

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonclad LT est un système multi-couches époxy. Le système se compose d'une résine époxy. Le Stonclad LT peut être appliqué à l'épaisseur de 3 mm.

USAGES, APPLICATIONS

Le Stonclad LT est un système de revêtement de sol sans joints et auto nivelant, réalisé avec une surface texturée et antidérapante, pour des applications commerciales et industrielles. Ce système de revêtement de sol de 3 mm est une variante économique du Stonshield SLT pour des applications dans des zones de circulation légère. Il convient idéalement pour : les centres de recherche, les institutions pénitentiaires, les hôpitaux et les centres médicaux, les écoles ainsi qu'un large éventail de zones de fabrication légère.

OPTION

Enduit de finition

Pour améliorer la nettoyabilité et augmenter la résistance aux dommages causés par l'abrasion et les déversements chimiques, les revêtements de finition suivants sont recommandés : Les Stonkote GS4 et Stonkote HT4. D'autres options de revêtement de finition sont disponibles. Veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique pour toute exigence spécifique.

Imperméabilisation

Lorsque le système complet doit être étanche à l'eau, l'utilisation préalable du système de membrane Stonhard Stonproof ME7 ou RH7 est requise en respectant strictement les instructions d'application.

Plinthe à gorge

Pour assurer une étanchéité intégrale au niveau de la jonction entre le sol et les murs, des remontées en plinthes d'une hauteur de 5 à 15cm peuvent être prescrite

CONDITIONNEMENT

Le Stonclad LT est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de:

Primer /Basecoat

1,5 Seaux de Stonclad LT (Primer et basecoat Resine)

1,5 Seaux de Stonclad LT (Primer et basecoat Amine)

1 sac de Stonclad LT (Agrégats)

Broadcast Agrégats

3 sacs de UT Medium Texture

5 sacs de Texture 3

POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de Stonclad LT couvrira environ 27 m² pour une épaisseur nominale de 3 mm.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants du Stonclad LT entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation de la résine est de 1,5 ans dans le récipient d'origine non ouvert et de 3 ans pour l'amine.

COULEUR

Le Stonclad LT est disponible en 12 coloris unis standards. Se reporter au nuancier Stonclad.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la traction (ASTM C-307)	6.4 N/mm ²
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	23.8 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	6.3 KN/mm ²
Dureté (ASTM D-2240/Duromètre Shore D)	85-90
Résistance à l'impact (ASTM D-2794)	<4.52 N/m
Résistance à l'abrasion Perte de poids (ASTM D-4060, CS-17)	0,1 g*
Imperméabilité à l'eau (ASTM CS-413)	0.2%
COV (ASTM D-2369, Method E)	80 g/l

Temps de séchage : 24 h pour utilisation normale

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

SUPPORT

Le Stonclad LT est adapté pour être appliqué avec son apprêt, sur le béton, le bois, le carrelage, le métal. Sur les bétons Stonhard le Stonset primer sera recommandé. Pour toute question concernant d'autres support possibles ou un primaire doit être approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une bonne préparation est indispensable pour assurer une parfaite adhésion. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de cire, graisse, huile, saleté ou de toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques telles que le grenailage ou la scarification. Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonkleen DG2) et rincé à l'eau claire. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre. Contacter les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports.

PRIMER :

L'utilisation du primer du Stonclad LT est nécessaire pour toutes les applications de Stonclad LT sur des supports béton. Pour les autres supports, contacter le Service technique pour obtenir des recommandations.

MÉLANGE

- Un mélange correct est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, de durcissement et physiques définitives adaptées.
- Il est nécessaire de procéder à un mélange mécanique à basse vitesse en utilisant un mélangeur et un fouet adapté.
- Cf. mode d'emploi Stonclad LT pour de plus amples détails.

APPLICATION

- NE PAS essayer d'appliquer le revêtement si la température des composants du Stonclad LT et du support ne sont pas compris entre 16 et 30°C. Le temps de durcissement et les propriétés d'application du revêtement sont fortement affectés lorsque les températures sont en dehors de cette plage.
- Le matériau doit être appliqué immédiatement après le mélange.
- Le primer du Stonclad LT étant mélangé, appliqué sur le support puis le UT Medium texture est projeté dans le primer à l'aide d'un projecteur d'agrégat (Broadcast)
- Après polymérisation balayer et aspirée les excédant d'agrégat Medium texture
- Le Basecoat du Stonclad LT étant mélangé, appliqué sur le support à l'aide d'une raclette en caoutchouc puis effacer les traces de raclette à l'aide d'un rouleau à poil moyen, après quelque minute projeter la texture 3 à l'aide d'un projecteur d'agrégat (Broadcast).
- Après polymérisation balayer et aspirée les excédant d'agrégat de texture 3
- Appliqué une couche de Stonkote GS4/HT4 en respectant les coverage et mise en oeuvre d'une texture 3.
- Consulter la notice "Stonclad LT - Instructions" pour de plus amples informations.

PRÉCAUTIONS

- Les deux liquides sont irritants pour la peau et les yeux – éviter tout contact.
- La sélection d'un équipement et de vêtements de protection appropriés réduira significativement les risques de blessure. Il est nécessaire de porter des vêtements couvrant tout le corps, des lunettes masque ou des lunettes de sécurité et des gants imperméables.
- En cas de contact, rincer la zone avec de grandes quantités d'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau au savon et à l'eau.
- À utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.
- Le Stonclad LT/Primer/Basecoat ne devra jamais durcir avant la projection par broadcast des agrégats de texture.

REMARQUES

- On trouvera dans le Guide de système de sol Stonhard, procédures de nettoyage du système de revêtement de sol pendant les opérations.
- Des informations spécifiques concernant la résistance chimique sont disponibles dans le Guide de résistance chimique de Stonclad.
- Des fiches de données de sécurité pour Stonclad LT sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard-europe.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.
- L'apparence du système de sol, mur et systèmes de revêtement va changer au fil du temps en raison d'une usure normale, d'abrasion, de trafic et de nettoyage. En général, haute brillance, les revêtements sont soumis à une réduction de brillant, tandis que les revêtements de finition mate peut augmenter en niveau de brillance dans des conditions normales.
- Texture de la surface des surfaces de système de sol résineux peut changer au fil du temps suite à l'usure et les contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement et profondément nettoyé périodiquement pour assurer qu'aucune accumulation de contaminants se produit. Les surfaces doivent être périodiquement inspectés pour s'assurer qu'ils sont performants comme prévu et nécessitent entretien améliorant la traction pour qu'ils continuent de répondre aux attentes pour le domaine particulier et les conditions d'utilisation.

IMPORTANT:

Stonhard believes the information contained here to be true and accurate as of the date of publication. Stonhard makes no warranty, expressed or implied, based on this literature and assumes no responsibility for consequential or incidental damages in the use of the systems described, including any warranty of merchantability or fitness. Information contained here is for evaluation only. We further reserve the right to modify and change products or literature at any time and without prior notice.

Rev. 3/18
© 2018 Stonhard



STONHARD
www.stoncor-europe.com



European Offices:

Belgium	+32 674 93 710	Spain/Portugal	+351 707 200 088	Germany	+49 240 541 740
France	+33 160 064 419	United Kindom	+44 125 63 36 600	The Netherlands	+31 165 585 200
Poland	+48 422 112 768	East Europe	+48 422 112 768	Italy	+39 022 53 751