

DESCRIPTION DU PRODUIT

L'enduit Stonseal UT7 est un enduit de finition uréthane pigmenté sans solvant résistant à l'abrasion. Il est formulé pour augmenter la résistance chimique et à l'abrasion, tout en facilitant le nettoyage. L'enduit Stonseal UT7 s'applique facilement et donne une finition brillante esthétique.

USAGES, APPLICATIONS

L'enduit Stonseal UT7 est un enduit brillant, conçu pour un usage partout où une finition brillante, résistante à l'abrasion et lisse est nécessaire. Il peut être appliqué sur de nombreux supports verticaux ou horizontaux.

Quelques applications de l'enduit Stonseal UT7 sont :

- Avec les différents systèmes de revêtements de sol Stonhard
- Sur des supports nécessitant un enduit de protection de maintenance facile

AVANTAGES DU PRODUIT

- finition lisse
- résistance à long terme à l'abrasion et aux attaques chimiques
- excellente adhérence
- protège contre la pénétration d'humidité
- durable, finition brillante permettant un nettoyage facile
- conditionnement en unités assurant une qualité constante et facilitant le mélange.

CONDITIONNEMENT

Le Stonseal UT7 est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de :

- 1 carton comprenant :
- 4 sachets de Part (isocyanate).
 - 4 sachets de Part (polyol).

Pour les custom color :

- 1 carton comprenant :
- 1 bidon de Part (polyol)
 - 2 sachets de Part (isocyanate).

SURFACE COUVERTE

Une unité couvrira environ 18,5 m² sur une surface texturée comme le Stonclad UT, environ 37 m² sur une surface lisse et 18,5 m² pour une surface comme le Stonclad UR

Remarque : Il est recommandé d'utiliser 2 couches sur du Stonclad UR en raison du dégazage du mortier.

STOCKAGE

Stocker tous les composants du Stonseal UT7 entre 16°C et 29°C dans un endroit sec. Éviter une température excessive. Le produit se conserve 2 ans dans son emballage d'origine non ouvert.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

COV (ASTM D-2369)	Pigmentée 240 g/l Transp brillant 225 g/l Transp mat 385 g/l
Pourcentage de solides	Pigmentée 82% Transp brillant 74% Transp mat 6%
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, roue de type CS-17)	0,03 gm max
Durée de vie du mélange (à 25°C)	30 minutes
Résistance au feu du film sec Polymérisation (à 25°C)	Auto-extinguible 12 heures (surface non collante) 24 heures (utilisation normale)

Note : les caractéristiques physiques et chimiques ci-dessus ont été mesurées en accord avec les normes référencées. Des échantillons du revêtement de sol présenté ici ont été utilisés comme éprouvettes.

COLORIS

Stonkote HT4 est disponible en 12 couleurs standards. Des couleurs personnalisées sont disponibles sur demande.

PREPARATION DU SUPPORT

L'enduit Stonseal UT7 est utilisable pour des applications sur du béton ou des revêtements Stonhard. Ces surfaces doivent être correctement préparées avant l'application de l'enduit.

MELANGE DU PRODUIT

L'enduit Stonseal UT7 est livré en unités pré dosées. Pour obtenir un bon mélange, l'enduit Stonseal UT7 doit être mélangé mécaniquement à l'aide d'un mélangeur Jiffy et d'une perceuse puissante à basse vitesse (400-600 tr/min). Vider le contenu d'un composant B dans un seau à mélange et pré mélanger pour mettre en suspension les matières sèches. Ajouter le composant A et continuer le mélange jusqu'à une consistance uniforme pendant 1 à 2 minutes. Ne pas mélanger à haute vitesse pour éviter la formation de bulles d'air dans le mélange. Un bon mélange des composants est nécessaire.

DUREE DE VIE DU MELANGE

Une fois mélangé, l'enduit Stonseal UT7 peut être travaillé pendant environ 20 minutes à 21°C. La durée d'utilisation peut varier en fonction de la température et des conditions ambiantes.

APPLICATION

L'enduit Stonseal UT7 peut être appliqué à des températures comprises entre 16 et 29°C et une humidité inférieure à 80%. L'enduit doit être appliqué immédiatement après le mélange des composants. L'enduit Stonseal UT7 est appliqué à l'aide d'une raclette en caoutchouc et d'un rouleau à poils moyens sur des surfaces lisses ou poreuses. Le rouleau est utilisé pour effacer les traces de raclettes. Un pinceau peut être utilisé lorsque c'est nécessaire. L'enduit Stonseal UT7 doit être appliqué à une épaisseur variable de 50 à 70 µm de film sec. Toute couche supplémentaire doit être appliquée lorsque la surface est sèche au toucher, soit environ 6 heures. Consulter le Service Technique Stonhard pour toute question concernant l'application de l'enduit Stonseal UT7.

POLYMERISATION

L'enduit Stonseal UT7 sera sec au toucher après 6 heures environ à 25°C. La surface peut être remise en service après 24 heures. Les performances optimales du revêtement seront obtenues au bout de 7 jours.

RECOMMANDATIONS

- Le xylène est recommandé pour retirer le Stonseal UT7 non polymérisé. N'utiliser ce solvant qu'en suivant strictement les recommandations de sécurité du fabricant.. Le Stonseal UT7 polymérisé doit être nettoyé avec des moyens mécaniques.
- Evacuer les déchets en accord avec les réglementations en vigueur.
- Appliquer uniquement sur un support propre, sain et correctement préparé.
- Les durées d'application et de polymérisation dépendent des conditions ambiantes.
- Les températures de la surface et ambiantes doivent être de 16°C minimum lors de l'application.
- Ne pas utiliser d'eau ou de vapeur à proximité de la zone de travail. L'humidité peut gravement affecter la durée pratique d'utilisation et les propriétés du matériau.

PRECAUTIONS

- L'utilisation de masques respiratoires agréés, de lunettes protectrices et de gants imperméables est recommandée.
- En cas de contact, rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau à l'eau et au savon
- Veiller à une bonne ventilation.

REMARQUES

- Consulter Stonhard pour des conditions de service non reprises dans le Guide de Résistance Chimique.
- Des fiches de données de sécurité relatives au Stonseal UT7 peuvent être obtenues en ligne www.stonhard-europe.com ou sur simple demande.
- Un service technique est disponible pour toute assistance à l'installation ou pour répondre à toute question sur nos produits en particulier ou sur les revêtements de sol en général.
- Pour toute demande d'intervention ou de documentation technique, s'adresser à nos bureaux de vente locaux ainsi qu'aux sièges sociaux situés dans le monde entier..

GUIDE DE RESISTANCE CHIMIQUE

L'objet de ce guide est d'aider à déterminer la résistance potentielle du Stonseal UT7 lorsqu'il est soumis à des projections chimiques corrosives.

CODE D'EVALUATION

E - Excellent

B - Bon

NR - Non Recommandé

PO - Convient pour une utilisation en présence de "projections occasionnelles" suivies d'un rinçage immédiat à l'eau.

ACIDES

EVALUATION

Acétique - 5 %	E
Acétique - 20 %	E
Acétique – Glacial	B
Benzoïque - Sat 3 %	E
Borique - Sat. 30 %	E
Butyrique - 10 %	E
Chromique - 10 %	B
Chromique - 20 %	B
Citrique - 50 %	E
Cresylic	B
Diglycolique	B
Fluoborique	PO
Formique - jusqu'à 10%	E
Heptanoic	B
Hydrochloric-15%	E
Hydrochloric-37%	E
Hydroflouric-5%	B
Hydroflouric-10%	PO

EVALUATION

Gras	E
Hypochloreux - 5 %	E
Lactique - jusqu'à 20 %	E
Maléique - 30 %	E
Maléique - 40 %	B
Nitrique - 10 %	B
Nitrique - 30 %	B
Oléique	E
Oxalique - Sat.	E
Perchlorique – 35 %	PO
Phosphorique – jusqu'à 50 %	E
Picrique – Sat.	E
Phtalique	B
Succinique – Sat.	E
Sulfurique - 20 %	E
Sulfurique - 50 %	B
Sulfurique - 70 %	NR
Tannique – Sat.	E
Tartrique - Sat.	E

ALCALINS ET SELS

* Le MP7 est considéré de bon à excellent au contact des alcalins et sel les plus connus

SOLVANTS ET AUTRES

EVALUATION

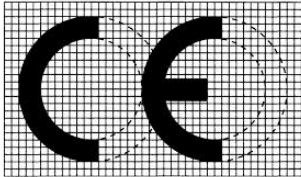
Acétone	PO
Alcool (éthyl, propyl, isopropyl, butyl)	B
Alcool (méthylique)	B
Benzène	E
Carburant pour avions JP5	E
Carburacteur	E
Chlorure de méthylène	PO
Cyclohexane	E
Eau	E
Essence	E
Ether	E
Ethylène glycol	E
Formaldéhyde	E
Glycérine	E
Huile de coupe	E
Huile de lin	E
Huile de maïs	E
Huile minérale	E

EVALUATION

Huile végétale	B
Jus – Fruits	E
Jus – Légumes	E
Lait	E
Méthyléthylcétone	PO
Naphta	E
Perchloréthylène	E
Peroxyde d'hydrogène - 10%	E
Saindoux	E
Solvants minéraux	E
Sucrose - Sat. (sucre)	E
Toluène	E
Trichloréthylène	NR
Urée	E
Vinaigre (ménager)	E
Xylène	E

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.2 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique	
08	
DOP-2013.13.006	
EN 13813 SR-AR0.5-B2.0	
Système d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments ¹ (système conforme à la fiche technique du produit)	
Réaction au feu :	B _{fl} -S ¹
Émission de substances corrosives :	SR
Wear résistance :	≤AR0.5
Force d'adhérence par test d'arrachement :	> B2.0
Résistance chimique :	CRG ²
¹ Testé dans le cadre d'une construction avec le système Stonclad GS	
² CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard	