

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonshield HRI ist ein nominal 5 mm starkes, dauerhaftes Bodensystem mit einer dekorativen, rutschfesten Oberfläche. Das mit Kelle oder Flügelglätter aufgetragene Material verfügt über ausgezeichnete Schlagfestigkeit. Stonshield HRI kann auf rauen Untergründen aufgebracht werden. Die Deckschicht aus farbigem Quarz-Zuschlagstoff verleiht dem Boden eine attraktive Oberfläche, die aus Sicherheitsgründen strukturiert ist. Auf dieser fugenlosen Beschichtung können sich weder Schmutz noch Bakterien festsetzen. Sie widersteht den meisten Säuren und Laugen. Das Bodensystem besteht aus:

Stonshield HRI Base

Eine dreikomponentige, mit Kelle oder Flügelglätter aufzutragende Mörtelbasis, die aus Epoxidharz, Härter und fein gesiebttem Quarz-Zuschlagstoff besteht.

Stonshield Undercoat

Eine zweikomponentige, selbstverlaufende, aus Harz und Härter bestehende Epoxidrezeptur.

Stonshield Aggregate

Leuchtend gefärbter Zuschlagstoff aus Quarz.

Stonkote CE4

Eine zweikomponentige, UV-feste, klare Hochleistungsversiegelung aus Epoxid.

SYSTEMOPTIONEN

Wasserdichtigkeit

Bei Anwendungen, die die Wasserdichtigkeit des gesamten Systems voraussetzen, ist die Verwendung von Stonproof ME7 Membransystem erforderlich. Die Anwendungsvorschriften sind genau einzuhalten.

Hohlkehlen

Um einen durchgängigen Anschluss zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

Oberflächenstruktur Standard oder Medium

Durch unterschiedlich dicken Auftrag der Versiegelung Stonkote CE4 kann die gewünschte Oberflächenstruktur ausgebildet werden.

VERPACKUNG

Stonshield HRI wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

Stonshield HRI Base

- 2 Kartons, jeder mit:
 - 6 Folienpackungen Aminhärter
 - 6 Plastikpackungen Harz
- 12 Einzelpackungen Zuschlagstoff

Stonshield Undercoat

- 0,75 Kartons mit:
 - 6 Folienpackungen Aminhärter
 - 6 Plastikpackungen Harz
- 0,75 Kartons mit:
 - 6 Einzelpackungen Zuschlagstoff

Stonshield Aggregate

3 Einzelpackungen dispergierbarer, farbiger Zuschlagstoff

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	70 N/mm ² nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	11 N/mm ²
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	30 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM C-580)	1,38 x 10 ⁴ N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	85 - 90
Schlagfestigkeit (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 g max. Gewichtsverlust
Entflammbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
Wärmeausdehnungskoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	2,34 x 10 ⁻⁵ mm/m °C
Wasserabsorption (ASTM C-413)	0,1 %
VOC-Gehalt (ASTM D-2369)	Stonshield HRI Base – 40 g/l Stonshield Undercoat – 34 g/l Stonkote CE4 – 34 g/l
Aushärtezeit (bei 25°C)	12 Stunden für Begehbarkeit 24 Stunden für Normalbetrieb

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

Stonkote CE4

Standard texture

- 0,75 Kartons mit:
 - 6 Folienpackungen Aminhärter
 - 6 Plastikpackungen Harz

Medium texture

- 1 Karton mit:
 - 6 Folienpackungen Aminhärter
 - 6 Plastikpackungen Harz

LEED BEWERTUNG NACH USGBC (U.S. GREEN BUILDING COUNCIL)

Stonshield HRI erfüllt die folgenden LEED-Anforderungen:

- MR Credit 1 – Building Reuse
- MR Credit 2 – Construction Waste Management
- IEQ Credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC-Gehalt des Gesamtsystems <100 g/l

VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonshield HRI reicht bei einer nominalen Stärke von 5 mm für eine Fläche von ungefähr 27,9 m² aus.

FARBEN

Stonshield URI ist in 2 Grundfarben und 10 Standardfarbdesigns verfügbar. Siehe hierzu die Stonshield Farbkarte. Individuelle Farben sind auf Nachfrage verfügbar.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonshield HRI zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

UNTERGRUND

Stonshield HRI kann in Verbindung mit einer geeigneten Grundierung auf entsprechend vorbereitetem Beton (alt oder neu) aufgebracht werden. Stonshield HRI ist ebenso im Rahmen von Sanierungsarbeiten auch für Holz-, Ziegel- und Fliesenoberflächen geeignet. Nicht empfohlen wird die Anwendung auf Asphalt, Mastix, gipsbasierten Produkten oder farbbehandelten Oberflächen. Diese müssen zunächst mechanisch entfernt werden, um den Untergrund vorzubereiten.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Stonshield HRI Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

AUFTRAG

- NUR verwenden, wenn die Temperaturen von Stonshield HRI Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30 °C liegen. Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen.
- Stonshield HRI Base wird gemischt, mit einem Ziehkasten aufgetragen und zu einer hochfesten Fläche mit Hilfe einer Kelle oder eines Flügelläppers verdichtet. Die Aushärtezeit beträgt 8 Stunden.
- Danach ist die Fläche leicht anzuschleifen. Stonshield Undercoat wird gemischt und mit Hilfe eines Stahlschiebers und einer Schlingenwalze so auf den Untergrund aufgebracht, dass eine gleichmäßige Oberfläche entsteht.
- Stonshield Aggregate wird mit Hilfe des speziellen Stonhard Dispergiergerätes auf der noch nassen Oberfläche fein verteilt. 8 Stunden aushärten lassen.
- Der Boden wird anschließend mit einem Stahlschieber abgekratzt, abgefegt, um alle losen Teile zu entfernen und gestaubsaugt.
- Stonkote CE4 wird dann gemischt und aufgetragen.
Oberflächenvariante Standard texture: Die Versiegelung wird mit einem Gummischleifer aufgetragen und anschließend mit einer mittleren Noppenrolle abgerollt.
Oberflächenvariante Medium texture: Die Versiegelung wird mit einem Hartgummischleifer aufgetragen und anschließend mit einer gesättigten mittleren Noppenrolle abgerollt.

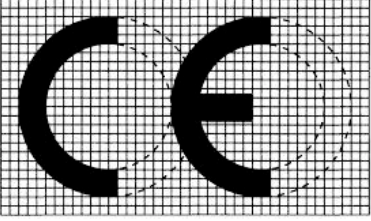
Weitere detaillierte Anwendungshinweise sind der Gebrauchsanweisung von Stonshield HRI zu entnehmen.

ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonshield enthalten.
- Datenblätter zur Materialstärke von Stonshield HRI werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
EC-DOP-2013.05.002	
EN 13813 SR-AR1,0-B2,0-IR18	
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Schlagfestigkeit (der Nutzsichten):	IR18
Verschleißwiderstand (der Nutzsichten):	AR1,0
Chemische Beständigkeit:	CRG*
*CRG: siehe Stonhard-Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **STONCOR**^{GROUP}

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751