

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonshield URI ist ein nominal 5 mm starkes, dauerhaftes Bodensystem mit einer dekorativen, rutschfesten Oberfläche. Das mit Kelle oder Flügglätter aufgetragene Material verfügt über ausgezeichnete Schlagfestigkeit. Stonshield URI kann auf rauen Untergründen aufgebracht werden. Die Deckschicht aus farbigem Quarz-Zuschlagstoff verleiht dem Boden eine attraktive Oberfläche, die aus Sicherheitsgründen strukturiert ist. Das Bodensystem besteht aus:

### **Stonclad UR Mörtel**

Eine vierkomponentige, mit Kelle oder Flügglätter aufzutragende Mörtelbasis, die aus Polyurethan, Härter und fein gesiebttem Quarz-Zuschlagstoff besteht.

### **Stonshield URT Undercoat**

Eine dreikomponentige, selbstverlaufende, lösemittelfreie, aliphatische Urethan und Isocyanat Rezeptur bestehend aus polyaspartischem Harz und aliphatischem Isocyanat.

### **Stonshield Aggregate**

Leuchtend gefärbter Zuschlagstoff aus Quarz.

### **Stonseal CA7**

Eine zweikomponentige, UV-feste, aliphatische, polyaspartische Versiegelung aus Urethan.

## SYSTEMOPTIONEN

### **Wasserdichtigkeit**

Bei Anwendungen, die die Wasserdichtigkeit des gesamten Systems voraussetzen, ist die Verwendung von Stonproof ME7 Membransystem erforderlich. Die Anwendungsvorschriften sind genau einzuhalten.

### **Hohlkehlen**

Um einen durchgängigen Anschluss zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

### **Recycelte Glasihaltsstoffe**

Es ist möglich, mit Stonshield URI LEED-Punkte zu erhalten. Stonclad UR Mörtel erhält LEED-Punkte in der Kategorie „Rapidly renewable resources“. Stonclad G2 kann an Stelle von Stonclad UR genutzt werden, um zusätzliche LEED-Punkte in der Kategorie „recycled materials“ zu erhalten. Weitere Informationen erhalten Sie von unserem Technischen Service.

## VERPACKUNG

Stonshield URI wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

### **Stonclad UR**

2 Kartons, jeder mit:

6 Folienpackungen Isocyanat

6 Plastikpackungen Polyol

12 Einzelpackungen Stonclad UR Zuschlagstoff

1 Karton mit:

12 Packungen Teil C-2 Pigmente

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	34 N/mm <sup>2</sup> nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	7 N/mm <sup>2</sup>
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	14 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul (ASTM C-580)	0,76 x 10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup>
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	80 - 84
Schlagfestigkeit (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 g max. Gewichtsverlust
Entflammbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
Wärmeausdehnungskoeffizient der linearen Ausdehnung	2,34 x 10 <sup>-5</sup> mm/m °C
(ASTM C-531)	
Wasserabsorption (ASTM C-413)	0,1 %
VOC-Gehalt (ASTM D-2369)	Stonshield UR Mörtel – 7 g/l Stonshield URT Undercoat – 22 g/l Stonseal CA7 – 100 g/l
Aushärtezeit (bei 25°C)	12 Stunden für Begehbarkeit 24 Stunden für Normalbetrieb

**Anmerkung:** Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

### **Stonshield URT Undercoat**

1 Karton mit:

2 Folienpackungen Isocyanat

2 ca. 4 l Dosen polyaspartisches Harz

0,33 Kartons mit:

6 Packungen Undercoat Filler

### **Stonshield Aggregate**

6 Einzelpackungen dispergierbarer, farbiger Zuschlagstoff

### **Stonseal CA7**

1,5 Kartons, jeder mit:

2 Folienpackungen aliphatisches Isocyanat

2 ca. 4 l Dosen Aminhärter

## VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonshield URI reicht bei einer nominalen Stärke von 5 mm für eine Fläche von ungefähr 27,9 m<sup>2</sup> aus.

## FARBEN

Stonshield URI ist in 2 Grundfarben und 10 Standardfarbdesigns verfügbar. Siehe hierzu die Stonshield Farbkarte. Individuelle Farben sind auf Nachfrage verfügbar.

## LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonshield URI zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt ein Jahr.

## UNTERGRUND

Stonshield URI kann in Verbindung mit einer geeigneten Grundierung auf entsprechend vorbereitetem Beton (alt oder neu) aufgebracht werden. Stonshield URI ist ebenso im Rahmen von Sanierungsarbeiten auch für Holz-, Ziegel- und Fliesenoberflächen geeignet. Für Fragen zur Installation auf anderen Untergründen wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

## VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Stonshield URI Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

## GRUNDIERUNG

Der Gebrauch einer Urethangrundierung (Urethane Primer) ist für alle Stonshield URI Anwendungen notwendig.

## MISCHEN

Ein ordnungsgemäßes Mischen der einzelnen Komponenten ist notwendig, um einen ordnungsgemäßen Auftrag und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten. Aufgrund der unterschiedlichen Systemvarianten, die für Stonshield URI verfügbar sind, nutzen Sie bitte die detaillierten technischen Richtlinien von Stonshield URI.

## AUFTRAG

- NUR verwenden, wenn die Temperaturen von Stonshield URI Komponenten und des Untergrunds zwischen 17 und 30 °C liegen. Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen.
- Das Material muss sofort nach dem Mischen aufgetragen werden.
- Stonclad UR wird mit Hilfe eines Ziehkastens und einer Kelle oder eines Flügelglätters auf die nasse Grundierung aufgetragen.
- Stonshield URT Undercoat wird gemischt und mit einem Gummischieber aufgetragen und anschließend mit einer mittleren Noppenrolle abgerollt.
- Stonshield Aggregate wird auf der noch nassen Oberfläche fein verteilt. Aushärten lassen.
- Der Boden wird anschließend abgefegt und gestaubsaugt, um alle losen Teile zu entfernen.
- Stonseal CA7 wird dann gemischt und aufgetragen.
- Weitere detaillierte Anwendungshinweise sind der Gebrauchsanweisung von Stonshield URI zu entnehmen.

## ANWENDUNGEN BEI HOHER FEUCHTE

Bei Umgebungen mit hoher Feuchte ist es üblich, dass Probleme beim Auftrag von URT Undercoat und Stonseal CA7 auftreten. Die Verarbeitungszeiten von URT Undercoat und Stonseal CA7 sind umgekehrt proportional zum relativen Feuchtigkeitsniveau. Unter diesen Bedingungen wird die Verarbeitungszeit des Materials deutlich verkürzt, da die sehr hohe Luftfeuchtigkeit das Aushärten beschleunigt.

Um die Aushärtezeit zu verlangsamen, sollte das Material so wenig wie möglich mit Feuchtigkeit in Berührung kommen. Es ist üblich, dass beim Arbeiten mit Epoxid und Urethan der gesamte Inhalt eines gemischten Materials auf den Boden gegossen wird. Auch wenn dies bei der Verarbeitung von Epoxid und Urethan vorteilhaft ist, so ist dies beim Arbeiten mit polyaspartischen Urethanen eher nachteilig. Um die Verarbeitungszeit zu verlängern, gießen Sie nur eine Teilmenge auf den Boden und lassen Sie den Rest solange im Eimer, bis Sie auch diesen auftragen können. Dies verringert die Materialmenge, die gleichzeitig hoher Luftfeuchtigkeit ausgesetzt ist. Die Verarbeitungszeit der verwendeten Urethane verkürzt sich im Gegensatz zu Epoxid nicht, wenn sie im Eimer verbleiben. Mischen Sie außerdem immer nur ein Gebinde und NIE mehrere zur gleichen Zeit!

Geringe Feuchte beeinflusst das Produkt in entgegengesetzter Richtung. Wenn die Feuchte gering ist, ist es nicht ungewöhnlich, dass die Aushärtezeit länger als 4 Stunden dauert. Dies hat keinen Einfluss auf die gesamte Qualität des fertigen Bodensystems. Da das Material aushärtet, entwickelt es die gesamten beschriebenen Eigenschaften uneingeschränkt.

## ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonshield enthalten. Wird eine Beschichtung aufgetragen, die die Stonshield URI Oberfläche versiegelt, beachten Sie bitte die technischen Richtlinien des eingesetzten Produktes bezüglich der chemischen Widerstandsfähigkeit.
- Datenblätter zur Material sicherheit von Stonshield URI werden auf Anforderung geliefert und sind auf [www.stonhard.de](http://www.stonhard.de) verfügbar.
- Während des Auftrags von Stonseal CA7 muss ein Atemschutzgerät mit Filter gegen organische Gase und Dämpfe getragen werden.
- Vermeiden Sie Hautkontakt mit den flüssigen Bestandteilen Teil A und Teil B, da diese Reizungen der Haut und der Augen auslösen können. Das Arbeitspersonal sollte während der Anwendung undurchlässige Gummihandschuhe tragen.
- Für ausreichende Belüftung sorgen.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.
- Das Aussehen aller Boden-, Wand- und Dichtungssysteme verändert sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung, Abrieb, Verkehrsbelastung und Reinigung. Im Allgemeinen werden Hochglanzböden unter normalen Bedingungen matter, während matte Böden glänzender werden.
- Die Oberflächenstruktur von Kunstharzböden kann sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung und Verunreinigungen ändern. Oberflächen sollten regelmäßig gereinigt und in bestimmten Abständen grundgereinigt werden, um der Ablagerung von Verunreinigungen vorzubeugen. Bodenoberflächen sollten in bestimmten Abständen geprüft werden, um sicherzustellen, dass sie weiterhin die geforderten Eigenschaften aufweisen. Eine Wartung zur verbesserten Rutschhemmung kann nötig sein, damit die Böden die an sie vor Ort gestellten Erwartungen weiterhin erfüllen.

**WICHTIG:**

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

**STONHARD** A Division of **STONCOR**<sup>Group</sup>

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

---

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751