

**PRODUKTBECHREIBUNG**

Stonkote HB4 ist eine zweikomponentige, schützende Epoxid-Dickbeschichtung mit 100 % Feststoffen. Dank ihrer Zusammensetzung als Dickbeschichtung weist Stonkote HB4 im Vergleich zu einer Allzweck-Dünnschicht eine erhöhte Abriebfestigkeit auf. Sie hat außerdem ein verbessertes ästhetisches Aussehen und eine verbesserte Reinigungsfreundlichkeit. Stonkote HB4 härtet zu einer hochglänzenden, glatten Oberfläche aus.

**GEBRAUCH, ANWENDUNGEN**

Stonkote HB4 kann überall dort eingesetzt werden, wo eine Dickbeschichtung mit 100 % Feststoffen auf horizontalen Flächen gefordert wird, die widerstandsfähig gegen Chemikalien ist und über eine hochglänzende, glatte Oberfläche verfügt.

Anwendungen von Stonkote HB4 sind zum Beispiel:

- In Verbindung mit unterschiedlichen Stonhard Bodensystemen
- Für Untergründe, die eine schützende Dickbeschichtung benötigen, die einfach zu reinigen und zu pflegen sind.
- Schutz von Betonoberflächen in Umgebungen mit erhöhtem Verschleiß und erhöhter Korrosion.

**PRODUKTVORTEILE**

- 100 % Feststoffe
- Epoxid-Dickbeschichtung
- Dichte, undurchlässige Oberfläche mit guter Fleckfestigkeit
- Dauerhafte Abrieb- und Korrosionsresistenz
- Ausgezeichnete Verbundfestigkeit gewährleistet gute Adhäsion
- Bindet auf vielen unterschiedlichen Untergründen.
- Dauerhafte, hochglänzende Oberfläche erlaubt einfache Reinigung und Pflege
- Ab Werk vorportionierte Verpackung gewährleistet gleichbleibende, hohe Qualität und vereinfachtes Mischen.

**VERPACKUNG**

Stonkote HB4 wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus einem Karton mit:

1 ca. 4 l Dose Teil A (Härter)

5 ca. 4 l Dosen Teil B (Harz)

**VERLEGELEISTUNG**

Ungefähr 23 m<sup>2</sup> pro 23 l bei 508 bis 762 µm Trockenfilmstärke (TFS).

**LAGERBEDINGUNGEN**

Lagern Sie alle Komponenten von Stonkote HB4 zwischen 16 und 29 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt ein Jahr.

**FARBEN**

Stonkote HB4 ist in 14 Standardfarben verfügbar. Siehe hierzu das Stonclad Farbblatt. Farben nach Wunsch des Kunden sind auf Anforderung erhältlich.

**PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN**

Prozent Feststoffe	100 %
	Farblos: 74 %
Verarbeitungszeit (bei 25 °C)	35 Minuten
Empfohlene Anzahl der Beschichtungen	1
Verlegeleistung (bei 762 µm TFS)	23 m <sup>2</sup> pro Gebinde
Aushärtezeit (bei 25 °C)	8 Std. für klebefreie Oberfläche mind. 24 Std. für Normalbetrieb
Temperaturgrenzen	60 °C (Dauerbelastung) 93 °C (kurzzeitige Belastung)
Feuerbeständigkeit des Trockenfilms	selbstverlöschend

**Anmerkung:** Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden

**VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS****Vorbereitung von Stonhard Bodensystemen**

Vor dem Auftrag auf eine Stonhard Bodenbeschichtung müssen alle Kellenschläge und Unregelmäßigkeiten beseitigt werden. Die Oberfläche muss glatt sein. Schleifen Sie den Boden mit einem Schleifgerät mit mittlerer Körnung und saugen Sie ihn mit einem Nass-/Trockenstaubsauger ab, um alle Staubpartikel zu entfernen. Der Stonhard Boden kann jetzt mit Stonkote HB4 beschichtet werden.

**Vorbereitung von Betonuntergründen**

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung. Der Untergrund muss trocken und frei von Wachs, Ölen, Fetten, Schmutz, losem Material, Fremdkörpern und Zementschlamm sein. Zementschlamm und lose Zementpartikel müssen mechanisch entfernt werden, z. B. durch Abschleifen oder Sandstrahlen. Andere Verunreinigungen können mit einem Hochleistungs-Industriereiniger (Stonkleen DG9) entfernt werden. Mit klarem Wasser nachspülen. Die Oberfläche muss durchgängig offene Poren und eine Struktur wie Sandpapier haben. Für Empfehlungen und weiterführende Informationen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an den technischen Service.

## GRUNDIERUNG

Tragen Sie die Standardgrundierung (Standard Primer) auf den Untergrund auf. Bringen Sie dann die erste Schicht der Grundierung SL Primer auf. Anschließend, 30 Minuten nach Auftrag der ersten Schicht von SL Primer, erfolgt der Auftrag der zweiten Schicht von SL Primer. Während des Auftrags von SL Primer müssen die vorher aufgetragenen Grundierungsschichten noch feucht sein. Das Grundierungssystem muss mit einem Schieber aufgebracht werden und klebfrei aushärten, bevor Stonkote HB4 aufgetragen wird.

## MISCHEN

Stonkote HB4 wird in vorportionierten Mengen geliefert. Ein gründliches und richtiges Mischen muss mechanisch mit einer niedertourigen Hochleistungsbohrmaschine (400 - 600 UpM) mit Rührkorb mit Spirale erfolgen. Mischen Sie Teil B für 45 Sekunden vor. Fügen Sie Teil A hinzu und mischen Sie für weitere 1 bis 2 Minuten bis eine homogene Masse entsteht. Mischen bei hoher Geschwindigkeit ist zu vermeiden, da sich sonst Luft einschließen bilden. Beide Bestandteile müssen gründlich gemischt werden.

## VERARBEITUNGSZEIT

Nach dem Mischen hat Stonkote HB4 eine Verarbeitungszeit von ca. 35 Minuten bei 25 °C. Die Verarbeitungszeit kann in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur und den Oberflächenbedingungen variieren.

## AUFTRAG

Stonkote HB4 kann bei Umgebungstemperaturen von 16 bis 29 °C und einer Luftfeuchtigkeit unter 80 % aufgetragen werden. Stonkote HB4 muss unmittelbar nach dem Mischen der beiden Komponenten aufgetragen werden. Stonkote HB4 wird mit einem V-gezahnten Gummischieber, einer Stachelwalze und einer Schlingenwalze aufgebracht. Stonkote HB4 kann in unterschiedlichen Stärken von 381 bis 762 µm Trockenfilmstärke aufgetragen werden.

Sind zwei Aufträge von Stonkote HB4 erforderlich, sollte der zweite innerhalb von 24 Stunden nach dem ersten Auftrag erfolgen. Hat die erste Schicht länger als 24 Stunden ausgehärtet, muss die grundierte Fläche erneut vorbereitet werden. Zur Vorbereitung des zweiten Auftrags von Stonkote HB4 ist eine Clarke Schleifmaschine mit Schleifpapier Körnung 80 zu verwenden, um die Oberfläche aufzurauen. Stellen Sie dann sicher, dass der gesamte Staub gründlich entfernt wurde. Fragen bezüglich der Anwendung von Stonkote HB4 können an den Technischen Service von Stonhard gerichtet werden.

## AUSHÄRTEZEIT

Die Oberfläche von Stonkote HB4 ist bei 25 °C in 8 Stunden klebfrei. Nach 24 Stunden kann der beschichtete Bereich wieder in Betrieb genommen werden. Die Beschichtung erreicht nach 7 Tagen ihren physikalischen Endzustand.

## EMPFEHLUNGEN

- Nur auf sauberem, intaktem, richtig vorbereitetem Untergrund auftragen.
- Die Mindesttemperaturen für Umgebung und Oberfläche zum Zeitpunkt des Auftrags betragen 16 °C.
- Kein Wasser oder Dampf in der Nähe des Auftrags verwenden. **Feuchtigkeit kann die Verarbeitungszeit und andere Eigenschaften ernsthaft beeinträchtigen.**
- Verarbeitungs- und Aushärtezeiten sind von Umgebungs- und Oberflächenbedingungen abhängig.

## VORSICHTSMASSNAHMEN

- Toluol- und Xylol-Lösungsmittel werden zum Entfernen von Spritzern von Stonkote HB4 empfohlen. Bei der Verwendung sind die Sicherheitsvorschriften des Herstellers strikt einzuhalten.
- Die Entsorgung hat in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften zu erfolgen. Gebundenes Material muss mechanisch entfernt werden.
- Der Gebrauch von Sicherheitsbrillen und undurchlässigen Handschuhen ist erforderlich.
- Falls Sie in Kontakt mit dem Lösungsmittel kommen, den betroffenen Bereich für 15 Minuten mit reichlich Wasser spülen und ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.

## ANMERKUNGEN

- Für Umgebungen, auf die nicht in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit verwiesen wird, wenden Sie sich bitte an den technischen Service.
- Sicherheitsdatenblätter für Stonkote HB4 werden auf Anforderung geliefert und sind auf [www.stonhard.de](http://www.stonhard.de) verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

## ANLEITUNG ZUR CHEMISCHEN WIDERSTANDSFÄHIGKEIT

Zweck dieser Anleitung ist es, eine Hilfestellung bei der Bestimmung des möglichen Werts von Stonkote HB4 zu geben, wenn dieses Produkt den schädigenden Einflüssen in einer korrosiven chemischen Umgebung ausgesetzt ist.

## BEWERTUNGSSCHLÜSSEL

A - Ausgezeichnet

G - Gut

NE - Nicht empfohlen

GS - Einsetzbar, wenn "gelegentliche Spillagen" auftreten, die sofort danach mit Wasser abgespült werden.

## SÄUREN

### RATING

Essigsäure – 5 %	G
Essigsäure – 20 %	GS
Eisessig	NE
Benzoesäure - Ges. 3 %	A
Borsäure - Ges. 30 %	A
Buttersäure – 10 %	GS
Chromsäure – 10 %	G
Chromsäure – 20 %	GS
Zitronensäure – 50 %	A
Kresolsäure	GS
Diglycolsäure	G
Fettsäure	G
Fluorborsäure	G
Ameisensäure – bis zu 10 %	GS
Heptansäure	GS
Salzsäure – 15 %	G
Salzsäure – 37 %	GS
Flusssäure – 10 %	GS

### RATING

Hypochlorige Säure – 5 %	A
Milchsäure – bis zu 20 %	GS
Maleinsäure – 30 %	G
Maleinsäure – 40 %	GS
Salpetersäure – 10 %	G
Salpetersäure – 30 %	GS
Oleinsäure	G
Oxalsäure – Ges.	A
Perchlorsäure – 35 %	G
Phosphorsäure – bis zu 50 %	GS
Pikrinsäure – Ges.	A
Phthalsäure	G
Bernsteinsäure – Ges.	A
Schwefelsäure – 20 %	A
Schwefelsäure – 50 %	G
Schwefelsäure – 70 %	GS
Gerbsäure – Ges.	G
Weinsäure – Ges.	A

## LAUGEN UND SALZE

Stonkote HB4 wird mit Gut bis Ausgezeichnet bei der Einwirkung der meisten Laugen und Salze bewertet.

## LÖSUNGSMITTEL UND SONSTIGE CHEMIKALIEN

### RATING

Azeton	NE
Alkohol (Methyl)	GS
Alkohol (Ethyl, Propyl, Isopropyl, Butyl)	G
Benzol	GS
Tetrachlorkohlenstoff	GS
Maisöl	A
Cyclohexan	G
Denaturierter Alkohol	G
Ethylenglykol	G
Äther	GS
Formaldehyd	G
Benzin	A
Glyzerin	A
Wasserstoffperoxid – 10 %	G
JP5 Kerosin	G
Fruchtsäfte	A
Gemüsesäfte	A
Schmalz	G

### RATING

Leinöl	G
Methylethylketon	NE
Methylenchlorid	NE
Milch	A
Waschbenzin	G
Naphtha	G
Kühlöle	G
mineralische Öle	A
pflanzliche Öle	G
Perchlorethylen	G
Skydrol	G
Saccharose – Ges. (Zucker)	A
Toluol	GS
Trichlorethylen	NE
Harnstoff	G
Haushaltssessig	G
Wasser	A
Xylol	GS

**Hinweis:** Die hier aufgeführten Daten beruhen auf Labortests, die unter sorgfältig kontrollierten Bedingungen durchgeführt wurden. (Alle Lösungen haben Umgebungstemperatur.) Bezüglich der Korrektheit dieser Daten kann keine ausdrückliche Garantie gegeben oder abgeleitet werden, da immer die tatsächlichen Gegebenheiten beim Alltagsbetrieb vor Ort zu berücksichtigen sind. Die Betriebsbedingungen in den Werken sind äußerst unterschiedlich und die individuellen Ergebnisse hängen von den spezifischen Bedingungen vor Ort ab, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

**WICHTIG:**

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

**STONHARD** A Division of **STONCOR**<sup>Group</sup>

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751