

STONFIL OP2

PRODUKT BESCHREIBUNG

Stonfil OP2 ist ein dreikomponentiger, kunststoffmodifizierter, zementgebundener, osmotischem Druck widerstehender Fugenmörtel, der in Verbindung mit allen Stonhard Bodensystemen verwendet wird. Stonfil OP2 wurde speziell entwickelt, um osmotische Blasenbildung des Bodens zu vermeiden, die durch übermäßige Feuchtigkeit in Bereichen auf oder unter dem Boden entstehen.

GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

- Osmotischer Sperrschichtmörtel für den Einsatz auf Beton
- Schutzgrundmörtel für Beschichtungen und Beläge mit geringer Dampfdurchlässigkeit
- Einsatz auf waagerechten Betonflächen, auf denen eine Dampfsperre nicht vorhanden ist oder nicht ausreichend funktioniert
- Einsatz in Verbindung mit allen Stonhard Bodensystemen

UNTERGRUND

Stonfil OP2 ist nur für den Einsatz auf Beton geeignet. Alle anderen Beläge oder Beschichtungen müssen mechanisch entfernt werden, um den Betonuntergrund freizulegen.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Bodensystems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Antworten auf Fragen zur Untergrundvorbereitung und zusätzliche Informationen erhalten Sie von unseren Stonhard Beratern und der technischen Service-Abteilung.

VERPACKUNG

Stonfil OP2 wird in Gebinden zur leichteren Handhabung geliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

- 1,5 Kartons Latex-Emulsion (4 Beutel pro Karton)
- 6 Plastikpackungen mit Latex-Emulsion
- 6 Packungen Teil C (Grobzuschlag)
- 6 Packungen Teil C-I (Zement und Feinzuschlag)

VERLEGELEISTUNG

Ca. 18,6 m² pro Gebinde bei einer Auftragstärke von 3 mm.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonfil OP2 in trockener Umgebung zwischen 16 und 30 °C. Übermäßige Hitze vermeiden. Nicht gefrieren lassen. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 1 Jahr.

GRUNDIERUNG

Die Verwendung von Stonfil OP2 Primer ist für alle Anwendungen von Stonfil OP2 erforderlich. Eine Schicht Stonfil OP2 Primer mit einem Raket auftragen. Pfützen mit einem Besen oder einer mittleren Noppenwalze entfernen. Lassen Sie die Grundierung trocknen, bevor Sie Stonfil OP2 auftragen. Die Trocknungszeit beträgt ca. 1 bis 2 Stunden.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit 27,6 N/mm² nach 24 Stunden (ASTM C-579) 55,2 N/mm² nach 7 Tagen

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

MISCHEN

Anmerkung: Beginnen Sie nicht mit dem Mischen, bevor nicht die Oberfläche richtig vorbereitet und trocken ist, wobei die Temperaturen von Stonfil OP2 und der Oberfläche mindestens 16°C betragen müssen. Stonfil OP2 wird in vordosierten Gebinden geliefert. Das Mischen muss mechanisch erfolgen. Stonfil OP2 muss mit Hilfe einer langsam laufenden Hochleistungs-Bohrmaschine (400 bis 600 U/min) mit Rührkorb gemischt werden. Gießen Sie einen Beutel des flüssigen Latex in einen ca. 20 l Mischeimer und fügen Sie dann langsam einen Beutel Teil C-I (feiner Zuschlagstoff) hinzu, während Sie 90 Sekunden lang mischen. Fügen Sie dann langsam einen Beutel von Teil C (grober Zuschlagstoff) hinzu, während Sie weitere 90 Sekunden mischen. Wenn die Bohrmaschine nicht bei Höchstdrehzahl läuft, vermischt sich das Material nicht richtig. Für die richtige Anwendung von Stonfil OP2 ist eine ausreichende Durchmischung unbedingt erforderlich. Eine unzureichende Durchmischung führt zu einem steifen Material mit schlechten Fließeigenschaften.

Anmerkung: Damit Stonfil OP2 seine vollen physikalischen Eigenschaften entfalten kann, ist es wichtig, dass der Mischung kein zusätzliches Latex zugesetzt wird.

AUFTRAG

Zum Zeitpunkt der Verarbeitung müssen alle Flächen grundiert worden und getrocknet sein. Stonfil OP2 muss sofort nach dem Mischen aufgetragen werden. Gießen Sie das Material in Bahnen aus und verteilen Sie es mit einem gezahnten Schieber. Dieses Material wird in einer Stärke von 3 mm aufgetragen. Das Material muss anschließend mit einer Stachelwalze abgerollt werden, um enthaltene Lufteinschlüsse zu entfernen und eine glatte Deckschicht zu erzeugen. Denken Sie daran, eine nasse Kante beizubehalten, damit jede weitere Mischung innerhalb von 15 Minuten an die vorherige angearbeitet werden kann.

AUSHÄRTEN

Stonfil OP2 muss mindestens 24 Stunden aushärten, bevor mit der Untergrundvorbereitung oder dem Auftragen von Epoxidoder anderen Beschichtungen begonnen werden kann. Die OP2-Oberfläche muss kugelgestrahlt werden, um eine gute Haftung zu gewährleisten. Kanten und schwer zugängliche Stellen müssen mit einer Schleifmaschine geschliffen werden. Sobald Stonfil OP2 auf diese Art vorbereitet wurde, behandeln Sie die Fläche wie einen Betonuntergrund

EMPFEHLUNGEN

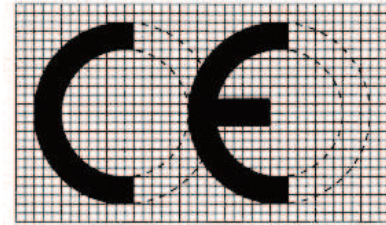
- Verarbeiten Sie das Material nur, wenn die Temperaturen der Stonfil OP2 Komponenten und der Oberfläche zum Zeitpunkt des Auftrags zwischen 16 bis 30 °C betragen. Die Aushärtezeit und die Verarbeitungseigenschaften des Materials werden sonst stark beeinträchtigt.
- Werkzeuge und ungehärtetes Material mit Wasser reinigen bzw. entfernen. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden. Entsorgen Sie die Abfälle gemäß den gesetzlichen Vorschriften.
- Beim Mischen und Auftragen der Zuschlagstoffe ist eine zugelassene Staubmaske zu tragen.
- Die Auswahl der richtigen Schutzkleidung und -ausrüstung reduziert das Verletzungsrisiko erheblich. Körperbedeckende Kleidung, Sicherheitsbrille und undurchlässige Handschuhe sind erforderlich.
- Im Falle eines Kontaktes mit dem Material spülen Sie den betroffenen Bereich mit reichlich Wasser mindestens 15 Minuten lang und nehmen Sie ärztliche Hilfe in Anspruch. Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Nur bei ausreichender Belüftung verwenden.

ANMERKUNGEN

- Informationen zur Reinigung des Bodensystems während der Ausführung sind im Stonhard Handbuch zur Bodenwartung verfügbar.
- Vertiefende Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind im Stonres Handbuch zur chemischen Widerstandsfähigkeit verfügbar.
- Datenblätter zur Material sicherheit von Stonfil OP2 werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Produkte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA.1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgien

13

DOP-2013.10.001

EN 13813 CT-B2,0

Kunstharzgrundierungssystem zur Nutzung in Gebäuden¹
(siehe vorliegendes Produktdatenblatt)

Freisetzung korrosiver Substanzen:	CT
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Chemische Beständigkeit:	CRG ²

¹ getestet als Bestandteil eines Systemaufbaus mit Stonfil OP2

² CRG: siehe Stonhard-Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit

IMPORTANT:

Stonhard believes the information contained here to be true and accurate as of the date of publication. Stonhard makes no warranty, expressed or implied, based on this literature and assumes no responsibility for consequential or incidental damages in the use of the systems described, including any warranty of merchantability or fitness. Information contained here is for evaluation only. We further reserve the right to modify and change products or literature at any time and without prior notice.



STONHARD
www.stonhard-europe.com

Rev. 11/14
© 2014 Stonhard



European Offices:

Belgien	+32 674 93 710	Spanien/Portugal	+351 707 200 088	Germany	+49 240 541 740
Frankreich	+33 160 064 419	Großbritannien	+44 125 63 36 600	The Netherlands	+31 165 585 200
Polen	+48 422 112 768	Osteuropa	+48 422 112 768	Italy	+39 022 53 751