

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonblend HDF ist ein nominal 5 mm dickes Bodenbelagssystem, die stark beanspruchbare Version unseres Stonblend GSI-Systems. HDF wurde mit belastbareren physikalischen Eigenschaften als das GSI-System zum Einsatz in Bereichen entwickelt, wo ein beständigeres System erforderlich ist. Stonblend HDF verfügt über ausgezeichnete Verschleißbeständigkeit, Reinigungsfähigkeit und Beständigkeit gegen Flecken und UV-Einwirkung. Das System besteht aus:

Stonblend Primer

Einer zweikomponentigen, tiefenwirksamen Epoxidgrundierung

Stonblend HDF-Basis

Ein dreikomponentiger Spachtelmörtel aus Epoxidharz, Härter und farbiger Quarz-Kieselerde-Mischung

Stonblend Mörtelbeschichtung

Ein zweikomponentiger, klarer Epoxidversiegeler

Stonkote CE4

Ein zweikomponentiger, nivellierender Epoxidversiegeler

Stonseal CF7

Eine zweikomponentige, klare und flache Hochleistungs-Polyurethanbeschichtung auf Wasserbasis mit niedrigem VOC

OPTIONEN

Nischen

Zur vollständigen Abdichtung zwischen Boden und Wand sind Nischenstücke in Höhen von 5 bis 15 cm erhältlich.

Wasserdichte Abdichtung

Um sicherzustellen dass das gesamte System wasserdicht ist, ist der Einsatz von Stonhards Stonproof ME7 Membransystem erforderlich, wobei die Installationsanweisungen streng einzuhalten sind.

VERPACKUNG

Stonblend HDF ist zur einfachen Handhabung in Einheiten verpackt. Jede Einheit enthält:

Stonblend HDF-Basis

2 Kartons mit jeweils:

6 Folienbeutel mit Amin

6 Polyesterbeutel mit Harz

12 einzelne Beutel mit Komponente C (Gemisch)

Stonblend Mörtelbeschichtung

1 Kartons mit jeweils:

2 Folienbeutel mit Amin

2 Polyesterbeutel mit Harz

Stonkote CE4

0,25 Kartons mit jeweils:

6 Folienbeutel mit Amin

6 Polyesterbeutel mit Harz

Stonseal CF7

1 Karton mit jeweils:

1 Folienbeutel Isozyanat

(1) 3,8 Liter-Eimer mit Polyol

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit. (ASTM C-579)	50 N/mm ² nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	10 N/mm ²
Biegefestigkeit . (ASTM C-580)	19 N/mm ²
Biegeelastizitätsmodul . (ASTM C-580)	6.8 x 10 ³ N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	85 bis 90
Schlagbeständigkeit (ASTM D-4226)	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 g max. Gewichtsverlust
Entzündbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient. (ASTM C-531)	1.8 x 10 ⁻² cm/cm°C
Hitzebeständigkeitsgrenze .	60°C (bei kontinuierlicher Exposition) 93°C (bei zeitweiliger Belastung)
VOC-Gehalt (ASTM D-2369, Methode E)	Stonblend Primer - 75 g/l Stonblend HDF Basis - 5 g/l Stonblend Mörtelbeschichtung - 52 g/l Stonkote CE4 - 34 g/l Stonseal CF7 - 50 g/l (Methode C)
Aushärtezeit (bei 25°C)	Nach 12 Stunden begehbar 24 Stunden für Normalbetrieb

Hinweis: Die oben angegebenen physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den referenzierten Normen gemessen. Muster des tatsächlichen Bodensystems, inklusive Binde- und Füllmittel, wurden als Testobjekte verwendet. Die Vorbereitung und das Testen der Muster erfolgt in einem Labor; die Werte können bei vor Ort aufgetragenen Materialien variieren und bestimmte Prüfverfahren können nur auf Prüfabschnitten im Labor durchgeführt werden.

USGBC LEED-Bewertung

Stonclad GSI erfüllt die Anforderungen der LEED :

- MR Credit 1 - Gebäude Reuse
- MR Credit 2 - Entsorgungsmanagement
- EQ Credit 4 - schadstoffarme Materialien
- VOC-Gehalt des Gesamtsystems <100 g / l

ABDECKUNG

Jede Einheit Stonblend HDF deckt ca. 18,58 m² Oberfläche mit einer nominalen Dicke von 5 mm ab.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonblend HDF zwischen 16 und 30 °C in einem trockenen Bereich. Vermeiden Sie übermäßige Hitze und frieren Sie die Komponenten nicht ein. Die Haltbarkeit beträgt 3 Jahre in der ungeöffneten Originalverpackung mit Ausnahme von Stonseal CF7, hier ist sie ein Jahr.

FARBE

Stonblend HDF ist in 12 Standard-Stonblend-GSI-Farben erhältlich. Siehe Stonblend GSI-Farbbogen. Kundenspezifische Farben sind auf Anfrage erhältlich.

SUBSTRAT

Stonblend HDF ist mit dem geeigneten Primer für die Anwendung auf Beton, Holz, Ziegeln, Kunststeinplatten, Metall oder Stonhard Stonset-Mörtel geeignet. Bei Fragen zu anderen möglichen Substraten oder dem richtigen Primer wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Stonhard-Vertreter oder an den technischen Dienst.

SUBSTRAT-VORBEREITUNG

Richtige Vorbereitung ist wichtig, um eine angemessene Bindung und Systemleistung sicherzustellen. Das Substrat muss trocken und mithilfe mechanischer Verfahren richtig vorbereitet werden. Bei Fragen zur Substratvorbereitung wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Stonhard-Vertreter oder den technischen Dienst.

GRUNDIERUNG

Der Einsatz von Stonblend Primer ist bei allen Anwendungen von Stonblend HDF erforderlich. Der Stonblend Primer muss während der Aufbringung von Stonblend HDF klebrig sein. Falls der Primer klebfrei aushärtet, muss der Bereich neu grundiert werden, bevor die Anwendung fortgesetzt wird.

ANMISCHEN

- Richtiges Anmischen ist wesentlich, damit das Produkt die richtigen Anwendungs-, Aushärte- und endgültigen physikalischen Eigenschaften aufweist.
- Der Mörtel muss mechanisch mit einem JB-Mischer (oder einem gleichwertigen 19 Liter-Tellermischer) oder einem größeren Mörtelmischer (z. B. einem Baugh 3-Chargen-Mischer) gemischt werden.
- Die Versiegelungsschichten müssen mit einer Bohrmaschine und einem Rührkorb gemischt werden.
- Weitere Details finden Sie in den Stonclad HDF-Anweisungen.

AUFBRINGUNG

- Versuchen Sie NICHT, Material zu installieren, wenn die Temperatur der Stonblend HDF-Komponenten und des Substrats nicht im Bereich zwischen 16 und 30 °C liegt. Die Aushärtezeit und Anwendungseigenschaften des Materials werden bei Temperaturen außerhalb dieses Bereichs stark beeinträchtigt.
- Das Material muss sofort nach dem Anmischen aufgebracht werden. Das angemischte Stonblend HDF wird mithilfe einer geeigneten Spachtel auf dem Boden aufgebracht.
- Die Materialoberfläche wird mithilfe von Stahlspachteln auf die gewünschte Dicke geglättet.
- Zwei Schichten Stonblend Mörtelbeschichtung werden nass auf nass auf dem Boden aufgebracht, die danach aushärten können.
- Stonkote CE4 wird dann aufgebracht und ausgehärtet.
- Bringen Sie nach mindestens 8 Stunden Aushärtezeit Stonseal CF7 mit einer Rolle auf. Lassen Sie das System mindestens 12 Stunden aushärten, bevor Sie es betreten, und 48 Stunden, bevor es abgespült bzw. gereinigt wird. (Weitere Details finden Sie im Stonseal CF7 Produktdatenblatt.)
- Details zur Aufbringung finden Sie in den Stonblend HDF-Anweisungen.

HINWEISE

- Verfahren zur Reinigung des Bodenbelagssystems während des Betriebs finden Sie in der Stonhard Bodenwartungsanleitung.
- Detailinformationen zur chemischen Beständigkeit finden Sie im Stonblend-Leitfaden zur Chemikalienbeständigkeit.
- Sicherheitsdatenblätter für Stonblend HDF sind online auf www.stonhard.com unter „Produkte“ oder auf Anfrage erhältlich.
- Technische Servicemitarbeiter stehen zur Verfügung, um Ihnen bei der Installation zu helfen oder um Fragen zu Stonhard-Bodenprodukten zu beantworten.
- Technische Service- oder Literaturanfragen stellen Sie bitte an Ihren lokalen Vertreter und Ihre lokalen Niederlassungen oder an unsere weltweiten Niederlassungen.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 "Estrichmörtel und Estriche - Estrichmassen - Eigenschaften und Anforderungen" legt die Anforderungen an Estrichmaterialien für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen fest. Harzgebundene Bodensysteme und Estriche fallen unter diese Norm, müssen gemäß Anhang **ZA CE-Tabelle ZA.1.5 und 3.3** gekennzeichnet werden und erfüllen die Anforderungen der Bauprodukteverordnung Nr. 305/2011



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Belgium

13

DOP-2013.02.003

EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR18

Kunstharz- Bodensystem für die interne Nutzung in Gebäuden
(System nach Produktdatenblatt)

Freisetzung von korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißfestigkeit:	AR0.5
Haftung durch Abzugstest:	> B2.0
Schlagfestigkeit	IR 18
Chemische Resistenz:	CRG*

*CRG : siehe Stonhard Chemical Resistance Guide

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

Rev. 07/15
© 2015 Stonhard



STONHARD[®]
www.stonhard-europe.com

European Offices:

Belgien +32 674 93 710
Frankreich +33 160 064 419
Polen +48 422 112 768

Spanien/Portugal +351 707 200 088
Großbritannien +44 125 63 36 600
Osteuropa +48 422 112 768

Germany +49 240 541 740
The Netherlands +31 165 585 200
Italy +39 022 53 751