

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonproof CT5 ist eine zwei-komponentige, elastische Epoxid Membran, die ausschließlich bei der Isolierung dynamischer Risse verwendet wird. Stonproof CT5 bildet zusammen mit einem 283,5 g Glasfasergewebe unser Stonproof Rissbehandlungssystem. Stonproof CT5 ist kompatibel mit den meisten Bodensystemen und weist eine ausgezeichnete Adhäsion und Härte für den Einsatz in hoch belasteten Verkehrsbereichen auf.

## PRODUKTVORTEILE

- 100 % Feststoffe
- Kompatibel mit den meisten Bodensystemen
- Ausgezeichnete Verbundfestigkeit gewährleistet gute Haftung.
- Die werkseitig vorportionierte Verpackung gewährleistet vereinfachtes Mischen bei gleichbleibend hoher Qualität.

## VERPACKUNG

Stonproof CT5 wird in vorportionierten Gebinden ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

- 1 Karton mit:
  - 6 Folienpackungen Amin
  - 6 Plastikpackungen Harz
  - 25 cm breite Rolle mit 283,5 g Glasfasergewebe

## VERLEGEEISTUNG

Ungefähr 30 m pro Gebinde.

## LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie Stonproof CT5 zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt drei Jahre.

## VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die sachgemäße Vorbereitung des Untergrunds ist entscheidend für eine ausreichende Bindung und Leistungsfähigkeit des Systems. Der Untergrund muss trocken und mit mechanischem Gerät richtig vorbereitet worden sein. Fragen zur Vorbereitung des Untergrunds richten Sie bitte an Ihren Stonhard Berater oder den technischen Service von Stonhard.

## GRUNDIERUNG

Eine Grundierung ist bei Stonproof CT5 grundsätzlich nicht notwendig. Bestehen Zweifel hinsichtlich der Qualität der Oberflächenvorbereitung wird die Verwendung der Grundierung HT Primer empfohlen. HT Primer muss vor dem Auftrag von Stonproof CT5 ausgehärtet sein.

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Aushärtezeit</b> (bei 25 °C)	5 bis 6 Stunden für klebefreie Oberfläche
<b>Verarbeitungszeit</b> (bei 25 °C)	30 Minuten
<b>Verlegeleistung</b>	30 m pro Gebinde
<b>Zugfestigkeit</b> (ASTM C-307)	1,72 N/mm <sup>2</sup>
<b>Dehnung</b> (ASTM C-307)	100 %
<b>Härte, Shore A</b> (ASTM D-2240)	70

**Anmerkung:** Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Belags mit Bindungs- und Füllmitteln verwendet.

## MISCHEN

Stonproof CT5 wird in vorportionierten Mengen geliefert. Mischen muss mechanisch erfolgen. Stonproof CT5 wird mit einer niedertourigen Hochleistungsbohrmaschine (400 - 600 UpM) mit Rührkorb und Spirale gemischt. Gießen Sie das Harz in einen Mischbehälter und mischen es vor, um eine gleichmäßige Verteilung der Feststoffe zu erreichen. Fügen Sie das Amin hinzu und mischen Sie für weitere drei Minuten, um eine einheitliche Konsistenz zu erhalten. Vermeiden Sie das Mischen mit hoher Geschwindigkeit, da sich sonst Lufteinschlüsse bilden. Ein gründliches Mischen der zwei Komponenten ist erforderlich.

## AUFTRAG

Stonproof CT5 kann bei Umgebungstemperaturen von 16 bis 30 °C aufgetragen werden. Stonproof CT5 muss unmittelbar nach dem Mischen der beiden Komponenten aufgetragen werden. Stonproof CT5 wird in einer Stärke von 762 µm mit einem 762 µm gezahnten Schieber in einer 30 cm breiten Spur über dem dynamischen Riss und an ihm entlang aufgetragen. Das 25 cm breite und 283,5 g schwere technische Vlies wird auf die Oberfläche von Stonproof CT5 gelegt und mit einer mittleren Epoxyrolle leicht getränkt.

**Hinweis:** In Bereichen mit thermischem Schock oder unter Urethanmörtel (UT, UR oder TG6) sollte Stonproof CT5 mit Texture 3 satt abgestreut werden. Dies gewährleistet die mechanische Verbindung zwischen Stonproof CT5 und der Beschichtung.

**Hinweis:** Achten Sie darauf, dass technische Vlies nicht in Stonproof CT5 hineinzudrücken. Es soll auf der Oberfläche der Membran bleiben. Fragen zur Verwendung von Stonproof CT5 richten Sie bitte an den technischen Service von Stonhard.

## AUSHÄRTEZEIT

Die Oberfläche von Stonproof CT5 ist nach 5 bis 6 Stunden bei 25 °C klebefrei. Das Material erreicht nach 7 Tagen seinen physikalischen Endzustand.

## EMPFEHLUNGEN

- Die Mindesttemperaturen für Umgebung und Oberfläche zum Zeitpunkt des Auftrags betragen 16 °C.
- Nur auf sauberem, intaktem, richtig vorbereitetem Untergrund auftragen.
- Verarbeitungs- und Aushärtezeiten sind von den Umgebungs- und Oberflächenbedingungen abhängig.
- Kein Wasser oder keinen Dampf in der Nähe des Auftrags verwenden. **Feuchtigkeit kann die Verarbeitungszeit und andere Eigenschaften ernsthaft beeinträchtigen.**

## VORSICHTSMASSNAHMEN

- Toluol- und Xylol-Lösungsmittel werden zum Entfernen von nicht gehärtetem Stonproof CT5 empfohlen. Gebundenes Material muss mechanisch entfernt werden. Bei der Verwendung sind die Sicherheitsvorschriften des Herstellers strikt einzuhalten.
- Die Entsorgung hat in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften zu erfolgen.
- Die Auswahl der vorgeschriebenen Schutzkleidung und -ausrüstung senkt das Verletzungsrisiko deutlich. Der Gebrauch von körperbedeckender Arbeitskleidung, Sicherheitsbrillen und undurchlässigen Handschuhen ist erforderlich.
- Falls Sie in Kontakt mit dem Lösungsmittel kommen, den betroffenen Bereich für 15 Minuten mit reichlich Wasser spülen und ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.

## ANMERKUNGEN

- Sicherheitsdatenblätter für Stonproof CT5 werden auf Anforderung geliefert und sind auf [www.stonhard.de](http://www.stonhard.de) verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

## WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

**STONHARD** A Division of **STONCOR**<sup>Group</sup>

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751