

PRODUKTBESCHREIBUNG

SL Primer ist ein dreikomponentiges Grundierungssystem auf Epoxidharz-Basis. Es wird verwendet, um eine feste Bindung zwischen Untergrund und Bodensystem zu gewährleisten, Löcher im Untergrund zu füllen und die Oberfläche vollständig zu versiegeln, um die Bildung von Poren in der selbst verlaufenden Beschichtung zu vermeiden.

GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

SL Primer wird in Verbindung mit den selbstverlaufenden Stonhard Bodensystemen Stonlux AT, SL, Stonproof ME7, Stonres und anderen eingesetzt. Beachten Sie die Anleitung zur Auswahl der passenden Grundierung.

VERPACKUNG

SL Primer wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

1 Karton mit:

- 4 Folienpackungen Aminhärter
- 4 Plastikpackungen Harz

1 Karton mit:

- 4 Packungen Teil C (feine Zuschlagstoffe)

Anmerkung: Das für das Grundierungssystem notwendige Produkt Standard Primer ist in der Verpackung nicht enthalten und muss gesondert bestellt werden.

VERLEGELEISTUNG

Ein Gebinde SL Primer deckt ungefähr 112 m² einer relativ glatten Oberfläche ab. Allgemein gilt: Je rauer die Oberfläche, desto geringer ist die Verlegeleistung.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von SL Primer in trockener Umgebung zwischen 16 und 30 °C. Übermäßige Hitze vermeiden. Nicht gefrieren lassen. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Bodensystems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Antworten auf Fragen zur Untergrundvorbereitung und zusätzliche Informationen erhalten Sie von unseren Stonhard Beratern und der Technischen Service-Abteilung.

MISCHEN

Geben Sie die Inhalte von Teil A (Aminhärter) und Teil B (Harz) in ein sauberes Mischgefäß und mischen Sie mit einer niedertourigen Bohrmaschine mit Rührkorb und Spirale eine Minute lang. Fügen Sie dann Teil C hinzu und mischen Sie für weitere 90 Sekunden.

Anmerkung: Beginnen Sie mit dem Mischen erst, wenn der Untergrund entsprechend vorbereitet wurde und trocken ist und die Temperaturen von Untergrund und Material mindestens 16 °C betragen.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Verarbeitungszeit	20 bis 25 Minuten bei 21 °C
Verarbeitungstemperatur	Umgebungs- und Oberflächentemperaturen sollten zwischen 16 und 32 °C liegen.
VOC-Gehalt (ASTM D-2369)	15 g/l

Getestet als Bestandteil des Stonclad GS Bodensystems

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

VERARBEITUNGSZEIT

Nach dem Mischen hat SL Primer eine Verarbeitungszeit von etwa 25 Minuten bei 25 °C. Die Verarbeitungszeit kann in Abhängigkeit von Umgebungs- und Oberflächenbedingungen variieren.

AUFTRAG

SL Primer muss in Verbindung mit Standard Primer verwendet werden. Tragen Sie zunächst eine dünne Schicht Standard Primer mit einem Gummischieber auf eine Fläche von 83,6 m² pro Gebinde auf. Ziel des Auftrags ist, den Beton vorzubefeuchten, in den Beton einzudringen, um eine optimale Bindung zu erzielen.

Ca. 15 Minuten nach dem Auftrag von Standard Primer wird SL Primer aufgetragen. SL Primer wird ausschließlich mit einem Gummischieber im Verfahren Nass auf Nass aufgetragen. Gießen Sie eine schmale Bahn von SL Primer auf den noch nassen Standard Primer und verteilen Sie das Material mit einem Gummischieber. Achten Sie darauf, dass keine Schieberspuren entstehen. NICHT MIT EINER ROLLE NACHBEARBEITEN!

Nachdem Sie ungefähr die Menge SL Primer aufgetragen haben, die in 20 Minuten verarbeitet werden kann, tragen Sie die zweite Schicht von SL Primer nass auf nass auf. Dabei sind Nagelschuhe zu tragen. Auch hierbei nur den Gummischieber verwenden. Bei großen Flächen ist eine ausreichende Zahl von Personal erforderlich, um Standard Primer, die erste und zweite Schicht von SL Primer gleichzeitig aufzutragen.

Anmerkung: Wird Standard Primer zu dick aufgetragen, führt dies zu einer Verdünnung beim Auftrag von SL Primer. Dadurch wird die Wirksamkeit beeinträchtigt. Achten Sie darauf, SL Primer nicht mit der Rolle nachzubearbeiten. Die Bearbeitung mit der Rolle würde das Material aus Löchern und Poren entfernen. SL Primer muss vollständig ausgehärtet sein, bevor die Beschichtung beginnt.

AUSHÄRTEN

SL Primer muss vollständig ausgehärtet sein, bevor die Beschichtung beginnt. Die Aushärtezeit von SL Primer beträgt etwa 8 Stunden bei 25 °C und kann je nach Umgebungs- und Oberflächenbedingungen variieren.

EMPFEHLUNGEN

- Stonkleen TD9 wird als Industriereinigungsmittel zum Entfernen der meisten Verunreinigungen auf Beton empfohlen.
- Die Mindestumgebungs- und Oberflächentemperaturen betragen 16 °C zum Zeitpunkt des Auftrags.
- Nur auf sauberem, tragfähigem, trockenem und entsprechend vorbereitetem Untergrund auftragen.
- Die Werkzeuge unmittelbar nach Nutzung mit Scheuerschwamm und Wasser oder Waschbenzin reinigen. Ausgehärtetes Material muss mechanisch entfernt werden.
- Die Temperatur des Untergrundes sollte mehr als 3 °C über dem Taupunkt liegen.
- Auftrags- und Aushärtezeiten hängen von den Umgebungs- und Oberflächenbedingungen ab. Konsultieren Sie die Technische Service-Abteilung von Stonhard, wenn die Bedingungen nicht innerhalb der empfohlenen Richtwerte liegen.

VORSICHTSMASSNAHMEN

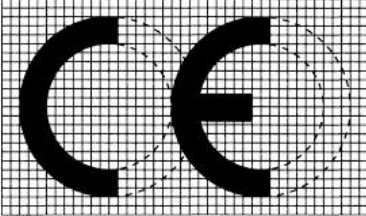
- **Die beiden flüssigen Teile A und B reizen Haut und Augen. Vermeiden Sie den Kontakt.**
- Der Gebrauch von angemessener Sicherheitskleidung und entsprechenden Arbeitsgeräten senkt die Verletzungsgefahr deutlich. Den ganzen Körper bedeckende Arbeitsbekleidung, Sicherheitsbrillen und undurchlässige Handschuhe sind vorgeschrieben.
- Bei Kontakt mit dem Material sofort mit reichlich Wasser für die Dauer von 15 Minuten spülen und ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. Die Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.
- SL Primer darf nicht aushärten, ohne dass zuvor Zuschlagstoffe, Mörtel oder geeignete Bodensysteme aufgebracht wurden.

ANMERKUNGEN

- Datenblätter zur Material sicherheit von SL Primer werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Produkte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien
13
EC-DOP-2013.09.002
EN 13813 SR-B2,0
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden! (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)
Brandverhalten: B_{fl}-S¹
Freisetzung korrosiver Substanzen: SR
Haftzugfestigkeit: > B2,0
Chemische Beständigkeit: CRG²
¹ getestet als Bestandteil eines Stonproof ME7 Bodensystems
² CRG: siehe Stonhard-Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **StonCor**^{Group}

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751