

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonset TG8 ist ein schnell abbindender, mit Kelle aufzutragender Ausbesserungsmörtel aus Vinylester. Stonset TG8 ist für dauerhafte Ausbesserungen auf horizontalen Flächen wie Betonböden und strukturierten Oberflächen geeignet. Stonset TG8 weist eine außergewöhnliche Festigkeit auf.

### VERPACKUNG

Stonset TG8 wird in vorportionierten Gebinden geliefert. Jedes Gebinde besteht:

3 Kartons mit:

- 2 Dosen Harz
- 2 Gefäßen mit Kobalt

3 Kartons mit:

- 2 Gefäße mit Peroxid

6 Einzelpackungen mit Teil C (Zuschlagstoff)

1 Karton mit:

- 6 Packungen mit Teil C-I (Zuschlagstoff)

### VERLEGELEISTUNG

Ungefähr 0,06 m<sup>3</sup> pro Einheit

### LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie Stonset TG8 bei 16 °C und mehr in trockener Umgebung. Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt drei Jahre.

### UNTERGRUND

Stonset TG8 kann in Verbindung mit einer geeigneten Grundierung auf Beton, Holz, Ziegel, Fliesen, Metall oder Stonhard Stonset Mörtelbelägen aufgetragen werden. Zur Installation auf anderen Untergründen oder zur Nutzung anderer Grundierungen wenden Sie sich bitte an den Technischen Service von Stonhard.

### VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Leistungsfähigkeit des Systems. Der Untergrund muss trocken und mechanisch richtig vorbereitet worden sein. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den Technischen Service.

### GRUNDIEREN

Stonset TG8 muss bei allen Anwendungen in Verbindung mit einer Stonchem 800 Series Grundierung verwendet werden. Der vorbereitete Untergrund sollte unmittelbar vor dem Auftrag von Stonset TG8 grundiert werden.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	80 N/mm <sup>2</sup> nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	15 N/mm <sup>2</sup>
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	34 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul (ASTM C-790)	11,72 kN/mm <sup>2</sup>
Verarbeitungszeit (bei 24 °C)	25 Minuten
Aushärtezeit (bei 21 °C)	12 Stunden für Normalbetrieb

**Anmerkung:** Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

### MISCHEN

- Ein sachgerechtes Mischen ist entscheidend dafür, dass das Produkt die definierten Eigenschaften beim Auftrag, dem Aushärten und seine endgültigen physikalischen Eigenschaften erreicht.
- Mechanisches Mischen mit einem Hochleistungsmischer oder einem größeren Mörtelmischer ist erforderlich.
- Für detaillierte Informationen siehe die Stonset TG8 Arbeitsanweisungen.

### AUFTRAG

Das gemischte Stonset TG8 muss aufgebracht werden, bevor die Stonchem 800 Series Grundierung ausgehärtet ist. Tragen Sie Stonset TG8 mit einer Stahlglättkelle auf. Stonset TG8 muss gut verdichtet werden, bevor die Oberfläche geglättet wird. Große Vertiefungen müssen in Schichten von 50,8 mm verfüllt und verdichtet werden. Bei Schichtstärken über 50,8 mm verdichtet das Material nicht richtig.

- Beim Verfüllen von Löchern und Furchen nutzen Sie den umgebenden Boden als Führung für die Kelle.
- Für größere Flächen oder zur Veränderung des Bodenniveaus nutzen Sie Ziehkästen und eine Richtlatte, um die gewünschte Schichtstärke zu erreichen.
- Um die physikalischen Eigenschaften nicht zu beeinträchtigen, tragen Sie TG8 nicht dünner als 12 mm auf.
- Stahlglättkellen werden genutzt, um das Material zu verdichten und die Oberfläche auf die geforderte Stärke zu glätten.
- Für detaillierte Informationen siehe die Stonset TG8 Arbeitsanweisungen.

## **AUSHÄRTEN**

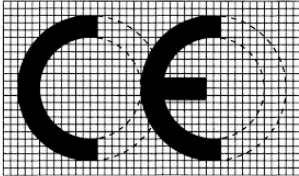
Die Zeit für ein erstes Abbinden von Stonset TG8 beträgt 1 bis 2 Stunden. Zu diesem Zeitpunkt kann mit dem Auftrag einer Deckschicht begonnen werden. Der bearbeitete Bereich kann nach 12 Stunden wieder in Betrieb genommen werden. Stonset TG8 erreicht nach 7 Tagen den physikalischen Endzustand. Die Aushärtezeit ist abhängig von den Umgebungs- und Oberflächenbedingungen.

## **ANMERKUNGEN**

- Sicherheitsdatenblätter für Stonset TG8 werden auf Anforderung geliefert und sind auf [www.stonhard.de](http://www.stonhard.de) verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.
- **Mischen Sie nicht Peroxid und Kobalt. Dies kann zu einer heftigen Reaktion führen.**

## CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
EC-DOP-2013.11.004	
EN 13813 SR-C75-F30-B2.0	
Kunstharzestrich zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Druckfestigkeit:	C75
Biegesteifigkeit:	F30
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Chemische Beständigkeit:	CRG <sup>1</sup>
<sup>(1)</sup> CRG: siehe Stonhard Anleitung zur Chemischen Widerstandsfähigkeit	

## WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

**STONHARD** A Division of **STONCOR**<sup>Group</sup>

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751