

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonshield HRI ist ein nominal 5 mm starkes, dauerhaftes Bodensystem mit einer dekorativen, rutschfesten Oberfläche. Das mit Kelle oder Flügelglätter aufgetragene Material verfügt über ausgezeichnete Schlagfestigkeit. Stonshield HRI kann auf rauen Untergründen aufgebracht werden. Die Deckschicht aus farbigem Quarz-Zuschlagstoff verleiht dem Boden eine attraktive Oberfläche, die aus Sicherheitsgründen strukturiert ist. Das Bodensystem besteht aus:

Stonshield HRI Base

Eine vierkomponentige, mit Kelle oder Flügelglätter aufzutragende Mörtelbasis, die aus Epoxidharz, Härter und fein gesiebttem Quarz-Zuschlagstoff besteht.

Stonshield Undercoat

Eine zweikomponentige, selbstverlaufende, aus Harz und Härter bestehende Epoxidrezeptur.

Stonshield Aggregate

Leuchtend gefärbter Zuschlagstoff aus Quarz.

Stonkote CE4

Eine zweikomponentige, UV-feste, klare Hochleistungs-versiegelung aus Epoxid.

SYSTEMOPTIONEN

Wasserdichtigkeit

Bei Anwendungen, die die Wasserdichtigkeit des gesamten Systems voraussetzen, ist die Verwendung von Stonproof ME7 Membransystem erforderlich. Die Anwendungsvorschriften sind genau einzuhalten.

Hohlkehlen

Um einen durchgängigen Anschluss zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

Oberflächenstruktur Standard oder Medium

Durch unterschiedlich dicken Auftrag der Versiegelung Stonkote CE4 kann die gewünschte Oberflächenstruktur ausgebildet werden.

Inhalt aus recyceltem Glas

Es ist möglich, LEED-Punkte zu erhalten, indem man Stonshield HRI Base durch Stonclad GR ersetzt. Das Epoxid-Mörtelsystem enthält 30 % recycelte Materialien und schnell nachwachsende Komponenten auf Sojabasis.

VERPACKUNG

Stonshield HRI wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

Stonshield HRI Base

2 Kartons, jeder mit:

- 6 Folienpackungen Aminhärter
- 6 Plastikpackungen Harz

12 Einzelpackungen Teil C-1 Zuschlagstoff

1 Karton mit:

12 Packungen Teil C-2 Pigment

Stonshield Undercoat

0,75 Kartons mit:

- 6 Folienpackungen Aminhärter
- 6 Plastikpackungen Harz

0,75 Kartons mit:

- 6 Packungen Undercoat Filler

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	68,9 N/mm ² nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	13,8 N/mm ²
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	29,6 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM C-580)	1,38 x 10 ⁴ N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	85 - 90
Schlagfestigkeit (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 g max. Gewichtsverlust
Entflammbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
Wärmeausdehnungskoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	2,34 x 10 ⁻⁵ mm/m°C
Wasserabsorption (ASTM C-413)	0,1 %
VOC-Gehalt (ASTM D-2369)	Stonshield HRI Base – 4 g/l Stonshield Undercoat – 34 g/l Stonkote CE4 – 34 g/l
Aushärtezeit (bei 25°C)	12 Stunden für Begehbarkeit 24 Stunden für Normalbetrieb

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

Stonshield Aggregate (Zuschlagstoff)

6 Einzelpackungen farbiger Zuschlagstoff

Stonkote CE4

Standardstruktur

0,75 Kartons mit:

- 6 Folienpackungen Aminhärter
- 6 Plastikpackungen Harz

Mittlere Struktur

1 Karton mit:

- 6 Folienpackungen Aminhärter
- 6 Plastikpackungen Harz

VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonshield HRI reicht bei einer nominalen Stärke von 5 mm für eine Fläche von ungefähr 27,9 m² aus.

LEED BEWERTUNG NACH USGBC (U.S. GREEN BUILDING COUNCIL)

Stonshield HRI erfüllt die folgenden LEED-Anforderungen:

- MR Credit 1 – Building Reuse
- MR Credit 2 – Construction Waste Management
- IEQ Credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC-Gehalt des Gesamtsystems <100 g/l

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonshield HRI zwischen 16 und 30°C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

FARBEN

Stonshield URI ist in 2 Grundfarben und 10 Standardfarbdesigns verfügbar. Siehe hierzu die Stonshield Farbkarte. Individuelle Farben sind auf Nachfrage verfügbar.

UNTERGRUND

Stonshield HRI kann in Verbindung mit einer geeigneten Grundierung auf entsprechend vorbereitetem Beton (alt oder neu) aufgebracht werden. Stonshield HRI ist im Rahmen von Sanierungsarbeiten auch für Holz-, Ziegel- und Fliesenoberflächen geeignet. Bei Fragen zu anderen Untergründen wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Stonshield HRI Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

GRUNDIERUNG

Der Gebrauch der Grundierung Standard Primer ist bei allen Anwendungen von Stonshield HRI Base auf allen Untergründen mit Ausnahme von Stonset Mörtelbelägen erforderlich. Auf Stonset Mörtelbelägen wird die Grundierung Stonhard Stonset Primer eingesetzt. Für Details siehe das Produktdatenblatt der geeigneten Grundierung.

MISCHEN

Das sachgerechte Mischen ist entscheidend, damit das Produkt die richtigen Anwendungseigenschaften und endgültigen physikalischen Eigenschaften aufweist. Aufgrund der Vielzahl von Systemkonfigurationen, die für Stonshield HRI verfügbar sind, lesen Sie bitte die Stonshield HRI Gebrauchsanweisung für weitere Informationen.

AUFTRAG

- NUR verwenden, wenn die Temperaturen von Stonshield HRI Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30 °C liegen. Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen.
- Es ist wichtig, die Risiken zu verstehen, die auftreten können, wenn bei der Installation von Stonshield Undercoat auf den Baustellen nur temporäre Wärmequellen vorhanden sind.
- Sind in dem Gebäude keine festen Wärmequellen installiert und werden temporäre Wärmequellen genutzt, um die notwendigen Verarbeitungstemperaturen zu erreichen, besteht ein erhöhtes Risiko bei der Aufnahme des Zuschlagstoffs durch die Stonshield Undercoat Oberfläche. Die Verwendung von temporären Wärmequellen erhöht einerseits das Delta zwischen Luft- und Bodentemperatur und andererseits auch die Luftfeuchtigkeit und das CO₂ in der Luft. Diese Bedingungen erhöhen das Risiko einer Ausblüfung der Stonshield Undercoat Oberfläche und können zu erheblichen Problemen bei der Aufnahme des Zuschlagstoffs führen. Wenn Sie einen Standort mit temporären Wärmequellen vorfinden, wenden Sie sich an den technischen Service, um Empfehlungen zu erhalten.

- Das Material wird unmittelbar nach dem Mischen aufgetragen.
- HRI Base wird mit Ziehkasten und Kelle oder Flügglätter auf der nassen Grundierung aufgetragen.
- Stonshield Undercoat wird gemischt und auf den Untergrund aufgebracht.
- Der Stonshield Zuschlagstoff wird auf der frisch gerollten Oberfläche ausgestreut. Das Material muss aushärten.
- Der Boden wird anschließend mit einem Stahlschieber abgekratzt, abgefegt, um alle losen Teile zu entfernen und gesaugt.
- Stonkote CE4 wird dann gemischt und aufgetragen.
- Weitere detaillierte Anwendungshinweise sind der Gebrauchsanweisung von Stonshield HRI zu entnehmen.

VORSICHTSMASSNAHMEN


- Verwenden Sie diese Materialien nur in strikter Übereinstimmung mit den vom Hersteller empfohlenen Sicherheitsverfahren. Entsorgen Sie Abfallstoffe in Übereinstimmung mit den gesetzlichen Bestimmungen.
- Die Auswahl der richtigen Schutzkleidung und -ausrüstung reduziert das Verletzungsrisiko erheblich. Körperbedeckende Schutzbekleidung, Schutzbrille und undurchlässige Handschuhe sind erforderlich.
- Im Falle des Kontakts den Bereich 15 Minuten lang mit Wasser spülen und einen Arzt aufsuchen. Waschen Sie die Haut mit Seife und Wasser.
- Wenn das Material aufgenommen wird, wenden Sie sich sofort an einen Arzt. Kein Erbrechen herbeiführen.
- Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Das Einatmen von Dämpfen kann zu starken Kopfschmerzen, Übelkeit und möglicherweise Bewusstlosigkeit führen.
- Bei der Vorbereitung des Untergrundes, der Zugabe des Zuschlagstoffs beim Mischvorgang der Stonhard Produkte müssen Staubmasken getragen werden.

ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonshield enthalten. Wird eine Beschichtung verwendet, um den Stonshield HRI Boden zu versiegeln, beachten Sie unbedingt die Details zur chemischen Widerstandsfähigkeit im Produktdatenblatt der verwendeten Beschichtung.
- Datenblätter zur Material sicherheit von Stonshield HRI werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stoncor-europe.com verfügbar.
- /unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der Technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.
- Das Aussehen eines Boden-, Wand- oder Abdichtungssystems verändert sich mit der Zeit, aufgrund von normaler Abnutzung, Abrieb, Verkehr und Reinigung. Im Allgemeinen werden hochglänzende Beschichtungen matter, während matte Beschichtungen unter normalen Betriebsbedingungen glänzender werden.
- Die Oberflächenbeschaffenheit von Kunstharzbodenoberflächen kann sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung und Verunreinigungen verändern. Oberflächen sollten regelmäßig gereinigt und in bestimmten Abständen grundgereinigt werden, damit sich keine Schmutzablagerungen bilden können. Die Oberflächen sollten regelmäßig untersucht werden, um sicherzustellen, dass sie die geforderten Eigenschaften erfüllen. Eine Wartung zur Verbesserung der Bodenhaftung kann in bestimmten Umgebungen und unter bestimmten Nutzungsbedingungen erforderlich sein, um die Erwartungen auch weiterhin zu erfüllen.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in Anhang ZA, Tabelle ZA. I.5 und 3.3 festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
DOP-2013.05.002	
EN 13813 SR-AR1,0-B2,0-IR18	
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand:	AR1,0
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Schlagfestigkeit:	IR18
Chemische Beständigkeit:	CRG*
*CRG: siehe Stonhard Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

Rev. 6/18
© 2018 Stonhard



STONHARD[®]
www.stonhard-europe.com

European Offices:

Belgien +32 674 93 710
Frankreich +33 160 064 419
Polen +48 422 112 768

Spanien/Portugal +351 707 200 088
Großbritannien +44 125 63 36 600
Osteuropa +48 422 112 768

Germany +49 240 541 740
The Netherlands +31 165 585 200
Italy +39 022 53 751