

### PRODUKT BESCHREIBUNG

Stonclad HT ist ein vierkomponentiges, mit Kelle oder Flügelglätter aufzutragendes Epoxid-Mörtelsystem. Stonclad HT enthält Epoxidharz, Aminhärter und ausgewählte, gesiebte Zuschlagstoffe. Stonclad HT kann in Stärken von 3 bis 6 mm je nach Erfordernis der Anwendung aufgetragen werden. Es härtet zu einem äußerst harten, schlagfesten Mörtel aus, der eine ausgezeichnete Abrieb-, Verschleiß- und chemische Widerstandsfähigkeit aufweist. Stonclad HT wird überall dort eingesetzt, wo ein chemisch resistentere Epoxid-Mörtelbelag gefordert ist.

### SYSTEMOPTIONEN

#### Beschichtungen

Zur Verbesserung der Reinigungsfähigkeit und Erhöhung der Widerstandsfähigkeit gegen Schäden aus Abrieb und Chemikalienspillage wird Stonkote HT4 empfohlen. Wasserdichtigkeit Bei Anwendungen, die die Wasserdichtigkeit des gesamten Systems voraussetzen, ist die Verwendung der Stonhard Urethan-Membran Stonproof ME7 erforderlich. Die Anwendungsvorschriften sind genau einzuhalten. Hohlkehlen Um einen durchgängigen Anschluss zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

#### Glasfaserverstärkung

Um dem Bodensystem eine zusätzliche Oberflächenwiderstandsfähigkeit zu verleihen, sollte eine zusätzliche Oberflächenbeschichtung oder eine Glasfaserverstärkung in solchen Bereichen installiert werden, die plötzlichen Temperaturschwankungen von mehr als 38°C ausgesetzt sind.

### VERPACKUNG

Stonclad HT wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

- 2 Kartons, jeder mit:
  - 6 Folienpackungen Aminhärter
  - 6 Plastikpackungen Harz
- 12 Einzelpackungen mit Zuschlagstoffen

#### Farbpigment

- 1 Karton, mit:
  - 12 Folienpackungen mit Teil C-2 Pigmenten

### VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonclad HT reicht bei einer nominalen Stärke von 6 mm für eine Fläche von ungefähr 18,6 m<sup>2</sup> aus.

### FARBEN

Stonclad HT ist in 12 Standardfarben verfügbar. Siehe hierzu die Stonclad Farbkarte.

### LEED BEWERTUNG NACH USGBC (U.S. GREEN BUILDING COUNCIL)

Stonclad HT erfüllt die folgenden LEED-Anforderungen:

- MR Credit 1 – Building Reuse
- MR Credit 2 – Construction Waste Management
- IEQ Credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC-Gehalt des Gesamtsystems <100 g/l

### LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonclad HD zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	79 N/mm <sup>2</sup> nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	15 N/mm <sup>2</sup>
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	35 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul (ASTM C-580)	1,17 x 10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup>
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	87 - 90
Schlagfestigkeit (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,08 g max. Gewichtsverlust*
Wärmeausdehnungskoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	2,0 x 10 <sup>-2</sup> mm/m°C
Wasserabsorption (ASTM C-413)	0,2 %
VOC-Gehalt (ASTM D-2369, Methode E)	6 g/l
Aushärtezeit (bei 25°C)	8 Stunden für Begehbarkeit 24 Stunden für Normalbetrieb

\* Teststücke mit einer Lage einer hochfesten Epoxid-Beschichtung

**Anmerkung:** Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden

### UNTERGRUND

Stonclad HT wird in Kombination mit der zugehörigen Grundierung auf Beton-, Holz-, Ziegel-, Fliesen-, Metalloberflächen oder Stonhard Stonset Gussmörtelbelägen aufgebracht. Für Fragen zu möglichen alternativen Bodensystemen oder passenden Grundierungen wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

### VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für ausreichende Haftung und Qualität des Stonhard HT Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

### GRUNDIERUNG

Die Verwendung von HT Primer ist für alle Anwendungen von Stonclad HT mit Ausnahme auf Stonset Gussmörtelbelägen erforderlich. Auf Stonset Gussmörtelbelägen wird der Stonhard Stonset Primer verwendet. Bitte beachten Sie die technischen Informationen auf dem Produktdatenblatt der jeweiligen Grundierung.

## MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der einzelnen Komponenten notwendig.
- Zum mechanischen Mischen werden JB Mischer, vergleichbare Geräte oder größere Mörtelmischer verwendet.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stonclad HT.

## AUFTRAG


- NUR verwenden, wenn die Temperaturen von Stonclad HT Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30°C liegen. Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen.
- Das Material muss unmittelbar nach dem Mischen verwendet werden.
- Ein Ziehkasten wird verwendet, um das gemischte Stonclad HT auf dem Boden zu verteilen.
- Stahlglättkellen werden verwendet, um die Oberfläche des Materials auf die erforderliche Stärke zu verdichten und zu glätten.
- Detaillierte Anwendungshinweise sind der Gebrauchsanweisung von Stonclad HT zu entnehmen.

## ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstandsfähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonclad enthalten. Wird eine Beschichtung zur Versiegelung der Stonclad HT Oberfläche verwendet, prüfen Sie vorab die Informationen des Produktdatenblattes dieser Beschichtung.
- Datenblätter zur Materialstärke von Stonclad HT werden auf Anforderung geliefert und sind auf [www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com) verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.
- Das Aussehen eines Boden-, Wand- oder Abdichtungssystems verändert sich mit der Zeit, aufgrund von normaler Abnutzung, Abrieb, Verkehr und Reinigung. Im Allgemeinen werden hochglänzende Beschichtungen matter, während matte Beschichtungen unter normalen Betriebsbedingungen glänzender werden.
- Die Oberflächenbeschaffenheit von Kunstharzbodenoberflächen kann sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung und Verunreinigungen verändern. Oberflächen sollten regelmäßig gereinigt und in bestimmten Abständen grundgereinigt werden, damit sich keine Schmutzablagerungen bilden können. Die Oberflächen sollten regelmäßig untersucht werden, um sicherzustellen, dass sie die geforderten Eigenschaften erfüllen. Eine Wartung zur Verbesserung der Bodenhaftung kann in bestimmten Umgebungen und unter bestimmten Nutzungsbedingungen erforderlich sein, um die Erwartungen auch weiterhin zu erfüllen.

## CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in Anhang ZA, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3 festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
08	
DOP-2013.01.003	
EN 13813 SR-AR0,5-B2,0-IR18	
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand (der Nutzsichten):	AR0,5
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Schlagfestigkeit (der Nutzsichten):	IR18
Chemische Beständigkeit:	CRG*
*CRG: siehe Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonhard	

## CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Beurteilung der Konformität - Teil 2: Oberflächensysteme für Beton“ enthält Vorschriften für Produkte und Systeme zur hydrophobierenden Imprägnierung, Imprägnierung und Beschichtung. In Teil 9 sind die allgemeinen Prinzipien für die Anwendung dieser Produkte und Systeme definiert.

Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in Anhang ZA. I, Tabelle ZA. I bis ZA. I g festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

Für Bodensysteme, die nicht für den Einsatz zum Schutz gegen das Eindringen von Stoffen und die Regulierung des Feuchtehaushaltes von Betontragwerken bestimmt sind, findet die EN 13813 Anwendung. Produkte gemäß EN 1504-2, die als Bodensysteme mechanischen Belastungen ausgesetzt sind, müssen auch die Norm EN 13813 erfüllen. Im Folgenden sind die Leistungsklassen und Werte aufgeführt, die die Produkte gemäß dem definierten Standard erreichen. Für spezifische Produkteigenschaften siehe die Informationen unter PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN.

—


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien  13
DOP-2013.01.003  EN 1504-2 Oberflächenschutzprodukt
Physikalische Widerstandsfähigkeit/Oberflächenschutzprodukt  Schlagfestigkeit: Klasse II Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit: > B2,0 Kapillare Wasseraufnahme und Abriebfestigkeit: Masseverlust < 3000 mg* Wasserdurchlässigkeit: W24 < 0,1 kg/m <sup>2</sup> x h0,5
* getestet in Kombination mit einer Schicht des Beschichtungssystems

### WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

Rev. 12/18  
© 2018 Stonhard



**STONHARD**  
www.stoncor-europe.com

#### European Offices:

Belgien +32 674 93 710  
Frankreich +33 160 064 419  
Polen +48 422 112 768

Spanien/Portugal +351 707 200 088  
Großbritannien +44 125 63 36 600  
Osteuropa +48 422 112 768

Deutschland +49 240 541 740  
Niederlande +31 165 585 200  
Italien +39 022 53 751