

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonset TG4 ist ein vierkomponentiger, schnell abbindender Epoxidmörtel, der für dauerhafte Ausbesserungen von horizontalen Flächen wie Betonböden und Strukturflächen verwendet wird. Stonset TG4 weist eine ausgezeichnete Festigkeit und gute chemische Widerstandsfähigkeit auf.

### GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

Stonset TG4 kann zur Ausbesserung von tiefen Löchern, Furchen, Spurrillen und Abnutzungen in Betonböden oder zur Änderung der Neigung von Böden vor dem Auftrag einer Beschichtung in Bereichen, in denen eine Schichtdicke des Mörtels von 2,5 cm und größer erforderlich ist. Typische Anwendungen für diesen schnell härtenden Epoxidmörtel sind:

- Produktionsflächen
- Werkstätten
- Ladedocks und -rampen

### PRODUKTVORTEILE

- Ausgezeichnete mechanische Festigkeit
- Minimaler Schwund
- Gute chemische Widerstandsfähigkeit
- Schnelles Aushärten
- Einfaches Installieren auf sauberen, intakten Untergründen
- Ab Werk vorportionierte Verpackung gewährleistet gleichbleibend hohe Qualität und vereinfachtes Mischen
- Einfach zu verwendendes, schnell abbindendes, arbeitssparendes System
- Wirtschaftlich in Bereichen, in denen eine Schichtdicke des Mörtels von 2,5 cm und größer erforderlich ist.

### VERPACKUNG

Stonset TG4 wird in vorportionierten Gebinden geliefert. Jedes Gebinde besteht:

- 1 Karton Stonset TG5 mit:
- 6 Folienpackungen Teil A (Härter)
  - 6 Plastikpackungen Teil B (Harz)

- 6 Einzelpackungen Stonset TG5 Teil C (Zuschlagstoff)
- 2 Einzelpackungen Stonset TG4 Teil D (Feinkies)

### VERLEGELEISTUNG

Ungefähr 0,078 m<sup>3</sup> pro Einheit.

### LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie Stonset TG4 bei oder über 16 °C in trockener Umgebung. Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	27 N/mm <sup>2</sup> nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	5 N/mm <sup>2</sup> nach 7 Tagen
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	9 N/mm <sup>2</sup> nach 7 Tagen
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	86 - 88
Elastizitätsmodul (ASTM C-580)	5,8 kN/mm <sup>2</sup>
Dichte	1,76 kg/m <sup>3</sup>
Verarbeitungszeit (bei 24 °C)	30 Minuten
Erstes Abbinden (ASTM C-308 bei 24 °C)	2 - 3 Stunden

**Anmerkung:** Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet.

### VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Leistungsfähigkeit des Systems. Der Untergrund muss trocken und frei von Wachs, Ölen, Fetten, Schmutz, losem Material, Fremdkörpern und Zementschlamm sein. Zementschlamm und lose Zementpartikel müssen mechanisch entfernt werden, z. B. durch Abschleifen oder Sandstrahlen. Andere Verunreinigungen können mit einem Hochleistungs-Industriereiniger (Stonkleen DG10) entfernt werden. Mit klarem Wasser nachspülen. Die Oberfläche muss durchgängig offene Poren und eine Struktur wie Sandpapier haben. Für Empfehlungen und weiterführende Informationen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den Technischen Service.

### GRUNDIEREN

Stonset TG4 muss bei allen Anwendungen in Verbindung mit einer Standard-Grundierung (Standard Primer) verwendet werden. Die vorbereitete Fläche muss vor dem Auftrag von Stonset TG4 grundiert werden. Nach dem ersten Abbinden des Mörtels muss die Oberfläche zunächst mit einer Stonset Grundierung bearbeitet werden, bevor das Stonhard Bodensystem aufgetragen wird.

## MISCHEN

**Hinweis:** Beginnen Sie erst mit dem Mischen, wenn der Untergrund richtig vorbereitet und trocken ist. Untergrund und Stonset TG4 müssen Temperaturen von mindestens 16 °C aufweisen.

1. Leeren Sie den Inhalt von 3 Packungen Teil B (Harz) und 3 Packungen Teil A (Härter) in einen sauberen Mischbehälter. Mischen Sie die Flüssigkeiten für eine Minute mit Hilfe eines Hochleistungsmischers.
2. Leeren Sie die Flüssigkeiten in einen Mischer mit rotierenden Mischerblättern oder ein anderes Mischgerät, das mindestens 0,04 cm<sup>3</sup> Material verarbeiten kann. Fügen Sie eine Packung Teil D (Feinkies) und mischen Sie für mindestens 30 Sekunden.
3. Fügen Sie 3 Packungen Teil C (Zuschlagstoff) in den Mischer und mischen Sie für mindestens eine Minute oder bis eine homogene Mischung entstanden ist.

## VERARBEITUNGSZEIT

Stonset TG4 hat eine Verarbeitungszeit von ca. 30 Minuten bei 24 °C.

## AUFTRAG

Das gemischte Stonset TG4 wird aufgebracht, bevor die Standard-Grundierung ausgehärtet ist. Tragen Sie Stonset TG4 mit einer Stahlglättkelle auf und verdichten es auf eine Stärke von 2,5 cm oder mehr. Stonset TG4 muss gut verdichtet sein, bevor die Oberfläche fertiggestellt wird. **Große Vertiefungen müssen in Schichten von 5 cm verfüllt und verdichtet werden.**

Beim Verfüllen von Löchern und Furchen nutzen Sie den umgebenden Boden als Führung für die Kelle.

Für größere Flächen oder zur Veränderung des Bodenniveaus nutzen Sie Ziehkästen und eine 1,2 m Richtlatte mit Wasserwaage, um die gewünschte Schichtstärke zu erreichen.

## AUSHÄRTEN

Die Zeit für ein erstes Abbinden von Stonset TG4 beträgt 2 bis 3 Stunden. Die Beschichtung erreicht nach 7 Tagen ihren physikalischen Endzustand. Die Aushärtezeit ist abhängig von den Umgebungs- und Oberflächenbedingungen.

## EMPFEHLUNGEN

- Die Mindestumgebungs- und Oberflächentemperaturen liegen bei 16 °C zum Zeitpunkt der Anwendung.
- Nur auf sauberen, festen und richtig vorbereiteten Untergründen auftragen.
- Das Material so lange gemischt werden, bis es eine homogene Konsistenz erreicht. Nicht länger als 3 Minuten mischen.
- Auftrags- und Aushärtezeiten hängen von den Umgebungs- und Oberflächenbedingungen ab.
- Reinigen Sie Werkzeuge sofort entweder mit Scheuerschwämmen und Wasser oder mit Waschbenzin. Gehärtetes Material muss mechanisch entfernt werden.

## VORSICHTSMASSNAHMEN

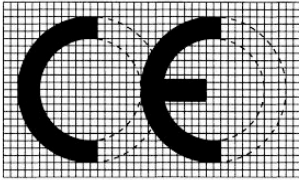
- Die Flüssigkeiten Teil A und B reizen Augen und Haut. Kontakt ist zu vermeiden.
- Der Gebrauch von Sicherheitsbrillen und undurchlässigen Handschuhen ist erforderlich.
- Bei Kontakt mit dem Material sofort mit reichlich Wasser für die Dauer von 15 Minuten spülen und ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. Die Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.

## ANMERKUNGEN

- Sicherheitsdatenblätter für Stonset TG4 werden auf Anforderung geliefert und sind auf [www.stonhard.de](http://www.stonhard.de) verfügbar.
- Bei Umgebungsbedingungen, die nicht in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit aufgelistet sind, wenden Sie sich bezüglich Empfehlungen an den Technischen Service von Stonhard.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

## CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
EC-DOP-2013.11.001	
EN 13813 SR-C25-F9-B2.0	
Kunstharzestrich zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Druckfestigkeit:	C25
Biegesteifigkeit:	F9
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Chemische Beständigkeit:	CRG <sup>1</sup>
<sup>1</sup> CRG: siehe Stonhard Anleitung zur Chemischen Widerstandsfähigkeit	

## WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

**STONHARD** A Division of **StonCor**<sup>Group</sup>

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751