

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stonclad NM ist ein dreikomponentiges, mit Kelle oder Flügglätter aufzutragendes Novolak-Epoxid-Mörtelsystem. Stonclad NM enthält Novolak-Epoxidharz, Aminhärter und ausgewählte, gesiebte Zuschlagstoffe, die mit anorganischen Farbpigmenten gemischt sind. Stonclad NM kann in Stärken von 3 bis 6 mm je nach Erfordernis der Anwendung aufgetragen werden. Es härtet zu einem äußerst harten, hoch schlagfesten Mörtel aus, der eine ausgezeichnete Abrieb-, Verschleiß- und chemische Widerstandsfähigkeit aufweist.

SYSTEMOPTIONEN

Hohlkehlen

Um einen durchgängigen Anschluss zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

Wasserdichtigkeit

Bei Anwendungen, die die Wasserdichtigkeit des gesamten Systems voraussetzen, ist die Verwendung der Stonhard Urethan Membran Stonproof ME7 erforderlich. Die Anwendungsvorschriften sind genau einzuhalten.

Beschichtungen

Zur Verbesserung der Reinigungsfähigkeit und Erhöhung der Widerstandsfähigkeit gegen Schäden aus Abrieb und Chemikalienspillagen wird ein Stonchem Beschichtungssystem empfohlen.

VERPACKUNG

Stonclad NM wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

2 Kartons, jeder mit:

- 6 Folienpackungen Aminhärter
- 6 Plastikpackungen Harz

12 Einzelpackungen mit:

- 6 Folienpackungen mit C-I Zuschlagstoffen

Farbpigment

2 Kartons, jeder mit:

- 6 Folienpackungen Farbpigmente

VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonclad NM reicht bei einer nominalen Stärke von 6 mm für eine Fläche von ungefähr 18,6 m² aus.

FARBEN

Stonclad NM ist in 12 Standardfarben verfügbar. Siehe hierzu die Stonclad Farbkarte.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonclad NM zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	75 N/mm ² nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	15 N/mm ²
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	32 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM C-580)	17 x 10 ⁴ N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	87 - 90
Schlagfestigkeit (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,08 g max. Gewichtsverlust*
Wärmeoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	2,0 x 10 ⁻² mm/m °C
Wasserabsorption (ASTM C-413)	2 %
VOC-Gehalt (ASTM D-2369)	5 g/l
Aushärtezeit (bei 25°C)	8 Stunden für Begehbarkeit 24 Stunden für Normalbetrieb

* Teststücke mit einer Lage einer hochfesten Epoxid-Beschichtung

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

LEED BEWERTUNG NACH USGBC (U.S. GREEN BUILDING COUNCIL)

Stonclad NM erfüllt die folgenden LEED-Anforderungen:

- MR Credit 1 – Building Reuse
- MR Credit 2 – Construction Waste Management
- IEQ Credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC-Gehalt des Gesamtsystems <100 g/l

UNTERGRUND

Stonclad NM wird in Kombination mit der zugehörigen Grundierung auf Beton-, Holz-, Ziegel-, Fliesen-, Metalloberflächen oder Stonhard Stonset Gussmörtelbelägen aufgebracht. Für Fragen zu möglichen alternativen Bodensystemen oder passenden Grundierungen wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Stonhard NM Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

GRUNDIERUNG

Die Verwendung der HT- oder Stonchem Epoxidgrundierung ist für alle Anwendungen von Stonclad NM mit Ausnahme auf Stonset Gussmörtelbelägen erforderlich. Auf Stonset Gussmörtelbelägen wird der Stonhard Stonset Primer verwendet. Die Grundierung muss während des Auftrags von Stonclad NM noch klebrig sein. Ansonsten ist die Fläche erneut zu grundieren. Bitte beachten Sie die technischen Informationen auf dem Produktdatenblatt der jeweiligen Grundierung.

MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der einzelnen Komponenten notwendig.
- Zum mechanischen Mischen werden JB Mischer, vergleichbare Geräte oder größere Mörtelmischer verwendet.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stonclad NM.

AUFTRAG

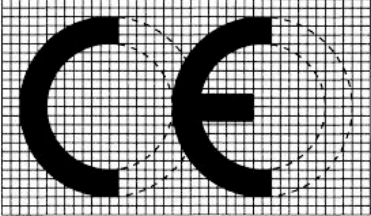
- NUR verwenden, wenn die Temperaturen von Stonclad NM Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30 °C liegen. Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen.
- Das Material muss unmittelbar nach dem Mischen verwendet werden.
- Ein Ziehkasten wird verwendet, um das gemischte Stonclad NM auf dem Boden zu verteilen.
- Stahlglättkellen werden verwendet, um die Oberfläche des Materials auf die erforderliche Stärke von 6 mm zu verdichten und zu glätten.
- Detaillierte Anwendungshinweise sind der Gebrauchsanweisung von Stonclad NM zu entnehmen.

ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonclad enthalten.
- Datenblätter zur Materialsicherheit von Stonclad NM werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stonhard.de verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
13	
EC-DOP-2013.01.009	
EN 13813 SR-AR0,5-B2,0-IR18	
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Schlagfestigkeit (der Nutzsichten):	IR18
Verschleißwiderstand (der Nutzsichten):	AR0,5
Chemische Beständigkeit:	CRG*
*CRG: siehe Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonclad	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

STONHARD A Division of **STONCOR**^{Group}

www.stoncor-europe.com

Belgien	+32 67493710	Spanien/Portugal	+351 707200088	Deutschland	+49 240541740
Frankreich	+33 160064419	Großbritannien	+44 1256336600	Niederlande	+31 165585200
Polen	+48 422112768	Osteuropa	+31 165585200	Italien	+39 02253751