

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonhard ATM Primer ist ein zweikomponentiges, statisch ableitendes Grundierungssystem auf Epoxidharzbasis. Es wird auf einer entsprechend vorbereiteten und grundierten Grundfläche aufgetragen und mit Stonlux ESD und Stonkote AT5 verwendet.

GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

Stonhard ATK Primer ist ein statisch ableitendes Material für die Verwendung mit dem Belag Stonlux ESD und der Beschichtung Stonkote AT5. Der Widerstandsbereich von Stonlux ESD und der AT5 Beschichtung liegen zwischen $1,0 \times 10^6$ bis 1×10^9 Ohm.

VERPACKUNG

Stonhard ATM Primer wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

1 Karton mit:

2 Packungen ATM Primer Aminhärter

1 Karton mit:

2 ca. 4 l Dosen ATM Primer Harz

VERLEGELEISTUNG

Ein Gebinde Stonhard ATM Primer deckt ungefähr 56 m² eines grundierten Untergrundes ab.

Eine Partie Stonhard ATM Primer wird aus einer Folienpackung Aminhärter und einer Dose Harz gemischt. Jede Partie deckt 28 m² ab.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten in trockener Umgebung zwischen 16 und 29 °C. Übermäßige Hitze vermeiden. Nicht gefrieren lassen. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Stonhard ATM Primer wird auf entsprechend vorbereiteten und grundierten Untergründen aufgetragen, die frei von Verunreinigungen und Löchern sind. Bei Verwendung von Stonlux AT muss die Standard/SL-Grundierung vollständig ausgehärtet und auf mögliche Poren geprüft worden sein, bevor Stonhard ATM Primer aufgetragen wird. Wenn die Standard/SL-Grundierung mehr als 48 Stunden ausgehärtet ist, muss sie geschliffen und abgesaugt werden, um eine gute Bindung zu gewährleisten.

MISCHEN

Anmerkung: Erst mit dem Mischen beginnen, wenn die Oberfläche entsprechend grundiert wurde und porenfrei ist. Die Temperaturen von Stonhard ATM Primer und der Oberfläche müssen jeweils mindestens 16 °C betragen.

Teil B (Epoxidharz) 30 Sekunden vormischen, um Grafit und Fasern zu verteilen. Anschließend den Inhalt von Teil A (Aminhärter) in den Behälter von Teil B geben. Mischen Sie mit einer niedertourigen Bohrmaschine mit Rührkorb und Spirale 1,5 bis 2 Minuten lang.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

| | |
|--------------------------|--|
| Verarbeitungszeit | 20 bis 25 Minuten bei 21 °C |
| Verarbeitungstemperatur | Umgebungs- und Oberflächentemperaturen sollten zwischen 16 und 32 °C liegen. |
| VOC-Gehalt (ASTM D-2369) | 46 g/l |
| Flammpunkt | Teil A > 95 °C Teil B > 41 °C |

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet.

VERARBEITUNGSZEIT

Nach dem Mischen hat Stonhard ATK Primer eine Verarbeitungszeit von 20 bis 25 Minuten bei 21 °C. Die Verarbeitungszeit kann in Abhängigkeit von Umgebungs- und Oberflächenbedingungen variieren.

AUFTRAG

Stonhard ATM Primer muss mit einem Gummischieber aufgetragen und mit einer mittleren Noppenrolle endbearbeitet werden. Es ist wichtig, die richtige Verlegeleistung zu erreichen. Der Auftrag von Stonlux oder Stonkote AT5 kann erst erfolgen, wenn die Oberfläche klebefrei ausgehärtet ist, keine Löcher enthält und auf ihre Leitfähigkeit hin überprüft wurde.

AUSHÄRTEN

Die Oberfläche von Stonhard ATM Primer ist in 12 Stunden bei 25 °C klebefrei. Dann kann die Beschichtung beginnen.

TESTEN DER GRUNDIERUNG

Nachdem die Grundierung klebefrei ist, muss sie auf ihre Leitfähigkeit getestet werden. Die durchschnittlichen Messwerte sollten zwischen 1 und 20 Megaohm bei 100 Volt liegen. Werden diese Messwerte nicht erreicht, wenden Sie sich an die technische Serviceabteilung von Stonhard.

EMPFEHLUNGEN

- Die Mindestumgebungs- und Mindestoberflächentemperatur zum Zeitpunkt des Auftrags beträgt 16 °C.
- Nur auf sauberem, tragfähigem, trockenem und entsprechend vorbereitetem Untergrund auftragen.
- Die Werkzeuge unmittelbar nach Nutzung mit Scheuerschwamm und Wasser oder Waschbenzin reinigen. Ausgehärtetes Material muss mechanisch entfernt werden.

VORSICHTSMASSNAHMEN

- Die beiden flüssigen Teile A und B reizen Haut und Augen. Vermeiden Sie den Kontakt. Der Gebrauch von zugelassenen Atemschutzgeräten, Sicherheitsbrillen und undurchlässigen Handschuhen wird dringend empfohlen.
- Bei Kontakt mit dem Material sofort mit reichlich Wasser für die Dauer von 15 Minuten spülen und ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. Die Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.

ANMERKUNGEN

- Datenblätter zur Materialsicherheit von Stonhard ATM Primer werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

STATISCHE KONTROLLEIGENSCHAFTEN

Stonhard ATM Primer wurde speziell entwickelt, um den Spezifikationen von ANSI/ESD S20.20 zum Schutz elektrischer und elektronischer Bauteile und Geräte zu entsprechen.

Oberflächenwiderstand (ESD-S7.1) < 500 Megaohm

Personenaufladung (ESD STM97.2) < 100 Volt*

** Personenaufladung ist nicht nur eine Funktion der Leitfähigkeit des Bodens, sondern eine Kombination vieler Faktoren, einschließlich des Schuhwerks und der Umgebungsbedingungen. Die Umgebungsbedingungen vor Ort wie auch die Wahl des Schuhwerks können zu leicht unterschiedlichen Ergebnissen führen.*

Böden zur Kontrolle elektrostatischer Entladung (ESD) haben vielfältige Einsatzbereiche, von der Herstellung von Mikrochips bis zu militärischen Wartungsbereichen. Daher kann jede Einrichtung ganz spezielle Widerstandserfordernisse haben, je nach dem spezifischen ESD-Programm. Es ist deshalb wichtig, die Widerstandserfordernisse und die in jedem Projekt angewendeten Testmethoden zu kennen, bevor ein ESD-Boden installiert wird.

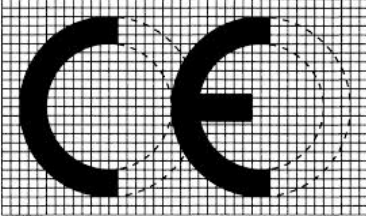
ELEKTRISCHER TEST

Nachdem die leitende Mörtelschicht klebefrei ist, muss sie auf die richtige Leitfähigkeit hin überprüft werden. Punkt-zu-Punkt und Punkt-zu-Erde Messungen werden vorgenommen und alle Ergebnisse sollten unter $2,0 \times 10^7$ Ohm liegen.

Anmerkung: Stonhard testet alle Böden gemäß der ESD S7.1 Testmethode. Es gibt weitere ESD-Standards und Testmethoden, die alle ihre eigenen Parameter haben. Bitte kontaktieren Sie die technische Serviceabteilung von Stonhard, wenn Sie eine andere als die von Stonhard genutzte Methode anwenden wollen.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

| |
|---|
|  |
| StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien |
| 13 |
| EC-DOP-2013.09.012 |
| EN 13813 SR-B2,0 |
| Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden! (siehe vorliegendes Produktdatenblatt) |
| Freisetzung korrosiver Substanzen: SR Haftzugfestigkeit: > B2,0 Chemische Beständigkeit: CRG ² |
| ¹ getestet als Bestandteil eines Stonlux AT Bodensystems ² CRG: siehe Stonhard-Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit |

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **StonCor**^{Group}

www.stoncor-europe.com

| | | | | | |
|------------|---------------|------------------|----------------|-------------|---------------|
| Belgien | +32 67493710 | Spanien/Portugal | +351 707200088 | Deutschland | +49 240541740 |
| Frankreich | +33 160064419 | Großbritannien | +44 1256336600 | Niederlande | +31 165585200 |
| Polen | +48 422112768 | Osteuropa | +31 165585200 | Italien | +39 02253751 |