

DESCRIPTION DU PRODUIT

Stonkote ESD est un revêtement de sol épais, auto-lissant, à conductivité électrostatique. Possédant d'excellentes propriétés antistatiques, Stonkote ESD offre de hautes performances et une durée de vie exceptionnelle comme tous les produits de la gamme Stonhard.

Stonkote ESD offre une surface lisse, facile à nettoyer et résistante aux produits chimiques ainsi qu'à l'abrasion. L'épaisseur du produit est de 0,5 à 0,6 mm.

Stonkote ESD est un système auto-lissant à base d'époxy contenant trois composants : du polyéthylène de résine, un agent de durcissement et un granulât qui assure la conductivité sur toute l'épaisseur du système.

UTILISATIONS, APPLICATIONS

Les revêtements Stonkote ESD peuvent être appliqués pour limiter la conductivité électrostatique. Stonkote ESD est recommandé dans des zones de production électronique, de conditionnement, d'assemblage et d'essai ainsi que dans des zones à équipement électronique sensible. Stonkote ESD est un revêtement facile à nettoyer et idéal pour des salles blanches. Possédant d'excellentes propriétés antistatiques, Stonkote ESD peut également être appliqué dans des lieux nécessitant une résistance aux produits chimiques et à l'abrasion.

CONDITIONNEMENT

Le Stonkote ESD est emballé en unités pour une plus grande facilité de manipulation. Chaque ce compose de 2 cartons :

1 carton contenant :

- 2 sachets de Part A (durcisseur),
- 1 boîte de 3,5 litres environ de Part (résine),

1 carton contenant :

- 2 sachets de part C (charge fine conductrice)

OPTION

Plinthes à gorges

Afin d'assurer une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes hautes de 5 à 15 cm peuvent être recommandées.

Barrière anti-humidité

En l'absence d'une barrière contre la pression osmotique, l'utilisation de Stonfil OP2 ou StonDri MVT est recommandée afin de garantir une liaison à long terme à la dalle de béton. Lors de l'application respecter scrupuleusement les instructions.

SURFACE COUVERTE

Chaque unité de Stonkote ESD couvre une surface d'environ 18,6 m², sur une épaisseur de 0,5 à 0,6 mm..

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la tension (ASTM C-307)	33 N/mm ²
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	42 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-790)	1,9 x 10 ³ N/mm ²
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	70 à 75
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	0,08 gm par perte de poids
Contenu VOC (ASTM D-2369)	10 g/l
Temps de durcissement (à 25°C)	12 heures de temps de prise 24 heures pour une utilisation normale

Remarque : Les propriétés physiques décrites ci-dessus ont été mesurées en accord avec les normes référencées. Des échantillons de ce système de revêtement de sol, liant et matière de remplissage inclus, ont été utilisés pour les tests.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conservé tous les composants de Stonkote ESD entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le récipient d'origine non ouvert.

COULEUR

Le Stonkote ESD existe en 9 coloris standards.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une bonne préparation est primordiale pour obtenir une adhérence adéquate et un excellent résultat. Le substrat doit être sec et bien préparé en utilisant des méthodes mécaniques. Contactez votre interlocuteur Stonhard ou le Service technique pour connaître les recommandations liées à la préparation d'un substrat.

Remarque : Stonkote ESD est un système auto-lissant. Il est donc important que la surface soit plane et que tous les trous soient bouchés préalablement à l'installation.

PRIMAIRE

Au moment de l'application de Stonkote ESD, toutes les surfaces devront avoir été recouvertes d'une couche de primaire. Les produits Standard/SL Primer ou Stondri MVT sont recommandés.

MÉLANGE DU PRODUIT

1. Dans un seau propre d'une capacité de 18L vide le contenu d'un sachet de Part B (résine) et la pré-mélanger pendant 30 secondes à l'aide d'un mélangeur de type jiffy .
2. Puis verser dans le seau le contenu d'un sachet de de part A et continué de mélanger pendant 60 secondes à l'aide d'une perceuse puissante à basse vitesse (400/600 tours/min) et un mélangeur Jiffy.
1. 3.Ajouter le contenu du sachets de part C au seau à mélange tout en continuant de mélanger pendant 120 secondes jusqu'à ce que l'ensemble soit homogène. Une fois le mélange réalisé,

DUREE DE VIE DU MELANGE

Le Stonkote ESD a une durée d'utilisation de 30 minutes environ à 21°C. Cette durée peut varier en fonction de la température.

APPLICATION

1. Verser le mélange Stonkote ESD sous forme de ruban sur la zone d'application.
2. Étaler le produit avec un racloir en caoutchouc noir de 0,75 mm.
3. Après avoir étalé le matériau, repasser à l'aide d'un rouleau en microfibres ou à poils moyens afin d'enlever les traces de raclette.
4. Puis a l'aide d'un rouleau égalisateur (boucle bleu) doit être utilisé pour enlever les traces du rouleau en l'appliquant perpendiculairement au rouleau en microfibres.
5. Puis pour finir utiliser un rouleau débulleur propre afin d'éviter les bulles d'air et donner une finition lisse.
6. Concernant le mélange et l'application de Stonkote ESD, vous trouverez des informations détaillées dans les Consignes Stonkote ESD.

Note : Il est important de respecter la surface couverte par unité de produit pour garantir les propriétés électriques.

POLYMERISATION

La surface de Stonkote ESD est sèche au toucher après 8 à 12 heures à 25 °C. La zone revêtue peut être remise en service en 24 heures. Les caractéristiques physiques définitives sont obtenues en 7 jours.

RECOMMANDATIONS

- NE PAS tenter d'appliquer le matériau si la température des composants de Stonkote ESD est supérieure à 30°C. De hautes températures entraînent un durcissement trop rapide. Par contre, si la température des composants est égale ou en- des sous de 21 °C Stonkote ESD manque de fluidité pour créer une surface lisse.
- NE PAS utiliser d'eau ou de vapeur à proximité de la zone de travail. L'humidité peut gravement affecter la durée d'utilisation et les propriétés du produit.
- Nettoyer les outils et le matériel à l'aide de tampons abrasifs et d'eau savonneuse ou d'acétone.
- Eviter tout contact avec les composants A et B car ils peuvent irriter la peau et/ou les yeux.
- Il est indispensable de porter des équipements de protection efficaces (vêtements, gants) afin de réduire significativement le risque de blessures. L'utilisation de masques respiratoires agréés et de lunettes protectrices est recommandée.

PROPRIÉTÉS DU CONTRÔLE ANTISTATIQUE

Stonkote ESD a été développé pour répondre aux spécifications de la norme ANSI/ESD S20.20. Celle-ci règle la protection des produits, installations et équipements sensibles aux décharges électrostatiques.

Résistivité superficielle (ESD-S7.1)	<1,0 megohms
Chargement électrostatique potentiel (ESD STM97.2)	< 100 volts*

* Le chargement électrostatique potentiel n'est pas seulement une fonction de la conductivité électrostatique du sol mais aussi une combinaison de plusieurs facteurs incluant des chaussures et des conditions environnementales. Votre environnement spécifique et le choix des chaussures peuvent donner des résultats légèrement différents.

Les revêtements de sol antistatiques (ESD) peuvent être appliqués dans de nombreux domaines tels que la fabrication de microprocesseurs ou d'explosifs militaires. Par conséquent, chaque site peut avoir des exigences individuelles quant à la conductivité électrostatique basées sur ses programmes ESD. Il est donc important d'identifier ces exigences mais également la méthode de test utilisée pour chaque projet avant l'installation d'un revêtement ESD.

TESTS ÉLECTRIQUES

Le sol doit être testé 24 heures après l'application de Stonkote ESD. Les valeurs de point à point et de point à la terre doivent être mesurées. Toutes les valeurs doivent être inférieures à $1,0 \times 10^6$ ohms (Ω).

Remarque : Les tests de Stonhard sont conformes aux méthodes de test ESD S7.1. D'autres méthodes de test et de standards ESD, utilisant leurs propres paramètres, sont disponibles. Veuillez contacter le service technique de Stonhard si vous souhaitez la mise en oeuvre d'une autre méthode de test que de celle proposée par Stonhard.

REMARQUES

- Vous trouverez les consignes d'application et d'installation détaillées dans la partie Consignes Stonkote ESD.
- Vous trouverez les procédures de nettoyage et d'entretien dans le Guide d'entretien des sols Stonhard.
- Vous trouverez des informations spécifiques relatives à sa résistance aux produits chimiques dans le Guide de résistance aux produits chimiques de Stonkote ESD.
- Consultez notre site www.stonhard.com pour trouver les fiches de données et de sécurité des matériaux pour Stonkote ESD, disponibles sous l'onglet Produits ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs de maintenance technique est disponible pour vous aider lors de l'installation ou pour répondre à toute question liée aux revêtements de sol Stonhard.
- Pour toute demande de maintenance technique ou de documentation, veuillez vous adresser aux bureaux et revendeurs locaux, ou aux sièges sociaux à travers le monde.

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **STONCOR**^{Group}

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751