

PRODUKTBEschREIBUNG

Stonproof RV7 wurde zur Anwendung auf vertikalen Flächen entwickelt, bei denen eine positive Abdichtung gegen Wasser und eine Rissüberbrückung gefordert wird. Das System besteht aus der Stonproof VM7 Urethan-Membran und einem Glasfaservlies. Stonproof RV7 ist flexibel und so verstärkt, dass sich auch bei Bewegungen des Untergrundes keine Risse bilden.

GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

- Für Thermoschock-Umgebungen
- Isolierung von Betonplatten
- Isolierung von Rissen
- Bietet eine positive Sperre gegen Wasser (auf der dem Wasser zugewandten Seite)

PRODUKTVORTEILE

- 100 % Feststoffe
- Ausgezeichnete Verbundfestigkeit gewährleistet außergewöhnliche Haftung
- Fugenlos und monolithisch
- Dauerhaft elastisch
- Verschleißfrei
- Einfach auf vertikalen Flächen aufzutragen
- Die Glasfaserverstärkung erhöht Belast- und Haltbarkeit.

VERPACKUNG

Stonproof RV7 wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

Stonproof ME7

1 Karton mit:

6 Folienpackungen Isocyanat (Härter)

1 Karton mit:

6 Plastikpackungen Polyol (Harz)

2 ca. 4 l Eimer mit VM7 Teil C (thixotropisch)

Technisches Vlies

1 Rolle mit 283 g technischem Vlies

VERLEGEEISTUNG

Ungefähr 18,6 m² pro Gebinde bei einer Belagstärke von 762 µm.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonproof RV7 zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt zwei Jahre.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Vorbereitung des Untergrunds ist von großer Bedeutung für die ausreichende Haftung. Der Untergrund muss trocken und frei von Wachs, Fetten, Ölen, losen Material, Fremdkörpern und Zementschlamm sein. Zementschlamm und lose Zementpartikel müssen mechanisch durch Abschleifen oder Sandstrahlen entfernt werden. Andere Verunreinigungen können mit Hilfe einer Bürste und einem Hochleistungs-Industriereiniger (Stonkleen DG9) beseitigt und mit klarem Wasser nachgespült werden. Die Oberfläche muss offenporig sein und eine Struktur wie Sandpapier aufweisen. Weitere Empfehlungen und zusätzliche Informationen bezüglich der Untergrundvorbereitung erhalten Sie vom technischen Service von Stonhard.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte (ASTM D-2240, Shore A)	70
Verarbeitungszeit (bei 25 °C)	30 bis 35 Minuten
Aushärtezeit (bei 25 °C)	8 bis 10 Stunden
	für klebefreie Oberfläche
	12 bis 48 Stunden Zeitfenster zum Wiederbeschichten
VOC-Gehalt (ASTM D-2369, Methode E)	6 g/l

AUSBESSERN

Um die Membran richtig aufbringen zu können, sind vor dem Grundieren alle Löcher und Vertiefungen im Beton mit einer Reparaturmasse (Stonset PM5 wird empfohlen) auszufüllen, um eine möglichst glatte Oberfläche zu erhalten.

GRUNDIERUNG

Die Stonhard Grundierung Standard Primer/SL Primer muss auf die vorbereitete Bodenoberfläche aufgetragen werden, bevor Stonproof RV7 als Abdichtung installiert wird. Für alle anderen Anwendungen tragen Sie nur die Versiegelung HT Primer auf. Nach dem Aushärten wird Stonproof RV7 aufgetragen.

MISCHEN

Stonproof RV7 wird in vorportionierten Mengen geliefert. Mischen muss mechanisch erfolgen. Stonproof RV7 wird mit einer niedertourigen Hochleistungsbohrmaschine (400 - 600 UpM) mit Rührkorb und Spirale gemischt. Leeren Sie alle vier Packungen in ein sauberes Mischbehältnis. Mischen Sie für zwei Minuten bis eine einheitliche Konsistenz erreicht ist.

Fügen Sie bei weiterem Mischen mit niedriger Geschwindigkeit langsam Teil C hinzu. Wenn der gesamte Inhalt von Teil C hinzugefügt wurde, mischen Sie für weitere zwei Minuten. Vermeiden Sie das Mischen mit hoher Geschwindigkeit, da sich sonst Lufteinschlüsse bilden. Ein gründliches Mischen der drei Komponenten ist erforderlich.

Hinweis: Teil C reizt die Atemwege. Vorsicht beim Mischen ist geboten.

VERARBEITUNGSZEIT

Stonproof RV7 hat eine Verarbeitungszeit von ca. 30 bis 35 Minuten bei 25 °C. Die Verarbeitungszeit kann aufgrund der Umgebungsbedingungen variieren.

AUFTRAG

Stonproof RV7 kann bei Umgebungs- und Oberflächentemperaturen von 16 bis 30 °C aufgetragen werden. Stonproof RV7 muss unmittelbar nach dem Mischen der drei Komponenten aufgetragen werden. Stonproof RV7 kann mit Hilfe einer 3,1 x 3,1 mm V-gezahnten Kelle in einer Stärke von 762 µm aufgetragen und dann mit einem flachen Gummischieber nachbearbeitet werden. Das Glasfaservlies wird in die Oberfläche der Membran eingelegt. Mit einer getränkten Noppenwalze wird anschließend die Oberfläche des technischen Vlieses gesättigt.

Hinweis: Achten Sie darauf, dass technische Vlies nicht in VM7 hineinzudrücken. Es soll auf der Oberfläche der Membran bleiben. Fragen zur Verwendung von Stonproof RV7 richten Sie bitte an den technischen Service von Stonhard.

AUSHÄRTEZEIT

Die Oberfläche von Stonproof RV7 ist nach 8 bis 10 Stunden bei 25 °C klebefrei. Das Material erreicht nach 7 Tagen seinen physikalischen Endzustand. Stonproof RV7 kann in einem Zeitfenster von 12 bis 48 Stunden beschichtet werden.

EMPFEHLUNGEN

- Die Mindesttemperaturen für Umgebung und Oberfläche zum Zeitpunkt des Auftrags betragen 16 °C.
- Nur auf sauberem, intaktem, richtig vorbereitetem Untergrund auftragen.
- Verarbeitungs- und Aushärtezeiten sind von den Umgebungs- und Oberflächenbedingungen abhängig.
- Kein Wasser oder keinen Dampf in der Nähe des Auftrags verwenden. **Feuchtigkeit kann die Verarbeitungszeit und andere Eigenschaften ernsthaft beeinträchtigen.**

VORSICHTSMASSNAHMEN

- Lösungsmittel werden zum Entfernen von nicht gehärtetem Material empfohlen. Gebundenes Material muss mechanisch entfernt werden. Bei der Verwendung sind die Sicherheitsvorschriften des Herstellers strikt einzuhalten.
- Die Entsorgung hat in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften zu erfolgen.
- Die Verwendung zugelassener Atemschutzgeräte, von Sicherheitsbrillen und undurchlässigen Handschuhen wird empfohlen.
- Falls Sie in Kontakt mit dem Lösungsmittel kommen, den betroffenen Bereich für 15 Minuten mit reichlich Wasser spülen und ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751