

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonset TG5 ist ein dreikomponentiger, schnell abbindender, mit Kelle aufzutragender Epoxidmörtel, der für dauerhafte Ausbesserungen von horizontalen Flächen wie Betonfundamente, Decks, Böden und Strukturoberflächen verwendet wird. Stonset TG5 weist eine ausgezeichnete Festigkeit und ausgezeichnete chemische Widerstandsfähigkeit auf.

GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

Stonset TG5 kann zur Ausbesserung von tiefen Löchern, Furchen, Spurrillen und Abnutzungen in Betonböden oder zur Änderung der Neigung von Böden vor dem Auftrag einer Beschichtung verwendet werden. Typische Anwendungen für diesen lösemittelfreien, schnell härtenden, dauerhaften Epoxidmörtel sind Produktionsflächen, Werkstätten, Ladedocks und -rampen.

PRODUKTVORTEILE

- 100 % Feststoffe, lösemittelfrei
- Ausgezeichnete mechanische Festigkeit
- Minimaler Schwund
- Schnelles Aushärten
- Ausgezeichnete Verbundfestigkeit gewährleistet hervorragende Adhäsion
- Einfach zu verwendendes, schnell abbindendes, arbeitssparendes System
- Ab Werk vorportionierte Verpackung gewährleistet gleichbleibend hohe Qualität und vereinfachtes Mischen

VERPACKUNG

Stonset TG5 wird in vorportionierten Gebinden geliefert. Jedes Gebinde besteht:

1 Karton mit:

- 6 Folienpackungen Teil A (Härter)
- 6 Plastikpackungen Teil B (Harz)

6 Einzelpackungen Teil C (Zuschlagstoff)

VERLEGELEISTUNG

Ungefähr 0,06 m³ pro Einheit (0,01 m³ pro Mischung).

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie Stonset TG5 zwischen 16 und 29 °C in trockener Umgebung. Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

| | |
|--|--------------------------------------|
| Druckfestigkeit (ASTM C-579) | 50 N/mm ² nach 7 Tagen |
| Zugfestigkeit (ASTM C-307) | 22 N/mm ² |
| Biegesteifigkeit (ASTM C-580) | 22 N/mm ² |
| Härte (ASTM D-2240, Shore D) | 86 - 88 |
| Elastizitätsmodul (ASTM C-580) | 5,8 kN/mm ² |
| Verarbeitungszeit (bei 24 °C) | 30 Minuten |
| Erstes Abbinden (ASTM C-308 bei 21 °C) | 3 - 4 Stunden |

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Leistungsfähigkeit des Systems. Der Untergrund muss trocken und frei von Wachs, Ölen, Fetten, Schmutz, losem Material, Fremdkörpern und Zementschlamm sein. Zementschlamm und lose Zementpartikel müssen mechanisch entfernt werden, z. B. durch Abschleifen oder Sandstrahlen. Andere Verunreinigungen können mit einem Hochleistungs-Industriereiniger (Stonkleen DG10) entfernt werden. Mit klarem Wasser nachspülen. Die Oberfläche muss durchgängig offene Poren und eine Struktur wie Sandpapier haben. Für Empfehlungen und weiterführende Informationen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den Technischen Service.

GRUNDIEREN

Stonset TG5 muss bei allen Anwendungen in Verbindung mit einer Standard-Grundierung (Standard Primer) verwendet werden. Die vorbereitete Fläche muss vor dem Auftrag von Stonset TG5 grundiert werden. Nach dem ersten Abbinden des Mörtels muss die Oberfläche zunächst mit einer Stonset Grundierung (Stonset Primer) bearbeitet werden, bevor das Stonhard Bodensystem aufgetragen wird.

MISCHEN

Hinweis: Beginnen Sie erst mit dem Mischen, wenn der Untergrund richtig vorbereitet und trocken ist. Untergrund und Stonset TG5 müssen Temperaturen von mindestens 16 °C aufweisen.

1. Leeren Sie den Inhalt von Teil A (Härter) und Teil B (Harz) in einen sauberen Mischbehälter. Mischen Sie die Flüssigkeiten für eine Minute mit Hilfe eines Hochleistungsmischers.
2. Fügen Sie eine Packung von Teil C (Zuschlagstoff) hinzu. Mischen Sie die Komponenten für eine Minute oder bis ein homogener Mörtel entstanden ist.

AUFTRAG

Das gemischte Stonset TG5 wird aufgebracht, bevor die Standard-Grundierung ausgehärtet ist. Tragen Sie Stonset TG5 mit einer Stahlglättkelle auf und verdichten es. Stonset TG5 muss gut verdichtet sein, bevor die Oberfläche geglättet wird. Große Vertiefungen müssen in Schichten von 50 mm verfüllt und verdichtet werden. Das Material wird nicht richtig verdichtet werden können, wenn die Schichtdicke 50 mm übersteigt.

- Beim Verfüllen von Löchern und Furchen nutzen Sie den umgebenden Boden als Führung für die Kelle.
- Für größere Flächen oder zur Veränderung des Bodenniveaus nutzen Sie Ziehkästen und eine Richtlatte, um die gewünschte Schichtstärke zu erreichen.
- Um die physikalischen Eigenschaften nicht zu beeinträchtigen, tragen Sie TG5 nicht dünner als 12 mm auf.

AUSHÄRTEN

Die Zeit für ein erstes Abbinden von Stonset TG5 beträgt 3 bis 4 Stunden. Nach 12 Stunden kann der Bereich wieder in Betrieb genommen werden. Die Beschichtung erreicht nach 7 Tagen ihren physikalischen Endzustand. Die Aushärtezeit ist abhängig von den Umgebungs- und Oberflächenbedingungen.

EMPFEHLUNGEN

- Die Mindestumgebungs- und Oberflächentemperaturen liegen bei 16 °C zum Zeitpunkt der Anwendung.
- Nur auf sauberen, festen und richtig vorbereiteten Untergründen auftragen.
- Das Material so lange gemischt werden, bis es eine homogene Konsistenz erreicht. **Nicht länger als 3 Minuten mischen.**
- Auftrags- und Aushärtezeiten hängen von den Umgebungs- und Oberflächenbedingungen ab.
- Reinigen Sie Werkzeuge sofort entweder mit Scheuerschwämmen und Wasser oder mit Waschbenzin. Gehärtetes Material muss mechanisch entfernt werden.

VORSICHTSMASSNAHMEN

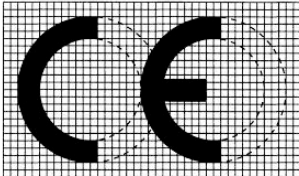
- Die Flüssigkeiten Teil A und B reizen Augen und Haut. Kontakt ist zu vermeiden.
- Der Gebrauch von Sicherheitsbrillen und undurchlässigen Handschuhen wird empfohlen.
- Bei Kontakt mit dem Material sofort mit reichlich Wasser für die Dauer von 15 Minuten spülen und ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. Die Haut mit Wasser und Seife waschen.
- Nur bei ausreichender Belüftung anwenden.

ANMERKUNGEN

- Sicherheitsdatenblätter für Stonset TG5 werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

| | |
|---|------------------|
|  | |
| StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien | |
| 13 | |
| EC-DOP-2013.11.002 | |
| EN 13813 SR-C50-F20-B2.0 | |
| Kunstharzestrich zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt) | |
| Freisetzung korrosiver Substanzen: | SR |
| Druckfestigkeit: | C50 |
| Biegesteifigkeit: | F20 |
| Haftzugfestigkeit: | > B2,0 |
| Chemische Beständigkeit: | CRG ¹ |
| ¹ CRG: siehe Stonhard Anleitung zur Chemischen Widerstandsfähigkeit | |

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **StonCor**^{Group}

www.stoncor-europe.com

| | | | | | |
|------------|---------------|------------------|----------------|-------------|---------------|
| Belgien | +32 67493710 | Spanien/Portugal | +351 707200088 | Deutschland | +49 240541740 |
| Frankreich | +33 160064419 | Großbritannien | +44 1256336600 | Niederlande | +31 165585200 |
| Polen | +48 422112768 | Osteuropa | +31 165585200 | Italien | +39 02253751 |