

OPIS PRODUKTU

Stontec QBF jest estetycznym systemem podłogowym o nominalnej grubości 1,5mm, odpornym na zaplamienia, który może być zainstalowany w krótkim czasie. Warstwa kolorowych płatków zapewnia atrakcyjną wizualnie powierzchnię oraz niemal nieskończone możliwości doboru kolorystyki. Uszczelniona jest epoksydowym uszczelniaczem tworząc bezspoinową powierzchnię. System składa się z:

Stonproof ME7

Dwuskładnikowa rozlewana membrana uretanowa, składająca się w pełni z części stałych.

Płatki Stontec

Płatki w żywych kolorach (rozmiar ¼ cala -0,6mm)

Stonkote CE4

Dwuskładnikowy przezroczysty uszczelniacz epoksydowy, o wysokiej zawartości części stałych, odporny na promienie UV.

OPAKOWANIE

Stontec QBF jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

Stonproof ME7

0,67 kartonu zawierającego:

6 toreb foliowych z izocyjanianem (środek wiążący)

0,67 kartonu zawierającego:

6 toreb polipropylenowych z poliolem (żywica)

Uwaga: kolor Stonproof ME7 jest zależny od wybranego koloru płatków.

Płatki Stontec

1 pudełko kolorowych płatków (6mm)

Stonkote CE4

0,8 kartonu zawierającego:

6 toreb foliowych z aminą

6 toreb polipropylenowych z żywicą

WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stontec QBF jest w stanie pokryć około 18,6m² powierzchni warstwą o nominalnej grubości 1,5 mm.

OGRANICZENIA SYSTEMU

- Stontec QBF nie jest systemem wodoszczelnym o ile nie zostanie zainstalowana dodatkowa membrana Stonproof ME7 na zagruntowane podłoże.
- Cokoły dla systemu Stontec QBF nie są zalecane bez rozszerzenia harmonogramu projektu.
- Instalacja Stontec QBF nie jest zalecana na podłogach o nachyleniu większym niż 10mm na metr.
- Stontec QBF zawiera jedną grubą warstwę Stonkote CE4. Umożliwia to szybką instalację jednak może zaowocować nierównością uszczelniacza. Jeśli wymagane jest bardzo gładkie wykończenie - należy zainstalować dodatkową warstwę uszczelniacza.

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Odporność na ścieranie (ASTM D-4060, CS-17)	0.52 gm
Szybkość utwardzania (w temp. 75°F/25°C)	12 godz.(dla ruchu pieszego) 24 godz.(dla normalnego użytkowania)
Palności	Klasa I
Zawartość VOC (ASTM D-2369)	Stonproof ME7 - 6 g/l Stonkote CE4 - 34 g/l

Uwaga: Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stontec QBF przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

KOLOR

Stontec QBF jest dostępny w 12 podstawowych kolorach i w rozmiarze płatków Large (0.6mm). Zobacz tablicę kolorów Stontec. Istnieje również możliwość skomponowania koloru niestandardowego.

Uwaga: Stontec QBF może być instalowany wyłącznie z dużymi płatkami (6 mm).

PODŁOŻE

Stontec QBF wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na odpowiednio przygotowane podłoże betonowe, które nie wymaga renowacji. Zazwyczaj jest to nowe lub bardzo gładkie podłoże. W przypadku zastosowań na innych powierzchniach należy skonsultować się z przedstawicielem Stonhard lub Działem Pomocy Technicznej.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla otrzymania odpowiedniego wiązania i parametrów systemu. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Wszelkie pytania dotyczące przygotowania podłoża można kierować do przedstawiciela firmy Stonhard lub Działu Pomocy Technicznej.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Stontec QBF zazwyczaj nie wymaga uprzedniej instalacji warstwy gruntującej. Niemniej jednak jeśli podłoże jest bardzo porowate, w celu zminimalizowania wsiąkania materiału w podłoże oraz zapewnienia łatwiejszej instalacji zaleca się aplikację HT Primer. Warstwa HT Primer powinna być utwardzona przed instalacją Stonproof ME7. Wszelkie pytania dotyczące instalacji warstwy gruntującej można kierować do przedstawiciela firmy Stonhard lub z Działu Pomocy Technicznej.

MIESZANIE

- Odpowiednie mieszanie ma kluczowe znaczenie dla poprawnego przebiegu instalacji, czasu wiązania i ostatecznych parametrów systemu.
- Wymagane jest mieszanie mechaniczne wszystkich komponentów.
- Szczegółowe informacje na temat mieszania dostępne są w dokumencie "Stontec QBF Directions".

INSTALACJA

- **NIE UŻYWAĆ** materiału, jeżeli temperatura komponentów Stontec QBF i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. **Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.**
- Wymieszać Stonproof ME7, nanieść na posadzkę i zasypać całkowicie płatkami Stontec. Pozostawić do wyschnięcia, następnie usunąć nadmiar płatków.
- Wymieszać materiał Stonkote CE4, nanieść na posadzkę i pozostawić do wyschnięcia.

Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w dokumencie „Stontec QBF Directions”.

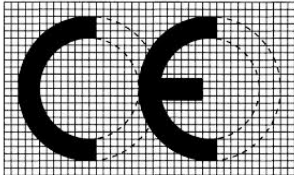
UWAGI

- Procedury utrzymania/ konserwacji systemów podłogowych dostępne są w Broszurze- Procedury utrzymania czystości Stonkleen.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stontec.
- Karty charakterystyki produktu Stontec QBF są dostępne na żądanie lub na stronie www.stonhard.com w zakładce Products.

- Doradcy techniczni są dostępni w trakcie realizacji instalacji lub, aby odpowiedzieć na wszystkie pytania odnoszące się do produktów posadzkowych lub problemów związanych z posadzkami.
- Wsparcie techniczne oraz literatura techniczna dostępne są u doradców technicznych lub za pośrednictwem biur zlokalizowanych na całym świecie.
- Wygląd wszystkich systemów posadzkowych, ściennych czy okładzinowych zmienia się w czasie ze względu na normalne zużycie, ścieranie, ruch oraz czyszczenie. Posadzki z wysokim połyskiem matowieją, podczas gdy posadzki matowe mogą zwiększyć poziom połysku w warunkach normalnego zużycia.
- Tekstura posadzek żywicznych może zmieniać się w czasie w wyniku normalnego zużycia oraz powstałych powierzchniowych zanieczyszczeń. Powierzchnie powinny być regularnie czyszczone oraz okresowo poddawane gruntownemu czyszczeniu aby zapewnić brak nagromadzenia zanieczyszczeń. Posadzki powinny być okresowo sprawdzane, aby kontrolować czy sprawują się zgodnie z oczekiwaniami. Posadzki mogą wymagać zwiększenia konserwacji w celu zapewnienia, że nadal spełniają oczekiwania w konkretnym obszarze co do warunków użytkowania.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
I3	
DOP-2013.06.004	
EN 13813 SR-F _w I3-AR0.5-B2.0	
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)	
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	AR1.0
Przyczepność:	> B2.0
Odporność chemiczna:	CRG**
**CRG: Przewodnik odporności chemicznej	

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

STONHARD A Division of **STONCOR**^{Group}

www.stoncor-europe.com

Belgium	+32 67493710	Spain/Portugal	+351 707200088	Germany	+49 240541740
France	+33 160064419	Great-Britain	+44 1256336600	The Netherlands	+31 165585200
Poland	+48 422112768	East Europe	+31 165585200	Italy	+39 02253751