

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonlux SL ist ein flüssigkeitsreiches, selbstnivellierendes, Epoxid-Bodensystem. Das System besteht aus Harz, Härter und gesiebten groben Zuschlagstoffen. Es kann in Stärken von 2 oder 3 mm aufgebracht werden. Stonlux SL härtet zu einer festen, ästhetisch gefälligen Oberfläche aus, die eine ausgezeichnete Schlagfestigkeit und chemische Widerstandsfähigkeit bietet.

GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

Stonlux SL ist so zusammengesetzt, dass es pflegeleicht ist und hervorragende Schlagfestigkeit, Robustheit und eine Oberfläche mit weniger Glanz aufweist. Stonlux SL ist besonders geeignet für Anwendungen, bei denen eine glatte, fugenlose, dichte, undurchlässige Oberfläche mit guter Fleckbeständigkeit gefordert wird. Stonlux SL ist die richtige Wahl für Anwendungen in Reinräumen, Laboren und elektronischen Montagebereichen.

SYSTEMOPTIONEN

Hohlkehlen

Um einen durchgängigen Anschluss zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

Feuchtigkeitssperre

Um eine dauerhafte Bindung an Betonplatten bei Fehlen einer geeigneten Dampfsperre zu gewährleisten oder dort, wo Feuchtigkeitsübertragung ein Problem darstellt, wird der Einsatz des Mörtelsystems Stonhard Stonfil OP2 empfohlen. Dabei sind die Gebrauchsanweisungen genau einzuhalten.

VERPACKUNG

Stonlux SL wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:
0,5 Kartons mit

- 4 Folienpackung Teil A (Härter)
- 4 Plastikpackungen Teil B (Harz)

2 Einzelpackungen Teil C Zuschlagstoff

VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonlux SL reicht für eine Fläche von ungefähr:
4,65 m² bei 2 mm Stärke.
3,72 m² bei 3 mm Stärke.

Anmerkung: Da Stonlux SL ein frei fließendes Produkt ist, ist es wichtig, die empfohlene Verlegeleistung einzuhalten. Damit ist sichergestellt, dass die korrekte Schichtstärke erreicht wird.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonlux SL zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

FARBEN

Stonlux SL ist in 6 Standardfarben verfügbar. Siehe hierzu die Stonlux Farbkarte. Kundenspezifische Farben sind auf Anfrage lieferbar.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit (ASTM D-638)	13 N/mm ²
Biegesteifigkeit (ASTM D-790)	27 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM D-790)	3,58 x 10 ³ N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	80 bis 85
Kerbschlagversuch (MIL-D-3134F)	bestanden
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,1 g max. Gewichtsverlust
Entflammbarkeit (ASTM D-635)	selbst verlöschend
Ausdehnung der Brandfläche max.	0,6 mm
Wärmeoeffizient der linearen	
Ausdehnung (ASTM C-531)	9,54 x 10 ⁻⁵ mm/m °C
Wasserabsorption (ASTM C-531)	0,2 %
Hitzebeständigkeitsgrenze	60 °C (Dauerbelastung) 93 °C (kurzzeitige Belastung)
Aushärtezeit (bei 25°C)	36 Stunden für Begebarkeit und leichten Verkehr 48 bis 72 Stunden für Normalbetrieb

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet.

UNTERGRUND

Stonlux SL kann mit einer passenden Grundierung auf einen vorbereiteten Betonboden, der nicht renoviert werden muss, aufgebracht werden. In den meisten Fällen ist dies ein neuer oder glatter Beton. Für Fragen zu anderen Untergründen oder Grundierungen wenden Sie sich bitte an Ihren Stonhard Berater oder den technischen Service.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Stonlux SL Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

Anmerkung: Die Oberfläche muss für die Installation von Stonlux SL eben sein. Stonlux SL kann nicht auf schrägen Flächen installiert werden.

GRUNDIERUNG

Die Nutzung der Stonhard Grundierungssysteme Standard Primer/SL Primer ist für alle Anwendungen von Stonlux SL auf Beton oder Holz erforderlich. Metalluntergründe müssen unmittelbar nach dem vorherigen Aufbringen der Grundierung HT Primer grundiert werden.

Der Untergrund muss nach dem Grundieren und vor dem Mörtelauftrag frei von Hohlstellen und kleinen Löchern sein. Die Grundierungsschicht darf nicht länger als 24 Stunden aushärten, um die Haftung zwischen den einzelnen Schichten sicherzustellen.

MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der einzelnen Komponenten notwendig.
- Mechanisches Mischen ist für Komponenten erforderlich.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stonlux SL.

AUFTRAG

- NUR verwenden, wenn die Temperaturen der Stonlux SL Komponenten zwischen 16 und 30 °C liegen. Die Aushärtezeiten und die Produkteigenschaften beim Auftrag sind bei Temperaturen außerhalb des genannten Bereichs stark beeinträchtigt.
- Die Grundierung Standard/SL Primer wird gemischt, mit einem Schieber aufgetragen und anschließend abgerollt. Die Grundierung muss aushärten.
- Der Stonlux SL Mörtel wird gemischt, mit einer Rakel aufgetragen und mit einer Stachelwalze abgerollt.

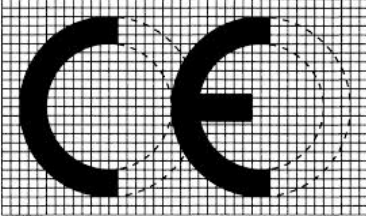
Für weitere Informationen lesen Sie bitte die Gebrauchsanleitung von Stonlux SL.

ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonlux enthalten.
- Datenblätter zur Material sicherheit von Stonlux SL werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien
13
EC-DOP-2013.04.001
EN 13813 SR-AR0,5-B2,0
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)
Freisetzung korrosiver Substanzen: SR
Haftzugfestigkeit: > B2,0
Verschleißwiderstand (der Nuttschichten): AR0,5
Chemische Beständigkeit: CRG*
*CRG: siehe Stonhard-Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **StonCor**^{Group}

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751