 23°C Para usar con tanques > 6,000 galones, sin exceder una relación de área de superficie a volumen de 20 cm<sup>2</sup>/L. El producto debe ser utilizado con HT Primer

### RESISTENCIA QUÍMICA

Stonchem 341 está formulado para resistir una amplia gama de productos químicos, como combustibles, sales, álcalis y muchos ácidos.

### EMBALAJE

Stonchem 341 se suministra en unidades predocificadas de 5 galones para su aplicación con equipos de pulverización de uno o varios componentes.

Una unidad consta de:

(1) lata de amina de 1 galón

(1) balde de resina de 5 galones

### COLOR

Stonchem 341 se ofrece en gris claro.

Nota: El gris claro es el único color aprobado para aplicaciones de agua potable.

### COBERTURA

Stonchem 341 es comúnmente aplicado a 40mils/1mm en una capa.

La cobertura de Stonchem 341 es de 40 pies cuadrados/galón a 40 mil/1 mm.

### ALMACENAMIENTO

Mantenga los productos Stonchem 341 herméticamente sellados en sus envases originales hasta que estén listos para usar. Almacenar a 50 a 85°F/10 a 29°C, fuera de la luz solar directa. Bien almacenados, los productos Stonchem 341 tienen una vida útil de un año. Para garantizar la máxima formación de película, Stonchem 341 debe usarse dentro de los 3 meses posteriores a la fecha de fabricación.

El almacenamiento adecuado en el lugar de trabajo de Stonchem 341 es esencial para su desempeño. Siga estos procedimientos generales para el almacenamiento en el trabajo

sitio:

ANSI/NSF 61

Almacene los componentes (amina y resina) sin abrir, en un lugar seco a 50 a 85°F/10 a 29°C, fuera de la luz solar directa y protegido de los elementos Mantener alejado del calor y las llamas. Durante las 24 a 48 horas previas al uso, reduzca el espacio de almacenamiento temperatura a 70 a 85°F/21 a 29°C para facilitar la mezcla.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a Compresión .....	6,600 psi (ASTM C-579)
Resistencia a Flexión.....	4,400 psi (ASTM C-580)
Módulo de Elasticidad.....	9.53 x 10 <sup>5</sup> psi (ASTM C-580)
Resistencia a Tensión, .....	1,800 psi (ASTM C-580)
Coefficiente Térmico de linealExpansión3.78 x.....	10-5 pulg. /pulg.°F (ASTM C-531)
AbrasiónResistencia0,22 g.....	peso máx. pérdida (ASTM D-4060, CS-17)
MacetaVida30 a .....	40 minutos @ 70°F/21°C
Absorción .....	<0.03% (ASTM C-413)
Color.....	Light gray y amarillo

Nota: Las propiedades físicas se determinaron en especímenes preparados en condiciones de laboratorio usando los procedimientos ASTM aplicables. Las condiciones de campo reales pueden variar y producir resultados diferentes; por lo tanto, los datos están sujetos a una desviación razonable.

## PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La preparación adecuada es crítica para asegurar una unión adecuada. El sustrato debe estar seco y libre de cera, grasa, aceites, grasas, tierra, materiales sueltos o extraños y lechadas. Lechada y no ligada Las partículas de cemento deben eliminarse por métodos mecánicos, es decir, limpieza con chorro abrasivo o escarificación. Otros contaminantes pueden eliminarse restregando con un detergente industrial fuerte y enjuagar con agua limpia. La superficie debe mostrar poros abiertos por todas partes y tienen una textura de papel de lija. Para recomendaciones o información adicional sobre la preparación del sustrato comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Stonhard.

## ENMASCARILLADO Y PROTECCIÓN

Enmascare o elimine las superficies y equipos adyacentes que no estén para ser forrado. Una vez aplicado, Stonchem 341 es difícil de eliminar. Proteja las bombas, motores y otros equipos cercanos de gas ventilación de abrasivo del tanque durante la Blasteo.

## GUÍA DE APLICACIÓN.

Antes de mezclar y aplicar cualquier material, asegúrese de que las condiciones ambientales sean satisfactorias para la aplicación. Para condiciones óptimas de trabajo, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 a 80°F/ 15 a 27°C. Mida la temperatura de la superficie con un termómetro de superficie. Las áreas frías deben calentarse hasta que la losa la temperatura es superior a 50 °F/10 °C. Esto permitirá que el material lograr un curado adecuado. Además, un sustrato frío hará que el material se vuelva rígido y difícil de aplicar. tardes o noches. Un sustrato tibio (60 a 80°F/15 a 27°C) ayudará en la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (80 a 100°F/27 a 37°C) o un sustrato directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otros fenómenos como poros y burbujas. La temperatura del sustrato debe ser superior a 5°F/3°C por encima punto de rocío.

## EQUIPO

Aerosol sin aire de un solo componente. Todas las bombas y mangueras deben estar en buen estado de funcionamiento, limpias y libre de materias extrañas. Use un motor neumático con una compresión proporción de 45:1 o mayor, como la bomba pulverizadora sin aire King de Graco. Todos los filtros deben retirarse de la bomba. Utilice un 3/8 pulg. /0,95 cm de manguera de rociado desde la bomba hasta la pistola, que no exceda los 100 in. pies/30,5 en. metro. Lo mejor es llevar el material directamente al cuerpo de la pistola y no pase por un tubo en el mango. El tamaño de la punta del rociador sin aire dependerá del área que se esté rociado, la viscosidad y la temperatura de los materiales. Usar tamaños de 0,19 a 0,35 pulg. Si usa un filtro en línea, use una malla de 60 pantalla. La temperatura del material mezclado debe ser de 75 a 85°F/ 24 a 38°C para una mejor pulverización.

Nota: Las temperaturas ambientales superiores a 85 °F/29 °C acortarán la vida útil. Para preparar el material para rociar, mezcle la resina hasta que el color está bien mezclado; luego, mezcle la resina y la amina durante 2 minutos con el mezclador Jiffy.

Cuando use una bomba de rociado 45:1, coloque el material mezclado debajo de la bomba (lo mejor es quitar el tubo sifón y bombear directamente desde la parte inferior de la bomba) y comience a rociar. La presión de aire requerida variará entre 55 y 65 psi. Si utiliza un espray 56:1 bomba, el tubo de sifón puede permanecer conectado. Cuando termine de rociar, purgue con solvente la unidad inferior y pistola rociadora, luego retire la válvula de bola inferior.

## AEROSOL DE COMPONENTE PLURAL

Utilice un equipo de pulverización de componentes plurales de proporción fija (4:1 por volumen) como un Graco King Hydro-Cat (o similar) con tolvas calentadas, mangueras calentadas a un colector mezclador a través de un mezclador estático a un 50 manguera flexible de pies seguida de una pistola plateada (Binks 1M o igual) utilizando Puntas "A" inversas auto limpiantes de 0,19 a 0,35 pulgadas. Consulte las especificaciones del equipo para obtener más detalles.

Nota: La resina debe estar a un mínimo de 110 °F/43 °C y el lado de la amina a una temperatura de 90 a 100 °F/32 a 38 °C. Esto garantizará una pulverización adecuada de Stonchem 341. Tenga cuidado de evitar que el material mezclado se asiente en las mangueras Para mejores resultados, mantenga las mangueras lo más cortas posible, purgue inmediatamente si se interrumpe el trabajo, y manténgalos.

## APLICACIÓN

Cebado

Aspire antes de imprimir y asegúrese de que el sustrato esté seco. el uso de HT Primer es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 341. Esto asegura el máximo rendimiento del producto. (Ver el HT Hoja de datos del producto primario para más detalles.)

**Nota:** HT Primer debe estar libre de pegajosidad antes de la aplicación de Stonchem 341. Dejar curar 5 horas.

## Mezcla: pulverización sin aire de un solo componente

Recomendamos utilizar batidoras tipo Jiffy para todas las operaciones de mezcla y agitación. Cuando opere la batidora, evite sumergirla hacia arriba y hacia abajo en el balde. Esto puede plegar aire en la resina, lo que puede causar burbujas formarse en el revestimiento después de haberlo aplicado.

## Spraying

Revuelva individualmente cada componente de resina y amina por separado hasta consistencia y color suaves y uniformes. Cualquier sedimento en el recipiente debe raspase completamente y Re dispersarse. fumigación Inmediatamente antes de aplicar una capa de rociado, raye los bordes con un cepillo para asegurar la protección adecuada de estas áreas. Todo el equipo de rociado debe estar limpio y en buen estado de funcionamiento. ordenar. Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para procedimientos de puesta en marcha y limpieza. Ajuste la presión de 50 a 70 psi y abra las válvulas en el colector y purgue los materiales en la pistola rociadora. Coloque la punta rociadora comience a rociar. Dependiente según el tamaño de la punta, cada pasada será de 8 a 14 mil/200 a 350 micrones por pasada. Aplique el material al espesor especificado. Aplique varias pasadas entrecruzadas, moviendo la pistola a una velocidad bastante rápida. velocidad, manteniendo una película de apariencia húmeda. Utilice un espesor de película húmeda calibre para monitorear la construcción de la película.

Más información sobre este texto de origen. Para obtener más información sobre la traducción, se necesita el texto de origen Enviar comentarios.

## CURADO

Stonchem 341 estará seco al tacto en 12 horas a 75°F/24°C, estará firme al tacto en 24 horas a 75°F/24°C, y estará apto para servicio químico en 36 horas a 75°F/24°C.

## REPARACIÓN DE RECUBRIMIENTO

Antes de que se pueda aplicar cualquier material de retoque o de nueva capa, la primera capa debe prepararse adecuadamente para la adhesión entre capas. La primera capa debe curarse firme al tacto. El revestimiento de los pisos debe ser capaz de soportar el tráfico peatonal.

Si la primera capa se cura durante más de 24 horas, lije y limpie con solvente la superficie para garantizar una buena adhesión entre capas. Cualquier superficie a retocar o recubrir debe protegerse. Cuando se aplica el material de repintado, la superficie debe estar seca y libre de suciedad, polvo, residuos, aceite, grasa y otra contaminación.

## RECOMENDACIONES

- Aplique solo sobre un sustrato limpio, sólido y debidamente preparado.
- Las temperaturas mínimas del ambiente, del material y de la superficie son de 50 °F/10 °C, 50 °F/10 °C y 50 °F/10 °C respectivamente, en el momento de la aplicación.
- Las temperaturas máximas del ambiente, del material y de la superficie son 90 °F/32 °C, 85 °F/29 °C y 90 °F/32 °C respectivamente, en el momento de la aplicación.
- La humedad relativa no debe exceder el 85%.
- La temperatura del sustrato debe estar 5°F/3°C por encima del punto de rocío.
- Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no están dentro de las pautas recomendadas.

## PRECAUCIONES

- Se recomiendan disolventes de tolueno o xileno para la limpieza de derrames de material Stonchem 341. Use estos materiales solo en estricta conformidad con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Deseche los materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- Evite el contacto con la amina y la resina Stonchem 341, ya que pueden causar irritación cutánea, respiratoria y ocular.
- Se recomienda el uso de respiradores aprobados por NIOSH/MSHA con un cartucho para vapor orgánico/gas ácido.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados afectará significativamente reducir el riesgo de lesiones. Se recomienda encarecidamente ropa que cubra el cuerpo, gafas de seguridad y guantes impermeables de nitrilo.
- En caso de contacto accidental con los ojos, enjuague los ojos inmediatamente con agua.
- Si se ingiere el material, comuníquese inmediatamente con un médico y consulte la MSDS.
- Usar solo con ventilación adecuada. La inhalación de vapores puede causar fuertes dolores de cabeza, náuseas y posiblemente pérdida del conocimiento.

## NOTAS

- Las hojas de datos de seguridad de materiales para Stonchem 341 están disponibles en línea en [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) en Información técnica o previa solicitud.
- Puede encontrar información específica sobre la resistencia química de Stonchem 341 en el sitio web de Stonhard o comunicándose con el Departamento de Servicio Técnico de Stonhard.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la aplicación del producto o para responder preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de literatura técnica o servicio se pueden realizar a través de representantes de ventas locales y oficinas en todo el mundo.

### IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información contenida aquí es verdadera y precisa a la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, con base en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información contenida aquí es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

19/06

© 2019 Stonhard [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com)

# STONHARD®

Sede de EE. UU.	(800) 2577953 México+(52) 3710 Sur África	55 91404500 Bélgica+(32)	67 49	+(27) 11 2545500 Australia+(61)	3 9587 7433
Canadá	(800) 2633112 Argentina+(54) 43470460 China	11 50323113 Dubái,	EAU+(971)	+(86) 2161838698 India+(91)	22 28500321