

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonchem Epoxy Primer ist ein zweikomponentiges, pigmentiertes Grundierungssystem auf Epoxidharz-Basis. Es wird auf einen entsprechend vorbereiteten Untergrund vor dem Auftrag der geeigneten Stonhard Bodenbeschichtung aufgebracht. Die Verwendung von Stonchem Epoxy Primer gewährleistet eine sichere Bindung zwischen Untergrund und Beschichtung, vermindert die Absorption von Flüssigkeiten der Beschichtung (Epoxidharz, Härter) und erleichtert den Auftrag der Beschichtung.

### GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

Stonchem Epoxy Primer wird in Verbindung mit Stonchem 400, 400, 500 und 600 Series Dichtsyste men und anderen Anwendungen eingesetzt. Beachten Sie die Anleitung zur Auswahl der passenden Grundierung.

### VERPACKUNG

Stonchem Epoxy Primer wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:  
1 Karton mit:

- 6 Folienpackungen Teil A (Aminhärter)
- 6 Plastikpackungen Teil B (Harz)

### VERLEGELEISTUNG

Ein Gebinde Stonchem Epoxy Primer deckt ungefähr 55,75 m<sup>2</sup> einer relativ glatten Oberfläche ab. Allgemein gilt: Je rauer die Oberfläche, desto geringer ist die Verlegeleistung. Es ist wichtig, die gesamte Fläche so mit Stonchem Epoxy Primer abzudecken, dass keine Pfützen in Vertiefungen verbleiben.

### LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonchem Epoxy Primer in trockener Umgebung zwischen 16 und 30 °C. Übermäßige Hitze vermeiden. Nicht gefrieren lassen. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

### UNTERGRUND

Stonchem Epoxy Primer wird auf Beton-, Holz-, Ziegel-, Fliesen-, Metalloberflächen oder Stonhard Stonset Gussmörtelbelägen aufgebracht. Für Fragen zu möglichen alternativen Bodensystemen oder passenden Grundierungen wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den Technischen Service.

### VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Bodensystems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Antworten auf Fragen zur Untergrundvorbereitung und zusätzliche Informationen erhalten Sie von unseren Stonhard Beratern und der Technischen Service-Abteilung.

### VERARBEITUNGSZEIT

Nach dem Mischen hat Stonchem Epoxy Primer eine Verarbeitungszeit von ca. 25 Minuten bei 21 °C. Diese kann in Abhängigkeit von den Umgebungs- und Oberflächenbedingungen variieren.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Verarbeitungszeit	20 bis 25 Minuten bei 21 °C
Verarbeitungstemperatur	Umgebungs- und Oberflächentemperaturen sollten zwischen 16 und 32 °C liegen.
Zugfestigkeit (ASTM-D-638)	39 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul (ASTM-D-638)	69 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (ASTM-D-638)	14 %
VOC-Gehalt (ASTM D-2369)	5 g/l

**Anmerkung:** Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

### MISCHEN

**Anmerkung:** Beginnen Sie mit dem Mischen erst, wenn der Untergrund entsprechend vorbereitet wurde und trocken ist und die Temperaturen von Untergrund und Stonchem Epoxy Primer mindestens 16 °C betragen.

Geben Sie die Inhalte von Teil A (Aminhärter) und Teil B (Harz) in ein sauberes Mischgefäß. Mischen Sie den Inhalt mit einer niedertourigen Bohrmaschine mit Rührkorb und Spirale zwischen 1,5 und 2 Minuten lang.

### AUFTRAG

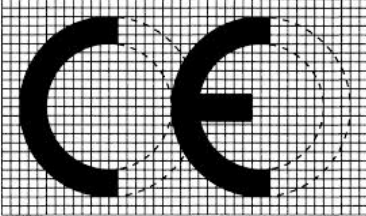
Stonchem Epoxy Primer kann mit einem Gummischieber, Pinsel oder einer mittleren Noppenrolle aufgetragen werden. Es ist wichtig, die vorgegebene Verlegeleistung zu erreichen und zu verhindern, dass das Material in Vertiefungen und Löchern Pfützen bildet. Die „offene Auftragszeit“ beträgt bei Stonchem Epoxy Primer etwa eine Stunde bei 25 °C.

### ANMERKUNGEN

- Datenblätter zur Material sicherheit von Stonchem Epoxy Primer werden auf Anforderung geliefert und sind auf [www.stonhard.de](http://www.stonhard.de) verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Produkte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

## CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien
13
EC-DOP-2013.09.008
EN 13813 SR-B2,0
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden! (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)
Freisetzung korrosiver Substanzen: SR Haftzugfestigkeit: > B2,0 Chemische Beständigkeit: CRG <sup>2</sup>
<sup>1</sup> getestet als Bestandteil eines Stonchem Series Bodensystems <sup>2</sup> CRG: siehe Stonhard-Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit

## WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

**STONHARD** A Division of **StonCor**<sup>Group</sup>

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751