

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonseal CA7 est un enduit transparent à deux composants, très solide, résistant aux UV, enduit uréthane de polyaspartique claire et aliphatiques. Il est formulé pour améliorer la résistance à l'abrasion et aux contraintes chimiques, tout en facilitant le nettoyage. Le Stonseal CA7 s'applique aisément et présente une finition brillante esthétique.

USAGES, APPLICATIONS

L'enduit Stonseal CA7 est un enduit brillant, conçu pour un usage où chaque fois qu'une finition lisse, résistant aux UV, résistante à l'abrasion est nécessaire. Il peut être appliqué sur de nombreux supports verticaux ou horizontaux.

Quelques applications de l'enduit Stonseal CA7 sont :

- Avec les différents systèmes de revêtements de sol Stonhard
- Sur des supports nécessitant un enduit de protection de maintenance facile

AVANTAGES DU PRODUIT

- résistance aux UV
- finition lisse
- résistance à long terme à l'abrasion et aux attaques chimiques
- excellente adhérence
- protège contre la pénétration d'humidité
- durable, finition brillante permettant un nettoyage facile
- conditionnement en unités assurant une qualité constante et facilitant le mélange.

CONDITIONNEMENT

Le Stonseal CA7 est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de :

- 2 carton comprenant :
- 2 sachets de Part (isocyanate).
 - 2 bidons de Part (polyol).

SURFACE COUVERTE

Une unité couvrira environ 46.5 m² sur une surface fermée

STOCKAGE

Stocker tous les composants du Stonseal CA7 entre 16°C et 29°C dans un endroit sec. Eviter une température excessive. Le produit se conserve 1 ans dans son emballage d'origine non ouvert.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

COV (ASTM D-2369)	Pigmentée 240 g/l Transp brillant 225 g/l Transp mat 385 g/l
Pourcentage de solides	Pigmentée 82 % Transp brillant 74 % Transp mat 63 %
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, roue de type CS-17)	0,03 gm max
Durée de vie du mélange (à 25°C)	30 minutes
Résistance au feu du film sec Polymérisation (à 25°C)	Auto-extinguible 12 heures (surface non collante) 24 heures (utilisation normale)

Note : les caractéristiques physiques et chimiques ci-dessus ont été mesurées en accord avec les normes référencées. Des échantillons du revêtement de sol présenté ici ont été utilisés comme éprouvettes.

PREPARATION DU SUPPORT

S'applique sur les revêtements Stonhard (Stonshield Stontec), les imperfections de surface doivent être supprimé pour obtenir une surface uniforme avant la mise en œuvre du Stonseal CA7.

MELANGE DU PRODUIT

L'enduit Stonseal CA7 est livré en unités pré dosées. Pour obtenir un bon mélange, l'enduit Stonseal UT7 doit être mélangé mécaniquement à l'aide d'un mélangeur Jiffy et d'une perceuse puissante à basse vitesse (400-600 tr/min). Vider le contenu d'un composant B dans un seau à mélange et pré mélanger pour mettre en suspension les matières sèches. Ajouter le composant A et continuer le mélange jusqu'à une consistance uniforme pendant 1 à 2 minutes. Ne pas mélanger à haute vitesse pour éviter la formation de bulles d'air dans le mélange. Un bon mélange des composants est nécessaire.

Note: Vous pouvez trouver une pâte blanche dans la partie inférieure du bidon d'amine. Ce matériau (sédiments) **ne doit pas** être mélangés avec le liquide.

DUREE DE VIE DU MELANGE

Une fois mélangé, l'enduit Stonseal CA7 peut être travaillé pendant environ 20 minutes à 21°C. La durée d'utilisation peut varier en fonction de la température et des conditions ambiantes.

APPLICATION

L'enduit Stonseal CA7 peut être appliqué à des températures comprises entre 16 et 29°C et une humidité inférieure à 80%. L'enduit doit être appliqué immédiatement après le mélange des composants. L'enduit Stonseal CA7 est appliqué à l'aide d'une raclette en caoutchouc et d'un rouleau à poils moyens sur des surfaces sans imperfection. Le rouleau est utilisé pour effacer les traces de raclettes. Un pinceau peut être utilisé lorsque c'est nécessaire. L'enduit Stonseal CA7 doit être appliqué à une épaisseur variable de 25 à 50 µm de film sec. Toute couche supplémentaire doit être appliquée lorsque la surface est sèche au toucher, soit environ 4 heures. Consulter le Service Technique Stonhard pour toute question concernant l'application de l'enduit Stonseal CA7.

ENVIRONNEMENT / TAUX D'HUMIDITÉ ÉLEVÉ

Il est fréquent d'avoir des difficultés d'installation lors de l'application du Stonseal CA7 dans des conditions de forte humidité. Le temps de travail du Stonseal CA7 sans trouvera réduit si l'humidité relative est élevée ce qui aura pour effet d'accélérer les temps de polymérisation du produit. Pour ralentir le temps de polymérisation, limiter la quantité d'humidité dans l'air pouvant rentrer en contact avec le produit en facilitant et en régulant le taux d'humidité relative à l'aide de moyen adapté (tel que les déshumidificateurs) C'est une pratique courante avec les epoxy, une fois que le produit est mélangés, de verser le seau entier sur le sol. Si cela est avantageux avec les epoxy il est potentiellement nuisible lorsque vous travaillez avec ces uniques uréthanes. Idéalement Augmenter le temps travaille en ne versant qu'une partie seulement du mélange sur le revêtement tout en laissant le reste dans le seau jusqu'à ce qu'il soit prêt à être appliqué, ce qui limitera la quantité de produit exposés à l'humidité de l'air. De ce fait le temps de prise ne sera pas affecté par l'humidité temps que le produit restera dans le seau.

En outre, ne mélangez **JAMAIS** plusieurs mélanges à la fois mais seulement un mélange à la fois ce qui écartera considérable le risque de prise rapide sur le revêtement !

A l'inverse quand le taux d'humidité est faible cela n'affectera pas la prise rapide du produits mais freinera sont temps de polymérisation qui pourrais passé de 4 à 12h00

Dans les deux cas les performances physique du Stonseal CA7 ne seront pas affecté et gardera ces performances globale .

POLYMERISATION

L'enduit Stonseal CA7 sera sec au toucher après 3 heures environ à 25°C. La surface peut être remise en service après 24 heures. Les performances optimales du revêtement seront obtenues au bout de 7 jours.

RECOMMANDATIONS

- L'Acétone est recommandé pour retirer le Stonseal CA7 non polymérisé. N'utiliser ce solvant qu'en suivant strictement les recommandations de sécurité du fabricant.. Le Stonseal CA7 polymérisé doit être nettoyé avec des moyens mécaniques.
- Evacuer les déchets en accord avec les réglementations en vigueur.
- Appliquer uniquement sur un support propre, sain et correctement préparé.
- Les durées d'application et de polymérisation dépendent des conditions ambiantes.
- Les températures de la surface et ambiantes doivent être de 16°C minimum lors de l'application.
- Ne pas utiliser d'eau ou de vapeur à proximité de la zone de travail. L'humidité peut gravement affecter la durée pratique d'utilisation et les propriétés du matériau.

PRECAUTIONS

- L'utilisation de masques respiratoires agréés, de lunettes protectrices et de gants imperméables est recommandée.
- En cas de contact, rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau à l'eau et au savon
- Veiller à une bonne ventilation.

REMARQUES

- Consulter Stonhard pour des conditions de service non reprises dans le Guide de Résistance Chimique.
- Des fiches de données de sécurité relatives au Stonseal UT7 peuvent être obtenues en ligne www.stonhard.com ou sur simple demande.
- Un service technique est disponible pour toute assistance à l'installation ou pour répondre à toute question sur nos produits en particulier ou sur les revêtements de sol en général.
- Pour toute demande d'intervention ou de documentation technique, s'adresser à nos bureaux de vente locaux ainsi qu'aux sièges sociaux situés dans le monde entier..

GUIDE DE RESISTANCE CHIMIQUE

L'objet de ce guide est d'aider à déterminer la résistance potentielle du Stonseal UT7 lorsqu'il est soumis à des projections chimiques corrosives.

CODE D'EVALUATION

E - Excellent

B - Bon

NR - Non Recommandé

PO - Convient pour une utilisation en présence de "projections occasionnelles" suivies d'un rinçage immédiat à l'eau.

ACIDES

EVALUATION

Acétique - 5 %	E
Acétique - 20 %	E
Acétique - Glacial	PO
Benzoïque - Sat 3 %	E
Borique - Sat. 30 %	E
Butyrique - 10 %	E
Chromique - 10 %	B
Chromique - 20 %	PO
Citrique - 50 %	E
Cresylic	B
Diglycolique	B
Gras	E
Fluoborique	PO
Formique - jusqu'à 10 %	B
Heptanoic	B
Hydrochloric-15%	E
Hydrochloric-37%	B
Hydroflouric-5%	B
Hydroflouric-10%	PO

EVALUATION

Hypochloreux - 5 %	E
Lactique - jusqu'à 20 %	E
Maléique - 30 %	E
Maléique - 40 %	E
Nitrique - 10 %	PO
Nitrique - 30 %	B
Oléique	E
Oxalique - Sat.	E
Perchlorique - 35 %	PO
Phosphorique - jusqu'à 50 %	E
Picrique - Sat.	E
Phtalique	B
Succinique - Sat.	E
Sulfurique - 20 %	E
Sulfurique - 50 %	E
Sulfurique - 70 %	NR
Tannique - Sat.	E
Tartrique - Sat.	E

ALCALINS ET SELS

* Le MP7 est considéré de bon à excellent au contact des alcalins et sel les plus connus

SOLVANTS ET AUTRES

EVALUATION

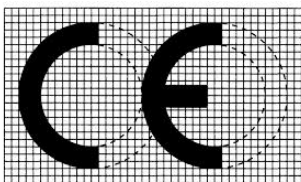
Acétone	PO
Alcool (éthyl, propyl, isopropyl, butyl)	PO
Alcool (méthylique)	B
Benzène	PO
Carburant pour avions JP5	B
Carburacteur	B
Chlorure de méthylène	NR
Cyclohexane	E
Eau	E
Essence	E
Ether	PO
Ethylène glycol	E
Formaldéhyde	E
Glycérine	E
Huile de coupe	B
Huile de lin	E
Huile de maïs	E
Huile minérale	E

EVALUATION

Huile végétale	B
Jus - Fruits	E
Jus - Légumes	E
Lait	E
Méthyléthylcétone	NR
Naphta	E
Perchloréthylène	PO
Peroxyde d'hydrogène - 10%	E
Saindoux	E
Solvants minéraux	E
Sucrose - Sat. (sucre)	E
Toluène	PO
Trichloréthylène	NR
Urée	E
Vinaigre (ménager)	E
Xylène	B

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., **tableau ZA.1.5 et 3.2** et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique
08
DOP-2013.13.006
EN 13813 SR-AR0.5-B2.0
Système d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments ² (système conforme à la fiche technique du produit)
Réaction au feu : C _n -S ₁
Émission de substances corrosives : SR
Wear résistance : ≤AR0.5
Force d'adhérence par test d'arrachement : > B2.0
Résistance chimique : CRG ²
¹ Testé dans le cadre d'une construction avec le système Stonclad GS
² CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751