

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stontec ERF ist ein nominal 2 mm starkes dekoratives Bodensystem mit einer schmutzabweisenden Oberfläche. Mit einer Schicht aus eingestreuten, farbigen Flocken ergibt sich eine attraktive Bodenoberfläche mit unbegrenzten Farbvarianten. Sie wird mit einer Epoxidversiegelung versehen und erhält so eine nahtlose Oberfläche. Stontec ERF besteht aus:

Stonhard Primer (Grundierung)

Die geeignete Grundierung zur Versiegelung und Haftung auf dem Untergrund.

Stonshield Zuschlagstoff

Bunt gefärbter, dispergierbarer Quarz-Zuschlagstoff.

ERF Unterschicht

Eine dreikomponentige Epoxid-Unterschicht mit hohem Feststoffanteil aus Harz, Härter und Füllstoff.

Stontec Flocken

Bunt gefärbte Flocken.

Stonkote CE4

Eine zweikomponentige, UV-beständige, klare Epoxid-Hochleistungsversiegelung mit hohem Feststoffanteil.

OPTIONEN

Hohlkehlen

Um eine durchgängige Versiegelung im Bereich zwischen Boden und Wand herzustellen, sind Hohlkehlen in Höhen zwischen 5 und 15 cm verfügbar.

Stärke

Für Bereiche, in denen eine größere Bodenstärke erforderlich ist, kann zusätzlich eine 3 bis 5 mm Epoxid-Mörtelschicht aufgetragen werden.

VERPACKUNG

Stontec ERF wird in Gebinden zur leichteren Handhabung geliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

Stonshield Zuschlagstoff

2 Packungen mit farbigen Quarz-Zuschlagstoffen

Stontec ERF Unterschicht

0,66 Kartons mit
6 Folienpackungen Härter
6 Plastikpackungen Harz

Stontec Flocken

0,67 Einzelkartons mit kleinen (1,5 mm) Farbflocken
oder
0,50 Einzelkartons mit großen (6 mm) Farbflocken

Stonkote CE4

1 Karton mit:
6 Folienpackungen Härter
6 Plastikpackungen Harz

WICHTIG: Die geeignete Grundierung muss separat bestellt werden. Sie ist abhängig vom Untergrund.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit (ASTM D-638)	35 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM D-790)	1,1 x 10 ⁴ N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	85 - 90
Schlagfestigkeit (ASTM D-4226)	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,03 g max. Gewichtsverlust
Aushärtezeit (bei 25 °C)	12 Stunden für Begehbarkeit 24 Stunden für Normalbetrieb
Biegefestigkeit (ASTM D-790)	27,6 N/mm ²
Entflammbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
Wärmeausdehnungskoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	30 x 10 ⁻⁵ mm/m °C
VOC-Gehalt (ASTM D-2369)	ERF Unterschicht – 34 g/l Stonkote CE4 – 34 g/l

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

LEED-BEWERTUNG NACH USGBC (U.S. Green Building Council)

Stontec ERF erfüllt die folgenden LEED-Anforderungen:

- MR Credit 1 – Building Reuse
- MR Credit 2 – Construction Waste Management
- IEQ Credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC-Gehalt des Gesamtsystems < 100 g/l

VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde von Stontec ERF reicht bei einer nominalen Stärke von 2 mm für eine Fläche von 18,6 m².

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie Stontec ERF zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

FARBE

Stontec ERF ist in 12 Standardfarben in kleinen (1,5 mm) oder großen (6 mm) Flocken erhältlich. Siehe hierzu die Stontec Farbtafel. Auf Wunsch sind kundenspezifische Farben lieferbar.

Hinweis: Mikroflocken (0,8 mm) sind auf Anforderung erhältlich.

UNTERGRUND

In Verbindung mit einer entsprechenden Grundierung ist Stontec ERF für die Anwendung auf einem sauber vorbereiteten, nicht sanierungsbedürftigen Beton geeignet. In den meisten Fällen wird dies neuer oder sehr glatter Beton sein. Für Fragen zu anderen Untergründen oder zu geeigneten Grundierungen wenden Sie sich bitte an Ihren Berater oder an den Technischen Service von Stonhard.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Leistungsfähigkeit des Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

GRUNDIEREN

Stontec ERF muss bei allen Anwendungen in Verbindung mit einer geeigneten Grundierung verwendet werden. Die Grundierung muss vollständig ausgehärtet sein, bevor die Unterschicht aufgetragen wird.

MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der Produkte notwendig.
- Mechanisches Mischen aller Komponenten ist erforderlich, verwendet.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stontec ERF.

AUFTRAG

- NUR verwenden, wenn die Temperaturen der Stontec ERF Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30 °C liegen. **Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen.**
- Die Grundierung wird gemischt, aufgetragen und vollständig und gleichmäßig mit Stonshield Zuschlagstoff abgestreut. Nach dem Aushärten der Grundierung wird der überschüssige Zuschlagstoff entfernt.
- Die ERF Unterschicht wird gemischt, auf den Boden aufgetragen und vollständig und gleichmäßig mit Stontec Flocken abgestreut. Nach dem Aushärten der Unterschicht werden die überschüssigen Flocken entfernt.
- Die Stonshield Versiegelung wird gemischt und auf den Boden aufgetragen. Nach dem Aushärten wird der Boden leicht gesandet und anschließend abgesaugt.
- Eine zweite Stonshield Versiegelungsschicht wird aufgetragen und muss aushärten.

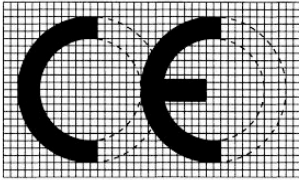
Weitere Einzelheiten finden Sie in der Gebrauchsanweisung von Stontec ERF.

ANMERKUNGEN

- Arbeitsanweisungen für die Pflege des Bodens während des Betriebs sind in der Stonkleen Broschüre zu den Reinigungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit liegen in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stontec vor.
- Sicherheitsdatenblätter für Stontec ERF werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.
- Das Aussehen aller Boden-, Wand- und Beschichtungssysteme verändert sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung, Abrieb, Verkehrsbelastung und Reinigung. Generell gilt, dass hochglänzende Beläge mit der Zeit matter werden, während matte Beläge unter normalen Bedingungen glänzender werden können.
- Die Oberflächenbeschaffenheit von Böden mit Kunstharzoberflächen kann sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung und Oberflächenverschmutzung verändern. Oberflächen sollten regelmäßig gereinigt und in Abständen grundgereinigt werden, um dauerhafte Schmutzrückstände auf dem Boden zu vermeiden. Oberflächen sollten regelmäßig geprüft werden, um sicherzustellen, dass sie die geforderten Leistungsparameter weiter erfüllen. Möglicherweise benötigen sie eine Wartung zur Verbesserung der Rutschfestigkeit, um sicherzustellen, dass sie die Nutzungserwartungen unter den vor Ort gegebenen Bedingungen weiter erfüllen.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.2** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPAISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
EC-DOP-2013.06.001	
EN 13813 SR-A0,5-B2.0-IR18	
Kunstharzestrich zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Brandverhalten:	Cr-S1
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Abriebfestigkeit:	AR0,5
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Schlagfestigkeit:	IR18
Chemische Beständigkeit:	CRG*
* CRG: siehe Stonhard Anleitung zur Chemischen Widerstandsfähigkeit	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **STONCOR**^{Group}

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751