

### DESCRIPTION DU PRODUIT

L'enduit Stonseal PA7 est un enduit pigmenté polyurethane aspartic. Il est formulé pour augmenter la résistance chimique et à l'abrasion, tout en facilitant le nettoyage.

### USAGES, APPLICATIONS

L'enduit Stonseal PA7 est un enduit brillant, conçu pour un usage partout où une finition brillante, résistante à l'abrasion et au UV et lisse est nécessaire. Il peut être appliqué sur de nombreux supports verticaux ou horizontaux.

Les points forts de l'enduit Stonseal PA7 sont :

- Enduit résistant aux U.V.
- Couche de résistance à l'abrasion améliorée
- Couche de résistance à l'usure améliorée

### CONDITIONNEMENT

Le Stonseal PA7 est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de :

- 1 carton comprenant :
- 2 sachets de Part (isocyanate).
  - 2 bidons de Part (polyol).

### SURFACE COUVERTE

Une unité couvrira environ 18,5 m<sup>2</sup> sur une surface poreuse comme le béton ou un mortier Stonhard non enduit et environ 37 m<sup>2</sup> sur une surface lisse .

### STOCKAGE

Stocker tous les composants du Stonseal PA 7 entre 16°C et 29°C dans un endroit sec. Eviter une température excessive. Le produit se conserve 2 ans dans son emballage d'origine non ouvert.

### COLORIS

Le Stonseal PA7 est disponible en version pigmenté brillant de couleurs standards. Des couleurs personnalisées sont disponibles sur demande.

### PREPARATION DU SUPPORT

Préparation des revêtements de sol Stonhard. Avant d'enduire un revêtement de sol Stonhard, la surface doit être propre et sèche. Si le Stonseal PA7 est appliqué sur un support époxy, il est important que celui-ci ait polymérisé pendant au moins 12 heures à 25°C. La surface doit être propre et exempte de poussière ou toute particule qui empêcherait une bonne adhérence du système.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

|  |   |
|--|---|
| COV<br>(ASTM D-2369)   | Pigmentée 240 g/l<br>Transp brillant 225 g/l<br>Transp mat 385 g/l                      |
| Pourcentage de solides                                       | Pigmentée 82%<br>Transp brillant 74%<br>Transp mat 63%                                  |
| Résistance à l'abrasion<br>(ASTM D-4060, roue de type CS-17) | 0,03 gm max   |
| Durée de vie du mélange<br>(à 25°C)                          | 30 minutes  |
| Résistance au feu du film sec<br>Polymérisation<br>(à 25°C)  | Auto-extinguible<br>12 heures (surface non collante)<br>24 heures (utilisation normale) |

**Note :** les caractéristiques physiques et chimiques ci-dessus ont été mesurées en accord avec les normes référencées. Des échantillons du revêtement de sol présenté ici ont été utilisés comme éprouvettes.

### PRIMAIRE

Aucun primer n'est nécessaire pour une utilisation sur les systèmes de revêtement Stonhard . Il est recommandé d'utiliser un primer avant l'application du Stonseal PA7 ou 2 couches de Stonseal PA7 sera nécessaires pour un mortier non fermer ou sur béton .

### MELANGE DU PRODUIT

L'enduit Stonseal PA7 est livré en unités pré dosées. Pour obtenir un bon mélange, l'enduit Stonseal PA7 doit être mélangé mécaniquement à l'aide d'un mélangeur Jiffy et d'une perceuse puissante à basse vitesse (400-600 tr/min). Vider le contenu d'un composant B dans un seau à mélange et pré mélanger pour mettre en suspension les matières sèches. Ajouter le composant A et continuer le mélange jusqu'à une consistance uniforme pendant 1 à 2 minutes. Ne pas mélanger à haute vitesse pour éviter la formation de bulles d'air dans le mélange. Un bon mélange des composants est nécessaire.

## DUREE DE VIE DU MELANGE

Une fois mélangé, l'enduit Stonseal PA7 peut être travaillé pendant environ 20 minutes à 25°C. La durée d'utilisation peut varier en fonction de la température et des conditions ambiantes.

## APPLICATION

### ENVIRONNEMENT / TAUX D'HUMIDITÉ ÉLEVÉ

Il est fréquent d'avoir des difficultés d'installation lors de l'application du Stonseal PA7 dans des conditions de forte humidité. Le temps de travail du Stonseal PA7 sans trouvera réduit si l'humidité relative est élevée ce qui aura pour effet d'accélérer les temps de polymérisation du produit. Pour ralentir le temps de polymérisation, limiter la quantité d'humidité dans l'air pouvant rentrer en contact avec le produit en facilitant et en régulant le taux d'humidité relative à l'aide de moyen adapté (tel que les déshumidificateurs)

C'est une pratique courante avec les epoxy, une fois que le produit est mélangé, de verser le seau entier sur le sol. Si cela est avantageux avec les epoxy il est potentiellement nuisible lorsque vous travaillez avec ces uniques uréthanes. Idéalement Augmenter le temps travaille en ne versant qu'une partie seulement du mélange sur le revêtement tout en laissant le reste dans le seau jusqu'à ce qu'il soit prêt à être appliqué, ce qui limitera la quantité de produit exposés à l'humidité de l'air. De ce fait le temps de prise ne sera pas affecté par l'humidité temps que le produit restera dans le seau.

En outre, ne mélangez **JAMAIS** plusieurs mélanges à la fois mais seulement un mélange à la fois ce qui écartera considérable le risque de prise rapide sur le revêtement !

A l'inverse quand le taux d'humidité est faible cela n'affectera pas la prise rapide du produits mais freinera sont temps de polymérisation qui pourrais passer de 4 à 12h00

Dans les deux cas les performances physique du Stonseal PA7.

## POLYMERISATION

L'enduit Stonseal PA7 sera sec au toucher après 3 heures environ à 25°C. La surface peut être remise en service après 24 heures. Les performances optimales du revêtement seront obtenues au bout de 7jours.

## RECOMMANDATIONS

- Le xylène est recommandé pour retirer le Stonseal PA7 non polymérisé. N'utiliser ce solvant qu'en suivant strictement les recommandations de sécurité du fabricant.. Le Stonseal PA7 polymérisé doit être nettoyé avec des moyens mécaniques.
- Evacuer les déchets en accord avec les réglementations en vigueur.
- Appliquer uniquement sur un support propre, sain et correctement préparé.
- Les durées d'application et de polymérisation dépendent des conditions ambiantes.
- Les températures de la surface et ambiantes doivent être de 16°C minimum lors de l'application.
- Ne pas utiliser d'eau ou de vapeur à proximité de la zone de travail. L'humidité peut gravement affecter la durée pratique d'utilisation et les propriétés du matériau.

## PRECAUTIONS

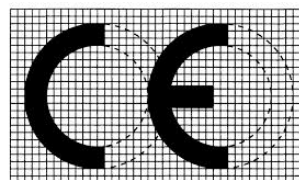
- L'utilisation de masques respiratoires agréés, de lunettes protectrices et de gants imperméables est recommandée.
- En cas de contact, rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau à l'eau et au savon
- Veiller à une bonne ventilation.

## REMARQUES

- Consulter Stonhard pour des conditions de service non reprises dans le Guide de Résistance Chimique.
- Des fiches de données de sécurité relatives au Stonseal PA7 peuvent être obtenues en ligne [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) ou sur simple demande.
- Un service technique est disponible pour toute assistance à l'installation ou pour répondre à toute question sur nos produits en particulier ou sur les revêtements de sol en général.
- Pour toute demande d'intervention ou de documentation technique, s'adresser à nos bureaux de vente locaux ainsi qu'aux sièges sociaux situés dans le monde entier..

## MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., **tableau ZA.1.5 et 3.2** et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011



StonCor Europe  
Rue du Travail 9  
1400 Nivelles, Belgique

08

DOP-2013.13.007

EN 13813 SR-AR0.5-B2.0

Système d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments<sup>1</sup>  
(système conforme à la fiche technique du produit)

|  |                  |
|--|------------------|
| Émission de substances corrosives :        | SR               |
| Wear résistance :                          | ≤AR0.5           |
| Force d'adhérence par test d'arrachement : | > B2.0           |
| Résistance chimique :                      | CRG <sup>2</sup> |

<sup>1</sup> Testé dans le cadre d'une construction avec le système Stonclad GS

<sup>2</sup> CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard

## IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

**STONHARD** Une division de **StonCOR**<sup>GROUP</sup>

[www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com)

|          |               |                  |                |           |               |
|----------|---------------|------------------|----------------|-----------|---------------|
| Belgique | +32 67493710  | Espagne/Portugal | +351 707200088 | Allemagne | +49 240541740 |
| France   | +33 160064419 | Royaume-Uni      | +44 1256336600 | Pays-Bas  | +31 165585200 |
| Pologne  | +48 422112768 | Europe de l'Est  | +31 165585200  | Italie    | +39 02253751  |