

PRODUKT BESCHREIBUNG

Stonclad GS ist ein vier-komponentiges, mit Kelle oder Flügel-glätter aufzutragendes Epoxid-Mörtelsystem. Stonclad GS besteht aus Epoxidharz, Aminhärter und ausgewählten, gesiebten Zuschlagstoffen, die mit anorganischen Farbpigmenten gemischt sind. Stonclad GS kann in Stärken von 3 bis 6 mm je nach Erfordernis der Anwendung aufgetragen werden. Es härtet zu einem äußerst harten, hoch schlagfesten Mörtel aus, der eine ausgezeichnete Abrieb-, Verschleiß- und chemische Widerstandsfähigkeit aufweist.

SYSTEMOPTIONEN

Beschichtung

Zur Verbesserung der Reinigungsfreundlichkeit und Erhöhung der Widerstandsfähigkeit gegen Schäden aus Abrieb und Chemikalienspillagen werden die folgenden Beschichtungen empfohlen: Stonkote GS4 und Stonkote HT4. Weitere Beschichtungen sind verfügbar. Bei Fragen zu den technischen Anforderungen wenden Sie sich bitte an Ihren Stonhard Berater oder den technischen Service.

Wasserdichtigkeit

Bei Anwendungen, die die Wasserdichtigkeit des gesamten Systems voraussetzen, ist die Verwendung der Stonhard Urethan-Membran Stonproof ME7 erforderlich. Die Anwendungsvorschriften sind genau einzuhalten.

Hohlkehlen

Um einen durchgängigen Anschluss zwischen Boden und Wand herzustellen, werden Hohlkehlen zwischen 5 und 15 cm ausgebildet.

VERPACKUNG

Stonclad GS wird in Gebinden zur leichten Handhabung ausgeliefert. Jedes Gebinde besteht aus:

Mörtel

2 Kartons, jeder mit:

- 6 Folienpackungen Aminhärter
 - 6 Plastikpackungen Harz
- 12 Einzelpackungen mit C-1 Zuschlagstoff

Farbpigment

1 Karton, mit:

- 12 Packungen C-2 Farbpigmentpulver

VERLEGELEISTUNG

Jedes Gebinde Stonclad GS reicht bei einer nominalen Stärke von 6 mm für eine Fläche von ungefähr 18,6 m² aus.

LAGERBEDINGUNGEN

Lagern Sie alle Komponenten von Stonclad GS zwischen 16 und 30 °C in trockener Umgebung. Große Hitze und Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sind zu vermeiden. Die Lagerbeständigkeit in der nicht geöffneten Originalverpackung beträgt 3 Jahre.

LEED BEWERTUNG NACH USGBC (U.S. GREEN BUILDING COUNCIL)

Stonclad GS erfüllt die folgenden LEED-Anforderungen:

- MR Credit 1 – Building Reuse
- MR Credit 2 – Construction Waste Management
- IEQ Credit 4 – Low Emitting Materials
- VOC-Gehalt des Gesamtsystems <100 g/l

FARBEN

Stonclad GS ist in 12 Standardfarben verfügbar. Siehe hierzu die Stonclad Farbkarte. Farbabweichungen sind möglich, wenn die Stonclad GS Oberfläche nicht mit einer pigmentierten Beschichtung versehen wird. Für Fragen hierzu stehen Ihnen unser technischer Service sowie unsere Berater zur Verfügung.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit (ASTM C-579)	69 N/mm ² nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (ASTM C-307)	12 N/mm ²
Biegesteifigkeit (ASTM C-580)	27 N/mm ²
Elastizitätsmodul (ASTM C-580)	13,8 x 10 ³ N/mm ²
Härte (ASTM D-2240, Shore D)	85 - 90
Schlagfestigkeit (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Abriebfestigkeit (ASTM D-4060, CS-17)	0,1 g max. Gewichtsverlust*
Entflammbarkeit (ASTM E-648)	Klasse I
Wärmeausdehnungskoeffizient der linearen Ausdehnung (ASTM C-531)	2,5 x 10 ⁻⁵ mm/m°C
Wasserabsorption (ASTM C-413)	0,2%
VOC-Gehalt (ASTM D-2369, Method E)	4 g/l
Aushärtezeit (bei 25°C)	24 Stunden für Normalbetrieb

* Teststücke mit einer Lage einer Epoxid-Beschichtung mit hohem Feststoffanteil.

Anmerkung: Die oben genannten physikalischen Eigenschaften wurden gemäß den angegebenen Standards gemessen. Als Teststücke wurden Proben des tatsächlichen Bodensystems mit Binder und Füllmitteln verwendet. Die Vorbereitung der Teststücke und die Testverfahren erfolgen im Laborumfeld. Die erhaltenen Messwerte können von denen vor Ort abweichen. Bestimmte Testmethoden können ausschließlich im Laborumfeld durchgeführt werden.

UNTERGRUND

Stonclad GS wird in Kombination mit der zugehörigen Grundierung auf Beton-, Holz-, Ziegel-, Fliesen-, Metalloberflächen oder Stonhard Stonset Gussmörtelbelägen aufgebracht. Für Fragen zu möglichen alternativen Bodensystemen oder passenden Grundierungen wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die richtige Bodenvorbereitung ist entscheidend für die ausreichende Haftung und die Qualität des Stonhard GS Systems. Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Die Bodenvorbereitung erfolgt durch mechanisches Gerät. Für Fragen zur Untergrundvorbereitung wenden Sie sich an einen Stonhard Berater oder den technischen Service.

GRUNDIERUNG

Die Verwendung von Standard Primer ist für alle Anwendungen von Stonclad GS mit Ausnahme auf Stonset Gussmörtel erforderlich. Auf Stonset Gussmörtel wird der Stonhard Stonset Primer verwendet. Bitte beachten Sie die technischen Informationen auf dem Produktdatenblatt der jeweiligen Grundierung.

MISCHEN

- Um einen ordnungsgemäßen Auftrag, die Aushärtung und die geforderten physikalischen Eigenschaften des installierten Bodensystems zu gewährleisten, ist ein ordnungsgemäßes Mischen der einzelnen Komponenten notwendig.
- Zum mechanischen Mischen werden JB Mischer, vergleich-bare Geräte oder größere Mörtelmischer verwendet.
- Für weitere Informationen siehe die Gebrauchsanweisung zu Stonclad GS.

AUFTRAG


- NUR verwenden, wenn die Temperaturen von Stonclad GS Komponenten und des Untergrunds zwischen 16 und 30 °C liegen. Die Aushärtezeiten und Materialeigenschaften werden stark beeinflusst, wenn die Temperaturen außerhalb der genannten Spanne liegen.
- Das Material muss unmittelbar nach dem Mischen verwendet werden.
- Ein Ziehkasten wird verwendet, um das gemischte Stonclad GS auf dem Boden zu verteilen.
- Stahlglättkellen werden verwendet, um die Oberfläche des Materials auf die erforderliche Stärke zu verdichten und zu glätten.
- Detaillierte Anwendungshinweise sind der Gebrauchsanweisung von Stonclad GS zu entnehmen.

ANMERKUNGEN

- Vorschriften für die Reinigung und Wartung sind in den Stonhard Bodenwartungsvorschriften enthalten.
- Spezifische Informationen zur chemischen Widerstands-fähigkeit sind in der Anleitung zur chemischen Wider-standsfähigkeit von Stonclad enthalten. Wird eine Beschichtung zur Versiegelung der Stonclad GS Oberfläche verwendet, prüfen Sie vorab die Informationen des Produktdatenblattes dieser Beschichtung.
- Datenblätter zur Material-sicherheit von Stonclad GS werden auf Anforderung geliefert und sind auf www.stoncor-europe.com verfügbar.
- Unsere technischen Service-Ingenieure stehen Ihnen während der Installation und darüber hinaus für alle Fragen bezüglich der Stonhard Bodenprodukte zur Verfügung.
- Der technische Service oder Dokumentationen können über unsere regionalen Berater und Büros angefordert werden.
- Das Aussehen aller Boden-, Wand- und Beschichtungs-systeme verändert sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung, Abrieb, Verkehrsbelastung und Reinigung. Generell gilt, dass hochglänzende Beläge mit der Zeit matter werden, während matte Beläge unter normalen Bedingungen glänzender werden können.
- Die Oberflächenbeschaffenheit von Böden mit Kunstharz-oberflächen kann sich mit der Zeit aufgrund von Abnutzung und Oberflächenverschmutzung verändern. Oberflächen sollten regelmäßig gereinigt und in Abständen grundgereinigt werden, um dauerhafte Schmutzrückstände auf dem Boden zu vermeiden. Oberflächen sollten regelmäßig geprüft werden, um sicherzustellen, dass sie die geforderten Leistungsparameter weiter erfüllen. Möglicherweise benötigen sie eine Wartung zur Verbesserung der Rutschfestigkeit, um sicherzustellen, dass sie die Nutzungserwartungen unter den vor Ort gegebenen Bedingungen weiter erfüllen.

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 13813 „Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ beschreibt die Arten, die Ausführung und die Anforderungen an Estrich. Kunstharzbodensysteme und Kunstharzestrichmörtelsysteme fallen in den Anwendungsbereich dieser Norm. Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in **Anhang ZA., Tabelle ZA. 1.5 und 3.3** festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
08	
DOP-2013.01.001	
EN 13813 SR-B2,0-IR18-AR1,0	
Kunstharzbodensystem zur Nutzung in Gebäuden (siehe vorliegendes Produktdatenblatt)	
Brandverhalten:	B _{fl} -S ¹
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Haftzugfestigkeit:	> B2,0
Schlagfestigkeit (der Nuttschichten):	IR18
Verschleißwiderstand (der Nuttschichten):	AR1,0
Chemische Beständigkeit:	CRG*
*CRG: siehe Anleitung zur chemischen Widerstandsfähigkeit von Stonclad	

CE-KENNZEICHNUNG

Die Europäische Norm EN 1504-2 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Beurteilung der Konformität - Teil 2: Oberflächensysteme für Beton“ enthält Vorschriften für Produkte und Systeme zur hydrophobierenden Imprägnierung, Imprägnierung und Beschichtung. In Teil 9 sind die allgemeinen Prinzipien für die Anwendung dieser Produkte und Systeme definiert.

Sie werden mit der CE-Kennzeichnung versehen, wenn sie die in Anhang ZA. I, Tabelle ZA. I bis ZA. I g festgelegten Bedingungen sowie die Vorschriften der Verordnung Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten erfüllen.

Für Bodensysteme, die nicht für den Einsatz zum Schutz gegen das Eindringen von Stoffen und die Regulierung des Feuchtehaushaltes von Betontragwerken bestimmt sind, findet die EN 13813 Anwendung.

Produkte gemäß 1504-2, die als Bodensysteme mechanischen Belastungen ausgesetzt sind, müssen auch die Norm EN 13813 erfüllen. Im Folgenden sind die Leistungsklassen und Werte aufgeführt, die die Produkte gemäß dem definierten Standard erreichen. Für spezifische Produkteigenschaften siehe die Informationen unter **PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN**.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgien	
II	
DOP-2013.01.001	
EN 1504-2 Oberflächenschutzprodukt	
Physikalische Widerstandsfähigkeit/ Oberflächenschutzprodukt	
Brandverhalten:	B _{fl} -S ¹
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit:	$W_{24} < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Schlagfestigkeit:	Klasse II
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit:	$> B2,0 \text{ N/mm}^2$
Abriebfestigkeit:	Masseverlust $< 3000 \text{ mg}^*$
* getestet in Kombination mit einer Schicht des Beschichtungssystems	

WICHTIG:

Nach Überzeugung von Stonhard sind die hier enthaltenen Informationen am Tag der Drucklegung wahr und zutreffend. Stonhard gibt weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie auf Grundlage dieses Schriftstückes und übernimmt keine Verantwortung für zufällige oder Folgeschäden bei der Verwendung des beschriebenen Systems einschließlich jeglicher Garantie für Marktfähigkeit oder Eignung. Die hier enthaltenen Informationen sind lediglich zur Auswertung bestimmt. Wir behalten uns weiter das Recht vor, Produkte oder Schriftstücke jederzeit ohne vorherige Benachrichtigung zu ändern.

Rev. 12/18
© 2018 Stonhard



STONHARD[®]
www.stoncor-europe.com

European Offices:

Belgien +32 674 93 710
Frankreich +33 160 064 419
Polen +48 422 112 768

Spanien/Portugal +351 707 200 088
Großbritannien +44 125 63 36 600
Osteuropa +48 422 112 768

Deutschland +49 240 541 740
Niederlande +31 165 585 200
Italien +39 022 53 751