

PRODUKTBECHREIBUNG

Stonkote CE4 ist eine zweikomponentige, klare Epoxid-Versiegelung mit hohem Feststoffanteil. Dank ihrer Zusammensetzung erhöht sie die Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien und die Abriebfestigkeit und verbessert gleichzeitig die Reinigungsfreundlichkeit. Stonkote CE4 ist leicht aufzutragen und härtet zu einer attraktiven glänzenden Oberfläche aus.

GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

Stonkote CE4 ist eine hochglänzende Versiegelung, die in Verbindung mit unterschiedlichen Stonhard Bodensystemen angewendet werden kann. Sie kann auf unterschiedlichen Untergründen sowohl horizontal wie auch vertikal aufgetragen werden.

PRODUKTVORTEILE

- 100 % Feststoffe
- Dauerhafte Abrieb- und Korrosionsresistenz
- Ausgezeichnete Verbundfestigkeit gewährleistet gute Adhäsion
- Schützt gegen das Eindringen von Feuchtigkeit
- Bindet auf unterschiedlichsten Stonhard Systemen
- Dauerhaftes glänzendes Finish erlaubt einfache Reinigung und Wartung
- Ab Werk vorportionierte Verpackung gewährleistet gleichbleibende, hohe Qualität und vereinfachtes Mischen

VERPACKUNG

Stonkote CE4 wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

- 6 Folienpackungen Aminhärter
- 6 Plastikpackungen Harz

VERLEGELEISTUNG

Informationen zur Verlegeleistung und zur empfohlenen Anzahl von aufzutragenden Schichten entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Produktdatenblatt.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonkote CE4 zwischen 16 und 29 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Informationen zur Vorbereitung des Untergrunds und Installationshinweise zu Stonkote CE4 entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Produktdatenblatt.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Verarbeitungszeit (bei 25 °C)	35 Minuten
Aushärtezeit (bei 25 °C)	8 Stunden für leichte Verkehrsbelastung 24 Stunden für Normalbetrieb

VOC-Gehalt (ASTM D-2369, Methode E)	34 g/l
--	--------

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet.

MISCHEN

Stonkote CE4 wird in vorportionierten Mengen geliefert. Für gründliches und richtiges Mischen muss Stonkote CE4 mechanisch mit einer niedertourigen Hochleistungsbohrmaschine (400 - 600 UpM) mit Rührkorb mit Spirale gemischt werden. Leeren Sie das Harz in einen Mischbehälter, fügen Sie den Aminhärter hinzu und mischen Sie für ein bis zwei Minuten, um eine gleichmäßige Konsistenz zu erhalten. Mischen bei hoher Geschwindigkeit ist zu vermeiden, da sich sonst Lufteinschlüsse bilden. Ein sorgfältiges Mischen der beiden Komponenten ist erforderlich.

AUFTRAG

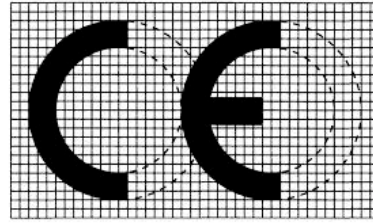
Stonkote CE4 kann bei Umgebungstemperaturen von 16 bis 29 °C und einer Luftfeuchtigkeit unter 80 % aufgetragen werden. Die Versiegelung muss sofort nach dem Mischen der zwei Komponenten aufgetragen werden. Stonkote CE4 wird mit einem Gummischieber und einer mittleren Epoxyrolle aufgetragen. Die Rolle wird verwendet, um Schieberspuren zu beseitigen und die Oberfläche zu glätten. Eine Bürste kann im Bedarfsfall eingesetzt werden. Jede zusätzliche Versiegelungsschicht kann nach ca. 8 Stunden aufgetragen werden, wenn die Oberfläche klebefrei ist. Für Fragen zum Auftrag von Stonkote CE4 wenden Sie sich bitte an den technischen Service von Stonhard.

EMPFEHLUNGEN

- Für Umgebungen, auf die nicht in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit verwiesen wird, wenden Sie sich bitte an den Technischen Service.
- Sicherheitsdatenblätter für Stonkote CE4 werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.2** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgien

08

EC-DOP-2013.13.005

EN 13813 SR-AR0,5-B2,0

Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden²
(siehe vorliegendes Produktdatenblatt)

Brandverhalten	Bfl-S ¹
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand:	≤ AR0,5
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Chemische Beständigkeit:	CRG ¹

⁽¹⁾ CRG: siehe Stonhard Anleitung zur Chemischen Widerstandsfähigkeit

⁽²⁾ als Bestandteil eines Stonclad GS Bodensystems getestet

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751