

PRODUKTBECHREIBUNG

Stonkote HT4 ist eine zweikomponentige Epoxid-Beschichtung mit 100 % Feststoffen. Ihre Zusammensetzung gewährleistet eine hervorragende Widerstandsfähigkeit gegen eine Vielzahl von Chemikalien und verbessert gleichzeitig Abriebfestigkeit sowie Reinigungsfreundlichkeit. Stonkote HT4 ist leicht aufzutragen und härtet zu einer attraktiven glänzenden Oberfläche aus.

GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

Stonkote HT4 ist eine ausgezeichnete Schutzbeschichtung und verbessert die chemische Widerstandsfähigkeit und die Abriebfestigkeit von Stonhard Bodensystemen. Stonkote HT4 verbindet außerdem eine ausgezeichnete Reinigungsfreundlichkeit mit attraktivem Aussehen.

PRODUKTVORTEILE

- 100 % Feststoffe
- Dauerhafte Abrieb- und Korrosionsresistenz
- Ausgezeichnete Verbundfestigkeit gewährleistet gute Adhäsion
- Schutz gegen das Eindringen von Feuchtigkeit
- Leicht auf vertikale Flächen aufzutragen und bindet an vielen unterschiedlichen Untergründen
- Dauerhaft glänzendes Finish erlaubt einfache Reinigung und Wartung
- Ab Werk vorportionierte Verpackung gewährleistet gleichbleibende, hohe Qualität und vereinfachtes Mischen

VERPACKUNG

Stonkote HT4 wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus 1 Karton mit:

4 Folienpackungen Teil A (Aminhärter)

4 Plastikpackungen Teil B (Harz)

Für kundenspezifische Farben:

1 Karton mit:

2 Folienpackungen Teil A (Aminhärter)

1 ca. 4l-Dose Teil B (Harz)

VERLEGELEISTUNG

Ungefähr 37,16 m² pro Gebinde bei einer Stärke von 100 µm auf porösem Untergrund (unversiegelter Beton, unbeschichtete Mörtelsysteme usw.)

Ungefähr 69,68 m² pro Gebinde bei einer Stärke von 100 µm auf versiegeltem Untergrund (grundierter Beton, beschichtete Mörtelsysteme usw.)

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonkote HT4 zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

FARBEN

Stonkote HT4 ist in 14 Standardfarben und in farblos-hochglänzend verfügbar. Kundenspezifische Farben sind auf Anfrage erhältlich.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Feststoffanteil	100 %
Verarbeitungszeit (bei 25 °C)	25 Minuten
Empfohlene Anzahl von Beschichtungen	Eine – dunkle Farben Zwei – helle Farben
Aushärtezeit (bei 25 °C)	4 bis 5 Stunden für leichte Verkehrsbelastung 24 Stunden für Normalbetrieb
Temperaturgrenzen	93 °C (Dauerbelastung) 121 °C (kurzzeitige Belastung)
Feuerbeständigkeit des Trockenfilms	selbst verlöschend

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems verwendet.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Vorbereitung von Stonhard Bodenbeschichtungen

Vor dem Auftrag auf eine Stonhard Bodenbeschichtung müssen alle Kellenschläge und Unvollkommenheiten der Oberfläche beseitigt werden, um eine glatte Oberfläche herzustellen. Schleifen Sie den Boden mit einem Schleifgerät mit mittlerer Körnung und saugen Sie ihn mit einem Nass-/Trockenstaubsauger ab, um alle Staubpartikel zu entfernen. Der Stonhard Boden kann jetzt Stonkote HT4 beschichtet werden.

Vorbereitung von Betonuntergründen

Die richtige Vorbereitung des Untergrunds ist von großer Bedeutung für die ausreichende Haftung. Der Untergrund muss trocken und frei von Wachs, Fetten, Ölen, losem Material, Fremdkörpern und Zementschlamm sein. Zementschlamm und lose Zementpartikel müssen mechanisch durch Abschleifen oder Sandstrahlen entfernt werden. Andere Verunreinigungen können mit Hilfe einer Bürste und einem Hochleistungs-Industriereiniger (Stonkleen DG10) beseitigt und mit klarem Wasser nachgespült werden. Die Oberfläche muss offenporig sein und eine Struktur wie Sandpapier aufweisen. Weitere Empfehlungen und zusätzliche Informationen bezüglich der Untergrundvorbereitung erhalten Sie vom technischen Service von Stonhard.

GRUNDIERUNG

Für Anwendungen auf Stonhard Böden wird keine Grundierung benötigt. Für Anwendungen auf Beton wird Stoncrest GS3 oder HT Primer als Grundierung empfohlen, um die maximale Leistungsfähigkeit des Produktes zu gewährleisten.

MISCHEN

Stonkote HT4 wird in vorportionierten Mengen geliefert. Für gründliches und richtiges Mischen muss Stonkote HT4 mechanisch mit einer niedertourigen Hochleistungsbohrmaschine (400 - 600 UpM) mit Rührkorb mit Spirale gemischt werden. Leeren Sie Teil B in einen Mischbehälter und mischen Sie ihn vor, um die Verteilung der Feststoffe zu erreichen. Fügen Sie Teil A hinzu und mischen Sie die Komponenten für zwei Minuten, bis eine homogene Konsistenz erreicht ist. Mischen bei hoher Geschwindigkeit ist zu vermeiden, da sich sonst Lufteinschlüsse bilden. Das gründliche Mischen der beiden Komponenten ist erforderlich. Nach dem Mischen wird eine Einwirkzeit von 5 Minuten empfohlen. Die Einwirkzeit ist eine Wartezeit, in der die Beschichtung vor ihrem Auftrag vollständig reagieren kann. Eine längere Einwirkzeit ist zu vermeiden, da sich sonst die Verarbeitungszeit verkürzt.

VERARBEITUNGSZEIT

Nach dem Mischen hat Stonkote HT4 eine Verarbeitungszeit von ca. 25 Minuten bei 25 °C. Die Verarbeitungszeit kann in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur und den Oberflächenbedingungen variieren.

AUFTRAG

Stonkote HT4 sollte bei Umgebungstemperaturen von 16 bis 29 °C und einer Luftfeuchtigkeit von unter 80 % aufgetragen werden. Stonkote HT4 wird mit einem Gummischieber und einer mittleren Epoxyrolle aufgetragen. Die Rolle wird verwendet, um Schieberspuren zu beseitigen und die Oberfläche zu glätten. Ein Pinsel kann dort verwendet werden, wo es notwendig ist. Stonkote HT4 kann in unterschiedlichen Stärken von 100 bis 150 µm Mindest-Trockenfilmstärke aufgetragen werden. Jede weitere Schicht kann aufgetragen werden, wenn die Oberfläche klebefrei ist, d.h. nach 4 bis 5 Stunden. Für Fragen zum Auftrag von Stonkote HT4 wenden Sie sich bitte an den technischen Service von Stonhard.

AUSHÄRTEZEIT

Die Oberfläche von Stonkote HT4 ist bei 25 °C in 4 bis 5 Stunden klebefrei. Nach 24 Stunden kann der beschichtete Bereich wieder in Betrieb genommen werden. Die Beschichtung erreicht nach 7 Tagen ihren physikalischen Endzustand.

EMPFEHLUNGEN

- Nur auf sauberem, intaktem, richtig vorbereitetem Untergrund auftragen.
- Die Mindesttemperaturen für Umgebung und Oberfläche zum Zeitpunkt des Auftrags betragen 16 °C.
- Verarbeitungs- und Aushärtezeiten sind von Umgebungs- und Oberflächenbedingungen abhängig.

VORSICHTSMASSNAHMEN

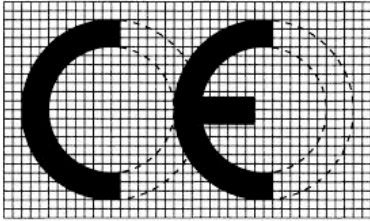
- Toluol- und Xylol-Lösungsmittel werden zum Entfernen von Spritzern von Stonkote HT4 empfohlen. Bei der Verwendung sind die Sicherheitsvorschriften des Herstellers strikt einzuhalten. Die Entsorgung hat in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften zu erfolgen. Gebundenes Material muss mechanisch entfernt werden.
- Der Gebrauch von Sicherheitsbrillen und undurchlässigen Handschuhen ist erforderlich.
- Falls Sie in Kontakt mit dem Lösungsmittel kommen, den betroffenen Bereich für 15 Minuten mit reichlich Wasser spülen und ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.

ANMERKUNGEN

- Für Umgebungen, auf die nicht in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit verwiesen wird, wenden Sie sich bitte an den technischen Service.
- Sicherheitsdatenblätter für Stonkote HT4 werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich, Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA., Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

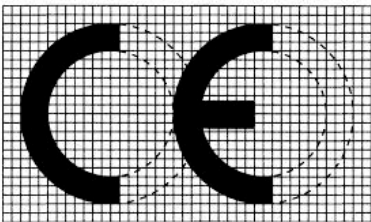
	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
08	
EC-DOP-2013.13.003	
EN 13813 SR-AR0,5-B2,0-IR4	
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden ² (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand:	AR0,5
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Schlagfestigkeit (der Nuttschichten)	IR4
Chemische Beständigkeit:	CRG ¹
(1) CRG: siehe Stonhard Anleitung zur Chemischen Widerstandsfähigkeit (2) als Bestandteil eines Stonclad HT Bodensystems getestet	

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Beurteilung der Konformität - Teil 2: Oberflächensysteme für Beton“ enthält Vorschriften für Produkte und Systeme zur hydrophobierenden Imprägnierung, Imprägnierung und Beschichtung. In Teil 9 sind die allgemeinen Prinzipien für die Anwendung dieser Produkte und Systeme definiert.

Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in Anhang ZA. I, Tabelle ZA. I bis ZA. Ig festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

Für Bodensysteme, die nicht für den Einsatz zum Schutz gegen das Eindringen von Stoffen und die Regulierung des Feuchtehaushaltes von Betontragwerken bestimmt sind, findet die EN 13813 Anwendung. Produkte gemäß 1504-2, die als Bodensysteme mechanischen Belastungen ausgesetzt sind, müssen auch die Norm EN 13813 erfüllen. Im Folgenden sind die Leistungsklassen und Werte aufgeführt, die die Produkte gemäß dem definierten Standard erreichen. Für spezifische Produkteigenschaften siehe die Informationen unter **PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN**.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
EC-DOP-2013.13-003	
EN 1504-2 Oberflächenschutzprodukte	
Physikalische Widerstandsfähigkeit/Oberflächenschutzprodukt	
Schlagfestigkeit:	> 4 N/m
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit:	> B2,0 N/mm ²
Abriebfestigkeit:	Masseverlust < 3000 mg*
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit:	W < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
* getestet mit einer Schicht der Schutzbeschichtung	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751