

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonclad LT ist ein mehrschichtiges Epoxidsystem mit Einstreuung. Stonclad LT enthält Epoxidharz, Aminhärter und ausgewählte, kornabgestufte Zuschlagstoffe. Stonclad LT kann in Stärken von 3 mm aufgetragen werden.

### SYSTEMOPTIONEN

#### Beschichtungen

Zur Verbesserung der Reinigungsfreundlichkeit und Erhöhung der Widerstandsfähigkeit gegen Schäden aus Abrieb und Chemikalien-spillagen werden die folgenden Beschichtungen empfohlen: Stonkote GS4 oder Stonkote HT4. Weitere Beschichtungen sind verfügbar. Bei Fragen zu den technischen Anforderungen wenden Sie sich bitte an Ihren Stonhard Berater oder den technischen Service.

#### Wasserdichtigkeit

Bei Anwendungen, die die Wasserdichtigkeit des gesamten Systems voraussetzen, ist die Verwendung der Stonhard Urethan Membran Stonproof ME7 erforderlich. Die Anwendungsvorschriften sind genau einzuhalten.

#### Hohlkehlen

Um einen durchgängigen Anschluss zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

### VERPACKUNG

Stonclad LT wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

#### Primer/Decklack

1,5 Eimern mit Stonclad LT Grundierung /Grundbeschichtung Harz

1,5 Eimern mit Stonclad LT Grundierung/Grundbeschichtung Amin

1 Packung mit Stonclad Zuschlagstoff

#### Einstreuquarz

3 Säcke mit UT Medium Zuschlagstoff

5 Säcke mit Texture 3

### VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonclad LT reicht bei einer nominalen Stärke von 3 mm für eine Fläche von ungefähr 27 m<sup>2</sup> aus.

### FARBEN

Stonclad LT ist in 12 Standardfarben. Siehe hierzu die Stonclad Farbkarte. Für Fragen richten Sie sich bitte an Ihren Stonhard Berater oder den technischen Service von Stonhard.

### LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonclad LT zwischen 16 und 30°C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt für das Harz 18 Monate und das Amin 3 Jahre.

### UNTERGRUND

Stonclad LT wird in Kombination mit der zugehörigen Grundierung auf Beton-, Holz-, Ziegel-, Fliesen-, Metalloberflächen oder Stonhard Stonset Gussmörtelbelägen aufgebracht. Für Fragen zu möglichen alternativen Bodensystemen oder passenden Grundierungen wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit (ASTM C-307)	6,4 N/mm <sup>2</sup>
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	23,8 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul (ASTM C-580)	8,3 kN/mm <sup>2</sup>
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	85 - 90
Schlagfestigkeit (ASTM D-2794)	< 4,52 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,1 g max. Gewichtsverlust*
Wasserabsorption (ASTM C-413)	0,2 %
VOC-Gehalt (ASTM D-2369, Methode E)	80 g/l
Aushärtezeit (bei 25°C)	24 Stunden für Normalbetrieb

**Anmerkung:** Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

### VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Stonhard HD Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

### GRUNDIERUNG

Die Verwendung der Grundierung Stonclad LT Primer ist für alle Anwendungen von Stonclad LT auf Betonuntergründen erforderlich. Für andere Untergründe wenden Sie sich bitte an den technischen Service.

### MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der einzelnen Komponenten notwendig.
- Zum mechanischen Mischen wird eine niedertourige Hochleistungs-Bohrmaschine mit Rührkorb und Spirale verwendet.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stonclad LT.

## AUFTRAG

- NUR verwenden, wenn die Temperaturen von Stonclad LT Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30°C liegen. Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen.
- Das Material muss unmittelbar nach dem Mischen verwendet werden.
- Die Grundierung Stonclad LT Primer wird gemischt und dann auf den Boden aufgetragen. Der Zuschlagstoff UT Medium Aggregate wird in die nasse Grundierung mit Hilfe des speziellen Stonhard Streugerätes Spraycaster eingestreut. Nach dem Aushärten wird der Überschuss abgekehrt.
- Die Grundbeschichtung Stonhard LT Basecoat wird gemischt, anschließend mit einem Schieber aufgebracht und dann mit einer mittleren Epoxyrolle abgerollt. Texture 3 wird in die frisch abgerollte Grundbeschichtung eingestreut. Das Material muss 8 Stunden aushärten.
- Der Boden wird abgeschabt und gefegt, um alle losen Partikel des Zuschlagstoffes zu entfernen, anschließend absaugen.
- Stonkote GS4/HT4 wird gemischt und aufgetragen.
- Detaillierte Anwendungshinweise sind der Gebrauchsanweisung von Stonclad LT zu entnehmen.

## ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonclad enthalten.
- Datenblätter zur Material sicherheit von Stonclad LT werden auf Anforderung geliefert und sind auf [www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com) verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.
- Das Aussehen aller Boden-, Wand- und Beschichtungssysteme verändert sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung, Abrieb, Verkehrsbelastung und Reinigung. Generell gilt, dass hochglänzende Beläge mit der Zeit matter werden, während matte Beläge unter normalen Bedingungen glänzender werden können.
- Die Oberflächenbeschaffenheit von Böden mit Kunstharzoberflächen kann sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung und Oberflächenverschmutzung verändern. Oberflächen sollten regelmäßig gereinigt und in Abständen grundgereinigt werden, um dauerhafte Schmutzrückstände auf dem Boden zu vermeiden. Oberflächen sollten regelmäßig geprüft werden, um sicherzustellen, dass sie die geforderten Leistungsparameter weiter erfüllen. Möglicherweise benötigen sie eine Wartung zur Verbesserung der Rutschfestigkeit, um sicherzustellen, dass sie die Nutzungserwartungen unter den vor Ort gegebenen Bedingungen weiter erfüllen.

### WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

Rev. 9/17  
© 2017 Stonhard



**STONHARD**  
[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

European Offices:					
Belgien	+32 674 93 710	Spanien/Portugal	+351 707 200 088	Deutschland	+49 240 541 740
Frankreich	+33 160 064 419	Großbritannien	+44 125 63 36 600	Niederlande	+31 165 585 200
Polen	+48 422 112 768	Osteuropa	+48 422 112 768	Italien	+39 022 53 751