

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonblend GSI-G es un sistema de piso nominal de 5 mm que ofrece una alternativa rentable al terrazo e incorpora vidrio reciclado en la superficie. Combina un aspecto llamativo y decorativo, excelente resistencia química y al desgaste, limpieza y resistencia a los rayos UV con una superficie fácil de mantener. Los colores estándar contienen 10% de virutas de vidrio reciclado por unidad. Se compone de:

### *Stonblend Primer*

Primer Epóxico penetrante de dos componentes

### *Base Stonblend GSI-G*

Mortero de tres componentes llaneado que consiste en resina epóxica, agente de curado y agregado de sílice de cuarzo.

### *Stonblend Groutcoat*

Sello epóxico transparente de dos componentes

### *Stonkote CE4*

Un sellador epóxico de dos componentes, transparente.

### *Stonseal CF7*

Recubrimiento de poliuretano de dos componentes, transparente, de alto rendimiento, a base de agua, compatible con VOC

## USOS, APLICACIONES

Las aplicaciones varían desde fabricación ligera, procesamiento de alimentos y productos farmacéuticos hasta espacios públicos, atención médica, instalaciones educativas y correccionales. El acabado de bajo brillo fácil de mantener mejora el atractivo de Stonblend GSI-G y proporciona una opción creativa y funcional donde se requieren pisos atractivos

## OPCIONES

### *Impermeabilización*

Donde el sistema requiera ser resistente al agua, se requiere el uso del sistema de membrana Stonhard ME7 Stonhard, con estricto cumplimiento de las instrucciones de aplicación.

### *Curva Sanitaria*

Para proporcionar un sello integral en la unión entre el piso y la pared, hay disponibles curvas sanitarias que van desde los 5 a los 15 cm, comuníquese con su representante local de Stonhard o con Servicio Técnico para obtener más detalles.

## EMPAQUE

Stonblend GSI-G está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad contiene:

### *Base Stonblend GSI-G*

- ✓ 2 cajas, cada una contiene:
  - 6 bolsas de Amina
  - 6 bolsas de Resina
- ✓ 12 bolsas individuales de Agregado Parte C
- ✓ 2 cajas, C-2 vidrios cada una contiene:
  - 6 bolsas de Parte C-2

### *Stonblend Groutcoat*

- ✓ 0.5 cajas contienen:

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión .....	6000 psi (ASTM C-579) .....	posterior a 7 días
Resistencia a la Tensión.....	1500 psi (ASTM C-307)	
Flexibilidad .....	2200 psi (ASTM C-580)	
Módulo de Elasticidad.....	5.0 x 10 <sup>5</sup> psi (ASTM C-580)	
Rigidez .....	85 to 90 (ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al impacto .....	>160 in./lbs. (ASTM D-2794)	
Flamabilidad.....	Clase 1 (ASTM E-648)	
Coefficiente Térmico de Expansión Lineal .....	9 x 10 <sup>6</sup> in./in. °F (ASTM C-531)	
Contenido VOC.....	Stonblend Primer - 75g/l	
	Base Stonblend GSI-G - 17g/l	
	Stonblend Groutcoat - 52 g/l	
	Stonkote CE4 - 34 g/l	
	Stonseal CF7 -47 g/l (Método C)	
Tiempo de Curado .....	24 horas para operación normal (at 75°F/25°C)	

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio

- 4 bolsas de Amina
- 4 bolsas de Resina

#### **Stonkote CE4**

- ✓ 0.25 cajas contienen:
  - 6 bolsas de Amina
  - 6 bolsas de Resina

#### **Stonseal CF7**

- ✓ 1 caja contiene:
  - 1 bolsa de Isocianato
  - (1) 1 galón de Polioliol

### **RENDIMIENTO**

Cada unidad de Stonblend GSI-G cubrirá aproximadamente 18,58 metros cuadrados de superficie con un espesor nominal de 5 mm

### **ALMACENAMIENTO**

Almacene todos los componentes de Stonblend GSI-G entre 60 a 85 ° F / 16 a 30 ° C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida útil es de 3 años en el envase original sin abrir, excepto para Stonseal CF7, que es un año.

### **COLOR**

Stonblend GSI-G está disponible en 7 colores estándar. Consulte la hoja de colores Stonblend. Los colores personalizados están disponibles bajo pedido.

### **SUBSTRATO**

Stonblend GSI-G, con el primer adecuado, se puede realizar la aplicación sobre concreto, madera, ladrillo, losetas de cantera, metal o Stonhard Stonset. Para preguntas sobre otros posibles sustratos o primer adecuado, comuníquese con su representante local de Stonhard o Servicio técnico.

### **PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO**

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

### **PRIMER**

El uso de Stonblend Primer es necesario para todas las aplicaciones de Stonblend GSI-G. Stonblend Primer debe ser pegajoso durante la aplicación de Stonblend GSI-G. Si el primer no presenta viscosidad, el área debe volver a recibir primer antes de continuar con la aplicación.

### **MEZCLADO**

- Una mezcla adecuada es crítica para que el producto exhiba las propiedades de aplicación adecuadas, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales.
- Se requiere una mezcla mecánica usando un mezclador JB (o un mezclador de cubeta de 5 galones equivalente) o un mezclador de mortero más grande (por ejemplo, un mezclador de lote Baugh 3).
- Vea las instrucciones de Stonblend GSI-G para más detalles.

### **APLICACIÓN**

- **NO** intente instalar material si la temperatura de los componentes y el sustrato de Stonblend GSI-G no está dentro de 60 a 85 ° F / 16 a 30 ° C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectadas a temperaturas fuera de este rango.
- El material debe aplicarse inmediatamente después de mezclar.
- Se utiliza un dosificador adecuado para distribuir el Stonblend GSI-G mezclado en el piso.
- Las llanas metálicas se utilizan para compactar y alisar la superficie del material al grosor requerido.
- Se aplican dos capas de Stonblend Groutcoat al piso en mojado sobre mojado y se deja curar.
- Stonkote CE4 se aplica al piso y se deja curar.
- Se aplican dos capas de Stonseal CF7 al piso y se deja curar.
- Las instrucciones detalladas de la aplicación se pueden encontrar en el Manual de Instalación de Stonblend

### **NOTAS**

- Todo el material en el sitio debe ser contado y todos los números de lote registrados. Si más de un número de lote de la Parte C (Agregado de Stonblend) es hallado, se deben tomar medidas para mezclar los diferentes números de lote para producir un color uniforme. Contacte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para detalles adicionales.
- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pisos durante las operaciones se describen en el Folleto de procedimientos

de limpieza de pisos de Stonkleen.

- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stonblend.
- Las hojas de datos de seguridad para Stonblend GSI-G están disponibles en línea en [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) bajo Productos o bajo solicitud.
- Un personal de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la instalación o para responder preguntas relacionadas con los productos de pisos Stonhard.
- Las solicitudes de servicio técnico o literatura pueden hacerse a través de representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. En general, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura superficial de las superficies de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deberían limpiarse regularmente y limpiarse a fondo periódicamente para garantizar que no se acumule contaminante. Las superficies deben ser periódicamente inspeccionados para asegurarse de que funcionan como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumplir con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

**IMPORTANTE:**

Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.  
06/19

© 2019 Stonhard [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com)

**STONHARD®**

USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	China	+(86) 21 61838698	India	+(91) 22 28500321