

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonshield UTS ist ein selbstgrundierendes, vierkomponentiges Polyurethan- Mörtelsystem mit Quarz-Zuschlagstoffen und strukturierter Oberfläche. Es besteht aus Polyurethan-Bindemittel, Pigmenten, Pulver und Quarz-Zuschlagstoffen. Stonshield UTS ist ein nominal 6 mm starkes System, das zu einem extrem harten, hoch schlagfesten Boden aushärtet, der eine dekorative Oberfläche, die eine hervorragende Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, Abnutzung, hohe Temperaturen und Chemikalien ausweist. Das Bodensystem besteht aus:

### Stonclad UT Mörtel

Stonclad UT ist ein dichtes, flüssigkeitsreiches, selbstgrundierendes, vierkomponentiges Polyurethan-Mörtelsystem.

### Stonshield Aggregate

Leuchtend gefärbter Zuschlagstoff aus Quarz.

### Stonseal CA7

Eine zweikomponentige, UV-resistente, aliphatische polyaspartische Urethan-Versiegelung.

## SYSTEMOPTIONEN

### Hohlkehlen

Um einen durchgängigen Anschluss zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

## VERPACKUNG

Stonshield UTS wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

### Mörtel

- 2 Kartons, jeder mit:
  - 4 Folienpackungen Isocyanat
  - 4 Plastikpackungen Polyol
- 8 Einzelpackungen dispergierbarer Zuschlagstoff

### Pigmente

- 1,3 Kartons mit
  - 6 Packungen Pigmenten

### Zuschlagstoff

- 5 Einzelpackungen Stonshield dispergierbarer Zuschlagstoff

### Stonseal CA7

- 2 Kartons, jeder mit:
  - 2 Folienpackungen Isocyanat
  - 2 ca. 4 l Dosen Aminhärter

## VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonshield UTS reicht bei einer nominalen Stärke von 6 mm für eine Fläche von ungefähr 18,6 m<sup>2</sup> aus.

## FARBEN

Stonshield UTS ist in 2 Grundfarben und 10 Standardfarbdesigns verfügbar. Siehe hierzu die Stonshield Farbkarte. Individuelle Farben sind auf Nachfrage verfügbar.

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	50 N/ mm <sup>2</sup> nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	7 N/mm <sup>2</sup>
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	17 N/ mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul (ASTM C-580)	1,8 x 10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup>
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	80 - 84
Schlagfestigkeit (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,10 g max. Gewichtsverlust
Wärmeoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	2,3 x 10 <sup>-5</sup> mm/m °C
VOC-Gehalt (ASTM D-2369)	Stonclad UT – 5 g/l Stonseal CA7 – 100 g/l
Aushärtezeit (bei 25°C)	4 Stunden für Begehbarkeit 24 Stunden für Normalbetrieb
Entflammbarkeit	Klasse I

**Anmerkung:** Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

## LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonshield UTS zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt für Isocyanat und Polyol 2 Jahre und für Teil C-I 6 Monate.

## LEED BEWERTUNG NACH USGBC (U.S. GREEN BUILDING COUNCIL)

Stonclad UT erfüllt die folgenden LEED-Anforderungen:

- MR Credit 1 – Building Reuse
- MR Credit 2 – Construction Waste Management
- MR Credit 6 – Rapidly Renewable Materials
- IEQ Credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC-Gehalt des Gesamtsystems <100 g/l

## UNTERGRUND

Stonshield UTS kann auf Beton und Stonset TG6 Mörtel aufgebracht werden. Zur Installation auf anderen Untergründen wenden Sie sich bitte an den Technischen Service von Stonhard.

## VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Stonshield UTS Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

## GRUNDIERUNG

Eine Grundierung auf Beton oder Stonset TG6 Mörtel ist nicht notwendig.

## AUFTRAG

- NUR verwenden, wenn die Temperaturen von Stonshield UTS Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30 °C liegen. Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen.
- Stonclad UT Mörtel wird nach Maßgabe der vorgegebenen Gebrauchsanweisung gemischt. Das Material muss sofort nach dem Mischen aufgebracht werden.
- Ein Ziehkasten wird verwendet, um den gemischten Stonclad UT Mörtel auf dem Boden zu verteilen.
- Gezahnte Glättkellen und Stachelroller werden verwendet, um das Material auf die erforderliche Stärke zu bringen und zu glätten.
- Stonshield Aggregate wird fein auf dem nassen Mörtel verteilt.
- Der überschüssige Stonshield Zuschlagstoff wird entfernt und eine zweite Schicht Stonshield Zuschlagstoff auf der noch nassen Versiegelung fein verteilt.
- 3 bis 4 Stunden aushärten lassen und anschließend die Versiegelung auftragen.

## ANWENDUNGEN BEI HOHER FEUCHTE

Bei Umgebungen mit hoher Feuchte ist es üblich, dass Probleme beim Auftrag von Stoneal CA7 auftreten. Die Verarbeitungszeit von Stoneal CA7 sind umgekehrt proportional zum relativen Feuchtigkeitsniveau. Unter diesen Bedingungen wird die Verarbeitungszeit des Materials deutlich verkürzt, da die sehr hohe Luftfeuchtigkeit das Aushärten beschleunigt.

Um die Aushärtezeit zu verlangsamen, sollte das Material so wenig wie möglich mit Feuchtigkeit in Berührung kommen.

Es ist üblich, dass beim Arbeiten mit Epoxid und Urethan der gesamte Inhalt eines gemischten Materials auf den Boden gegossen wird. Auch wenn dies bei der Verarbeitung von Epoxid und Urethan vorteilhaft ist, so ist dies beim Arbeiten mit polyaspartischen Urethanen eher nachteilig. Um die Verarbeitungszeit zu verlängern, gießen Sie nur eine Teilmenge auf den Boden und lassen Sie den Rest solange im Eimer, bis Sie auch diesen auftragen können. Dies verringert die Materialmenge, die gleichzeitig hoher Luftfeuchtigkeit ausgesetzt ist.

Die Verarbeitungszeit der verwendeten Urethane verkürzt sich im Gegensatz zu Epoxid nicht, wenn sie im Eimer verbleiben. Mischen Sie außerdem immer nur ein Gebinde und NIE mehrere zur gleichen Zeit!

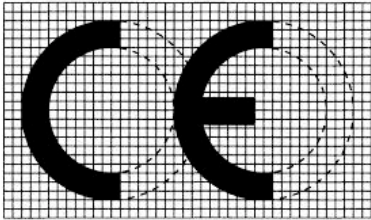
Geringe Feuchte beeinflusst das Produkt in entgegengesetzter Richtung. Wenn die Feuchte gering ist, ist es nicht ungewöhnlich, dass die Aushärtezeit länger als 4 Stunden dauert. Dies hat keinen Einfluss auf die gesamte Qualität des fertigen Bodensystems. Da das Material aushärtet, entwickelt es die gesamten beschriebenen Eigenschaften uneingeschränkt.

## ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonshield enthalten. Wird eine Beschichtung verwendet, um die Oberfläche von Stonshield UTS zu versiegeln, beachten Sie bitte das Datenblatt der Versiegelung bezüglich spezifischer Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit.
- Datenblätter zur Materialicherheit von Stonshield UTS werden auf Anforderung geliefert und sind auf [www.stonhard.de](http://www.stonhard.de) verfügbar.
- Der Gebrauch von zugelassenen filtrierenden Atemschutzgeräten ist während der Anwendung von Stoneal CA7 erforderlich.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.
- Das Aussehen aller Boden-, Wand- und Beschichtungssysteme verändert sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung, Abrieb, Verkehrsbelastung und Reinigung. Generell gilt, dass hochglänzende Beläge mit der Zeit matter werden, während matte Beläge unter normalen Bedingungen glänzender werden können.
- Die Oberflächenstruktur von Kunstharzböden kann sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung und Oberflächenverschmutzung verändern. Oberflächen sollten regelmäßig gereinigt und in bestimmten Abständen grundgereinigt werden, um dauerhafte Schmutzrückstände auf dem Boden zu vermeiden. Die Oberflächen sollten in bestimmten Abständen geprüft werden, um sicherzustellen, dass sie die geforderten Leistungsparameter weiter erfüllen. Möglicherweise benötigen sie eine Wartung zur Verbesserung der Rutschfestigkeit, um sicherzustellen, dass sie die Nutzungserwartungen unter den vor Ort gegebenen Bedingungen weiter erfüllen.

### CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA., Tabelle ZA. 1.5 und 3.2** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
EC-DOP-2013.05.004	
EN 13813 SR-AR1,0-B2,0-IR18	
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Brandverhalten:	B <sub>fl</sub> -S <sup>1</sup>
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Schlagfestigkeit (der Nuttschichten):	IR18
Verschleißwiderstand (der Nuttschichten):	AR1,0
Chemische Beständigkeit:	CRG*
*CRG: siehe Stonhard-Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit	

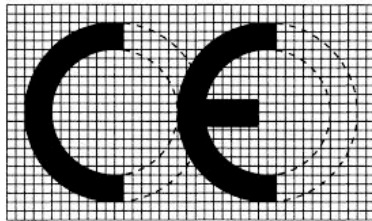
### CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Beurteilung der Konformität - Teil 2: Oberflächensysteme für Beton“ enthält Vorschriften für Produkte und Systeme zur hydrophobierenden Imprägnierung, Imprägnierung und Beschichtung. In Teil 9 sind die allgemeinen Prinzipien für die Anwendung dieser Produkte und Systeme definiert.

Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA. 1, Tabelle ZA. 1 bis ZA. 1g** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

Für Bodensysteme, die nicht für den Einsatz zum Schutz gegen das Eindringen von Stoffen und die Regulierung des Feuchtehaushaltes von Betontragwerken bestimmt sind, findet die EN 13813 Anwendung.

Produkte gemäß 1504-2, die als Bodensysteme mechanischen Belastungen ausgesetzt sind, müssen auch die Norm EN 13813 erfüllen. Im Folgenden sind die Leistungsklassen und Werte aufgeführt, die die Produkte gemäß dem definierten Standard erreichen. Für spezifische Produkteigenschaften siehe die Informationen unter **PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN**.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
EC-DOP-2013.05-004	
EN 1504-2 Oberflächenschutzprodukt	
Physikalische Widerstandsfähigkeit/Oberflächenschutzprodukt	
Brandverhalten:	B <sub>fl</sub> -S <sup>1</sup>
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit:	$W_{24} < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times h^{0,5}$
Schlagfestigkeit:	Klasse II
Abreibversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit:	> 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Abriebfestigkeit:	Masseverlust < 3000 mg*
* getestet in Kombination mit einer Schicht des Beschichtungssystems	

**WICHTIG:**

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

**STONHARD** A Division of **STONCOR**<sup>Group</sup>

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751