

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonkote ESD ist eine fugenlose, selbstverlaufende, leitende Hochleistungs-Dickbeschichtung, die eine ausgezeichnete Kontrolle statischer Elektrizität und eine Langlebigkeit bietet, die von anderen Stonhard Produkten bekannt ist. Stonkote ESD bietet eine glatte, leicht zu reinigende Oberfläche mit ausgezeichneter chemischer Widerstandsfähigkeit und Abriebfestigkeit. Dieses System wird in einer Stärke von 0,5 bis 0,6 mm aufgetragen.

Das Stonkote ESD System ist eine dreikomponentige, selbstverlaufende Epoxidrezeptur, die aus Harz, Aminhärter und ausgewählten, gesiebten Zuschlagstoffen besteht. Das gesamte System ist leitend.

GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

Stonkote ESD Bodensysteme können zur Kontrolle elektrostatischer Entladung eingesetzt werden. Sie sind insbesondere in folgenden Bereichen erforderlich: Herstellung, Verpackung, Zusammenbau und Test von elektronischen Produkten/ Komponenten sowie in Bereichen mit hochempfindlichen elektronischen Geräten. Da Stonkote ESD fugenlos und einfach zu reinigen ist, wird das System idealerweise in Reinräumen genutzt. Stonkote ESD eignet sich ebenfalls für Umgebungen, die zusätzlich zur Kontrolle elektrostatischer Entladung, chemische Widerstandsfähigkeit und Abriebfestigkeit erfordern.

UNTERGRUND

In Verbindung mit einer geeigneten Grundierung kann Stonkote ESD auf vorbereiteten Beton-, Holz- oder Metalloberflächen aufgebracht werden. Nicht empfohlen wird die Anwendung auf Asphalt, Mastix, gipsbasierten Produkten, Ziegeln oder farbbehandelten Oberflächen. Diese müssen zunächst mechanisch entfernt werden, um den Untergrund für die Grundierung und Beschichtung vorzubereiten.

SYSTEMOPTIONEN

Hohlkehlen

Um einen durchgängigen Anschluss zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

Feuchtigkeitssperre

Um eine dauerhafte Bindung an Betonplatten bei Fehlen einer geeigneten Dampfsperre zu gewährleisten oder dort, wo Feuchtigkeitstransfer ein Problem darstellt, wird der Einsatz des Mörtelsystems Stonhard Stonfil OP2 oder Stondri MVT empfohlen. Dabei sind die Gebrauchsanweisungen genau einzuhalten.

VERPACKUNG

Stonkote ESD wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus 2 Kartons:

1 Karton mit:
2 Folienpackungen Aminhärter
2 ca. 4 l Eimer Harz

1 Karton mit:
2 Packungen Teil C Zuschlagstoffen

VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonkote ESD reicht bei einer nominalen Stärke von 0,5 bis 0,6 mm für eine Fläche von ungefähr 18,6 m² aus.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit (ASTM C-307)	33 N/mm ²
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	42 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM D-790)	1,9 x 10 ³ N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	70 - 75
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,08 g max. Gewichtsverlust
VOC-Gehalt (ASTM D-2369)	10 g/l
Aushärtezeit (bei 25 °C)	12 Stunden für Begehbarkeit 24 Stunden für Normalbetrieb

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonkote ESD zwischen 21 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

FARBEN

Stonkote ESD ist in 9 Standardfarben verfügbar. Siehe hierzu die Stonkote ESD Farbkarte.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Stonkote ESD Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

Hinweis: Da Stonkote ESD ein selbstverlaufendes Bodensystem ist, muss der vorbereitete Untergrund eben sein. Bei einer unebenen Oberfläche müssen zunächst alle Löcher geschlossen werden.

GRUNDIERUNG

Die vorbereitete Fläche muss vollständig mit einer geeigneten Stonclad Grundierung (Stonclad Primer) versiegelt worden sein. Stonhard/SL Primer oder Stondri MVT sind die empfohlenen Grundierungssysteme für Stonkote ESD.

MISCHEN

1. Den Eimer mit Harz für 30 Sekunden mit einer niedertourigen Bohrmaschine mit Rührkorb und Spirale vormischen.
2. Den gesamten Inhalt des Eimers mit Harz und eine Folienpackung mit Aminhärter in das Mischgefäß geben und für 60 Sekunden mit einer niedertourigen Bohrmaschine (400 - 600 UpM) mit Rührkorb und Spirale mischen.
3. Fügen Sie den Inhalt einer Packung Teil C hinzu und mischen Sie für weitere 120 Sekunden, bis das Material homogen ist.

Nach dem Mischen hat Stonkote ESD eine Verarbeitungszeit von ca. 30 Minuten bei 21 °C. Die Verarbeitungszeit kann in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur variieren.

AUFTRAG

1. Gießen Sie das gemischte Stonkote ESD in Streifen auf den Boden.
2. Verteilen Sie das Material mit Hilfe eines schwarzen Gummischiebers.
3. Nach dem Auftrag des Materials die Fläche mit einer Epoxyrolle abrollen, um Schieberspuren zu beseitigen.
4. Nutzen Sie anschließend eine Schlingenwalze, um die Spuren der Epoxyrolle zu entfernen. Rollen Sie im rechten Winkel zur Epoxyrolle.
5. Bearbeiten Sie die Fläche mit einer Stachelrolle, um Luft einschüsse zu entfernen.

Weitere Informationen zum Mischen und Auftragen von Stonkote ESD sind der Gebrauchsanweisung von Stonkote ESD zu entnehmen.

EMPFEHLUNGEN

- NICHT verwenden, wenn die Temperaturen von Stonkote ESD Komponenten über 30 °C liegen. Hohe Temperaturen führen zu schnelleren Aushärtezeiten als gewünscht. Demgegenüber ist Stonkote ESD bei Temperaturen unter 21 °C nicht fließfähig genug, um eine ebene Fläche auszubilden.
- Kein Wasser oder Dampf in der Nähe des Auftrags verwenden. Feuchtigkeit kann die Verarbeitungszeit und andere Eigenschaften ernsthaft beeinträchtigen.
- Werkzeuge müssen sofort nach Gebrauch mit Scheuerschwämmen und warmem Seifenwasser oder Azeton gereinigt werden.
- Die Auswahl der geeigneten Schutzkleidung und -ausrüstung senkt das Verletzungsrisiko signifikant. Der Gebrauch von körperbedeckender Arbeitskleidung, Sicherheitsbrillen und undurchlässigen Handschuhen ist während des Auftrags erforderlich.
- Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.

ANMERKUNGEN

- Detaillierte Anleitungen zu Anwendung und Installation sind in den Stonkote ESD Gebrauchsanweisungen verfügbar.
- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonkote ESD enthalten.
- Sicherheitsdatenblätter für Stonkote ESD werden auf Anforderung geliefert und sind im Internet unter www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

STATISCHE KONTROLLEIGENSCHAFTEN

Stonkote ESD ist so zusammengesetzt, dass es die Normen von ANSI/ESD S20.20 zum Schutz elektrischer und elektronischer Bauteile, Baugruppen und Geräte erfüllt.

Oberflächenwiderstand (ESD-S7.1)	< 1,0 Megaohm
Personenaufladung (ESD STM97.2)	< 100 Volt*

** Personenaufladung ist nicht nur eine Funktion der Leitfähigkeit des Bodens, sondern eine Kombination vieler Faktoren, einschließlich des Schuhwerks und der Umgebungsbedingungen. Die Umgebungsbedingungen vor Ort wie auch die Wahl des Schuhwerks können zu leicht unterschiedlichen Ergebnissen führen.*

Böden zur Kontrolle elektrostatischer Entladung (ESD) haben vielfältige Einsatzbereiche, von der Herstellung von Mikrochips bis zu militärischen Wartungsbereichen. Daher kann jede Einrichtung ganz spezielle Widerstandserfordernisse haben, je nach dem spezifischen ESD-Programm. Es ist deshalb wichtig, die Widerstandserfordernisse und die in jedem Projekt angewendeten Testmethoden zu kennen, bevor ein ESD-Boden installiert wird.

ELEKTRISCHE PRÜFUNG

Der Boden muss 24 Stunden nach dem Auftrag von Stonkote ESD getestet werden.

Punkt-zu-Punkt und Punkt-zu-Erde Messungen werden vorgenommen. Alle Werte müssen unter $1,0 \times 10^6$ Ohm liegen.

Anmerkung: Stonhard testet alle Böden gemäß der Testmethode ESD S7.1. Es gibt verschiedene weitere ESD-Standards und Testmethoden, die jeweils unterschiedliche Parameter haben. Kontaktieren Sie die Technische Service-Abteilung von Stonhard, wenn Sie eine andere Testmethode anwenden wollen.

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD

A Division of **Stonhard Group**

www.stonhard-europe.com

Belgien	+32.67493710	Spanien/Portugal	+35.1707200088	Deutschland	+49.240541740
Frankreich	+33.160064419	Großbritannien	+44.1256336600	Niederlande	+31.165585200
Polen	+48.422112768	Osteuropa	+31.165585200	Italien	+39.02253751