

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonhard HT Primer ist ein zweikomponentiges Grundierungssystem auf Epoxidharz-Basis. Es wird auf einer entsprechend vorbereiteten und grundierten Grundfläche für den Gebrauch mit einem passenden Stonhard Bodensystem aufgetragen. Stonhard HT Primer gewährleistet eine feste Bindung zwischen Untergrund und Bodensystem, reduziert die Absorption von Flüssigkeiten der Beschichtung (Epoxidharz/Härter) und erleichtert ihren Auftrag.

GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

Stonhard HT Primer wird in Verbindung mit den Stonhard Bodensystemen eingesetzt. Dies sind: Stonkote GS4, HT4, SL, Stonclad HT, Stonchem 441 sowie Stonchem 500 und 600 Series. Beachten Sie die Anleitung zur Auswahl der passenden Grundierung.

VERPACKUNG

Stonhard HT Primer wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:
1 Karton mit:

- 6 Folienpackungen Aminhärter
- 6 Plastikpackungen Harz

VERLEGELEISTUNG

Ein Gebinde Stonhard HT Primer deckt ungefähr 55,75 m² einer relativ glatten Oberfläche ab. Eine Partie Stonhard HT Primer wird aus einer Folienpackung Aminhärter und einer Plastikpackung Harz gemischt. Eine Partie deckt ungefähr 9,29 m² ab. Da jede Partie für eine bestimmte Fläche ausgelegt ist, sollte der Verleger sicherstellen, dass KEINE größere Fläche abgedeckt wird. Auf sehr rauem Untergrund reicht eine Partie möglicherweise nicht für die gesamten 9,29 m². Allgemein gilt: Je rauer die Oberfläche, desto geringer ist die Verlegeleistung. Es ist wichtig, eine vollständige Abdeckung der Oberfläche zu erreichen, ohne dass sich in Vertiefungen Pfützen des Stonhard HT Primer bilden.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonhard HT Primer in trockener Umgebung zwischen 16 und 30 °C. Übermäßige Hitze vermeiden. Nicht gefrieren lassen. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Bodensystems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Antworten auf Fragen zur Untergrundvorbereitung erhalten Sie von unseren Stonhard Beratern und der Technischen Service-Abteilung.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Verarbeitungszeit	20 bis 25 Minuten bei 21 °C
Verarbeitungstemperatur	Umgebungs- und Oberflächentemperaturen sollten zwischen 16 und 32 °C liegen.
Zugfestigkeit (ASTM-D-638)	39 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM-D-638)	0,6 x 10 ³ N/mm ²
Bruchdehnung (ASTM-D-638)	14 %
VOC-Gehalt (ASTM D-2369, Method E)	57 g/l

Getestet als Bestandteil eines Stonclad HT Bodensystems

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

MISCHEN

Geben Sie die Inhalte von Teil A (Härter) und Teil B (Harz) in ein sauberes Mischgefäß und mischen Sie mit einer niedertourigen Bohrmaschine mit Rührkorb und Spirale 1,5 bis 2 Minuten lang.

Anmerkung: Beginnen Sie mit dem Mischen erst, wenn der Untergrund richtig grundiert und porenfrei ist. Die Temperaturen von Stonhard HT Primer und Oberfläche müssen mindestens jeweils 16 °C betragen.

VERARBEITUNGSZEIT

Nach dem Mischen hat Conductive Novolac Primer eine Verarbeitungszeit von etwa 25 Minuten bei 21 °C. Die Verarbeitungszeit kann in Abhängigkeit von Umgebungs- und Oberflächenbedingungen variieren.

AUFTRAG

Stonhard HT Primer muss mit einem Gummischieber, einem Pinsel oder einer mittleren Noppenrolle aufgetragen werden. Es ist wichtig, die richtige Verlegeleistung zu erreichen und zu verhindern, dass sich in Vertiefungen oder Löchern Pfützen bilden. Die Verarbeitungszeit von Stonhard HT Primer beträgt ungefähr eine Stunde bei 25 °C.

AUSHÄRTEN

Die Aushärtezeit von Stonhard HT Primer beträgt etwa 6 bis 8 Stunden bei 25 °C klebefrei. Erst dann kann mit der Beschichtung begonnen werden.

VORSICHTSMASSNAHMEN

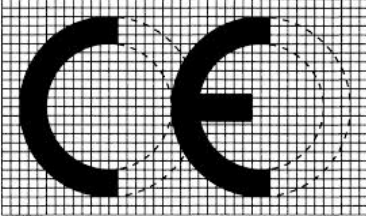
- Die beiden flüssigen Teile A und B reizen Haut und Augen. Vermeiden Sie den Kontakt. Der Gebrauch von angemessener Sicherheitskleidung und entsprechenden Arbeitsgeräten senkt die Verletzungsgefahr deutlich. Den ganzen Körper bedeckende Arbeitsbekleidung, Sicherheitsbrillen und undurchlässige Handschuhe sind vorgeschrieben.
- Bei Kontakt mit dem Material sofort mit reichlich Wasser für die Dauer von 15 Minuten spülen und ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. Die Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.
- Der Auftrag der entsprechenden Stonhard Beschichtung muss erfolgen, bevor Stonhard HT Primer ausgehärtet ist.

ANMERKUNGEN

- Datenblätter zur Material sicherheit von Stonhard HT Primer werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien
13
EC-DOP-2013.09.003
EN 13813 SR-B2,0
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden! (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)
Freisetzung korrosiver Substanzen: SR Haftzugfestigkeit: > B2,0 Chemische Beständigkeit: CRG ²
¹ getestet als Bestandteil eines Stonclad HT Bodensystems ² CRG: siehe Stonhard-Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **StonCor**^{Group}

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751