

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonclad UL ist ein vierkomponentiges, flüssigkeitsreiches, selbstnivellierendes Polyurethan-Mörtelsystem. Stonclad UL enthält ein Urethan-Urea-Bindemittel, Pigmente und ausgewählte, gesiebte Quarz-Zuschlagstoffe. Stonclad UL kann in Stärken von 3 bis 6 mm je nach Erfordernis der Anwendung aufgetragen werden. Stonclad UL, ein Hochleistungsmörtel mit einer optisch unregelmäßigen, matten Oberfläche, weist eine ausgezeichnete Verschleiß- und chemische Widerstandsfähigkeit auf und ist hochschlagfest. Stonclad UL ist die ideale Anwendung für trockene Bereiche der Lebensmittelverarbeitung, eine schnell realisierbare Lösung in industriellen Anwendungen sowie für alle Bereiche, in denen ein Mörtelsystem mit widerstandsfähiger Oberfläche benötigt wird.

SYSTEMOPTIONEN

Hohlkehlen

Um einen durchgängigen Anschluss zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

VERPACKUNG

Stonclad UL wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

2 Kartons, jeder mit:

- 6 Folienpackungen Isocyanathärter
- 6 Plastikpackungen Polyolharz

8 Einzelpackungen mit Teil C-I Zuschlagstoff

Farbpigment

0,75 Kartons mit:

- 8 Folienpackungen Farbpigmente

VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonclad UL reicht bei einer nominalen Stärke von 3 mm für eine Fläche von ungefähr 18,6 m² aus.

FARBEN

Stonclad UL ist in 9 Standardfarben verfügbar. Siehe hierzu die Stonclad Farbkarte. Weitere Farben mit einer pigmentierten Beschichtung sind verfügbar. Für Fragen hierzu stehen Ihnen unser technischer Service sowie unsere Berater zur Verfügung.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonclad UL zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt für Isocyanat und Polyol 2 Jahre und für den Teil C-I Zuschlagstoff 6 Monate.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	40 N/mm ² nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	7 N/mm ²
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	14 N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	75 - 80
Schlagfestigkeit (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Entflammbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
Wasserabsorption (ASTM C-413)	< 1 %
VOC-Gehalt (ASTM D-2369, Methode E)	UL Mörtel - 33 g/l
Aushärtezeit (bei 25°C)	8 Stunden für Begebarkeit 24 Stunden für Normalbetrieb

* Teststücke mit einer Lage einer hochfesten Epoxid-Beschichtung

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

LEED BEWERTUNG NACH USGBC (U.S. GREEN BUILDING COUNCIL)

Stonclad UL erfüllt die folgenden LEED-Anforderungen:

- MR Credit 1 – Building Reuse
- MR Credit 2 – Construction Waste Management
- MR Credit 4 – Recycled Content
- MR Credit 6 – Rapidly Renewable Materials
- IEQ Credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC-Gehalt des Gesamtsystems <100 g/l

UNTERGRUND

Stonclad UL wird in Kombination mit der zugehörigen Grundierung auf Beton-, Holz-, Ziegel-, Fliesen-, Metalloberflächen oder Stonhard Stonset Gussmörtelbelägen aufgebracht. Für Fragen zu möglichen alternativen Bodensystemen oder passenden Grundierungen wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Stonhard UL Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

GRUNDIERUNG

Die Verwendung der HT- oder Standard/SL Primer ist erforderlich. Die Grundierung muss während des Auftrags von Stonclad UL bereits ausgehärtet und klebefrei sein.

MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der einzelnen Komponenten notwendig.
- Zum mechanischen Mischen werden JB Mischer, vergleichbare Geräte oder größere Mörtelmischer verwendet.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stonclad UL.

AUFTRAG

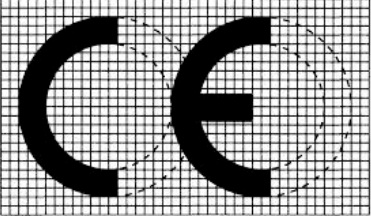
- NUR verwenden, wenn die Temperaturen von Stonclad UL Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30 °C liegen. Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen.
- Das Material muss unmittelbar nach dem Mischen verwendet werden.
- Eine gezahnte Glättkelle wird verwendet, um das Material auf dem Boden zu verteilen. Die Kelle muss dabei so verwendet werden, dass die gewünschte Belagstärke erreicht wird.
- Stachelroller werden verwendet, um das Material zu glätten und nivellieren.
- Detaillierte Anwendungshinweise sind der Gebrauchsanweisung von Stonclad UL zu entnehmen.

ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonclad UL enthalten. Wird eine Beschichtung verwendet, um die Oberfläche von Stonclad UL zu versiegeln, sind die Hinweise des entsprechenden Datenblattes zu berücksichtigen.
- Datenblätter zur Materialsicherheit von Stonclad UL werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
EC-DOP-2013.01.008	
EN 13813 SR-AR0,5-B2,0-IR18	
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Schlagfestigkeit (der Nutzsichten):	IR18
Verschleißwiderstand (der Nutzsichten):	AR0,5
Chemische Beständigkeit:	CRG*
*CRG: siehe Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonclad	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **StonCor**^{Group}

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751