

PRODUKT BESCHREIBUNG

Stontec TRF ist ein nominal 5 mm starkes dauerhaftes, dekoratives Bodensystem mit einer schmutzabweisenden Oberfläche. Die mit Kelle aufgetragene Basis verleiht ausgezeichnete Schlagfestigkeit und erlaubt es, Stontec TRF auf rauem Untergrund aufzubringen. Mit einer Schicht aus eingestreuten, farbigen Flocken ergibt sich eine attraktive, nahtlose Bodenoberfläche. Stontec TRF besteht aus:

Urethan-Mörtel

Ein vierkomponentiges, zu 100% aus Feststoffen bestehendes Urethan-Mörtelsystem, das in einer Stärke von 3 mm mit der Kelle aufgetragen wird.

TRF Unterschicht

Ein zweikomponentiger, aus 100% Feststoffen bestehender Epoxid-Haftgrund. Eine farbige Beschichtung, die die Flocken bindet.

Stontec Flocken

Bunt gefärbte Flocken.

Stonseal CA7

Eine zweikomponentige, UV-beständige, aliphatische, polyaspartische Urethanversiegelung.

SYSTEMOPTIONEN

Hohlkehlen

Um einen durchgängigen Anschluss zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

Wasserabdichtung

Wenn das ganze System wasserdicht sein muss, ist die Verwendung von Stonproof ME7 Membransystem mit Texture #3, gesättigt dispergiert, erforderlich. Die Anweisungen sind genau zu befolgen.

Rissbehandlung

Wenn eine Rissbehandlung aufgrund von Rissen im Untergrund erforderlich ist, ist die Verwendung von Stonhard Stonproof CT5 oder RH7 mit einer satten Einstreuung von Texture #3 unter strikter Einhaltung der Anwendungshinweise erforderlich.

VERPACKUNG

Stontec TRF wird in Gebinden zur leichteren Handhabung geliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

Urethan-Mörtel

1,5 Kartons mit:

- 6 Folienpackungen Isocyanat
- 6 Plastikpackungen Polyol
- 9 Einzelpackungen mit Teil C-1 Zuschlagstoff
- 0,75 Kartons mit Teil C-2 Pigment

TRF Undercoat

0,5 Kartons mit

- 4 Folienpackungen Aminhärter
- 4 Plastikpackungen Harz

Stontec Flocken

0,67 Einzelkartons mit kleinen (1,5 mm) Farbflocken oder

0,50 Einzelkartons mit großen (6 mm) Farbflocken

Stonseal CA7

1 Karton mit:

- 2 Folienpackungen Isocyanat
- 2 ca. 4 l Dosen mit Aminhärter

WICHTIG: Die passende Grundierung muss je nach Untergrund separat bestellt werden.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit (ASTM D-638)	7 N/mm ²
Schlagfestigkeit (ASTM D-4226)	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,03 g max. Gewichtsverlust
Aushärtezeit (bei 25 °C)	4 Stunden für Begehbarkeit 24 Stunden für Normalbetrieb
Biegefestigkeit (ASTM C-580)	14 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM D-790)	0,7 x 10 ⁴ N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	80
Entflammbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
Wärmeausdehnungskoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	21,6 x 10 ⁻⁶ mm/m°C
Druckfestigkeit (ASTM C-579)	35 N/mm ² nach 7 Tagen
VOC-Gehalt (ASTM D-2369, Methode E)	Urethanmörtel – 11 g/l TRF Unterschicht – 30 g/l Stonseal CA7 – 100 g/l

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

LEED-BEWERTUNG NACH USGBC (U.S. Green Building Council)

Stontec TRF erfüllt die folgenden LEED-Anforderungen:

- MR Credit 1 – Building Reuse
- MR Credit 2 – Construction Waste Management
- IEQ Credit 4 – Low Emitting Materials
- MR Credit 6 – Rapidly Renewable Materials
- VOC-Gehalt des Gesamtsystems < 100 g/l

VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde von Stontec TRF reicht bei einer nominalen Stärke von 5 mm für eine Fläche von 18,6 m².

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stontec TRF zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 2 Jahre für den Urethanmörtel, 3 Jahre für die TRF Unterschicht und 1 Jahr für Stonseal CA7.

FARBE

Stontec TRF ist in 12 Standardfarben in kleinen (1,5 mm) oder großen (6 mm) Flocken erhältlich. Siehe hierzu die Stonshield Farbtafel. Auf Wunsch sind kundenspezifische Farben lieferbar.

Hinweis: Mikroflocken (0,8 mm) sind auf Anforderung erhältlich.

UNTERGRUND

In Verbindung mit einer entsprechenden Grundierung ist Stontec TRF für die Anwendung auf einem sauber vorbereiteten alten oder neuen Beton geeignet. Für Fragen zu anderen Untergründen oder zu geeigneten Grundierungen wenden Sie sich bitte an Ihren Berater oder an den technischen Service von Stonhard.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Leistungsfähigkeit des Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

GRUNDIEREN

Stontec TRF muss bei allen Anwendungen in Verbindung mit einer Urethan-Grundierung verwendet werden. Die Urethan-Grundierung muss beim Auftrag des Stontec TRF Mörtels noch klebrig sein. Ist die Grundierung bereits klebefrei, muss der Bereich erneut grundiert werden.

MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der Produkte notwendig.
- Mechanisches Mischen aller Komponenten ist erforderlich. verwendet.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stontec TRF.

AUFTRAG

- NUR verwenden, wenn die Temperaturen der Stontec TRF Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30 °C liegen. Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark durch die Temperaturen und das Niveau der Luftfeuchtigkeit beeinflusst.
- Die Grundierung wird gemischt, aufgetragen und der Mörtel wird sofort mit der Kelle in die nasse Grundierung eingebracht. Anschließend muss der Mörtel aushärten.
- Die Unterschicht wird gemischt, auf den Boden aufgetragen und vollständig und gleichmäßig mit Stontec Flocken abgestreut. Nach dem Aushärten der Unterschicht werden die überschüssigen Flocken entfernt.
- Die Versiegelung wird gemischt und auf den Boden aufgetragen. Nach dem Aushärten wird die Versiegelung leicht gesandet und anschließend abgesaugt.
- Eine zweite Versiegelungsschicht wird in derselben Art und Weise aufgetragen und muss aushärten.

Weitere Informationen finden Sie in der Gebrauchsanweisung von Stontec TRF.

VORSICHTSMASSNAHMEN


- Verwenden Sie diese Materialien nur in strikter Übereinstimmung mit den vom Hersteller empfohlenen Sicherheitsvorschriften. Entsorgen Sie Abfallstoffe in Übereinstimmung mit den gesetzlichen Bestimmungen.
- Die Auswahl der richtigen Schutzkleidung und -ausrüstung reduziert das Verletzungsrisiko erheblich. Körperbedeckende Arbeitsschutzbekleidung, Schutzbrille und undurchlässige Handschuhe sind erforderlich.
- Im Falle eines Kontaktes spülen Sie den betroffenen Bereich mit reichlich Wasser mindestens 15 Minuten lang und nehmen Sie ärztliche Hilfe in Anspruch. Die Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Wenn Material aufgenommen wird, wenden Sie sich sofort an einen Arzt. KEIN ERBRECHEN HERBEIFÜHREN.
- Bei der Vorbereitung des Untergrundes oder dem Mischen von Stonhard Produkten unter Zugabe von Zuschlagstoffen müssen Staubmasken getragen werden.

ANMERKUNGEN

- Arbeitsanweisungen für die Pflege des Bodens während des Betriebs sind in der Stonkleen Broschüre zu den Reinigungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit liegen in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stontec vor.
- Sicherheitsdatenblätter für Stontec TRF werden auf Anforderung geliefert.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Anfragen zum technischen Service und zu Dokumentationen richten Sie bitte an unsere regionalen Berater und Büros.
- Das Aussehen aller Boden-, Wand- und Beschichtungssysteme verändert sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung, Abrieb, Verkehrsbelastung und Reinigung. Generell gilt, dass hochglänzende Beläge mit der Zeit matter werden, während matte Beläge unter normalen Bedingungen glänzender werden können.
- Die Oberflächenbeschaffenheit von Böden mit Kunstharzoberflächen kann sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung und Oberflächenverschmutzung verändern. Oberflächen sollten regelmäßig gereinigt und in Abständen grundgereinigt werden, um dauerhafte Schmutzrückstände auf dem Boden zu vermeiden. Oberflächen sollten regelmäßig geprüft werden, um sicherzustellen, dass sie die geforderten Leistungsparameter weiter erfüllen. Möglicherweise benötigen sie eine Wartung zur Verbesserung der Rutschfestigkeit, um sicherzustellen, dass sie die Nutzungserwartungen unter den vor Ort gegebenen Bedingungen weiter erfüllen.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in Anhang ZA., Tabelle ZA. 1.5 und 3.3 festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
I3	
DOP-2013.06.002	
EN 13813 SR-A0,5-B2,0-IR18	
Kunstharzestrich zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Abriebfestigkeit:	AR0,5
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Schlagfestigkeit:	IR18
Chemische Beständigkeit:	CRG*
* CRG: siehe Stonhard Anleitung zur Chemischen Widerstandsfähigkeit	


CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Beurteilung der Konformität - Teil 2: Oberflächensysteme für Beton“ enthält Vorschriften für Produkte und Systeme zur hydrophobierenden Imprägnierung, Imprägnierung und Beschichtung. In Teil 9 sind die allgemeinen Prinzipien für die Anwendung dieser Produkte und Systeme definiert.

Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in Anhang ZA. I, Tabelle ZA. I bis ZA. I_g festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Direktive Nr. 89/106 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

Für Bodensysteme, die nicht für den Einsatz zum Schutz gegen das Eindringen von Stoffen und die Regulierung des Feuchtehaushaltes von Betontragwerken bestimmt sind, findet die EN 13813 Anwendung.

Produkte gemäß 1504-2, die als Bodensysteme mechanischen Belastungen ausgesetzt sind, müssen auch die Norm EN 13813 erfüllen. Im Folgenden sind die Leistungsklassen und Werte aufgeführt, die die Produkte gemäß dem definierten Standard erreichen. Für spezifische Produkteigenschaften siehe die Informationen unter PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
II	
DOP-2013.06.002	
EN 1504-2 Oberflächenschutzprodukt	
CO ₂ -Durchlässigkeit:	SD < 38 m
Wasserdampfdurchlässigkeit:	Klasse II
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit:	W ₂₄ < 0,1 kg/m ² x h _{0,5}
Chemische Beständigkeit:	siehe CRG*
Schlagfestigkeit:	Klasse II
Abreibversuch zur Beurteilung	
Abriebfestigkeit:	2,0 N/mm ²
Abriebfestigkeit:	< 3000 mg*
* getestet in Kombination mit einer Schicht des Beschichtungssystems	
** CRG: siehe Stonhard Anleitung zur Chemischen Widerstandsfähigkeit	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

Rev. 8/18
© 2018 Stonhard

STONHARD[®]
www.stonhard-europe.com

European Offices:

Belgien +32 674 93 710
Frankreich +33 160 064 419
Polen +48 422 112 768

Spanien/Portugal +351 707 200 088
Großbritannien +44 125 63 36 600
Osteuropa +48 422 112 768

Germany +49 240 541 740
The Netherlands +31 165 585 200
Italy +39 022 53 751