

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonset CR5 ist ein schnell abbindender Hochleistungs-Epoxidmörtel, der unter allen Stonhard Beschichtungssystemen genutzt werden kann. Stonset CR5 ist ein vierkomponentiges System auf Basis eines multifunktionalen flüssigen Epoxidharzes. Es wird für dauerhafte Ausbesserungen von horizontalen Flächen auf Betonfundamenten, Decks und Fußböden verwendet.

### GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

Stonset CR5 kann zur Ausbesserung von tiefen Löchern, Furchen, Spurrillen und Abnutzungen in Betonböden oder zur Änderung der Neigung von Böden vor dem Auftrag einer Beschichtung in Bereichen, die mäßigen chemischen Belastungen ausgesetzt sind, verwendet werden. Typische Anwendungen für diesen lösemittelfreien, schnell härtenden Epoxidmörtel sind:

- Produktionsflächen
- Werkstätten
- Ladedocks und -rampen
- Containment-Bereiche

### PRODUKTVORTEILE

- 100 % Feststoffe
- Ausgezeichnete mechanische Festigkeit
- Schnelles Aushärten
- Einfaches Installieren auf sauberen, intakten Untergründen
- Ab Werk vorportionierte Verpackung gewährleistet gleichbleibend hohe Qualität und vereinfachtes Mischen
- Einfach zu verwendendes, schnell abbindendes, arbeitssparendes System

### VERPACKUNG

Stonset CR5 wird in vorportionierten Gebinden geliefert, um Dosierungsfehler vor Ort zu vermeiden.

Jedes Gebinde besteht:

1 Karton mit:

- 6 Folienpackungen Aminhärter
- 6 Plastikpackungen Harz
- 6 Einzelpackungen Teil C Zuschlagstoff

1 Karton mit:

- 6 Packungen Teil C-1 Zuschlagstoff

### VERLEGELEISTUNG

Ungefähr 0,06 m<sup>3</sup> pro Einheit, 0,01 m<sup>3</sup> pro Mischung.

### LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie Stonset CR5 bei 16 bis 30 °C in trockener Umgebung. Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 12 Monate.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	53 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	12,7 N/mm <sup>2</sup>
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	22,7 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul (ASTM D-790)	8,5 x 10 <sup>5</sup> N/mm <sup>2</sup>
Verarbeitungszeit (bei 24 °C)	30 Minuten

**Anmerkung:** Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet.

### VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Leistungsfähigkeit des Systems. Der Untergrund muss trocken und frei von Wachs, Ölen, Fetten, Schmutz, losem Material, Fremdkörpern und Zementschlamm sein. Zementschlamm und lose Zementpartikel müssen mechanisch entfernt werden, z. B. durch Abschleifen oder Sandstrahlen. Andere Verunreinigungen können mit einem Hochleistungs-Industriereiniger (Stonkleen DG9) entfernt werden. Mit klarem Wasser nachspülen. Die Oberfläche muss durchgängig offene Poren und eine Struktur wie Sandpapier haben. Für Empfehlungen und weiterführende Informationen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den Technischen Service.

### VERARBEITUNGSZEIT

Stonset CR5 hat eine Verarbeitungszeit von ca. 30 Minuten bei 24 °C. Die Verarbeitungszeit ist von den Umfeld- und Oberflächenbedingungen abhängig.

### GRUNDIEREN

Stonset CR5 muss bei allen Anwendungen in Verbindung mit einer HT Grundierung (HT Primer) verwendet werden. Die vorbereitete Fläche muss vor dem Auftrag von Stonset CR5 grundiert werden. Nach dem Abbinden des Mörtels muss die Oberfläche zunächst mit einer Stonset Grundierung bearbeitet werden, bevor das Stonhard Bodensystem aufgetragen wird.

### MISCHEN

**Hinweis:** Beginnen Sie erst mit dem Mischen, wenn der Untergrund richtig vorbereitet und trocken ist. Untergrund und Stonset CR5 müssen Temperaturen von 16 bis 30 °C aufweisen. Leeren Sie den Inhalt des Härters und des Harzes in einen 20 Liter fassenden Mischbehälter. Mischen Sie die Flüssigkeiten für eine Minute mit Hilfe eines Hochleistungsmischers. Fügen Sie den Inhalt je einer Packung von Teil C in den Mischbehälter und während des Mischens fügen Sie eine Packung von Teil C-1

Zuschlagstoff hinzu. Mischen Sie für eine Minute oder bis ein homogener Gussmörtel entstanden ist. Nach dem Mischen hat Stonset CR5 eine Verarbeitungszeit von ca. 30 Minuten bei 24 °C. Die Verarbeitungszeit ist von den Umfeld- und Oberflächenbedingungen abhängig.

### **AUFTRAG**

Das gemischte Stonset CR5 wird aufgebracht, bevor die HT Grundierung ausgehärtet ist. Tragen Sie Stonset CR5 mit einer Stahlglättkelle auf und verdichten es. Stonset CR5 muss gut verdichtet sein, bevor die Oberfläche fertiggestellt wird. Große Vertiefungen müssen in Schichten von 50,8 mm verfüllt und verdichtet werden. Das Material wird nicht richtig verdichtet werden können, wenn die Schichtdicke 50,8 mm übersteigt.

- Beim Verfüllen von Löchern und Furchen nutzen Sie den umgebenden Boden als Führung für die Kelle.
- Für größere Flächen oder zur Veränderung des Bodenniveaus nutzen Sie Ziehkästen und eine Richtlatte mit Wasserwaage, um die gewünschte Schichtstärke zu erreichen.
- Um die physikalischen Eigenschaften nicht zu beeinträchtigen, tragen Sie CR5 nicht dünner als 12 mm auf.

### **AUSHÄRTEN**

Die Zeit für ein erstes Abbinden von Stonset CR5 beträgt 2 bis 3 Stunden. Die Beschichtung erreicht nach 7 Tagen ihren physikalischen Endzustand. Die Aushärtezeit ist abhängig von den Umgebungs- und Oberflächenbedingungen.

### **EMPFEHLUNGEN**

- Nur auf sauberen, festen und richtig vorbereiteten Untergründen auftragen.
- Die Mindestumgebungs- und Oberflächentemperaturen liegen bei 16 °C zum Zeitpunkt der Anwendung.
- Auftrags- und Aushärtezeiten hängen von den Umgebungs- und Oberflächenbedingungen ab.
- Reinigen Sie Werkzeuge sofort entweder mit Scheuerschwämmen und Wasser oder mit Waschbenzin. Gehärtetes Material muss mechanisch entfernt werden.

### **VORSICHTSMASSNAHMEN**

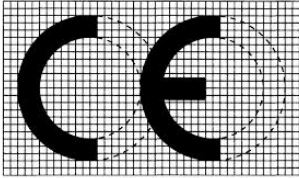
- Toluol- und Xylollösungsmittel werden zum Entfernen von nicht reagiertem Stonset CR5 Material empfohlen. Reagiertes Material muss mechanisch entfernt werden. Diese Materialien sind nur unter strikter Beachtung der Sicherheitsvorschriften der Hersteller zu verwenden.
- Der Abfall ist gemäß den geltenden Vorschriften zu entsorgen.
- Der Gebrauch von zugelassenen Atemschutzmasken, Sicherheitsbrillen und undurchlässigen Handschuhen wird empfohlen.
- Bei Kontakt mit dem Material sofort mit reichlich Wasser für die Dauer von 15 Minuten spülen und ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. Die Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.

### **ANMERKUNGEN**

- Sicherheitsdatenblätter für Stonset CR5 werden auf Anforderung geliefert und sind auf [www.stonhard.de](http://www.stonhard.de) verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

## CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
08	
EC-DOP-2013.11.006	
EN 13813 SR-C50-F20-B2.0	
Kunstharzestrich zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Druckfestigkeit:	C50
Biegesteifigkeit:	F20
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Chemische Beständigkeit:	CRG <sup>1</sup>
<sup>(1)</sup> CRG: siehe Stonhard Anleitung zur Chemischen Widerstandsfähigkeit	

## WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

**STONHARD** A Division of **StonCor**<sup>Group</sup>

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751