

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonclad Xpress SL est un système de flux de méthacrylate de méthyle à quatre composants à écoulement libre. Le système se compose d'une résine, d'un catalyseur, d'un agrégat de silice et d'un pigment. Le Stonclad Xpress SL peut être appliqué à des épaisseurs allant de 3 mm à 6 mm selon les exigences de l'application. Le Stonclad Xpress SL durcit en une couche extrêmement dure avec une très bonne résistance aux chocs, qui présente une excellente résistance à l'abrasion, à l'usure et aux produits chimiques.

### OPTIONS DU SYSTEME

#### Imperméabilité

Lorsque le système complet doit être imperméable à l'eau, l'utilisation préalable du système de membrane Stonhard Stonproof ME7 avec une projection de texture #3 à refus est nécessaire pour assurer une liaison parfaite avec le système Stonclad XPRESS SL

#### Traitement des fissures

Lorsque le traitement des fissures est nécessaire en raison de fissures dans le support, l'utilisation du Stonproof CT5 ou RH7 avec une projection de texture #3 à refus est nécessaire en respectant strictement les instructions d'application.

#### Cove base (remonté en plinthes)

Pour garantir une liaison totale entre le sol et les murs, des plinthes d'une hauteur de 5 à 15 cm ou plus peuvent être prescrites

#### Émissions (projection)

La texture, les agrégats Stonshield ou les flocons Stontec peuvent être directement projetés dans Stonclad Xpress SL qui allie l'élégance à une résistance supérieure aux produits.

#### Sealer

L'Xpress Sealer ou Stonkote Xpress ne sont pas inclus dans le système mais peuvent être ajoutés pour augmenter la nettoyabilité, la résistance à l'abrasion et l'esthétique.

### PACKAGING (conditionnement)

Le Stonclad Xpress SL est conditionné en unités facile à manipulation. Chaque unité se compose de :

#### Xpress Primer

(0,5) seau de 18,9L de Xpress Primer

#### Sous-couche Xpress (undercoat)

(1,425) Seaux de 18,9L de la sous-couche Xpress.

#### Xpress SL Part C

12 sacs d'agrégat de silice

#### Pigment Xpress

1.5 cartons

#### Solvant Xpress

(0,01) Seau de 18,9L gallons de solvant Xpress.

#### Texture 3 Agrégat d'agrégat

1 sachet de Texture 3 Agrégats

#### Catalyseur Xpress

(0,3) Seau de 7,6L de Xpress Catalyst.

**Remarque:** Pour les applications inférieure à 0°C, il sera nécessaire de prévoir du catalyseur supplémentaire. Contactez les services techniques Stonhard pour obtenir des recommandations supplémentaires.

### SURFACE COUVERTE

Chaque unité de Stonclad Xpress SL couvrira environ 23,2 m<sup>2</sup> de surface à une épaisseur nominale de 4,5 mm.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	54 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction (ASTM C-307)	15 N/mm <sup>2</sup>
Module de traction (ASTM C-307)	8,96 x 10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup>
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	53
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	19 mg
Teneur en COV de l'apprêt (ASTM D-2369, méthode E)	Xpress - 42 g/l Stonclad Xpress SL - 37 g/l
Taux de durcissement 1 heure pour un fonctionnement normal	
Plage de température d'installation	26°C

**Remarque :** Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes citées en référence. Des échantillons du système de sol, y compris le liant et la charge, ont été utilisés comme échantillons d'essai. Toutes les préparations d'échantillons et les essais sont effectués dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai ne peuvent être appliquées que sur des coupons d'essai fabriqués en laboratoire.

### CONDITIONS DE STOCKAGE

Les composants du Stonclad Xpress SL devront être stockés entre 16°C et 25°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive, la lumière du soleil et ne pas être exposé au gel. La durée de conservation est 1 an dans le contenant d'origine non ouvert, conservée à 25°C.

### COULEUR

Le Stonclad Xpress SL est disponible dans une variété de couleurs standard. Contactez le service technique de Stonhard pour plus d'informations.

### SUBSTRAT (Support)

Le Stonclad Xpress SL, doit être appliqué avec le (primer) approprié, il convient à l'application sur du béton, bois, brique, des tuiles de carrière, du métal ou des mortiers Stonset. Pour toute question concernant d'autres supports possibles ou un apprêt (primer) approprié, contactez votre représentant Stonhard local ou le service technique.

### PREPARATION DU SUBSTRAT (Support)

Une bonne préparation est essentielle pour assurer une adhérence et une performance adéquate du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Les questions concernant la préparation du support doit être adressée à votre représentant Stonhard local ou au service technique.

**Remarque :** Pour l'application sur un sol MMA existant, la surface devra être poncée, épousseter et essuyé à l'aide dans solvant approprié.

### Primer d'accroche

L'utilisation de Xpress Primer est nécessaire pour toutes les applications de Stonclad Xpress SL sur tous les supports autres que le MMA existant. L'agrégat de silice doit être projeté dans primer humide afin d'assurer la liaison pour les étapes suivantes. Le primer Xpress Primer doit être parfaitement sec et la liaison avec le béton devra être complètement scellé avant l'application du Stonclad Xpress SL.

### MELANGE

- Un mélange approprié est essentiel pour que les produits présentent les propriétés d'application, les propriétés de durcissement et les propriétés physiques ultimes.
- Un mélange mécanique est nécessaire pour tous les composants.
- Reportez-vous au mode d'emploi du Stonclad Xpress SL pour plus de détails.

### APPLIQUER

- Ne pas essayer d'installer le matériau si la température des composants du Stonclad Xpress SL n'est pas comprise entre 16°C et 25°C.
- L' Xpress Primer est mélangé puis appliqué au sol et saupoudré d'agrégat Texture 3. L'apprêt (le primer) est laissé à durcir.
- Le Stonclad Xpress SL est mélangé, posé au sol et roulé. Un agrégat peut être diffusé à ce moment si nécessaire. Le Stonclad Xpress SL est laissé à durcir.
- Xpress Sealer est mélangé, appliqué sur le sol et laissé durcir.
- Reportez-vous au mode d'emploi du Stonclad Xpress SL pour plus de détails.

### NETTOYAGE

Le solvant Xpress est recommandé pour le nettoyage du matériel Xpress n'ayant pas réagi. Le matériau en réaction nécessitera des moyens mécaniques pour le retirer. N'utilisez ces matériaux qu'en stricte conformité avec les procédures de sécurité recommandées par le fabricant. Éliminer les déchets conformément à la réglementation gouvernementale.

### PRECAUTIONS

- **L'utilisation d'un masque respiratoire approuvé NIOSH/MSHA utilisant une cartouche de gaz à vapeur/acide organique est obligatoire.**
- Le choix de vêtements et d'équipements de protection appropriés réduira considérablement le risque de blessure. Des vêtements de protection corporelle, des lunettes de sécurité et des gants imperméables sont exigés.
- En cas de contact, rincer la zone avec de l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau avec de l'eau et du savon.
- Si le produit est ingéré, communiquez immédiatement avec un médecin. **NE PAS FAIRE VOMIR.**
- A n'utiliser qu'avec une ventilation (forcé) et adéquate. L'inhalation des vapeurs peut provoquer des maux de tête sévères, des nausées et éventuellement une perte de conscience.

### NOTES

- Les procédures d'entretien du système de sol pendant les opérations sont décrites dans la brochure sur les procédures de nettoyage des sols Stonkleen.
- Les fiches de données de sécurité pour Stonclad Xpress SL sont disponibles en ligne sur [www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com) sous la rubrique Produits ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est disponible pour aider à l'installation ou pour répondre aux questions relatives aux produits de revêtement de sol Stonhard.
- Les demandes de service technique ou de documentation peuvent être faites par l'intermédiaire de représentants commerciaux et de bureaux locaux ou de sièges sociaux situés dans le monde entier.
- L'apparence de tous les systèmes de sol, de mur et de revêtement changera au fil du temps en raison de l'usure normale, de l'abrasion, de la circulation et du nettoyage. En général, les vernis brillants sont sujets à une réduction de brillance, tandis que les vernis de finition mate peuvent augmenter le niveau de brillance dans des conditions de fonctionnement normales.
- La texture de surface des revêtements de sol résineux peut changer avec le temps en raison de l'usure et des contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement et nettoyées en profondeur périodiquement pour s'assurer qu'il n'y a pas d'accumulation de contaminants. Les surfaces doivent être inspectées périodiquement pour s'assurer qu'ils fonctionnent comme prévu et peuvent nécessiter un entretien d'amélioration de la traction pour s'assurer qu'ils continuent de répondre aux attentes pour la zone et les conditions d'utilisation particulières.

### IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues ici sont vraies et exactes à la date de publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, basée sur cette documentation et n'assume aucune responsabilité pour les dommages consécutifs ou accidentels dans l'utilisation des systèmes décrits, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation. Les informations contenues dans ce document sont uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans préavis.

Rev. 10/17  
© 2017 Stonhard



**STONHARD®**  
[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)



#### Offices Européen:

Belgique +32 674 93 710  
France +33 160 064 419  
Pologne +48 422 112 768

Espagne/Portugal +351 707 200 088  
Royaume-Uni +44 125 63 36 600  
Europe de l'Est +31 165 585 200

Allemagne +49 240 541 740  
Pays-Bas +31 165 585 200  
Italie +39 022 53 751