

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonblend HDF ist ein nominales 5 mm starkes Bodensystem. Es ist die hoch belastbare Version unseres Stonblend GSI Systems. HDF ist so zusammengesetzt, dass es noch bessere physikalische Eigenschaften als das GSI System aufweist. Es ist für Anwendungen in Bereichen, die ein robusteres System erfordern. Stonblend HDF bietet ausgezeichnete Verschleißfestigkeit, UV-, Fleckbeständigkeit und Reinigungsfreundlichkeit. Das System besteht aus:

Grundierung Stonblend Primer

Eine zweikomponentige, in den Untergrund eindringende Epoxid-Grundierung

Basis Stonblend HDF Base

Eine dreikomponentiger, spachtelbarer Mörtel aus Epoxidharz, Härter und farbigen Quarz-Zuschlagstoffen

Gussmörtelschicht Stonblend Groutcoat

Eine zweikomponentige, klare Epoxidversiegelung

Stonkote CE4

Eine zweikomponentige, farblose, verlaufende Epoxid-Versiegelung

Stonseal CF7

Eine zweikomponentige, klare, matte, VOC-konforme Hochleistungs-Polyurethanbeschichtung auf Wasserbasis.

SYSTEMOPTIONEN

Wasserdichtigkeit

Bei Anwendungen, die die Wasserdichtigkeit des gesamten Systems voraussetzen, ist die Verwendung der Stonhard Membran Stonproof ME7 erforderlich. Die Anwendungsvorschriften sind genau einzuhalten.

Hohlkehlen

Um eine durchgängige Versiegelung an der Fuge zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

VERPACKUNG

Stonblend HDF wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

Stonblend HDF Base

- 2 Kartons, jeder mit:
 - 6 Folienpackungen Amin
 - 6 Plastikpackungen Harz
- 12 Einzelpackungen Teil C (Zuschlagstoff)

Stonblend Groutcoat

- 1 Karton mit:
 - 2 Folienpackungen Amin
 - 2 Plastikpackungen Harz

Stonkote CE4

- 0,25 Kartons, 1 Karton mit:
 - 6 Folienpackungen Amin
 - 6 Plastikpackungen Harz

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	50 N/mm ² nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	10 N/mm ²
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	19 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM C-580)	6,9 x 10 ³ N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	85 - 90
Schlagfestigkeit (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 g max. Gewichtsverlust
Entflammbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
Wärmeausdehnungskoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	1,8 x 10 ⁻² mm/m °C
VOC-Gehalt (ASTM D-2369, Methode E)	Stonblend Primer – 75 g/l Stonblend HDF Base – 5 g/l Stonblend Groutcoat – 52 g/l Stonkote CE4 – 34 g/l Stonseal CF7 – 50 g/l (Methode C)
Aushärtezeit (bei 25 °C)	12 Stunden für Begehbarkeit 24 Stunden für Normalbetrieb

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

Stonseal CF7

- 1 Karton mit:
 - 1 Folienpackung Isocyanat
 - 1 ca. 4 l Eimer Polyol

VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonblend HDF reicht bei einer nominalen Stärke von 5 mm für eine Fläche von ungefähr 18,6 m² aus.

LEED BEWERTUNG NACH USGBC (U.S. GREEN BUILDING COUNCIL)

Stonblend HDF erfüllt die folgenden LEED-Anforderungen:

- MR Credit 1 – Building Reuse
- MR Credit 2 – Construction Waste Management
- IEQ Credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC-Gehalt des Gesamtsystems <100 g/l

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonblend HDF zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre – mit Ausnahme von Stonseal CF7. Hier beträgt die Lagerbeständigkeit ein Jahr.

FARBEN

Stonblend HDF ist in den 12 Standardfarben von Stonblend GSI verfügbar. Siehe hierzu die Stonblend Farbkarte. Kundenspezifische Farben auf Anfrage lieferbar.

UNTERGRUND

Stonblend HDF wird in Kombination mit der zugehörigen Grundierung auf Beton-, Holz-, Ziegel-, Fliesen-, Metalloberflächen oder Stonhard Stonset Gussmörtelbelägen aufgebracht. Für Fragen zu möglichen alternativen Bodensystemen oder passenden Grundierungen wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

GRUNDIERUNG

Die Verwendung der Stonblend Grundierung ist für alle Anwendungen von Stonblend HDF erforderlich. Die Stonblend Grundierung muss beim Auftrag von Stonblend HDF noch klebrig sein. Ist die Grundierung bereits klebefrei, muss die Fläche erneut grundiert werden.

MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der einzelnen Komponenten notwendig.
- Zum mechanischen Mischen werden JB Mischer, vergleichbare Geräte oder größere Mörtelmischer verwendet.
- Die Versiegelungen erfordern ein Mischen mit Bohrmaschine und Rührgerät mit Rührkorb.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stonblend HDF.

AUFTRAG

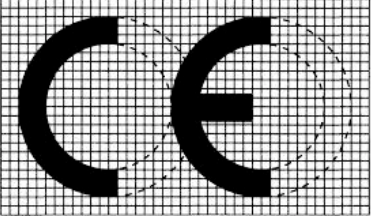
- Nur verwenden, wenn die Temperaturen von Stonblend HDF Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30 °C liegen. **Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen.**
- Das Material muss unmittelbar nach dem Mischen verwendet werden.
- Ein passender Ziehkasten wird verwendet, um das gemischte Stonblend HDF auf dem Boden zu verteilen.
- Stahlglättkellen werden verwendet, um die Oberfläche des Materials auf die erforderliche Stärke zu verdichten und zu glätten.
- Zwei Schichten des Stonblend Gußmörtels werden Nass auf Nass auf den Boden aufgebracht. Sie müssen anschließend aushärten.
- Stonkote CE4 wird aufgetragen und muss anschließend aushärten.
- Nach mindestens 8 Stunden Aushärtezeit wird Stonseal CF7 mit einer Rolle aufgebracht. Das Material muss mindestens 12 Stunden bis zur Begehbarkeit und mindestens 48 Stunden bis zur ersten Reinigung aushärten (siehe hierzu die Produktdaten von Stonseal CF7).
- Detaillierte Anwendungshinweise sind der Gebrauchsanweisung von Stonblend HDF zu entnehmen.

ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonblend enthalten.
- Datenblätter zur Materialsicherheit von Stonblend HDF werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
EC-DOP-2013.02.003	
EN 13813 SR-AR0,5-B2,0-IR18	
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand (der Nuttschichten):	AR0,5
Haftzugfestigkeit:	> B,0
Schlagfestigkeit (der Nuttschichten):	IR18
Chemische Beständigkeit:	CRG*
*CRG: siehe Stonhard Anleitung zur Chemischen Widerstandsfähigkeit	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **STONCOR**^{Group}

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751