

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonblend GSI-G ist ein nominal 5 mm dickes Bodenbelagssystem, das eine kostengünstige Alternative zu Terrazzo darstellt und bei welchem Recyclingglas in die Bodenoberfläche eingearbeitet ist. Das System kombiniert dekoratives Aussehen, ausgezeichnete chemische Beständigkeit und Verschleißfestigkeit, Reinigungsfähigkeit und UV-Beständigkeit mit einer wartungsfreundlichen Oberfläche. Alle Standardfarben enthalten 10 % Recyclingglaschips pro Einheit. Das System besteht aus:

Stonblend Primer

Einer zweikomponentigen, tiefenwirksamen Epoxidgrundierung

Stonblend GSI-G-Basis

Ein vierkomponentiger Spachtelmörtel aus Epoxidharz, Härter, farbiger Quarz-Kieselerde-Mischung und Glasgemisch.

Stonblend Mörtelbeschichtung

Ein zweikomponentiger, klarer Epoxidversiegeler

Stonkote CE4

Ein zweiter zweikomponentiger, klarer Epoxidversiegeler

Stonseal CF7

Eine zweikomponentige, klare und flache VOC-konforme Hochleistungs-Polyurethanbeschichtung auf Wasserbasis

ANWENDUNGSBEREICHE

Anwendungen reichen von Leichtproduktionsanlagen, der Lebensmittel- und Arzneimittelverarbeitung bis hin zu öffentlichen Räumen, Gesundheits- und Schulungseinrichtungen und Strafanstalten. Die einfach zu wartende, wenig glänzende Politur verbessert den Reiz von Stonblend GSI-G und stellt überall dort, wo ein attraktiver Bodenbelag gewünscht wird, eine kreative und funktionelle Option dar.

OPTIONEN

Wasserdichte Abdichtung

Um sicherzustellen dass das gesamte System wasserdicht ist, ist der Einsatz von Stonhards Stonproof ME7 Membransystem erforderlich, wobei die Installationsanweisungen streng einzuhalten sind.

Nischen

Zur vollständigen Abdichtung zwischen Boden und Wand sind Nischenstücke in Höhen von 5 bis 15 cm erhältlich.

VERPACKUNG

Stonblend GSI-G ist zur einfachen Handhabung in Einheiten verpackt. Jede Einheit enthält:

Stonblend GSI-G-Basis

2 Kartons mit jeweils:

6 Folienbeutel mit Amin

6 Polyesterbeutel mit Harz

12 einzelne Beutel mit Komponente C (Gemisch)

2 Kartons C-2 (Glas) mit jeweils:

6 Säcken Komponente C-2

Stonblend Mörtelbeschichtung

1 Kartons mit jeweils:

2 Folienbeuteln mit Amin

2 Polyesterbeuteln mit Harz

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	40 N/mm ² nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	10 N/mm ²
Biegefestigkeit (ASTM C-580)	15 N/mm ²
Biegeelastizitätsmodul (ASTM C-580)	3,4 x 10 ³ N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	85 bis 90
Schlagbeständigkeit (ASTM D-2794)	> 8,9 m/kg
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 g max. Gewichtsverlust
Entzündbarkeit (ASTM E-648, E-662)	Klasse I
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient (ASTM C-531)	1,8 x 10 ⁻² mm/m°C
VOC-Gehalt (ASTM D-2369, Methode E)	Stonblend Primer - 75 g/l Stonblend GSI-G Basis - 17 g/l Stonblend Mörtelbeschichtung - 52 g/l Stonkote CE4 - 34 g/l Stonseal CF7 - 47 g/l (Methode C)
Aushärtezeit (bei 25°C)	Nach 12 Stunden begehbar 24 Stunden für Normalbetrieb

Hinweis: Die oben angegebenen physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den referenzierten Normen gemessen. Muster des tatsächlichen Bodensystems, inklusive Binde- und Füllmittel, wurden als Testobjekte verwendet. Die Vorbereitung und das Testen der Muster erfolgt in einem Labor, die Werte können bei vor Ort aufgetragenen Materialien variieren und bestimmte Prüfverfahren können nur auf Prüfabschnitten im Labor durchgeführt werden.

Stonkote CE4

0,25 Karton mit:

6 Folienbeutel mit Amin

6 Polyesterbeutel mit Harz

Stonseal CF7

1 Karton mit

1 Folienbeutel Isozyanat

(1) 3,8 Liter-Eimer mit Polyol

ABDECKUNG

Jede Einheit Stonblend GSI-G deckt ca. 18,58 m² Oberfläche mit einer nominalen Dicke von 5 mm ab.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonblend GSI-G zwischen 16 und 30°C in einem trockenen Bereich. Vermeiden Sie übermäßige Hitze und frieren Sie die Komponenten nicht ein. Die Haltbarkeit beträgt 3 Jahre in der ungeöffneten Originalverpackung mit Ausnahme von Stonseal CF7, hier ist sie ein Jahr.

FARBE

Stonblend GSI-G ist in 7 Standardfarben erhältlich. Siehe Stonblend-Farbbogen. Kundenspezifische Farben sind auf Anfrage erhältlich.

USGBC LEED-Bewertung

Stonblend GSI -G erfüllt die Anforderungen der LEED:

- MR Credit 1 - Gebäude Reuse
- MR Credit 2 - Entsorgungsmanagement
- MR Credit 3 - Recycling Anteil
- EQ Credit 4 - schadstoffarme Materialien
- VOC-Gehalt des Gesamtsystems <100 g / l

SUBSTRAT

Stonblend GSI-G ist mit dem geeigneten Primer für die Anwendung auf Beton, Holz, Ziegeln, Kunststeinplatten, Metall oder Stonhard Stonset-Mörtel geeignet. Bei Fragen zu anderen möglichen Substraten oder dem richtigen Primer wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Stonhard-Vertreter oder an den technischen Dienst.

SUBSTRAT-VORBEREITUNG

Richtige Vorbereitung ist wichtig, um eine angemessene Bindung und Systemleistung sicherzustellen. Das Substrat muss trocken und mithilfe mechanischer Verfahren richtig vorbereitet werden. Bei Fragen zur Substratvorbereitung wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Stonhard-Vertreter oder den technischen Dienst.

GRUNDIERUNG

Der Einsatz von Stonblend Primer ist bei allen Anwendungen von Stonblend GSI-G notwendig. Stonblend Primer muss bei der Auftragung von Stonblend GSI-G klebrig sein. Falls der Primer klebfrei aushärtet, muss der Bereich neu grundiert werden, bevor die Anwendung fortgesetzt wird.

ANMISCHEN

- Richtiges Anmischen ist wesentlich, damit das Produkt die richtigen Anwendungs-, Aushärte- und endgültigen physikalischen Eigenschaften aufweist.
- Mechanisches Mischen mit einem JB-Mischer (oder einem gleichwertigen 19 Liter-Tellermischer) oder einem größeren Mörtelmischer (z. B. einem Baugh 3-Chargen-Mischer) ist erforderlich.
- Weitere Details finden Sie in den Stonclad GSI-G-Anweisungen.

AUFBRINGUNG


- Versuchen Sie NICHT, Material zu installieren, wenn die Temperatur der Stonblend GSI-G-Komponenten und des Substrats nicht im Bereich zwischen 16 und 30 °C liegt. Die Aushärtezeit und Anwendungseigenschaften des Materials werden bei Temperaturen außerhalb dieses Bereichs stark beeinträchtigt.
- Das Material muss sofort nach dem Anmischen aufgebracht werden.
- Das angemischte Stonblend GSI-G-Material wird mithilfe einer geeigneten Spachtel auf dem Boden aufgetragen.
- Die Materialoberfläche wird mithilfe von Stahlschabern auf die gewünschte Dicke geglättet.
- Zwei Schichten Stonblend Mörtelbeschichtung werden nass auf nass auf dem Boden aufgebracht, die danach aushärten können.
- Stonkote CE4 wird dann aufgebracht und ausgehärtet.
- Zwei Schichten Stoneal CF4 werden danach aufgebracht und ausgehärtet.
- Details zur Auftragung finden Sie in den Stonblend GSI-G-Anweisungen.

HINWEISE

- Verfahren zur Reinigung des Bodenbelagssystems während des Betriebs finden Sie in der Stonhard Bodenwartungsanleitung.
- Detailinformationen zur chemischen Beständigkeit finden Sie im Stonblend-Leitfaden zur Chemikalienbeständigkeit.
- Sicherheitsdatenblätter für Stonblend GSI-G sind online auf www.stonhard.com unter „Produkte“ oder auf Anfrage erhältlich.
- Technische Servicemitarbeiter stehen zur Verfügung, um Ihnen bei der Installation zu helfen oder um Fragen zu Stonhard-Bodenprodukten zu beantworten.
- Technische Service- oder Literaturanfragen stellen Sie bitte an Ihren lokalen Vertreter und Ihre lokalen Niederlassungen oder an unsere weltweiten Niederlassungen.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 "Estrichmörtel und Estriche - Estrichmassen - Eigenschaften und Anforderungen" legt die Anforderungen an Estrichmaterialien für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen fest. Harzgebundene Bodensysteme und Estriche fallen unter diese Norm, müssen gemäß **Anhang ZA CE-Tabelle ZA.1.5 und 3.3** gekennzeichnet werden und erfüllen die Anforderungen der Bauprodukteverordnung Nr. 305/2011

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien 13	
DOP-2013.02.002	
EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR18	
Kunstharz- Bodensystem für die interne Nutzung in Gebäuden (System nach Produktdatenblatt)	
Freisetzung von korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißfestigkeit:	AR0.5
Haftung durch Abzugstest:	> B2.0
Verschleißfestigkeit:	AR0.5
Schlagfestigkeit	IR 18
Chemische Resistenz:	CRG*
* CRG: see Stonhard Chemical Resistance Guide	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

Rev. 07/15
© 2015 Stonhard



STONHARD[®]
www.stonhard-europe.com

European Offices:

Belgien +32 674 93 710
Frankreich +33 160 064 419
Polen +48 422 112 768

Spanien/Portugal +351 707 200 088
Großbritannien +44 125 63 36 600
Osteuropa +48 422 112 768

Germany +49 240 541 740
The Netherlands +31 165 585 200
Italy +39 022 53 751