

PRODUKTBESCHREIBUNG

Standard Primer ist ein zweikomponentiges Grundierungssystem auf Epoxidharz-Basis. Es wird auf einen entsprechend vorbereiteten Untergrund vor dem Auftrag der geeigneten Stonhard Bodenbeschichtung aufgebracht. Die Verwendung von Standard Primer gewährleistet eine sichere Bindung zwischen Untergrund und Beschichtung, vermindert die Absorption von Flüssigkeiten der Beschichtung (Epoxidharz, Härter) und erleichtert den Auftrag der Beschichtung.

GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

Standard Primer wird in Verbindung mit Stonclad GS, Stonshield HRI Base, Stonglaze VSM und anderen Stonhard Bodensystemen eingesetzt. Standard Primer darf nicht aushärten, ohne dass zuvor Zuschlagstoffe, Mörtel oder die nachfolgende Grundierung aufgebracht wurden. Beachten Sie die Anleitung zur Auswahl der passenden Grundierung.

VERPACKUNG

Standard Primer wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

- I Karton mit:
 - 4 Folienpackungen Aminhärter
 - 4 Plastikpackungen Harz

VERLEGELEISTUNG

Ein Gebinde Standard Primer deckt ungefähr 55,75 m² einer relativ glatten Oberfläche ab. Eine Partie Standard Primer besteht aus einer Folienpackung Aminhärter und einer Plastikpackung Harz. Jedes Gebinde deckt ungefähr 9,29 m² einer sehr rauen Oberfläche ab. Möglicherweise reicht eine Partie nicht für die gesamten 9,29 m² aus. Allgemein gilt: Je rauer die Oberfläche, desto geringer ist die Verlegeleistung.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Standard Primer in trockener Umgebung zwischen 16 und 30 °C. Übermäßige Hitze vermeiden. Nicht gefrieren lassen. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Bodensystems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Antworten auf Fragen zur Untergrundvorbereitung und zusätzliche Informationen erhalten Sie von unseren Stonhard Beratern und der Technischen Service-Abteilung.

MISCHEN

- Geben Sie die Inhalte Aminhärter und Harz in ein sauberes Mischgefäß.
- Mischen Sie den Inhalt mit einer niedertourigen Bohrmaschine mit Rührkorb und Spirale zwischen 1,5 und 2 Minuten lang.

Anmerkung: Beginnen Sie mit dem Mischen erst, wenn der Untergrund entsprechend vorbereitet wurde und trocken ist und die Temperaturen von Untergrund und Material mindestens 16 °C betragen.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Verarbeitungszeit	20 bis 25 Minuten bei 21 °C
Verarbeitungstemperatur	Umgebungs- und Oberflächentemperaturen sollten zwischen 16 und 32 °C liegen.
Zugfestigkeit (ASTM-D-638)	22 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM-D-638)	0,7 x 10 ³ N/mm ²
Bruchdehnung (ASTM-D-638)	20 %
VOC-Gehalt	15 g/l

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

AUSHÄRTEN

Standard Primer muss vor dem Auftrag der Beschichtung noch nass sein. Die Aushärtezeit für Standard Primer beträgt etwa 8 Stunden bei 25 °C.

Anmerkung: Standard Primer darf nicht alleine aushärten.

AUFTRAG

- Standard Primer kann mit einem Gummischieber, Pinsel oder einer mittleren Noppenrolle aufgetragen werden. Es ist wichtig, die vorgegebene Verlegeleistung zu erreichen und zu verhindern, dass das Material in Vertiefungen und Löchern Pfützen bildet.
- Der nachfolgende Auftrag der entsprechenden Beschichtung muss erfolgt sein, BEVOR die Grundierung aushärtet. Ist die Grundierung vor dem Auftrag der Beschichtung bereits ausgehärtet, muss sie mit mechanischem Gerät entfernt und die Fläche erneut mit Standard Primer grundiert werden.
- Die „offene Auftragszeit“ beträgt bei Standard Primer etwa 3 Stunden bei 25 °C.

VORSICHTSMASSNAHMEN

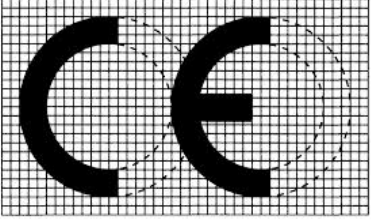
- Die beiden flüssigen Teile reizen Haut und Augen. Vermeiden Sie den Kontakt.
- Der Gebrauch von angemessener Sicherheitskleidung und entsprechenden Arbeitsgeräten senkt die Verletzungsgefahr deutlich. Den ganzen Körper bedeckende Arbeitsbekleidung, Sicherheitsbrillen und undurchlässige Handschuhe sind vorgeschrieben.
- Bei Kontakt mit dem Material sofort mit reichlich Wasser für die Dauer von 15 Minuten spülen und ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. Die Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.
- Standard Primer darf nicht aushärten, ohne dass zuvor Zuschlagstoffe, Mörtel oder SL Primer aufgebracht wurden.

ANMERKUNGEN

- Datenblätter zur Materialsicherheit von Standard Primer werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Produkte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.2** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien
13
EC-DOP-2013.09.001
EN 13813 SR-B2,0
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden ¹ (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)
Brandverhalten: B_{fl}-S¹
Freisetzung korrosiver Substanzen: SR
Haftzugfestigkeit: > B2,0
Chemische Beständigkeit: CRG²
¹ getestet als Bestandteil eines Stonclad GS Bodensystems
² CRG: siehe Stonhard-Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751