

PRODUKT BESCHREIBUNG

Stonres RTZ ist ein nominal 5 mm starkes, elastisches Urethan-Bodensystem. Dieses einfach zu reinigende, fugenlose, elastische System bietet außergewöhnliche akustische Effizienz und ergonomischen Komfort. Das System verbindet hervorragende Ästhetik mit ausgezeichneter Verschleißfestigkeit und Fleckbeständigkeit. Das System besteht aus:

Hinweis: Dieses Produkt wird besonders für Umgebungen im Gesundheitswesen empfohlen.

Stonres RTZ Mörtel

Ein dreikomponentiger, UV-beständiger, elastischer Urethan-Mörtel, der aus Urethan-Harz, Härter und grobem Zuschlagstoff besteht.

Gussmörtelschicht Stonres Groutcoat

Eine zweikomponentige, klare, UV-beständige, aliphatische, polyaspartische Urethan-Gussmörtelschicht.

Stonseal CF7

Eine zweikomponentige, klare, nicht reflektierende, VOC-konforme Hochleistungs-Polyurethanbeschichtung auf Wasserbasis.

VERPACKUNG

Stonres RTZ wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

Mörtel Stonres RTZ Mortar

- 12 Kartons, jeder mit:
 - 1 Folienpackungen Isocyanat
 - 12 ca. 4 l Eimer Polyol
- 12 Packungen Zuschlagstoff

Stonres flex Groutcoat

- 0,5 Kartons mit:
 - 1 Folienpackung Isocyanat
 - 1 ca. 4 l Dose Amin

Stonres RTZ Skim Coat

- 0,2 Kartons mit:
 - 1 Dose Isocyanat
 - 1 Dose Stonres RTZ Skim Coat Polyol
- 1 Packung Stonres RTZ Teil C Zuschlagstoff

Stonseal CF7

- 1 Karton mit:
 - 1 Folienpackung Isocyanat
 - 1 ca. 4 l Eimer Polyol

VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonres RTZ reicht bei einer nominalen Stärke von 5 mm für eine Fläche von ungefähr 20,4 m² aus. Eine Charge Stonres RTZ Base wird aus einer Folienpackung Isocyanat, einem ca. 4 l Eimer Polyol und einer Packung Teil C Zuschlagstoff hergestellt. Nach dem Mischen deckt jede Charge ungefähr 1,67 m² bei der oben genannten Schichtstärke ab.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit (ASTM C-307)	8 N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore A)	85
Reißdehnung (ASTM D-638)	150 %
Schlagfestigkeit > 7 Nm (ASTM D-2794)	
Statische Belastungsgrenze (ASTM F-970)	0,05 mm (57 kg Belastung)
Hitzebeständigkeit (ASTM F-1514)	Delta E < 8 (7 Tage bei 70 °C)
Resteindruck (ASTM F-1914) (64 kg Belastung)	< 1 % Dicke
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,03 g
Wärmeausdehnungskoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	5,94 x 10 ⁻⁵ mm/m °C
Entflammbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
Koeffizient der Geräuschkämmung (ASTM E-423)	0,05
VOC-Gehalt (ASTM D-2369)	RTZ Mortar – 13 g/l Stonres Groutcoat – 90 g/l Stonseal CF7 – 47 g/l (Methode C)
Aushärtezeit (bei 25°C)	12 Stunden für Begehbarkeit 48 Stunden für Normalbetrieb

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonres RTZ zwischen 18 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt für Stonres RTZ Mortar 3 Jahre und für alle anderen Komponenten 1 Jahr. Nicht im Freien, in Kesselräumen, Kompressorräumen, Kühlräumen, in der Nähe von Heizkörpern, Dampfleitungen usw. lagern

FARBEN

Stonres RTZ ist in 8 Standardfarben und in einer umfangreichen Farbpalette erhältlich. Siehe hierzu die Stonres RTZ Farbkarte. Kundenspezifische Farben sind auf Anfrage lieferbar.

UNTERGRUND

Stonres RTZ ist für die Anwendung auf gut vorbereiteten Beton-, Holz- oder Stahloberflächen geeignet. Nicht empfohlen wird die Verwendung auf Asphalt, Mastix, gipsbasierten Produkten, Ziegel und Lackoberflächen. Diese müssen zunächst mit mechanischen Mitteln entfernt werden, bevor die Oberfläche beschichtet werden kann.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

Hinweis: Der Untergrund muss beim Auftrag von Stonres RTZ eben und darf nicht geneigt sein.

GRUNDIERUNG

Die Verwendung der Grundierung Standard Primer/SL Primer ist für alle Anwendungen von RTZ auf Beton und Holz erforderlich. Metalloberflächen müssen nach der Vorbereitung sofort mit HT Primer grundiert werden.

Der Untergrund muss nach der Grundierung und vor dem Auftragen des Mörtels frei von Hohlstellen und Löchern sein. Die Grundierung darf zum Zeitpunkt des Mörtelauftrags nicht länger als 24 Stunden ausgehärtet sein, um eine einwandfreie Haftung zwischen den Schichten zu gewährleisten.

MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten, ist ein sachgemäßes Mischen notwendig.
- Mechanisches Mischen ist für alle Komponenten vorgeschrieben.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stonres RTZ.

AUFTRAG

- NUR verwenden, wenn die Temperaturen von Stonres RTZ Komponenten und des Untergrunds zwischen 18 und 30°C liegen. **Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen.**
- Stonres RTZ Mörtel wird kurz vor der Verwendung, wie in der Gebrauchsanweisung vorgeschrieben, gemischt. Das Material wird mit einer Estrichrassel aufgetragen und anschließend mit der Stachelwalze bearbeitet.
- Nach einer Mindestaushärtezeit von 20 Stunden wird die Oberfläche von RTZ mit Schleifpapier in der empfohlenen Körnung abgeschliffen.
- Stonres Groutcoat wird mit einem Schieber aufgetragen und mit einer mittleren Epoxyrolle nachbearbeitet.
- Nach vier Stunden Mindestaushärtezeit wird Stonseal CF7 mit der Rolle aufgetragen. Nach 12 Stunden Aushärtezeit prüfen Sie die Oberfläche und tragen Sie Stonres RTZ Skim Coat auf, so wie in der Gebrauchsanweisung beschrieben. Tragen Sie eine zweite Schicht Stonseal CF7 auf. Nach mindestens 12 Stunden Aushärtezeit ist der Boden begehbare, nach 48 Stunden kann er abgewaschen und gereinigt werden. (Für weitere Detailinformationen nutzen Sie das Stonseal CF7 Datenblatt.)

Hinweis: Zwei Stonseal CF7 Schichten sind bei allen Anwendungen von Stonres RTZ erforderlich.

- Detaillierte Anwendungshinweise sind der Gebrauchsanweisung von Stonres RTZ zu entnehmen.

VORSICHTSMASSNAHMEN


- Nutzen Sie diese Materialien nur gemäß den vom Hersteller empfohlenen Sicherheitsvorschriften. Entsorgen Sie Abfall nur unter Einhaltung der geltenden Vorschriften und Gesetze.
- Der Gebrauch von geeigneter Schutzkleidung und -ausrüstung senkt das Verletzungsrisiko deutlich. Das Tragen von körperbedeckender Arbeitskleidung, Sicherheitsbrillen und undurchlässigen Handschuhen ist unbedingt erforderlich.
- Bei Kontakt mit dem Material sofort mit reichlich Wasser für die Dauer von 15 Minuten spülen und ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. Die Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Beim Verschlucken des Materials sofort einen Arzt aufsuchen. Kein Erbrechen herbeiführen.
- Während der vorbereitenden Bodenarbeiten oder des Mischens der Stonhard Produkte bei Hinzufügen der Zuschlagstoffe sind Staubmasken zu tragen

ANMERKUNGEN

- Die Verfahren zur Wartung des Bodensystems während des Betriebs sind in der Broschüre Stonkleen Bodenreinigungsverfahren beschrieben.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonres enthalten.
- Datenblätter zur Material sicherheit von Stonres RTZ werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stoncor-europe.com verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Eine zugelassene filtrierende Atemschutzmaske gegen organische Dämpfe und Gase ist bei der Anwendung von Stonres Flex Groutcoat erforderlich.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.
- Das Aussehen eines Boden-, Wand- oder Abdichtungssystems verändert sich mit der Zeit, aufgrund von normaler Abnutzung, Abrieb, Verkehr und Reinigung.
- Im Allgemeinen werden hochglänzende Beschichtungen matter, während matte Beschichtungen unter normalen Betriebsbedingungen glänzender werden.
- Die Oberflächenbeschaffenheit von Kunstharzbo denoberflächen kann sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung und Verunreinigungen verändern. Oberflächen sollten regelmäßig gereinigt und in bestimmten Abständen grundgereinigt werden, damit sich keine Schmutzablagerungen bilden können. Die Oberflächen sollten regelmäßig untersucht werden, um sicherzustellen, dass sie die geforderten Eigenschaften erfüllen. Eine Wartung zur Verbesserung der Bodenhaftung kann in bestimmten Umgebungen und unter bestimmten Nutzungsbedingungen erforderlich sein, um die Erwartungen auch weiterhin zu erfüllen.

CE-KENNZEICHNUNG

Die harmonisierte Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ legt die Anforderungen an Estrichmaterialien für den Einsatz in Bodenkonstruktionen in Gebäuden fest. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
DOP-2013.03.004	
EN 13813 SR-AR1,0-B2,0-IR7	
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand:	AR1,0
Haftzugfestigkeit:	> B 2,0
Schlagfestigkeit:	IR 7
Schalldämmung:	▲ Lw 6dB
Chemische Beständigkeit:	CRG*
*CRG: siehe Stonhard Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

Rev.08/18
© 2018 Stonhard



STONHARD[®]
www.stonhard-europe.com

European Offices:

Belgien +32 674 93 710
Frankreich +33 160 064 419
Polen +48 422 112 768

Spanien/Portugal +351 707 200 088
Großbritannien +44 125 63 36 600
Osteuropa +48 422 112 768

Germany +49 240 541 740
The Netherlands +31 165 585 200
Italy +39 022 53 751