

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Stontec UTF ist ein nominal 2 mm starkes Bodensystem mit dispergierten Flocken, das dekoratives Aussehen mit ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien, Abrieb und Flecken verbindet. Dieses polyaspartische Urethan-System schafft eine gegen Flecken widerstandsfähige Oberfläche, das schnell und bei geringer Geruchsentwicklung installiert werden kann. Stontec UTF besteht aus:

#### **Stonhard Primer (Grundierung)**

Die geeignete Grundierung zur Versiegelung und Haftung auf dem Untergrund.

#### **Stonshield Zuschlagstoff**

Bunt gefärbter, dispergierbarer Quarz-Zuschlagstoff.

#### **Stontec UTF Unterschicht**

Ein dreikomponentige Unterschicht, die aus polyaspartischem Urethanharz, aliphatischem Isocyanat und Füllstoffen besteht.

#### **Stontec Flocken**

Bunt gefärbte Flocken.

#### **Stonseal CA7**

Eine zweikomponentige, UV-beständige, aliphatische, polyaspartische Urethanversiegelung.

### OPTIONEN

#### **Hohlkehlen**

Um eine durchgängige Versiegelung im Bereich zwischen Boden und Wand herzustellen, sind Hohlkehlen in Höhen zwischen 5 und 15 cm verfügbar.

#### **Stärke**

Für Bereiche, in denen eine größere Bodenstärke erforderlich ist, kann zusätzlich eine 3 bis 5 mm Epoxid-Mörtelschicht aufgetragen werden.

### VERPACKUNG

Stontec UTF wird in Gebinden zur leichteren Handhabung geliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

#### **Stonshield Zuschlagstoff**

2 Packungen mit farbigen Quarz-Zuschlagstoffen

#### **Stontec UTF Unterschicht**

1 Karton mit

2 Folienpackungen Isocyanat

2 ca. 4 l Dosen mit Aminhärter

2 Einzelpackungen Füllstoffe

#### **Stontec Flocken**

0,67 Einzelkartons mit kleinen (1,5 mm) Farbflocken

#### **oder**

0,50 Einzelkartons mit großen (6 mm) Farbflocken

#### **Stonseal CA**

1 Karton mit:

2 Folienpackungen Isocyanat

2 ca. 4 l Dosen mit Aminhärter

**WICHTIG:** Die geeignete Grundierung muss separat bestellt werden. Sie ist abhängig vom Untergrund.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit (ASTM D-638)	15 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit (ASTM D-790)	13 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul (ASTM D-790)	1,7 x 10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup>
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	60
Eindruck (MIL-D-3134F)	kein Eindruck
Wärmeausdehnungskoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	23 x 10 <sup>6</sup> mm/m °C
Verarbeitungszeit (bei 24 °C) (ASTM C-308)	15 bis 20 Minuten
Aushärtezeit (bei 25 °C)	4 Stunden für Begehbarkeit 24 Stunden für Normalbetrieb
Schlagfestigkeit (ASTM D-4226)	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,03 g max. Gewichtsverlust
Entflammbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
VOC-Gehalt (ASTM D-2369, Method E)	UTF Unterschicht – 22 g/l Stonseal CA7 – 100 g/l

**Anmerkung:** Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

### VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde von Stontec UTF reicht bei einer nominalen Stärke von 2 mm für eine Fläche von 18,6 m<sup>2</sup>.

### LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stontec UTF zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 1 Jahr.

### FARBE

Stontec UTF ist in 12 Standardfarben in kleinen (1,5 mm) oder großen (6 mm) Flocken erhältlich. Siehe hierzu die Stontec Farbtabelle. Auf Wunsch sind kundenspezifische Farben lieferbar.

**Hinweis:** Mikroflocken (0,8 mm) sind auf Anforderung erhältlich.

## UNTERGRUND

In Verbindung mit einer entsprechenden Grundierung ist Stontec UTF für die Anwendung auf einem sauber vorbereiteten, nicht sanierungsbedürftigen Beton geeignet. In den meisten Fällen wird dies neuer oder sehr glatter Beton sein. Für Fragen zu anderen Untergründen oder zu geeigneten Grundierungen wenden Sie sich bitte an Ihren Berater oder an den Technischen Service von Stonhard.

## VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Leistungsfähigkeit des Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

## GRUNDIEREN

Stontec UTF muss bei allen Anwendungen in Verbindung mit einer geeigneten Grundierung verwendet werden. Die Grundierung muss beim Auftrag er Unterschicht klebefrei sein.

## MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der Produkte notwendig.
- Mechanisches Mischen aller Komponenten ist erforderlich. verwendet.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stontec UTF.

## AUFTRAG

- NUR verwenden, wenn die Temperaturen der Stontec UTF Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30 °C liegen. **Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark durch die Temperaturen und das Niveau der Luftfeuchtigkeit beeinflusst.**
- Die Grundierung wird gemischt, aufgetragen und vollständig und gleichmäßig mit Stonshield Zuschlagstoff abgestreut. Nach dem Aushärten der Grundierung wird der überschüssige Zuschlagstoff entfernt.
- Die Unterschicht wird gemischt, auf den Boden aufgetragen und vollständig und gleichmäßig mit Stontec Flocken abgestreut. Nach dem Aushärten der Unterschicht werden die überschüssigen Flocken entfernt.
- Die Stonseal CA7 Versiegelung wird gemischt und auf den Boden aufgetragen. Nach dem Aushärten wird der Boden leicht gesandet und anschließend abgesaugt.
- Eine zweite Stonseal CA7 Versiegelungsschicht wird aufgetragen und muss aushärten.

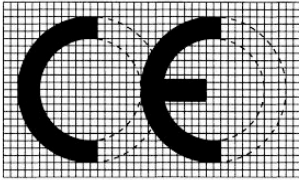
Weitere Einzelheiten finden Sie in der Gebrauchsanweisung von Stontec UTF.

## ANMERKUNGEN

- Arbeitsanweisungen für die Pflege des Bodens während des Betriebs sind in der Stonhard Broschüre zu den Reinigungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit liegen in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stontec vor.
- Sicherheitsdatenblätter für Stontec UTF werden auf Anforderung geliefert und sind auf [www.stonhard.de](http://www.stonhard.de) verfügbar.
- Während des Auftrags von Stonseal CA7 muss ein Atemschutzgerät mit Filter gegen organische Gase und Dämpfe getragen werden.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Anfragen zum technischen Service und zu Dokumentationen richten Sie bitte an unsere regionalen Berater und Büros.
- Das Aussehen aller Boden-, Wand- und Beschichtungssysteme verändert sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung, Abrieb, Verkehrsbelastung und Reinigung. Generell gilt, dass hochglänzende Beläge mit der Zeit matter werden, während matte Beläge unter normalen Bedingungen glänzender werden können.
- Die Oberflächenbeschaffenheit von Böden mit Kunstharzoberflächen kann sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung und Oberflächenverschmutzung verändern. Oberflächen sollten regelmäßig gereinigt und in Abständen grundgereinigt werden, um dauerhafte Schmutzrückstände auf dem Boden zu vermeiden. Oberflächen sollten regelmäßig geprüft werden, um sicherzustellen, dass sie die geforderten Leistungsparameter weiter erfüllen. Möglicherweise benötigen sie eine Wartung zur Verbesserung der Rutschfestigkeit, um sicherzustellen, dass sie die Nutzungserwartungen unter den vor Ort gegebenen Bedingungen weiter erfüllen.

## CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.2** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPAISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
EC-DOP-2013.06.003	
EN 13813 SR-A0,5-B2,0-IR18	
Kunstharzestrich zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Brandverhalten:	Cr-S1
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Abriebfestigkeit:	AR0,5
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Schlagfestigkeit:	IR18
Chemische Beständigkeit:	CRG*
* CRG: siehe Stonhard Anleitung zur Chemischen Widerstandsfähigkeit Testergebnisse in Verbindung mit einer 3 mm akustischen Unterschicht.	

## WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

**STONHARD** A Division of **StonCor** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751