

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stongard MX ist ein nominal 4 mm dickes, verstärktes, oberflächenstrukturiertes Bodensystem, das zur Abdichtung gegen Wasser auf der positiven Seite entwickelt wurde. Es ist besonders geeignet für Maschinenräume und Doppelböden. Es besteht aus den folgenden Komponenten:

Stonproof ME7

Eine zweikomponentige, frei fließende, aus 100% Feststoffen bestehende, wasserdichte, elastomere Urethanmembran

Technisches Gewebe

Ein 280 g schweres, gewebtes technisches Flies, das einen zusätzlichen Schutz gegen dynamische Beanspruchung bietet.

Stonkote GS4

Eine zweikomponentige, aus 100% Feststoffen bestehende, Allzweck-Epoxidbeschichtung

SYSTEMOPTIONEN

Hohlkehle

Stellt eine vollständige Versiegelung an der Verbindung zwischen Wand und Boden sicher. Verfügbar in Höhen von 5 bis 15 cm.

VERPACKUNG

Stongard MX wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

Stonproof ME7

- 2,5 Kartons, jeder mit:
 - 6 Folienpackungen Isocyanat
- 2,5 Kartons, jeder mit:
 - 6 Plastikpackungen Polyol

Technisches Gewebe

1,5 Rollen 280 g schweres, gewebtes technisches Flies

Zuschlagstoff für Oberflächenstrukturierung

2 Packungen mit Texture#3 Kieselerde Zuschlagstoff

Stonkote GS4

- 1 Karton mit:
 - 4 Folienpackungen Amin
 - 4 Plastikpackungen Harz

VERLEGELEISTUNG

Ungefähr 28 m² pro Gebinde Stongard MX bei einer Auftragstärke von nominal 0,75 bis 1 mm.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stongard MX zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit der Epoxidversiegelungen und -beschichtungen beträgt drei Jahre in der nicht geöffneten Originalverpackung, die von Stonproof ME7 zwei Jahre.

FARBEN

Stongard MX ist in 12 Standardfarben verfügbar. Kundenspezifische Farben sind auf Anfrage lieferbar.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit (ASTM D-638)	16 N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	85
Theoretische Verlegeleistung	27,87 m ²
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 g max. Gewichtsverlust
VOC-Gehalt (ASTM D-2369)	Stonproof ME7 – 8 g/l Stonkote GS4 – 30 g/l
Aushärtezeit (bei 25 °C)	8 bis 10 Stunden für eine klebefreie Oberfläche 24 Stunden für Normalbetrieb

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

UNTERGRUND

In Verbindung mit der richtigen Grundierung ist Stongard MX zur Anwendung auf entsprechend vorbereitetem Beton, Metall oder Holz geeignet. Für Fragen zu anderen möglichen Untergründen oder zu geeigneten Grundierungen wenden Sie sich bitte an Ihren Stonhard Berater oder den technischen Service.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Vorbereitung des Untergrunds ist entscheidend, um eine ausreichende Haftung und die Leistungsfähigkeit des Systems zu gewährleisten. Der Untergrund muss trocken und mit mechanischen Methoden richtig vorbereitet worden sein. Bei Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich bitte an Ihren Stonhard Berater oder den technischen Service.

GRUNDIERUNG

Auf Beton- und Stonclad-Untergründen ist die Verwendung einer Grundierung optional. Wird eine Grundierung genutzt, tragen Sie Standard Primer und SL Primer im Nass-in-Nass-Verfahren auf und lassen Sie die Grundierung anschließend klebefrei aushärten, bevor Sie mit dem Auftrag von Stonproof ME7 beginnen. Der Auftrag einer Grundierung versiegelt den Untergrund. Sie wird mit einer Gummirakel aufgebracht. Sind kleine Löcher vorhanden, sollten zusätzliche Schichten von SL Primer aufgetragen werden. Das Nass-in-Nass-Verfahren ist die beste Anwendungsmethode. Siehe hierzu die Gebrauchsanweisung von SL Primer.

MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der einzelnen Komponenten notwendig.
- Zum mechanischen Mischen wird eine niedertourige Hochleistungsbohrmaschine mit Spirale und Rührkorb verwendet.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stongard MX.

AUFTRAG

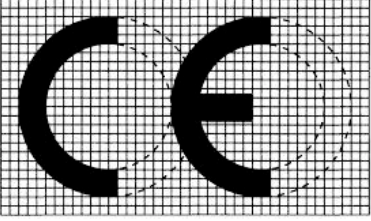
- **Nur installieren**, wenn die Temperaturen der Stongard MX Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30 °C liegen. Die Aushärte- und Verarbeitungszeiten werden sonst erheblich beeinträchtigt.
- Das Material muss unmittelbar nach dem Mischen aufgetragen werden.
- Detaillierte Informationen zur Anwendung entnehmen Sie bitte der Gebrauchsanweisung zu Stongard MX.

ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind im Produktdatenblatt von Stonkote GS4 enthalten.
- Sicherheitsdatenblätter für Stongard MX werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich, Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA**, **Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
EC-DOP-2013.08.003	
EN 13813 SR-AR1,0-B2,0	
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand:	AR1,0
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Chemische Beständigkeit:	CRG ¹
⁽¹⁾ CRG: siehe Stonhard Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **StonCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751