

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonres RTZ ist ein nominales 5 mm starkes, elastisches Urethan-Bodensystem. Dieses einfach zu reinigende, fugenlose, elastische System bietet außergewöhnliche akustische Effizienz und ergonomischen Komfort. Das System verbindet hervorragende Ästhetik mit ausgezeichneter Verschleißfestigkeit und Fleckbeständigkeit. Das System besteht aus:

**Hinweis:** Dieses Produkt wird besonders für Umgebungen im Gesundheitswesen empfohlen.

### Stonres RTZ Mörtel

Ein dreikomponentiger, UV-beständiger, elastischer Urethan-Mörtel, der aus Urethan-Harz, Härter und grobem Zuschlagstoff besteht.

### Gussmörtelschicht Stonres Groutcoat

Eine zweikomponentige, klare, UV-beständige, aliphatische, polyaspartische Urethan-Gussmörtelschicht.

### Stonseal CF7

Eine zweikomponentige, klare, matte, VOC-konforme Hochleistungs-Polyurethanbeschichtung auf Wasserbasis.

## VERPACKUNG

Stonres RTZ wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

### Mörtel Stonres RTZ Mortar

- 12 Kartons, jeder mit:
  - 1 Folienpackungen Isocyanat
  - 12 ca. 4 l Eimer Polyol
- 12 Packungen Zuschlagstoff

### Stonres Groutcoat

- 0,5 Kartons mit:
  - 1 Folienpackung Isocyanat
  - 1 ca. 4 l Dose Amin

### Stonseal CF7

- 1 Karton mit:
  - 1 Folienpackung Isocyanat
  - 1 ca. 4 l Eimer Polyol

## VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonres RTZ reicht bei einer nominalen Stärke von 5 mm für eine Fläche von ungefähr 20,4 m<sup>2</sup> aus.

## LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonres RTZ zwischen 18 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt für Stonres RTZ Mortar 3 Jahre und für alle anderen Komponenten 1 Jahr.

## FARBEN

Stonres RTZ ist neben 8 Standardfarben in einer umfangreichen Farbpalette verfügbar. Siehe hierzu die Stonblend RTZ Farbkarte. Kundenspezifische Farben auf Anfrage lieferbar.

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit (ASTM C-307)	8 N/mm <sup>2</sup>
Härte (ASTM D-2240, Shore A)	85
Reißdehnung (ASTM D-638)	150 %
Schlagfestigkeit (ASTM D-2794)	> 7 Nm
Statische Belastungsgrenze (ASTM F-970)	0,05 mm (57 kg Belastung)
Hitzebeständigkeit (ASTM F-1514)	Delta E < 8 (7 Tage bei 70 °C)
Resteindruck (ASTM F-1914)	< 1 % Dicke
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,03 g
Wärmeausdehnungskoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	5,94 x 10 <sup>-5</sup> mm/m °C
Entflammbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
Koeffizient der Geräuschdämmung (ASTM E-648)	0,05
VOC-Gehalt (ASTM D-2369)	RTZ Mortar – 10 g/l Stonres Groutcoat – 90 g/l Stonseal CF7 – 47 g/l (Methode C)
Aushärtezeit (bei 25 °C)	12 Stunden für Begehbarkeit 24 Stunden für Normalbetrieb

**Anmerkung:** Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

## UNTERGRUND

Stonres RTZ ist für die Anwendung auf richtig vorbereiteten Beton-, Holz- oder Stahloberflächen geeignet. Nicht empfohlen wird die Verwendung auf Asphalt, Mastix, gipsbasierten Produkten, Ziegel und Lackoberflächen. Diese müssen zunächst mit mechanischen Mitteln entfernt werden, bevor die Oberfläche beschichtet werden kann.

## VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

**Hinweis:** Der Untergrund muss beim Auftrag von Stonres RTZ eben und darf nicht geneigt sein.

## GRUNDIERUNG

Die Verwendung der Grundierung Standard Primer/SL Primer ist für alle Anwendungen von Stonres RTZ auf Beton und Holz erforderlich. Metalloberflächen müssen nach der Vorbereitung sofort mit HT Primer grundiert werden. Der Untergrund muss nach der Grundierung frei von Hohlstellen und Löchern sein. Die Grundierung darf zum Zeitpunkt des Mörtelauftrags nicht länger als 24 Stunden ausgehärtet sein, um eine einwandfreie Haftung der Zwischenbeschichtung zu gewährleisten.

## MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der einzelnen Komponenten notwendig.
- Mechanisches Mischen ist für alle Komponenten vorgeschrieben.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stonres RTZ.

## AUFTRAG

- NUR verwenden, wenn die Temperaturen von Stonres RTZ Komponenten und des Untergrunds zwischen 18 und 30 °C liegen. **Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen.**
- Stonres RTZ Mortar wird kurz vor der Verwendung wie in der Gebrauchsanweisung vorgeschrieben gemischt. Das Material wird mit einer Estrichrakel aufgetragen und anschließend mit der Stachelwalze bearbeitet.
- Nach einer Mindestaushärtezeit von 20 Stunden wird die Oberfläche mit Schleifpapier in der vorgeschriebenen Körnung abgeschliffen.
- Stonres Groutcoat wird mit einem Schieber aufgetragen und mit einer mittleren Epoxyrolle nachbearbeitet.
- Nach vier Stunden Aushärtezeit wird die erste Schicht von Stoneal CF7 mit der Rolle aufgetragen. Nach 12 Stunden Aushärtezeit erfolgt der Auftrag der zweiten Schicht von Stoneal CF7. Nach mindestens 12 Stunden Aushärtezeit ist der Boden begehbar, nach 48 Stunden kann er abgewaschen und gereinigt werden.

**Hinweis:** Zwei Stoneal CF7 Schichten sind bei allen Anwendungen von Stonres RTZ erforderlich.

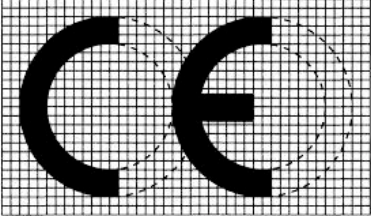
- Detaillierte Anwendungshinweise sind der Gebrauchsanweisung von Stonres RTZ zu entnehmen.

## ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonres enthalten.
- Datenblätter zur Material sicherheit von Stonres RTZ werden auf Anforderung geliefert und sind auf [www.stonhard.de](http://www.stonhard.de) verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

### CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien
13
EC-DOP-2013.03.004
EN 13813 SR-ARI,0-B2,0-IR7
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)
Freisetzung korrosiver Substanzen: SR
Verschleißwiderstand (der Nutzsichten): ARI,0
Haftzugfestigkeit: > B 2,0
Schlagfestigkeit (der Nutzsichten): IR7
Schalldämmung: Δ Lw & dB
Chemische Beständigkeit: CRG*
*CRG: siehe Stonhard Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit

### WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

**STONHARD** A Division of **STONCOR**<sup>Group</sup>

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751