

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonproof RH7 wurde zur Anwendung auf horizontalen Flächen entwickelt, bei denen eine Abdichtung gegen Wasser und eine Rissüberbrückung gefordert wird. Das System besteht aus der Stonproof ME7 Urethan-Membran und einem Glasfaservlies. Stonproof RH7 ist flexibel und so verstärkt, dass sich auch bei Bewegungen des Untergrundes keine Risse bilden.

PRODUKTVORTEILE

- 100 % Feststoffe
- Ausgezeichnete Verbundfestigkeit gewährleistet außergewöhnliche Haftung
- Härtet bei Umgebungstemperatur aus
- Fugenlos und monolithisch
- Dauerhaft elastisch
- Verschleißfrei
- Einfach auf horizontalen Flächen aufzutragen
- Die Glasfaserverstärkung erhöht Belast- und Haltbarkeit.

VERPACKUNG

Stonproof RH7 wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

Stonproof ME7

I Karton mit:

6 Folienpackungen Isocyanat

I Karton mit:

6 Plastikpackungen Polyol

Technisches Vlies

I Rolle mit 283 g technischem Vlies

VERLEGEEISTUNG

Ungefähr 18,6 m² pro Gebinde bei einer Belagstärke von 762 µm.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonproof RH7 zwischen 18 und 29 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt zwei Jahre.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Leistungsfähigkeit des Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

AUSBESSERN

Um die Membran richtig aufbringen zu können, sind vor dem Grundieren alle Löcher und Vertiefungen im Beton mit einer Reparaturmasse (Stonset PM5 wird empfohlen) auszufüllen, um eine möglichst glatte Oberfläche zu erhalten.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte (ASTM D-2240, Shore A)	70
Verarbeitungszeit (bei 21 °C)	30 bis 35 Minuten
Aushärtezeit (bei 21 °C)	8 bis 10 Stunden für klebefreie Oberfläche
	12 bis 48 Stunden bis zum Wiederbeschichten
VOC-Gehalt (ASTM D-2369, Methode E)	8 g/l

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Belags mit Bindungs- und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

GRUNDIERUNG

Die Stonhard Grundierung Standard Primer/SL Primer muss auf die vorbereitete Bodenoberfläche aufgetragen werden, bevor Stonproof RH7 als Abdichtung installiert wird. Tragen Sie Stonproof RH7 so schnell wie möglich nach dem Aushärten der Grundierung auf. Für alle anderen Anwendungen tragen Sie nur die Versiegelung HT Primer auf. Nach dem Aushärten wird Stonproof RH7 aufgetragen.

MISCHEN

Stonproof RH7 wird in vorportionierten Mengen geliefert. Mischen muss mechanisch erfolgen. Stonproof RH7 wird mit einer niedertourigen Hochleistungsbohrmaschine (400 - 600 UpM) mit Rührkorb und Spirale gemischt. Öffnen Sie den Polyolbehälter und mischen Sie vor, um eine gleichmäßige Verteilung der Feststoffe zu erreichen. Fügen Sie das Isocyanat hinzu und mischen Sie für weitere drei Minuten bis eine einheitliche Konsistenz erreicht ist. Vermeiden Sie das Mischen mit hoher Geschwindigkeit, da sich sonst Lufteinschlüsse bilden. Ein gründliches Mischen der zwei Komponenten ist erforderlich.

AUFTRAG

Stonproof RH7 kann bei Umgebungs- und Oberflächentemperaturen von 16 bis 29 °C aufgetragen werden. Die Membran Stonproof ME7 muss unmittelbar nach dem Mischen der beiden Komponenten aufgetragen werden. Die Membran wird mit Hilfe eines 762 µm gezahnten Schiebers aufgetragen. Das Glasfaservlies wird in die Oberfläche der Membran eingelegt. Mit einer getränkten Noppenwalze wird anschließend die Oberfläche des technischen Vlieses gesättigt.

Hinweis: In Bereichen mit thermischem Schock oder unter Urethanmörtel (UT, UR oder TG6) sollte Stonproof RH7 mit Texture 3 satt abgestreut werden. Dies gewährleistet die mechanische Verbindung zwischen Stonproof RH7 und der Beschichtung.

Hinweis: Achten Sie darauf, dass technische Vlies nicht in ME7 hineinzudrücken. Es soll auf der Oberfläche der Membran bleiben. Fragen zur Verwendung von Stonproof RH7 richten Sie bitte an den technischen Service von Stonhard.

AUSHÄRTEZEIT

Die Oberfläche von Stonproof RH7 ist nach 8 bis 10 Stunden bei 25 °C klebefrei. Das Material erreicht nach 7 Tagen seinen physikalischen Endzustand. Stonproof RH7 kann in einem Zeitfenster von 12 bis 48 Stunden beschichtet werden.

EMPFEHLUNGEN

- Die Mindesttemperaturen für Umgebung und Oberfläche zum Zeitpunkt des Auftrags betragen 16 °C.
- Nur auf sauberem, intaktem, richtig vorbereitetem Untergrund auftragen.
- Verarbeitungs- und Aushärtezeiten sind von den Umgebungs- und Oberflächenbedingungen abhängig.
- Kein Wasser oder keinen Dampf in der Nähe des Auftrags verwenden. **Feuchtigkeit kann die Verarbeitungszeit und andere Eigenschaften ernsthaft beeinträchtigen.**

VORSICHTSMASSNAHMEN

- Lösungsmittel werden zum Entfernen von nicht gehärtetem Stonproof RH7 empfohlen. Gebundenes Material muss mechanisch entfernt werden. Bei der Verwendung sind die Sicherheitsvorschriften des Herstellers strikt einzuhalten.
- Die Entsorgung hat in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften zu erfolgen.
- Die Verwendung zugelassener Atemschutzgeräte ist erforderlich.
- Die Auswahl der vorgeschriebenen Schutzkleidung und -ausrüstung senkt das Verletzungsrisiko deutlich. Der Gebrauch von körperbedeckender Arbeitskleidung, Sicherheitsbrillen und undurchlässigen Handschuhen ist erforderlich.
- Falls Sie in Kontakt mit dem Lösungsmittel kommen, den betroffenen Bereich für 15 Minuten mit reichlich Wasser spülen und ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.

ANMERKUNGEN

- Sicherheitsdatenblätter für Stonproof RH7 werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **STONCOR**^{Group}

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751