

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonset TG6 ist ein vierkomponentiger, schnell abbindender, mit Kelle aufzutragender Polyurethanmörtel. Dieser feuchtigkeitsverträgliche Mörtel auf Polyurethan-Basis wird für dauerhafte Ausbesserungen von Betonböden und Decks verwendet.

GEBRAUCH, ANWENDUNGEN

Stonset TG6 wurde speziell für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie entwickelt. Stonset TG6 kann zur Ausbesserung von tiefen Löchern, Furchen, Spurrillen und Abnutzungen in Betonböden oder zur Änderung der Neigung von Böden vor der Beschichtung mit Stonhard Polyurethan Mörtelsystemen verwendet werden. Typische Anwendungen für diesen lösemittelfreien, schnell härtenden, dauerhaften Polyurethanmörtel sind Verarbeitungsbereiche und Nassbereiche.

PRODUKTVORTEILE

- 100 % Feststoffe, lösemittelfrei
- Feuchtigkeitsverträglich
- Aushärten bei niedrigen Temperaturen
- Minimaler Schwund
- Schnelles Aushärten
- Ausgezeichnete Verbundfestigkeit gewährleistet hervorragende Adhäsion
- Ab Werk vorportionierte Verpackung gewährleistet gleichbleibend hohe Qualität und vereinfachtes Mischen

VERPACKUNG

Stonset TG6 wird in vorportionierten Gebinden geliefert. Jedes Gebinde besteht:

2 Kartons mit je:

- 4 Folienpackungen Isocyanat
- 4 Plastikpackungen Polyol

8 Einzelpackungen Teil C (Zuschlagstoff)

8 Einzelpackungen Teil C-I (Zuschlagstoff)

VERLEGELEISTUNG

Ungefähr 0,08 m³ pro Einheit (0,01 m³ pro Mischung).

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie Stonset TG6 zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt ein Jahr.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	48 N/mm ² nach 7 Tagen
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	8 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM C-580)	3,44 kN/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	86 - 88
VOC-Gehalt (ASTM D-2369)	5 g/l
Verarbeitungszeit (bei 24 °C)	15 Minuten

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

UNTERGRUND

Stonset TG6 kann in Verbindung mit einer geeigneten Grundierung auf Beton, Holz, Ziegel, Fliesen, Metall oder Stonhard Stonset Mörtelbelägen aufgetragen werden. Zur Installation auf anderen Untergründen oder zur Nutzung anderer Grundierungen wenden Sie sich bitte an den Technischen Service von Stonhard.

Hinweis: Stonset TG6 ist geeignet für den Auftrag auf neuem/grünem Beton. Der Beton muss mindestens 5 Tage alt sein, trocken und ausreichend fest, um mechanisch bearbeitet zu werden.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Leistungsfähigkeit des Systems. Der Untergrund muss trocken und mechanisch richtig vorbereitet worden sein. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den Technischen Service.

GRUNDIEREN

Stonset TG6 muss bei allen Anwendungen in Verbindung mit einer Urethan-Grundierung verwendet werden. TG6 muss mit der Kelle auf die noch nasse oder klebrige Urethan-Grundierung (Urethan Primer) aufgebracht werden. Die Verarbeitungszeit beträgt ungefähr 20 Minuten.

MISCHEN

Hinweis: Beginnen Sie erst mit dem Mischen, wenn der Untergrund richtig vorbereitet und trocken ist. Untergrund und Stonset TG6 müssen Temperaturen von mindestens 7 °C aufweisen. Ein vollständiges Durchmischen ist für die Leistungsfähigkeit des Produktes entscheidend.

1. Leeren Sie den Inhalt je einer Packung Isocyanat und Polyol in einen sauberen 20 Liter Mischbehälter.
2. Setzen Sie den Mischbehälter in einen Mischer und stellen Sie die Zeitschaltuhr auf 90 Sekunden. Starten Sie den Mischvorgang. Fügen Sie währenddessen den Inhalt einer Packung Teil C-I (Zuschlagstoff) hinzu.
3. Wenn der Mischer anhält, starten Sie die Zeitschaltuhr erneut und gießen Sie den Inhalt einer Packung Teil C (Zuschlagstoff) in den Mischbehälter. Mischen Sie 90 Sekunden lang.
4. Wenn der Mischer anhält, kratzen Sie überschüssiges Material von den Mischerblättern. Entnehmen Sie den Mischbehälter und geben Sie es zur Verarbeitung weiter.

Hinweis: Der Einsatz einer Zeitschaltuhr ist bei Nutzung eines Zwangsmischers zum Mischen von Stonset TG6 erforderlich. So wird sichergestellt, dass die Zuschlagstoffe so lange wie vorgeschrieben gemischt werden. Aufgrund der benötigten Zeit für das Hinzufügen der Zuschlagstoffe, sollte der Mischvorgang soweit verlängert werden, um sicherzustellen, dass alle Zuschlagstoffe während 90 Sekunden gemischt wird.

AUFTRAG

Das gemischte Stonset TG6 muss auf die noch nasse oder klebrige Urethan-Grundierung aufgebracht werden. Tragen Sie Stonset TG6 mit einer Stahlglättkelle auf und verdichten es.

- Beim Verfüllen von Löchern und Furchen nutzen Sie den umgebenden Boden als Führung für die Kelle.
- Für größere Flächen oder zur Veränderung des Bodenniveaus nutzen Sie Ziehkästen und eine Richtlatte, um die gewünschte Schichtstärke zu erreichen.
- Um die physikalischen Eigenschaften nicht zu beeinträchtigen, tragen Sie TG6 nicht dünner als 12 mm auf.
- Streuen Sie Texture #3 auf die nasse Oberfläche von TG6 ein. Ein Sack reicht für eine Fläche von 27,9 bis 37,2 m².

AUSHÄRTEN

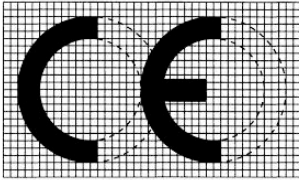
Die Zeit für ein erstes Abbinden von Stonset TG6 beträgt 3 bis 4 Stunden. Nach 10 bis 12 Stunden kann mit dem Auftrag einer Deckschicht begonnen werden. Stonset TG6 erreicht nach 7 Tagen den physikalischen Endzustand. Die Aushärtezeit ist abhängig von den Umgebungs- und Oberflächenbedingungen.

ANMERKUNGEN

- Sicherheitsdatenblätter für Stonset TG6 werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
EC-DOP-2013.11.003	
EN 13813 SR-C45-F8-B2.0	
Kunstharzestrich zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Druckfestigkeit:	C45
Biegesteifigkeit:	F8
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Chemische Beständigkeit:	CRG ¹
⁽¹⁾ CRG: siehe Stonhard Anleitung zur Chemischen Widerstandsfähigkeit	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751