

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonshield URT ist ein nominal 2 bis 3 mm starkes Bodensystem mit Quarz-Zuschlagstoffen. Stonshield URT hat eine dekorative, rutschfeste Oberfläche, die eine hervorragende Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien und Abnutzung ausweist, unempfindlich gegen Flecken und lichtbeständig ist. Dieses zu 100 % aus Feststoffen bestehende aliphatische Urethan-System erzeugt eine dichte, fleckresistente Oberfläche, die in kurzer Zeit bei geringer Geruchsentwicklung aufgebracht werden kann. Das Bodensystem besteht aus:

### Stonhard Primer

Die geeignete Grundierung, um den Untergrund zu versiegeln und die notwendige Bindung des Bodensystems mit dem Untergrund zu erreichen.

### Stonshield URT Undercoat

Eine zweikomponentige, selbstverlaufende, lösemittelfreie, aliphatische Urethan-Rezeptur, die aus polyaspartischem Harz und einem aliphatischen Isocyanat besteht.

### Stonshield Aggregate

Leuchtend gefärbter Zuschlagstoff aus Quarz.

### Stonseal CA7

Eine zweikomponentige, UV-resistente, aliphatische polyaspartische Urethan-Versiegelung.

## SYSTEMOPTIONEN

### Hohlkehlen

Um einen durchgängigen Anschluss zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

## VERPACKUNG

Stonshield URT wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

### Stonshield URT Undercoat

- 1 Karton mit:
- 2 Folienpackungen Isocyanat
- 2 ca. 4 l Dosen Aminhärter

### Stonshield Aggregate

- 6 Einzelpackungen dispergierbarer, farbiger Quarz-Zuschlagstoff

### Stonseal CA7

- 1 Karton mit:
- 2 Folienpackungen Isocyanat (hier fehlt in der englischen Version die Menge)
- 2 ca. 4 l Dosen Aminhärter

## VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonshield URT reicht bei einer nominalen Stärke von 2 mm für eine Fläche von ungefähr 18,6 m<sup>2</sup> aus.

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit (ASTM C-638)	Unterschicht: 34 N/mm <sup>2</sup> Versiegelung: 41 N/mm <sup>2</sup>
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	60
Schlagfestigkeit (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,10 g max. Gewichtsverlust
Wärmeoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	2,1 x 10 <sup>-5</sup> mm/m °C
Aushärtezeit (bei 25°C)	3 - 4 Stunden für Begehbarkeit 12 Stunden für Normalbetrieb
Entflammbarkeit	Klasse I
VOC-Gehalt (ASTM D-2369)	Quik Primer – 89 g/l Stonshield URT Undercoat – 22 g/l Stonseal CA7 – 100 g/l

**Anmerkung:** Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

## FARBEN

Stonshield URT ist in 2 Grundfarben und 10 Standardfarbdesigns verfügbar. Siehe hierzu die Stonshield Farbkarte. Individuelle Farben sind auf Nachfrage verfügbar.

## LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonshield URT zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 1 Jahr.

## UNTERGRUND

Stonshield URT kann in Verbindung mit einer geeigneten Grundierung auf entsprechend vorbereitetem Beton aufgebracht werden.

## VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Stonshield URT Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

## GRUNDIERUNG

Der Gebrauch von Quik Primer ist für die meisten Anwendungen von Stonshield URT notwendig. Quik Primer muss nach dem Auftrag mit Zuschlagstoff abgesandet werden und vollständig klebefrei aushärten, bevor Stonshield URT Undercoat aufgetragen wird.

**Hinweis:** Das Tragen einer geeigneten Atemschutzmaske ist bei der Anwendung von Quik Primer erforderlich.

## AUFTRAG

- NUR verwenden, wenn die Temperaturen von Stonshield URT Komponenten und des Untergrunds zwischen 5 und 30 °C liegen. Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen. Das Stonshield URT System wird wie folgt aufgetragen:
- Quik Primer wird gemischt und dann mit einem Gummischieber und einer Noppenrolle aufgetragen. Stonshield Aggregate wird mit Hilfe des speziellen Stonhard Dispergiergerätes auf der noch nassen Oberfläche fein verteilt. 3 bis 4 Stunden aushärten lassen und anschließend abfegen, um alle losen Teile zu entfernen.
- Stonshield URT Undercoat wird gemischt und dann mit einem Gummischieber aufgetragen und anschließend mit einer mittleren Noppenrolle abgerollt. Dann wird Stonshield Aggregate auf der noch nassen, frisch gerollten Oberfläche fein verteilt. Klebefrei aushärten lassen (3 bis 4 Stunden bei 22 °C).
- Der Boden wird anschließend mit einem Stahlschieber abgekratzt, abgefegt, um alle losen Teile zu entfernen und gestaubsaugt.
- Stoneal CA7 wird dann gemischt und aufgetragen.
- Weitere detaillierte Anwendungshinweise sind der Gebrauchsanweisung von Stonshield URT zu entnehmen.

## ANWENDUNGEN BEI HOHER FEUCHTE

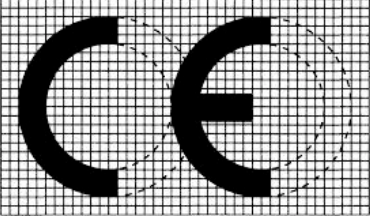
- Bei Umgebungen mit hoher Feuchte ist es üblich, dass Probleme beim Auftrag von Stonshield URT Undercoating und Stoneal CA7 auftreten. Die Verarbeitungszeiten von Stonshield URT Undercoating und Stoneal CA7 sind umgekehrt proportional zum relativen Feuchtigkeitsniveau. Unter diesen Bedingungen wird die Verarbeitungszeit des Materials deutlich verkürzt, da die sehr hohe Luftfeuchtigkeit das Aushärten beschleunigt.
- Um die Aushärtezeit zu verlangsamen, sollte das Material so wenig wie möglich mit Feuchtigkeit in Berührung kommen. Es ist üblich, dass der gesamte Inhalt eines gemischten Materials auf den Boden gegossen wird. Auch wenn dies bei der Verarbeitung von Epoxid vorteilhaft ist, so ist dies beim Arbeiten mit Urethan eher nachteilig. Um die Verarbeitungszeit zu verlängern, gießen Sie nur eine Teilmenge auf den Boden und lassen Sie den Rest solange im Eimer, bis Sie auch diesen auftragen können. Dies verringert die Materialmenge, die gleichzeitig hoher Luftfeuchtigkeit ausgesetzt ist. Die Verarbeitungszeit der verwendeten Urethane verkürzt sich im Gegensatz zu Epoxid nicht, wenn sie im Eimer verbleiben. Mischen Sie außerdem immer nur ein Gebinde und NIE mehrere zur gleichen Zeit!
- Geringe Feuchte beeinflusst das Produkt in entgegengesetzter Richtung. Wenn die Feuchte gering ist, ist es nicht ungewöhnlich, dass die Aushärtezeit länger als 4 Stunden dauert. Dies hat keinen Einfluss auf die gesamte Qualität des fertigen Bodensystems. Da das Material aushärtet, entwickelt es die gesamten beschriebenen Eigenschaften uneingeschränkt.

## ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonkleen Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonshield enthalten. Wird eine Beschichtung verwendet, um die Oberfläche von Stonshield URT zu versiegeln, beachten Sie bitte das Datenblatt der Versiegelung bezüglich spezifischer Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit.
- Datenblätter zur Materialsicherheit von Stonshield URT werden auf Anforderung geliefert und sind auf [www.stonhard.de](http://www.stonhard.de) verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.
- Das Aussehen aller Boden-, Wand- und Beschichtungssysteme verändert sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung, Abrieb, Verkehrsbelastung und Reinigung. Generell gilt, dass hochglänzende Beläge mit der Zeit matter werden, während matte Beläge unter normalen Bedingungen glänzender werden können.
- Die Oberflächenstruktur von Kunstharzböden kann sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung und Oberflächenverschmutzung verändern. Oberflächen sollten regelmäßig gereinigt und in bestimmten Abständen grundgereinigt werden, um dauerhafte Schmutzrückstände auf dem Boden zu vermeiden. Die Oberflächen sollten in bestimmten Abständen geprüft werden, um sicherzustellen, dass sie die geforderten Leistungsparameter weiter erfüllen. Möglicherweise benötigen sie eine Wartung zur Verbesserung der Rutschfestigkeit, um sicherzustellen, dass sie die Nutzungserwartungen unter den vor Ort gegebenen Bedingungen weiter erfüllen.

### CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
EC-DOP-2013.05.003	
EN 13813 SR-AR1,0-B2,0-IR18	
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Schlagfestigkeit (der Nutzsichten):	IR18
Verschleißwiderstand (der Nutzsichten):	AR1,0
Chemische Beständigkeit:	CRG*
*CRG: siehe Stonhard-Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit	

### WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

**STONHARD** A Division of **STONCOR** Group

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751