

**PRODUKTBESCHREIBUNG**

Stonproof VM7 eine dreikomponentige, flüssig aufzutragende Urethan-Membran zur Anwendung auf vertikalen Flächen über oder unter Bodenniveau. Stonproof VM7 besteht zu 100 % aus Feststoffen und ist daher besonders für beengte Bereiche geeignet. Stonproof VM7 ist eine Zwischenmembran, die Wasserdichtigkeit auf vertikalen Flächen auf der positiven, dem Wasser zugewandten Seite, gewährleistet.

**GEBRAUCH, ANWENDUNGEN**

- Maschinenräume
- Duschräume
- Sumpfruben
- Abflussgräben

**PRODUKTVORTEILE**

- 100 % Feststoffe
- Ausgezeichnete Verbundfestigkeit gewährleistet außergewöhnliche Haftung
- Fugenlos und monolithisch
- Dauerhaft elastisch
- Verschleißfrei
- Einfach auf vertikalen Flächen aufzutragen
- Ab Werk vorportionierte Verpackung gewährleistet gleichbleibend hohe Qualität beim Mischen.

**VERPACKUNG**

Stonproof VM7 wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

**Stonproof ME7**

I Karton mit:

6 Folienpackungen Isocyanat (Härter)

I Karton mit:

6 Plastikpackungen Polyol (Harz)

2 ca. 4 l Eimer mit VM7 Teil C (thixotropisch)

**VERLEGELEISTUNG**

Ungefähr 27,9 m<sup>2</sup> pro Gebinde bei einer Belagstärke von 635,4 µm.

**LAGERBEDINGUNGEN**

Lagern Sie alle Komponenten von Stonproof VM7 zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt zwei Jahre.

**VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS**

Die richtige Vorbereitung des Untergrunds ist von großer Bedeutung für die ausreichende Haftung. Der Untergrund muss trocken und frei von Wachs, Fetten, Ölen, losen Material, Fremdkörpern und Zementschlamm sein. Zementschlamm und lose Zementpartikel müssen mechanisch durch Abschleifen oder Sandstrahlen entfernt werden. Andere Verunreinigungen können mit Hilfe einer Bürste und einem Hochleistungs-Industriereiniger (Stonkleen DG9) beseitigt und mit klarem Wasser nachgespült werden. Die Oberfläche muss offenporig sein und eine Struktur wie Sandpapier aufweisen. Weitere Empfehlungen und zusätzliche Informationen bezüglich der Untergrundvorbereitung erhalten Sie vom technischen Service von Stonhard.

**PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN**

<b>Zugfestigkeit</b> (ASTM D-412)	7,6 N/mm <sup>2</sup>
<b>Dehnung</b> (ASTM D-412)	200 %
<b>Härte</b> (ASTM D-2240, Shore A)	70
<b>Verarbeitungszeit</b> (bei 25 °C)	30 bis 35 Minuten
<b>Aushärtezeit</b> (bei 25 °C)	8 bis 10 Stunden für klebefreie Oberfläche 12 bis 48 Stunden Zeitfenster zum Wiederbeschichten
<b>VOC-Gehalt</b> (ASTM D-2369, Methode E)	6 g/l

**AUSBESSERN**

Um die Membran richtig aufbringen zu können, sind vor dem Grundieren alle Löcher und Vertiefungen im Beton mit einer Reparaturmasse (Stonset PM5 wird empfohlen) auszufüllen. Tragen Sie Stonset PM5 auf die noch nasse Grundierung auf, um eine möglichst glatte Oberfläche zu erhalten.

**GRUNDIERUNG**

HT Primer muss vor der Installation von Stonproof VM7 auf die vorbereitete Fläche aufgetragen werden. Nach dem Aushärten der Grundierung wird Stonproof VM7 aufgetragen.

**MISCHEN**

Stonproof VM7 wird in vorportionierten Mengen geliefert. Mischen muss mechanisch erfolgen. Stonproof VM7 wird mit einer niedertourigen Hochleistungsbohrmaschine (400 - 600 UpM) mit Rührkorb und Spirale gemischt. Öffnen Sie den Behälter mit Teil B und mischen Sie gute Verteilung der Feststoffe zu erhalten. Fügen Sie Teil A hinzu und mischen Sie für weitere zwei Minuten, bis eine einheitliche Konsistenz erreicht ist. Fügen Sie bei weiterem Mischen mit niedriger Geschwindigkeit langsam Teil C hinzu. Wenn der gesamte Inhalt von Teil C hinzugefügt wurde, mischen Sie für weitere zwei Minuten. Vermeiden Sie das Mischen mit hoher Geschwindigkeit, da sich sonst Luftporen bilden. Ein gründliches Mischen der drei Komponenten ist erforderlich.

**Hinweis:** Teil C reizt die Atemwege. Vorsicht beim Mischen ist geboten.

**VERARBEITUNGSZEIT**

Stonproof VM7 hat eine Verarbeitungszeit von ca. 30 bis 35 Minuten bei 25 °C. Die Verarbeitungszeit kann aufgrund der Umgebungs- und Oberflächenbedingungen variieren.

## AUFTRAG

Stonproof VM7 kann bei Umgebungs- und Oberflächentemperaturen von 16 bis 30 °C aufgetragen werden. Stonproof VM7 muss unmittelbar nach dem Mischen der drei Komponenten aufgetragen werden. Stonproof VM7 kann mit Hilfe einer 3,1 x 3,1 mm V-gezahnten Kelle aufgetragen und dann mit einem flachen Gummischieber nachbearbeitet werden. Eine Sichtstärke von 635,4 µm wird empfohlen. Fragen zur Anwendung von Stonproof VM7 richten Sie bitte an den technischen Service von Stonhard

## AUSHÄRTEZEIT

Die Oberfläche von Stonproof VM7 ist nach 8 bis 10 Stunden bei 25 °C klebefrei. Das Material erreicht nach 7 Tagen seinen physikalischen Endzustand. Stonproof VM7 kann in einem Zeitfenster von 12 bis 48 Stunden beschichtet werden.

## EMPFEHLUNGEN

- Die Mindesttemperaturen für Umgebung und Oberfläche zum Zeitpunkt des Auftrags betragen 16 °C.
- Nur auf sauberem, intaktem, richtig vorbereitetem Untergrund auftragen.
- Verarbeitungs- und Aushärtezeiten sind von den Umgebungs- und Oberflächenbedingungen abhängig.
- Kein Wasser oder keinen Dampf in der Nähe des Auftrags verwenden. **Feuchtigkeit kann die Verarbeitungszeit und andere Eigenschaften ernsthaft beeinträchtigen.**

## VORSICHTSMASSNAHMEN

- Lösungsmittel werden zum Entfernen von nicht gehärtetem Material empfohlen. Gebundenes Material muss mechanisch entfernt werden. Bei der Verwendung sind die Sicherheitsvorschriften des Herstellers strikt einzuhalten.
- Die Entsorgung hat in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften zu erfolgen.
- Die Verwendung zugelassener Atemschutzgeräte, von Sicherheitsbrillen und undurchlässigen Handschuhen wird empfohlen.
- Falls Sie in Kontakt mit dem Lösungsmittel kommen, den betroffenen Bereich für 15 Minuten mit reichlich Wasser spülen und ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.

## ANMERKUNGEN

- Sicherheitsdatenblätter für Stonproof VM7 werden auf Anforderung geliefert und sind auf [www.stonhard.de](http://www.stonhard.de) verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

## WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

**STONHARD** A Division of **STONCOR** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751