

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Stoncrest GS3 ist eine zweikomponentige Epoxid-Polyamidbeschichtung auf Lösungsmittelbasis. Sie härtet zu einem harten, schlagfesten Film mit ausgezeichneter Adhäsion auf Metallen, Holz, Beton, Mauerwerk und anderen Baumaterialien aus. Stoncrest GS3 ist auch eine chemikalien- und abriebfeste Beschichtung, die in farblosen und pigmentierten Versionen erhältlich ist.

## GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

Stoncrest GS3 ist eine Allzweckbeschichtung für verbesserte Reinigungsfreundlichkeit und erhöhte chemische Widerstandsfähigkeit sowie Abriebfestigkeit. Sie kann auf horizontale und vertikale Flächen mit unterschiedlichsten Untergründen aufgebracht werden.

- Baustahl in korrodierenden Umgebungen
- Böden und Decks, die Chemikalien, Lösungsmitteln und Salzen ausgesetzt sind.
- Untergründe, die eine reinigungsfreundliche, hochglänzende und schützende Beschichtung erfordern

## PRODUKTVORTEILE

- Dauerhafte Abrieb- und Korrosionsresistenz
- Ausgezeichnete Verbundfestigkeit gewährleistet gute Adhäsion
- Bindet auf vielen unterschiedlichen Untergründen
- Viskosität geeignet für Auftrag mit Sprühgerät, Pinsel oder Rolle
- Ab Werk vorportionierte Verpackung gewährleistet gleichbleibende, hohe Qualität und vereinfachtes Mischen
- Leicht auf vertikale und horizontale Flächen aufzutragen
- Keine Einwirkzeit

## VERPACKUNG

Stoncrest GS3 wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus einem Karton mit:  
 I ca. 4 l Dose Teil A (Härter)  
 I ca. 4 l Dose Teil B (Harz)

## VERLEGEEISTUNG

Ungefähr 60 m<sup>2</sup> pro Gebinde bei einer Trockenfilmstärke (TFS) von 51 µm auf glattem Untergrund und 37 m<sup>2</sup> pro Gebinde bei 51 µm Trockenfilmstärke auf porösem Untergrund.

## LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stoncrest GS3 zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

## FARBEN

Stoncrest GS3 ist in 15 Standardfarben verfügbar. Farben nach Wunsch des Kunden sind auf Anforderung erhältlich.

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

VOC-Gehalt (ASTM D-2369)	Pigmentiert: 300 g/l
Prozent Feststoffe	Farblos: 340 g/l
	Pigmentiert: 74 %
	Farblos: 74 %
Schlagfestigkeit	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,077 g max. Gewichtsverlust
Verlegeleistung	bei 51 µm (TFS) pro Gebinde
	Glatter Untergrund: 60 m <sup>2</sup>
	Poröser Untergrund: 37 m <sup>2</sup>
Verarbeitungszeit (bei 21 °C)	2 Std.
Temperaturgrenzen	60 °C
	(Dauerbelastung)
	93 °C
	(kurzzeitige Belastung)
Feuerbeständigkeit des Trockenfilms	selbstverlöschend
Aushärtezeit (bei 21 °C)	8 Std. für klebefreie Oberfläche
	24 Std. für Normalbetrieb

**Anmerkung:** Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet.

## VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

### Vorbereitung von Stonhard Bodensystemen

Vor dem Auftrag auf eine Stonhard Bodenbeschichtung müssen alle Kellenschläge und Unregelmäßigkeiten beseitigt werden. Die Oberfläche muss glatt sein. Schleifen Sie den Boden mit einem Schleifgerät mit mittlerer Körnung und saugen Sie ihn mit einem Nass/Trockenstaubsauger ab, um alle Staubpartikel zu entfernen. Der Stonhard Boden kann jetzt mit Stoncrest GS3 beschichtet werden.

### Vorbereitung von Betonuntergründen

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung. Der Untergrund muss trocken und frei von Wachs, Ölen, Fetten, Schmutz, losem Material, Fremdkörpern und Zementschlamm sein. Zementschlamm und lose Zementpartikel müssen mechanisch entfernt werden, z. B. durch Abschleifen oder Sandstrahlen. Andere Verunreinigungen können mit einem Hochleistungs-Industriereiniger (Stonkleen TD9) entfernt werden. Mit klarem Wasser nachspülen. Die Oberfläche muss durchgängig offene Poren und eine Struktur wie Sandpapier haben. Für Empfehlungen und weiterführende Informationen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

## GRUNDIERUNG

Die Verwendung einer Grundierung vor dem Auftrag von Stoncrest GS3 ist nicht erforderlich.

## MISCHEN

Stoncrest GS3 wird in vorportionierten Mengen geliefert. Mischen Sie immer ganze Gebinde. Das Mischen muss mechanisch mit einer niedertourigen Hochleistungsbohrmaschine (400 - 600 UpM) mit Rührkorb mit Spirale erfolgen. Gießen Sie den Inhalt von Teil B in ein geeignetes Mischgefäß und mischen ihn vor, um die enthaltenen Feststoffe zu verteilen. Fügen Sie Teil A hinzu und mischen Sie die Komponenten für weitere 2 bis 3 Minuten bis eine homogene Masse entsteht. Mischen bei hoher Geschwindigkeit ist zu vermeiden, da sich sonst Luftpneumatische Einschlüsse bilden. Beide Bestandteile müssen gründlich gemischt werden.

## VERARBEITUNGSZEIT

Nach dem Mischen hat Stoncrest eine Verarbeitungszeit von ca. 2 Stunden bei 21°C. Die Verarbeitungszeit kann in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur und den Oberflächenbedingungen variieren.

## AUFTRAG

Stoncrest GS3 kann bei Umgebungstemperaturen von 16 bis 30 °C und einer Luftfeuchtigkeit unter 80 % aufgetragen werden. Stoncrest GS3 kann mit hydromechanischen (airless, luftlosen) Sprühgeräten, Pinsel oder Rolle (mittlere Epoxyrolle) aufgetragen werden. Während des Auftrags trägt das gesamte Personal im Arbeitsbereich zugelassenes Atemschutzgerät. Stoncrest GS3 kann in Stärken von 79 µm bis 127 µm Nassfilmstärke und 51 bis 76 µm Mindest-Trockenfilmstärke aufgetragen werden. Fragen bezüglich der Anwendung von Stoncrest GS3 können an den technischen Service von Stonhard gerichtet werden.

## AUSHÄRTEZEIT

Die Oberfläche von Stoncrest GS3 ist bei 21°C in 8 Stunden klebefrei und kann erneut beschichtet werden. Nach 24 Stunden kann der beschichtete Bereich wieder in Betrieb genommen werden. Die Beschichtung erreicht nach 7 Tagen ihren physikalischen Endzustand.

## EMPFEHLUNGEN

- Die Mindesttemperaturen für Umgebung und Oberfläche zum Zeitpunkt des Auftrags betragen 16 °C.
- Nur auf sauberem, intaktem, richtig vorbereitetem Untergrund auftragen.
- Kein Wasser oder Dampf in der Nähe des Auftrags verwenden. Feuchtigkeit kann die Verarbeitungszeit und andere Eigenschaften ernsthaft beeinträchtigen.
- Verarbeitungs- und Aushärtezeiten sind von Umgebungs- und Oberflächenbedingungen abhängig.

## VORSICHTSMASSNAHMEN

- Toluol- und Xylol-Lösungsmittel werden zum Entfernen von Spritzern von Stoncrest GS3 empfohlen. Bei der Verwendung sind die Sicherheitsvorschriften des Herstellers strikt einzuhalten. Die Entsorgung hat in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften zu erfolgen. Gebundenes Material muss mechanisch entfernt werden.
- Der Gebrauch von zugelassenem Atemschutzgerät, Sicherheitsbrillen und undurchlässigen Handschuhen wird empfohlen.
- Falls Sie in Kontakt mit dem Lösungsmittel kommen, den betroffenen Bereich für 15 Minuten mit reichlich Wasser spülen und ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.

## ANMERKUNGEN

- Für Umgebungen, auf die nicht in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit verwiesen wird, wenden Sie sich bitte an den technischen Service.
- Sicherheitsdatenblätter für Stoncrest GS3 werden auf Anforderung geliefert und sind auf [www.stonhard.de](http://www.stonhard.de) verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

## ANLEITUNG ZUR CHEMISCHEN WIDERSTANDSFÄHIGKEIT

Zweck dieser Anleitung ist es, eine Hilfestellung bei der Bestimmung des möglichen Werts von Stoncrest GS3 zu geben, wenn dieses Produkt den schädigenden Einflüssen in einer korrosiven chemischen Umgebung ausgesetzt ist.

## BEWERTUNGSSCHLÜSSEL

A - Ausgezeichnet  
G - Gut  
NE - Nicht empfohlen  
GS - Einsetzbar, wenn "gelegentliche Spillagen" auftreten, die sofort danach mit Wasser abgespült werden.

### SÄUREN

#### RATING

Essigsäure – 5 %	G
Essigsäure – 20 %	GS
Eisessig	NE
Benzoesäure - Ges. 3 %	A
Borsäure - Ges. 30 %	A
Buttersäure – 10 %	G
Chromsäure – 10 %	G
Chromsäure – 20 %	GS
Zitronensäure – 50 %	A
Kresolsäure	GS
Diglycolsäure	G
Fettsäure	G
Fluorborsäure	G
Ameisensäure – bis zu 10 %	GS
Heptansäure	GS
Salzsäure – 15 %	A
Salzsäure – 37 %	G
Flusssäure – 10 %	G

#### RATING

Hypochlorige Säure – 5 %	A
Milchsäure – bis zu 20 %	GS
Maleinsäure – 30 %	G
Maleinsäure – 40 %	GS
Salpetersäure – 10 %	G
Salpetersäure – 30 %	GS
Oleinsäure	G
Oxalsäure – Ges.	A
Perchlorsäure – 35 %	GS
Phosphorsäure – bis zu 50 %	GS
Pikrinsäure – Ges.	G
Phthalsäure	G
Bernsteinsäure – Ges.	A
Schwefelsäure – 20 %	G
Schwefelsäure – 50 %	GS
Schwefelsäure – 70 %	GS
Gerbsäure – Ges.	G
Weinsäure – Ges.	A

### LAUGEN UND SALZE

Stoncrest GS3 wird mit Gut bis Ausgezeichnet bei der Einwirkung der meisten Laugen und Salze bewertet.

### LÖSUNGSMITTEL UND SONSTIGE CHEMIKALIEN

#### RATING

Azeton	NE
Alkohol (Methyl)	GS
Alkohol (Ethyl, Propyl, Isopropyl, Butyl)	G
Benzol	GS
Tetrachlorkohlenstoff	GS
Cyclohexan	G
Ethylenglykol	G
Äther	GS
Formaldehyd	G
Benzin	A
Glyzerin	A
Wasserstoffperoxid – 10%	G
JP5 Kerosin	G
Fruchtsäfte	A
Gemüsesäfte	A
Schmalz	G
Leinöl	G

#### RATING

Methylethylketon	NE
Methylenchlorid	NE
Milch	A
Waschbenzin	G
Naphtha	G
Kühlöle	G
mineralische Öle	A
pflanzliche Öle	G
Perchlorethylen	G
Skydrol	G
Saccarose – Ges. (Zucker)	A
Toluol	GS
Trichlorethylen	NE
Harnstoff	G
Haushaltssessig	G
Wasser	A
Xylol	GS

**Hinweis:** Die hier aufgeführten Daten beruhen auf Labortests, die unter sorgfältig kontrollierten Bedingungen durchgeführt wurden. (Alle Lösungen haben Umgebungstemperatur.) Bezüglich der Korrektheit dieser Daten kann keine ausdrückliche Garantie gegeben oder abgeleitet werden, da immer die tatsächlichen Gegebenheiten beim Alltagsbetrieb vor Ort zu berücksichtigen sind. Die Betriebsbedingungen in den Werken sind äußerst unterschiedlich und die individuellen Ergebnisse hängen von den spezifischen Bedingungen vor Ort ab, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

**WICHTIG:**

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

**STONHARD** A Division of **STONCOR**<sup>GROUP</sup>

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751