

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stongard MD ist ein nominal 3 mm starkes, rutschfestes System mit eingestreutem, dekorativem Quarz. Durch die Elastomer-Grundschrift widersteht das System dynamischen Beanspruchungen im Untergrund und stellt damit die Wasserdichtigkeit des Systems sicher. Es besteht aus den folgenden Komponenten:

Stonproof ME7

Eine zweikomponentige, frei fließende, aus 100% Feststoffen bestehende, wasserdichte, elastomere Urethanmembran

Stonshield Unterschicht

Eine dreikomponentige, frei fließende Epoxidrezeptur aus Harz, Härter und feinen Zuschlagstoffen

Stonshield Zuschlagstoff

Leuchtend gefärbter, einstreubarer Quarz-Zuschlagstoff

Stonkote CE4

Eine zweikomponentige, UV-beständige, klare Hochleistungs-Epoxidversiegelung

SYSTEMOPTIONEN

Hohlkehle

Stellt eine vollständige Versiegelung an der Verbindung zwischen Wand und Boden sicher. Verfügbar in Höhen von 5 bis 15 cm.

Standard- oder mittlere Struktur

Stonkote CE4 wird in einer Stärke aufgetragen, die die gewünschte Oberflächenstruktur erzeugt.

VERPACKUNG

Stongard MD wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

Hinweis: Die benötigte Grundierung Standard Primer/SL Primer ist nicht im Gebinde enthalten und muss separat bestellt werden.

Stonproof ME7

1 Karton mit:

6 Folienpackungen Isocyanat

1 Karton mit:

6 Plastikpackungen Polyol

Stonshield Unterschicht

0,75 Kartons mit:

6 Folienpackungen Amin

6 Plastikpackungen Harz

0,75 Kartons mit:

6 Packungen Teil C (Zuschlagstoff)

Stonshield Zuschlagstoff

6 Einzelpackungen mit gefärbtem Quarz-Zuschlagstoff

Stonkote CE4

1 Karton mit:

6 Folienpackungen Amin

6 Plastikpackungen Harz

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit (ASTM D-638)	9 N/mm ²
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	13 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM C-580)	1,4 x 10 ³ N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	85 bis 90
Abriebfestigkeit (ASTM E-648)	0,06 g max. Gewichtsverlust
Entflammbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
Wasseraufnahme (ASTM C-413)	0,1 %
Temperaturgrenzen	60 °C bei Dauerbelastung 93 °C bei zeitweiser Belastung
VOC-Gehalt (ASTM D-2369)	Stonproof ME7 – 10 g/l Stonshield Unterschicht ME7 – 5 g/l Stonkote CE4 ME7 – 5 g/l
Aushärtezeit (bei 25 °C)	12 Stunden für eine klebefreie Oberfläche 48 Stunden für Normalbetrieb

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

VERLEGELEISTUNG

Ungefähr 28 m² pro Gebinde Stongard MD bei einer Auftragstärke von nominal 3 mm.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stongard MD zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit der Epoxidversiegelungen und -beschichtungen beträgt drei Jahre in der nicht geöffneten Originalverpackung, die von Stonproof ME7 zwei Jahre.

FARBEN

Stongard MD ist in zwei durchgefärbten und 10 Tweed-gemusterten Standardfarben verfügbar. Siehe hierzu die Stongard Farbkarte. Kundenspezifische Farben sind auf Anfrage verfügbar.

UNTERGRUND

In Verbindung mit der richtigen Grundierung ist Stongard MD zur Anwendung auf entsprechend vorbereitetem Beton, Metall oder Holz geeignet. Für Fragen zu anderen möglichen Untergründen oder zu geeigneten Grundierungen wenden Sie sich bitte an Ihren Stonhard Berater oder den technischen Service.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Vorbereitung des Untergrunds ist entscheidend, um eine ausreichende Haftung und die Leistungsfähigkeit des Systems zu gewährleisten. Der Untergrund muss trocken und mit mechanischen Methoden richtig vorbereitet worden sein. Bei Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich bitte an Ihren Stonhard Berater oder den technischen Service.

GRUNDIERUNG

Bei allen Anwendungen von Stongard MD müssen die Untergründe mit Ausnahme von Stonset Gussmörtelbelägen zunächst mit Standard Primer und SL Primer grundiert werden. Auf Stonset Gussmörtelbelägen wird die Grundierung Stonset Primer verwendet. Siehe hierzu das jeweilige Produktdatenblatt der geeigneten Grundierung.

MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der einzelnen Komponenten notwendig.
- Zum mechanischen Mischen wird eine niedertourige Hochleistungsbohrmaschine mit Spirale und Rührkorb verwendet.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stongard MD

AUFTRAG

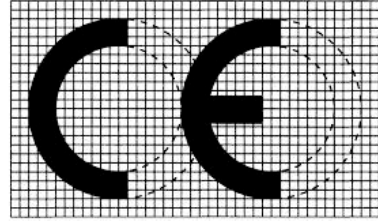
- **Nur installieren**, wenn die Temperaturen der Stongard MD Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30 °C liegen. Die Aushärte- und Verarbeitungszeiten werden sonst erheblich beeinträchtigt.
- Das Material muss unmittelbar nach dem Mischen aufgetragen werden.
- Detaillierte Informationen zur Anwendung entnehmen Sie bitte der Gebrauchsanweisung zu Stongard MD.

ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonshield enthalten.
- Sicherheitsdatenblätter für Stongard MD werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich, Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA**, **Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgien

13

EC-DOP-2013.08.001

EN 13813 SR-ARI,0-B2,0

Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden
(siehe vorliegendes Produktdatenblatt)

Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand:	ARI,0
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Chemische Beständigkeit:	CRG ¹

(¹) CRG: siehe Stonhard Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751