

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonset Primer ist ein zweikomponentiges Grundierungssystem auf Epoxidharz-Basis. Es ist speziell für die Verwendung auf Stonhard Stonset Gussmörtelsystemen vorgesehen, um eine feste Bindung zwischen dem Stonset Gussmörtelsystem und der Beschichtung zu gewährleisten. Es reduziert auch die Absorption von Flüssigkeiten der Beschichtung (Epoxidharz/Härter) durch den Stonset Gussmörtel.

GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

Stonset Primer wird in Verbindung mit Stonclad GS, Stonshield HRI und anderen Stonhard Bodensystemen dort eingesetzt, wo sie auf Stonset TG5, Stonset TG4 und Stonset HG5 aufgetragen werden. Stonset Primer wird ebenfalls als Grundierung für Stonglaze VSM auf allen Untergründen verwendet.

VERPACKUNG

Stonset Primer wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

1 Karton mit:

- 6 Folienpackungen Aminhärter
- 6 Plastikpackungen Harz

VERLEGELEISTUNG

Ein Gebinde Stonset Primer deckt ungefähr 27,8 m² eines hoch verdichteten, entsprechend endbearbeiteten Stonset Mörtelbelags ab. Eine Partie Stonset Primer besteht aus einer Folienpackung Teil A (Aminhärter) und einer Plastikpackung Teil B (Harz). Jedes Gebinde deckt ungefähr 4,6 m² ab. Da jede Partie so ausgelegt ist, dass sie einen bestimmten Bereich abdeckt, sollte der Verleger sicherstellen, dass eine einzelne Partie NICHT zur Abdeckung einer größeren Fläche genutzt wird. Auf sehr rauen Oberflächen wird eine Partie Stonset Primer möglicherweise nicht die gesamten 4,6 m² abdecken. Generell gilt: Je rauer die Oberfläche, desto geringer ist die Verlegeleistung. Es ist wichtig, die gesamte Fläche so mit Stonset Primer abzudecken, dass keine Pfützen in Vertiefungen verbleiben.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonset Primer in trockener Umgebung zwischen 16 und 30 °C. Übermäßige Hitze vermeiden. Nicht gefrieren lassen. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Der zu beschichtende Stonset Gussmörtel sollte zu einer hoch verdichteten Oberfläche endbearbeitet worden sein. Nach dem Auftrag muss diese Oberfläche frei von Schmutz, Feuchtigkeit oder anderen Verunreinigungen bleiben. **Das Vorhandensein von Verunreinigungen kann die Bindewirkung erheblich beeinträchtigen.**

MISCHEN

Anmerkung: Beginnen Sie mit dem Mischen erst, wenn der Stonset Gussmörtel ausgehärtet ist und die Temperaturen von Stonset Primer und Stonset Gussmörtel Material mindestens 16 °C betragen.

Geben Sie die Inhalte von Teil A (Aminhärter) und Teil B (Harz) in ein sauberes Mischgefäß und mischen Sie mit einer niedertourigen Bohrmaschine mit Rührkorb und Spirale 1,5 bis 2 Minuten lang.

VERARBEITUNGSZEIT

Nach dem Mischen hat Stonset Primer eine Verarbeitungszeit von etwa 45 Minuten bei 25 °C. Die Verarbeitungszeit kann in Abhängigkeit von Umgebungs- und Oberflächenbedingungen variieren.

AUFTRAG

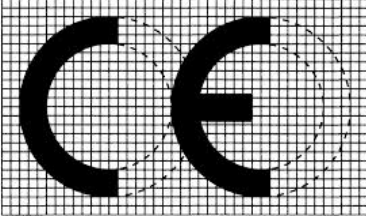
Es darf NICHT mit dem Auftrag des Materials begonnen werden, wenn die Temperaturen von Stonset Primer und des Untergrundes nicht zwischen 16 und 30 °C liegen. Die Aushärtezeiten und Anwendungseigenschaften des Materials werden erheblich beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb des definierten Korridors liegen. Stonset Primer kann mit einem Gummischieber, Pinsel oder einer mittleren Noppenrolle aufgetragen werden. Es ist wichtig, die vorgegebene Verlegeleistung zu erreichen und zu verhindern, dass das Material in Vertiefungen und Löchern Pfützen bildet. Der Auftrag der geeigneten Stonhard Beschichtung muss erfolgt sein, BEVOR Stonset Primer aushärtet. Härtet die Grundierung vor Abschluss des Auftrags der Beschichtung aus, muss die Fläche erneut grundiert werden. Die „offene Auftragszeit“ beträgt bei Stonset Primer etwa 3 Stunden bei 25 °C.

ANMERKUNGEN

- Datenblätter zur Materialicherheit von Stonset Primer werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Produkte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
EC-DOP-2013.09.004	
EN 13813 SR-B2,0	
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden! (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Chemische Beständigkeit:	CRG ²
¹ getestet als Bestandteil eines Bodensystems mit Stonclad GS ² CRG: siehe Stonhard-Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **StonCor**^{Group}

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751