

STONKOTE HB4

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonkote HB4 est un enduit époxy épais polyvalent à deux composants sans solvant. Grâce à son application en film épais, le Stonkote HB4 présente une résistance à l'abrasion supérieure aux coatings minces. Il a également une esthétique améliorée et est facile à nettoyer. Le Stonkote HB4 présente une finition brillante et lisse.

UTILISATIONS, APPLICATIONS

Le Stonkote HB4 est un enduit polyvalent conçu pour une utilisation partout où un enduit brillant, résistant chimiquement, sans solvant et résistant à la corrosion est requis sur des surfaces horizontales. Les applications du Stonkote HB4 sont notamment :

- Avec différents systèmes de revêtement de sol Stonhard.
- Protection de surfaces en béton exposées à des environnements abrasifs ou corrosifs.
- Supports nécessitant un enduit de protection facile à nettoyer et à entretenir.

AVANTAGES DU PRODUIT

- 100 % solides
- Garnissant élevé, époxy
- Un fini dense et imperméable et résistance aux taches
- Bonne résistance à l'abrasion et la corrosion à long terme
- Facile à appliquer sur des surfaces horizontales
- S'applique sur différents supports.
- Finition haute brillance durable permettant un nettoyage et une maintenance faciles.
- Le conditionnement en unités assure une qualité constante et facilite le mélange.

CONDITIONNEMENT

Le Stonkote HB4 est conditionné en unités faciles à manier.

Chaque unité se compose de :

- 1 bidon de composant A (durcisseur).
- 1 bidon de composant B (résine).

POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de Stonkote HB4 couvrira environ 23 m² pour une ép nominale de 508 µm à 762 µm (0,50 à 0,70 mm)

CONDITIONS DE STOCKAGE

Stocker tous les composants de Stonkote HB4 entre 16°C et 30°C dans un endroit sec. Éviter une température excessive et ne pas congeler. Le produit se conserve trois dans l'emballage d'origine non ouvert.

PREPARATION DE SURFACE

Préparation sur revêtement stonhard

Avant d'enduire un revêtement de sol Stonhard, il faut éliminer toutes les traces de truelle et les imperfections de la surface pour obtenir une surface lisse. Poncer le revêtement de sol à l'aide d'une ponceuse pour sols avec des pierres à grain moyen et aspirer avec un aspirateur industriel pour enlever toutes les particules de poussière. Le revêtement de sol Stonhard est ainsi prêt à recevoir l'enduit Stonkote HB4. Dans le cas où le support Stonhard présente une forte porosité, la mise en oeuvre d'un système Standard/primer SL primer reste fortement conseillé.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Pourcentage de solides	100 %
Temps de travail avec 1 mélange (à 25°C)	35mn
Suggestion du nombre de couches	Une
Consommation	23 m ² / Unité pour 762 µm
Temps de séchage (à 25°C)	8 heures
	Trafic piétons
	24heures
	Trafic Normal
Durcissement total 7 jours (à 25°C)	
Limites de résistance à la chaleur	60°C
	(continu)
	93°C
	(occasionnel)
Résistance au feu du film sec	Auto-extinguible

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

Préparation sur support béton

Une bonne préparation est indispensable pour assurer une parfaite adhésion. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de cire, graisse, huile, saleté ou de toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques telles que le grenailage ou la scarification. Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonklean DG2) et rincé à l'eau claire. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre. Contacter les Services Techniques de Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports.

PRIMAIRE

Appliquer le Standard primer sur le support. Ensuite appliquer une première couche de SL Primer. Enfin, appliquer une seconde couche de SL Primer 30 minutes après la première. Les deux couches de SL Primer doivent être appliquées en frais sur frais. Les primaires doivent être appliqués à la raclette et complètement polymériser avant l'application du Stonkote HB4.

MELANGE

Le Stonkote HB4 est livré en unités pré-dosées en usine. Pour obtenir un bon mélange, le Stonkote HB4 doit être mélangé mécaniquement à l'aide d'une perceuse puissante à basse vitesse (400- 600 tours/min) avec un mélangeur de type Jiffy. Pré-mélanger le composant B pendant 45 secondes. Ajouter le composant A et con-

tinuer de mélanger pendant 1-2 minutes jusqu'à l'obtention d'une consistance uniforme. Eviter de mélanger à haute vitesse, ce qui entraînerait la formation de bulles d'air. Le mélange parfait des deux composants est indispensable.

DUREE DE VIE

Après mélange, Stonkote HB4 a une durée de vie d'environ 30 à 35 minutes à 25°C. La durée de vie dépend des conditions ambiantes.

APPLICATION

Le Stonkote HB4 s'applique à des températures ambiantes de 16 à 30°C avec une humidité relative inférieure à 80%. Le Stonkote HB4 peut s'appliquer immédiatement après le mélange des deux composants. Le Stonkote HB4 s'applique avec une raclette crantée, un rouleau débulleur et un rouleau bouclé. Le rouleau est utilisé afin de retirer toute trace de raclette et obtenir une surface lisse.

Le Stonkote HB4 peut s'appliquer avec une épaisseur de film sec allant de 0,5 à 0,8 mm.

Si une seconde couche est nécessaire, elle doit être appliquée dans les 24 heures suivant la première couche. Si plus de 24 heures se sont écoulées, la première couche devra être poncée de nouveau. Toute question relative à l'application du Stonkote HB4 doit être adressée à Stonhard.

DURCISSEMENT

La surface de Stonkote HB 4 est sèche au toucher en 8 heures à 25°C. La zone revêtue peut être remise en service en 24 heures. Les caractéristiques physiques définitives sont obtenues en 7 jours.

RECOMMANDATIONS

- Appliquer uniquement sur un support propre, sain et correctement préparé.
- Les températures de la surface et ambiante doivent être de 16°C minimum lors de l'application.
- Ne pas utiliser d'eau ou de vapeur à proximité de la zone de travail. **L'humidité peut gravement affecter la durée pratique d'utilisation et les propriétés du matériau.**
- Les durées d'application et de polymérisation dépendent des conditions ambiantes.

PRÉCAUTIONS

- Les deux liquides sont irritants pour la peau et les yeux – éviter tout contact.
- La sélection d'un équipement et de vêtements de protection appropriés réduira significativement les risques de blessure. Il est nécessaire de porter des vêtements couvrant tout le corps, des lunettes masque ou des lunettes de sécurité et des gants imperméables.
- En cas de contact, rincer la zone avec de grandes quantités d'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau au savon et à l'eau.
- À utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.
- Le Stonkote HB4 doit durcir minimum 24h00 avant quelques autres opérations

REMARQUES

- Des fiches de données de sécurité pour le Stonkote HB4 sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard-europe.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

GUIDE DE RESISTANCE CHIMIQUE

L'objet de ce guide est d'aider à déterminer la résistance potentielle du Stonkote HB4 lorsqu'il est soumis à des projections chimiques corrosives.

CODE D'EVALUATION

E - Excellent
B - Bon
NR - Non Recommandé
PO - Convient pour une utilisation en présence de "projections occasionnelles" suivies d'un rinçage immédiat à l'eau.

ACIDES

	EVALUATION		EVALUATION
Acétique - 5 %	B	Hypochloreux - 5 %	E
Acétique - 20 %	PO	Lactique - jusqu'à 20 %	PO
Acétique - Glacial	NR	Maléique - 30 %	B
Benzoïque - Sat	E	Maléique - 40 %	PO
Borique - Sat. 30 %	E	Nitrique - 10 %	B
Butyrique - 10 %	PO	Nitrique - 30 %	PO
Chromique - 10 %	B	Oléique	B
Chromique - 20 %	PO	Oxalique - Sat.	E
Citrique - 50 %	E	Perchlorique 35 %	B
Cresylique	PO	Phosphorique up to 50%	PO
Diglycolique	B	Picrite Sat	E
Gras	B	Phalique	B
Fluoborique	B	Succinique Sat	E
Formique - jusqu'à 10 %	PO	Sulfurique - 20 %	E
Heptanoïque	PO	Sulfurique - 50 %	B
Hydrochloric-15%	B	Sulfurique - 70 %	PO
Hydrochloric-37%	PO	Tannique - Sat	B
Hydrofluoric-10%	PO	Tartrique - Sat	E

ALCALINS ET SELS

Stonkote HB4 est considéré de bon à excellent au contact des alcalins et sel les plus connus

SOLVANTS ET AUTRES

	EVALUATION		EVALUATION
Acétone	NR	Huile végétale	B
Alcool (éthyl, propyl, isopropyl, butyl)	B	Jus - Fruits	E
Alcool (méthylique)	PO	Jus - Légumes	E
Benzène	B	Lait	E
Carburant pour avions JP5	B	Méthyléthylcétone	NR
Carburacteur	PO	Naphta	PO
Chlorure de méthylène	NR	Perchloréthylène	PO
Cyclohexane	B	Peroxyde d'hydrogène - 10%	B
Eau	E	Saindoux	B
Essence	E	Solvants minéraux	B
Ether	PO	Sucrose - Sat. (sucre)	E
Ethylène glycol	B	Tétrachlorure de carbone	PO
Formaldéhyde	B	Toluène	PO
Glycérine	E	Trichloréthylène	NR
Huile de coupe	B	Urée	B
Huile de lin	B	Vinaigre (ménager)	B
Huile de maïs	B	Xylène	PO
Huile minérale	E		

Remarque : la décoloration n'est pas une fonction de la résistance chimique. Les évaluations ci-dessous ne prennent pas en compte la décoloration. Pour des informations sur la décoloration, consulter le Service Technique Stonhard

Note : Les données présentées proviennent d'essais en laboratoire réalisés dans des conditions strictement contrôlées. L'exactitude de cette information ne peut être garantie ni expressément ni implicitement, car elle dépendra toujours d'un cas réel d'exploitation industrielle. Ces exploitations varient largement et les résultats individuels obtenus sont affectés par les conditions spécifiques rencontrées, que nous ne pouvons contrôler

IMPORTANT:

Stonhard believes the information contained here to be true and accurate as of the date of publication. Stonhard makes no warranty, expressed or implied, based on this literature and assumes no responsibility for consequential or incidental damages in the use of the systems described, including any warranty of merchantability or fitness. Information contained here is for evaluation only. We further reserve the right to modify and change products or literature at any time and without prior notice.

Rev. 7/08
© 2008 Stonhard



STONHARD
www.stoncor-europe.com



European Offices:

Belgium +32 674 93 710
France +33 160 064 419
Poland +48 422 112 768

Spain/Portugal +351 707 200 088
United Kingdom +44 125 63 36 600
East Europe +48 422 112 768

Germany +49 240 541 740
The Netherlands +31 165 585 200
Italy +39 022 53 751